

506187



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una Patente de In-  
vención que, por veinte años se solicita para España, a favor de  
Don Ramón MORATO MARTI, de nacionalidad española, domiciliado en  
Zaragoza, Polígono Industrial de Cogullada, calle B, parcela nº  
53 - - - - -

p o r

" NUEVO SISTEMA DE TRANSMISION DE MOVIMIENTO A LOS BASTIDORES DE  
TRANSPORTE EN LAS MAQUINAS TROQUELADORAS AUTOMATICAS "

Según el enunciado, la presente invención consiste en un nue-  
vo sistema de transmisión de movimiento a los bastidores de trans-  
porte especialmente diseñado para su aplicación a las máquinas tro-  
queladoras de tipo automático.

5 En la hoja de planos anexos queda representado un caso de eje-  
cución en la práctica de la invención, el cual se cita a modo de  
ejemplo ilustrativo de esta descripción, a título enunciativo y  
sin caracter limitativo en orden a las posibles variantes que pue-  
den ofrecer los detalles accidentales del objeto.

10 En dichos dibujos, la Figura 1 muestra una vista lateral en al



zado del sistema y la Figura 2 corresponde a una sección vertical transversal del mismo objeto, a modo de aclaración de la figura anterior.

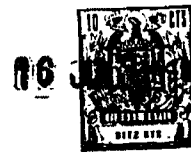
Haciendo referencia a la numeración convencional que aparece reseñada en la adjunta hoja de planos, seguidamente se describe la construcción y funcionamiento del sistema reivindicado.

- 1 - leva
- 2 - leva
- 3 - rueda
- 10 4 - eje
- 5 - bancada de máquina
- 6 - sector dentado
- 7 - punto de giro
- 8 - rodillo
- 15 9 - zona dentada del sector 6
- 10 - piñón
- 11 - rueda dentada monopieza con piñón 11
- 12 - piñón
- 13 - eje
- 20 14 - ruedas dentadas
- 15 - centro de giro
- 16 - cadena de transmisión
- 17 - acoplamiento de unión
- 18 - rodillo tensor.

25 El sistema está constituido por dos levas -1- y -2- cuyos perfiles exterior e interior son paralelos entre sí, quedando arbitrada entre ambos perfiles de leva una pista de anchura uniforme a todo lo largo de su recorrido.

Estas levas se encuentran unidas fijas a la rueda -3- estando esta última montada sobre el eje -4- que gira sobre la bancada -5-

30



de la máquina.

La rueda -3- recibe movimiento de un tren reductor de engrana-  
jes propulsado por un motor eléctrico a través de un volante de iner-  
cia.

5 El sistema está constituido además por un sector dentado -6-  
que bascula sobre un punto de giro -7-, encontrándose dicho sector  
provisto de un rodillo -8-, que va introducido en la pista determina-  
da - por los perfiles de las dos levas -1- y -2- según se indicó  
anteriormente.

10 Este sector -6- ofrece una zona dentada -9- destinada a engrana-  
nar con el piñón -10-, cuyo piñón forma una sola pieza con la rueda  
-11-, la cual a su vez engrana con otro piñón -12- montado fijo en  
el eje -13-; comportando este eje en sus dos extremos dos ruedas den-  
tadas -14- que transmiten movimiento a los bastidores de la máquina  
15 por medio de una cadena o cremallera. (En el caso de realización en  
la práctica del sistema que se ilustra en los planos adjuntos, se  
trata de una transmisión de cadena citándose esta última igualmente  
a modo de ejemplo).

20 El funcionamiento del sistema es como sigue: Al girar la rueda  
-3- en el sentido indicado por la flecha -A-, las levas -1- y -2-  
ofrecerán al rodillo -8- sus perfiles descendentes, los cuales harán  
aproximarse a este último hacia el centro -15-. Ello origina como  
consecuencia el desplazamiento en un sentido del movimiento pendular  
o de vaiven del sector -6-.

25 Al proseguir la rueda -3- su giro en la misma dirección -A-,  
las levas -1- y -2- presentan su zona de perfil circular concéntrico  
al punto -15-, en cuyo momento el sector permanece en reposo, siendo  
este momento aprovechado para que tenga lugar el troquelado del mate-  
rial en proceso.

30 Siguiendo el giro de la rueda -3- siempre en la misma direc-



5 ción -A-, las levas ofrecen sus respectivos perfiles ascendentes al rodillo -8-, los cuales obligan a este último a alejarse del centro -15-, con lo que se produce el desplazamiento en sentido contrario del movimiento pendular del sector -6-, quedando con ello completado un ciclo.

10 A efectos de aclaración de los dibujos acompañatorios a esta memoria, la cadena -16- se encuentra provista de un acoplamiento de unión -17- con los bastidores de transporte, a los cuales transmiten movimiento alternativo longitudinal, cuyo movimiento es aprovechado para obtener la introducción y extracción de material en proceso de troquelado.

15 Como quiera que con el transcurso del funcionamiento de la máquina, se produce un lógico alargamiento en la longitud primitiva dada a las cadenas -16-, se ha previsto un rodillo -18- destinado a proveer un medio de tensión con el cual se consigue el estiramiento deseado en las mismas.

20 Descrito y representado el objeto de esta patente, se declara el mismo como de propia invención y como no practicado ni divulgado en España, haciéndose la salvedad de que los detalles accidentales del objeto podrán ser motivo de alteración, sin que tales modificaciones afecten ni desvirtuen la esencialidad que queda resumida en la siguiente

N O T A

25 EN RESUMEN: La presente Patente de Invención que por veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

30 1ª.- NUEVO SISTEMA DE TRANSMISION DE MOVIMIENTO A LOS BASTIDORES DE TRANSPORTE EN LAS MAQUINAS TROQUELADORAS AUTOMATICAS caracterizado por estar constituido por dos levas, cuyos perfiles exterior e interior determinan una pista de anchura uniforme, en-





" NUEVO SISTEMA DE TRANSMISION DE MOVIMIENTO A LOS BASTIDORES DE  
TRANSPORTE EN LAS MAQUINAS TROQUELADORAS AUTOMATICAS "

5 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descripti  
va que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una  
sola cara y una hoja de planos que se acompaña.

Madrid, 16 de Julio de 1.968.

P.A.,

PEDRO FELIU MAÑA

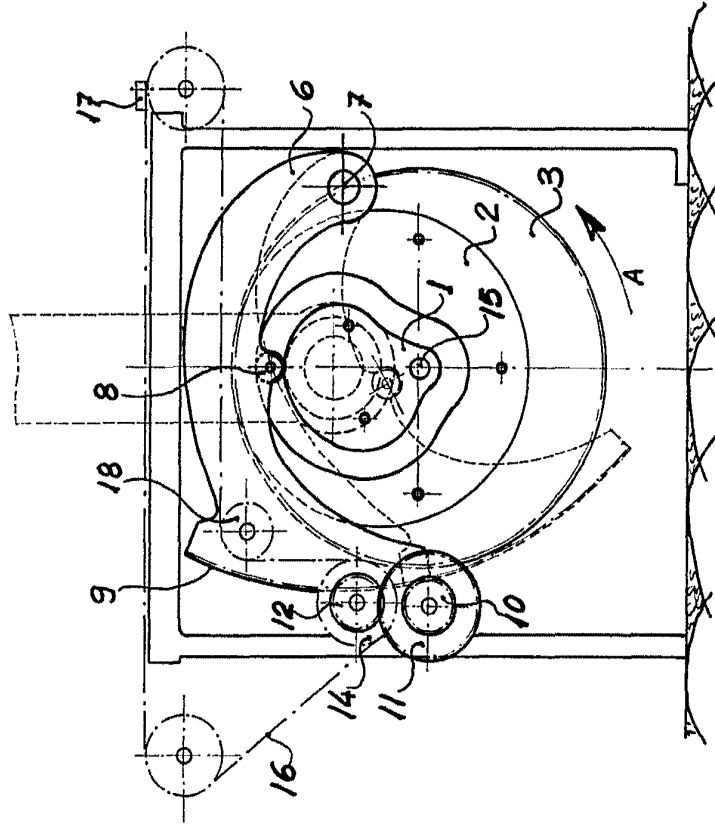
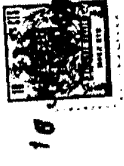
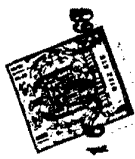


Fig. 1

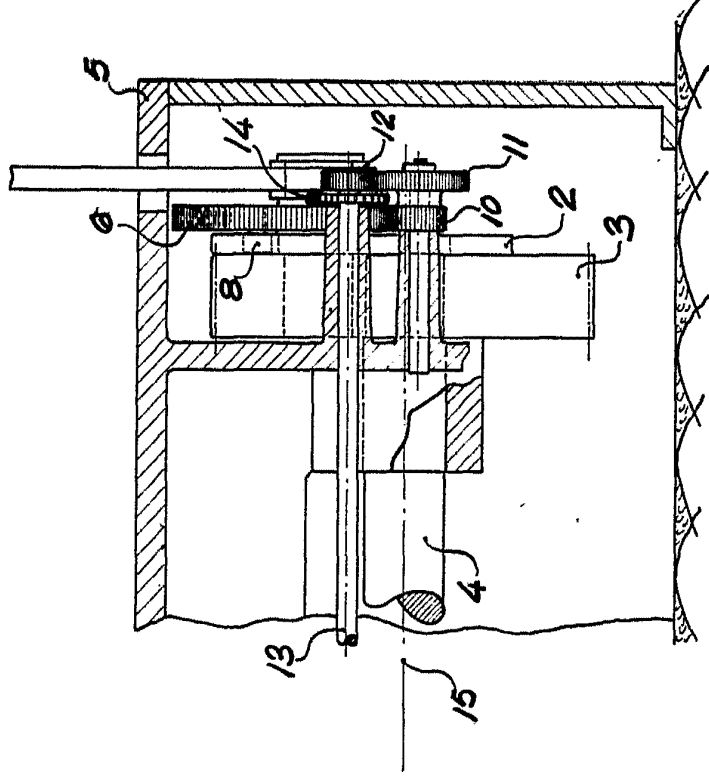


Fig. 2

Escale variable

Madrid. 16 JUL. 1968

P.A. *[Signature]*

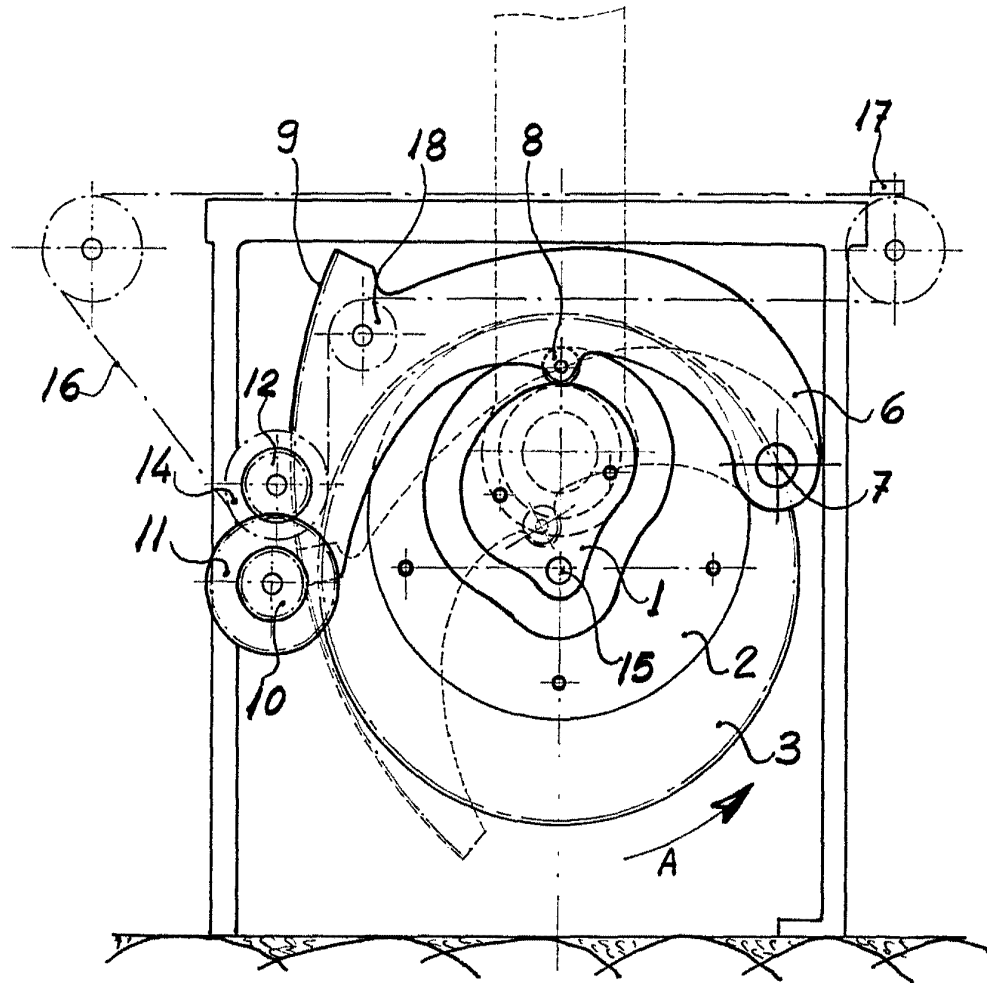


Fig. 1

16 JUL 1968

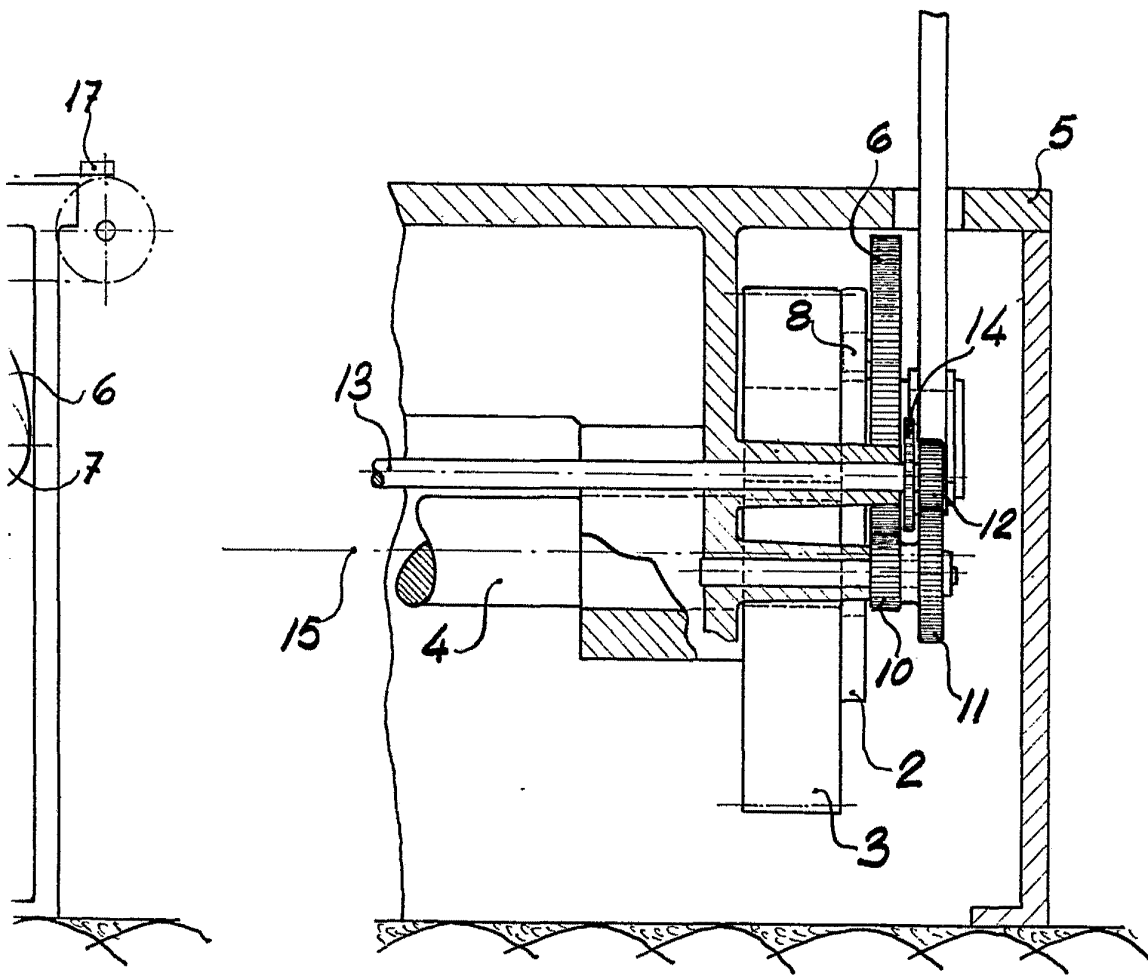


Fig. 2

Escala variable

Madrid. 16 JUL. 1968

P.A. *[Signature]*