

355940

28



Fabripulit, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Pallars nº 174, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE DISCOS PULIDORES Y ABRILLANTADORES".

Inventores: D. Pedro Fernández Galindo y D. Jorge Gaspar González, ambos en colaboración, como técnicos de la razón social solicitante.

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención lo constituyen determinados perfeccionamientos aportados a la constitución de discos pulidores y abrillantadores, a fin de mejorar las condiciones de trabajo de dichos discos y lograr un mayor rendimiento del conseguido hasta ahora.

5

El principal de dichos perfeccionamientos estriba en hacer que las fibras vegetales, que constituyen la parte pulidora y abrillantadora del disco, trabajen en posición radial y por lo tanto perpendiculares a la superficie a pulir, lográndose una combinación de efectos entre la acción de dichas fibras y la funda textil que las contiene, para lograr un efecto abrillantador, simultáneo con la pulimentación.

10

Según tales perfeccionamientos el disco está formado por la agrupación de múltiples elementos enfundados, constituidos por una o más cuerdas o cordones de fibras vegetales de una misma, o de varias clases, que se enfundan con una cubierta de tejido

15



de algodón, la cual se cierra sobre si misma mediante respuntes que unen los cordones con la funda que los contiene.

20 Gracias a la disposición radial de los elementos enfundados que constituyen la parte activa del disco, se logra, al mismo tiempo que una mejora de su acción abrasiva, una aireación de dichos elementos pulidores y abrillantadores, con lo cual se reduce la temperatura producida por la frotación, prolongándose de esta manera la vida del disco.

25 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero sin que tenga valor limitativo, un disco para pulir y abrillantar constituido de acuerdo con las características del objeto del invento.

30 Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en planta de un disco fabricado de acuerdo con los perfeccionamientos que se patentan.

Fig. 2.- Vista de perfil del disco representado en Fig. 1.

35 Fig. 3.- Detalle, en perspectiva y a mayor escala, de uno de los elementos pulidores que integran el disco perfeccionado que se patenta.

40 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos pasamos a describir, con mayor detalle, las características de los perfeccionamientos introducidos en la constitución de discos pulidores y abrillantadores, que son la base de la presente solicitud de Patente de Invención.

45 Según se demuestra gráficamente por la perspectiva de Fig. 3, los elementos pulidores están constituidos por una o más cuerdas -1- y -2-, o cordones, formados a base de fibras vegetales de una misma naturaleza, o de clases distintas, los cuales se disponen paralelamente en el interior de una funda o cubierta -3- de algodón, que se cierra sobre dichos cordones o cuerdas -1- -2- y se une a las mismas y entre sí, mediante respuntes -4-.

Para la formación del disco, dichos elementos enfundados -E-



50 se agrupan en número variable, doblándose sobre si mismos, cons-
tituyendo una sola capa, o varias adyacentes, disponiéndolos en
posición radial o en distribución helicoidal sobre un núcleo in-
terno -N-, o externo y se unen entre sí para mantenerlos en la
referida disposición por medio de pespuntos -P- -P'- o engrapa-
55 dos concéntricos, preferentemente dispuestos formando sendas co-
ronas en la zona contigua al núcleo y en algunos casos en las
proximidades del límite periférico del disco.

El hecho de que la sucesión de elementos -E- estén unidos
entre sí por la base, mediante grapas o pespuntos -P'- y cerca
60 de su extremo libre mediante la circunferencia de pespantes -P-,
dá al conjunto de los elementos -E- una mayor rigidez, haciendo
que trabajen uniformemente, sin abrirse ni separarse y no obstan-
te permitiendo una aireación suficiente de dichos elementos, du-
rante el calentamiento sufrido por frotación.

65 Los elementos -E-, representados a mayor escala en la Fig.
3, están doblados sobre si mismos, o sea que las secciones de
los cordones que lo integran quedan paralelas a la superficie a
pulimentar. Con tal disposición se consigue un desgaste uniforme
del disco y una mayor acción abrasiva del conjunto. Partiendo de
70 los referidos elementos individuales enfundados, se pueden for-
mar discos, como ya hemos dicho, dogas, o dados, u otros elemen-
tos pulidores o abrillantadores para la industria.

Se sobreentiende que en la formación del disco podrá inter-
venir un número variable de elementos enfundados y que éstos po-
75 drán tener un grueso y longitud también variables y estar dis-
puestos formando una sola capa, situada en un mismo plano, o ca-
pas dispuestas en planos superpuestos y en distribución radial
alternada.

La Patente de Invención, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA
80 CONSTITUCION DE DISCOS PULIDORES Y ABRILLANTADORES", cuyo privi-
legio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se



solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

85 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE DISCOS PULIDORES Y ABRILLANTADORES", caracterizados por el hecho de que los elementos pulidores que integran el disco, están constituídos por una o más cuerdas o cordones, formadas a base de fibras vegetales de una misma naturaleza, o de clases distintas, las cuales se disponen paralelamente en el interior de una funda o cubierta de algodón, que se cierra sobre dichos cordones o cuerdas y se une a las mismas mediante pespuntos, siendo luego doblados dichos elementos sobre si mismos, a fin de que presenten las secciones transversales de sus cuerdas situados sobre un mismo plano, para que las fibras trabajen perpendicularmente sobre la superficie a pulimentar y abrillantar.

90 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE DISCOS PULIDORES Y ABRILLANTADORES", según la 1ª reivindicación, caracterizados por el hecho de que para la formación del disco se agrupan los elementos enfundados, en número variable y en disposición radial o helicoidal, sobre un núcleo interno o externo, formando una sola capa o varias alternadas, siendo unidos dichos elementos entre sí por medio de engrapados o pespuntos concéntricos, dispuestos formando una o más coronas, en la zona contigua al núcleo y circunstancialmente en las proximidades de la periferie del disco, con objeto de dar mayor o menor rigidez al conjunto y hacer que dichos elementos trabajen uniformemente, permitiendo, nó obstante, una aireación suficiente.

105 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE DISCOS PULIDORES Y ABRILLANTADORES".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

110



Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 28 de Junio de 1968

P.A. de Fabripulit, S.A.

~~JUAN B. RENTERIA BIALBA~~

Fig. 1

Fig. 2

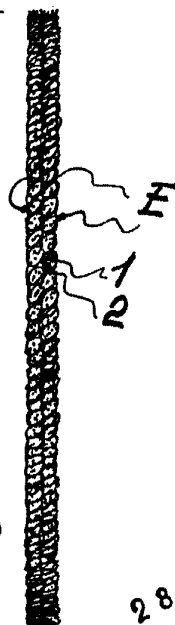
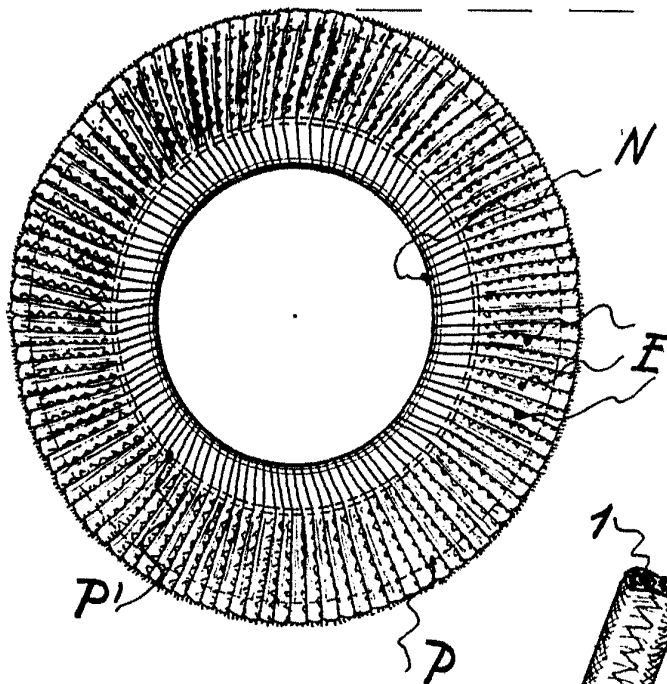
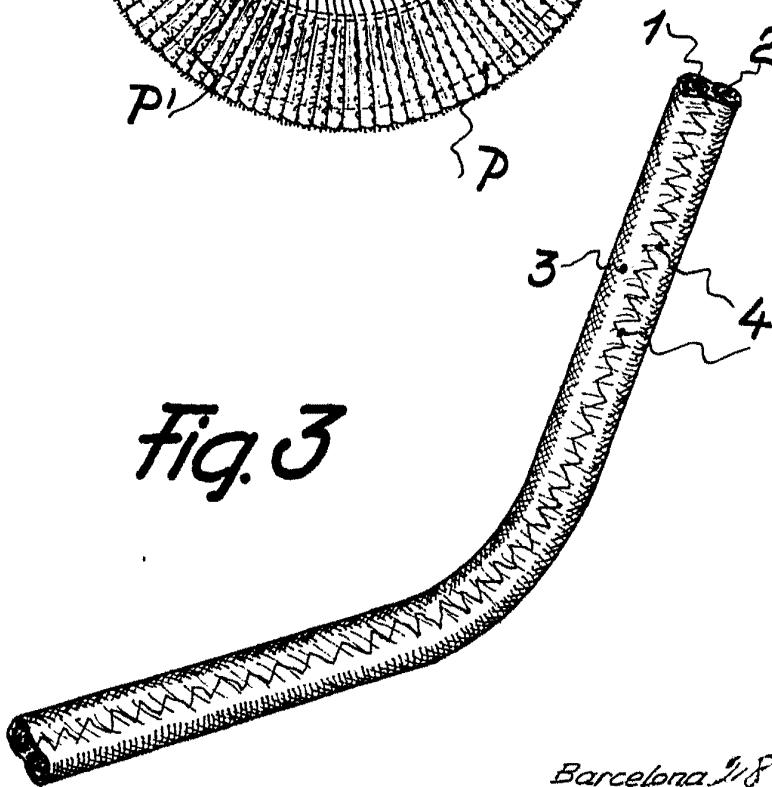


Fig. 3



Barcelona 28 Julio 1968

PA. *Juan B. Penter Fidaura*
Juan B. Penter Fidaura

Escala variable