

355.834



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

Por DIEZ años

en España, a favor de INDUSTRIAS COMERCIALES S.C.I., de nacionalidad española residente en ARDCHAVALETA (Guipuzcoa) Barrio San Martín cuya patente se refiere a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN GRIFOS TERMOSTATICOS"

o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente invención se relaciona con unas mejoras introducidas en los grifos termostáticos y más en particular en los sistemas de regulación de los citados grifos.

5. Estos termostatos van destinados preferentemente a cocinas provistas de hornos y mediante él se logra interrumpir el paso de gas cuando el horno llega a cierta temperatura, manteniéndose un bajo consumo que es suficiente para mantener el foco de calor.

10. Las temperaturas que deseamos regular están ya determinadas en fábrica y anotadas en el panel de la cocina.

La regulación de dichos termostatos se verifica por giro del elemento sensible de fábrica.

15. Ocurre que al plantearse el uso de otros gases de potencia calorífica diferente en la cocina donde está incor

**POOR
QUALITY**



porado dicho termostato, el operario debe de girar el elemento sensible que se encuentra en la parte posterior y - ello ocasiona dificultades en la operación.

5. Para evitar dicho inconveniente se preve las mejoras apuntadas que consisten principalmente en aportar el sistema de regulación de temperatura en la parte frontal - de la citada unidad.

10. Además se preve que otras regulaciones como la - del caudal mínimo y la del piloto, que son necesarias al - usar el termostato para todos los gases sin necesidad de - cambiar inyectores, se incorporan en el frente del termos- tato.

15. Una idea más completa del objeto que constituye - esta patente la proporciona la descripción siguiente, al - hacer referencia a los dibujos que a este invento se accom- pañan, en los que, de manera un tanto esquemática y exclu- sivamente por via de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al - hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

20. En dichos dibujos:

La figura 1ª es una vista frontal del termostato.

La figura 2ª muestra una sección producida en la - figura 1ª según el plano A-B.

25. La figura 3ª indica una sección producida en la - figura 1ª según el plano C-D.

La figura 4ª señalada una sección producida en la - figura 1ª según el plano E-F.

La figura 5ª es una vista del grifo aquí precon- izado, seg'un la dirección señalada con G en la figura 1ª.

30. Comentando los dibujos adjuntos, seguidamente se-



hará una descripción de sus partes más importantes:

1. Cuerpo principal, con -2- cono de cierre siendo
- 3- el orificio que se enfrenta con el orificio de llegada -
- de gas con -4- orificio que pasa el gas al interior, -5- ta-
5. pa que sirve de apoyo al eje de mando -6-, indicándose con -
- 7- un pasador solidario del eje de mando -6-. Con -8- el mue-
- lle para ajuste del cono de cierre; siendo 9-9- la comunica-
- ción de entrada de gas, con el número -10- se indica el pasa-
- dor solidario al eje -11- que gira a la vez que el cono -2-,
10. con -12- pieza plaza que hace el cierre al apoyarse en el -
- asiento -13- del cierre que se encuentra roscado en su parte-
- exterior. Con -14- la rueda dentada roscada en su interior, -
- 15- platillo de apoyo del muelle, señalándose por -16- y -17-
- resortes. -18- el cuerpo que se encuentra roscado en -1-, sien-
15. do -19- la parte roscada del eje -11- que encaja en la pieza -
- 20- que se une al pulmón elástica -21- el cual aloja el líqui-
- do dilatante, se señala con -22- la pieza que se sujeta conve-
- nientemente al cuerpo general y que lleva el tubo donde se alo-
- ja el bulbo,. Siendo -23- el extremo dentado del eje -24-, que
20. sobresale al exterior; -25- una arandela plana convenientemen-
- te graduada, siendo -26- una tuerca. Con -27- se indica las zo-
- nas de depresión para estanqueidad; siendo -28- el tornillo de
- regulación del caudal mínimo y -29- tornillo de regulación del
- piloto, siendo -30- su salida. Por -31- el tornillo de fijación
25. de la arandela -25-; la salida -32- del gas al horno y por -33-
- el tornillo de sujeción del termostato a la entrada -9-.

Si queremos ajustar la temperatura, operamos de la siguiente manera:

- Soltamos el tornillo -31- y queda libre la arandela -
30. -25-. Girando dicha arandela hacemos girar la rueda dentada -14



que mediante la rosca interior mueve horizontalmente el asiento de cierre -13-, posicionando más o menos cerca dicho asiento de la válvula de cierre .

5. Los números -25-, -26- y -31- constituyen la regulación del dispositivo termostático, según el detalle de la sección representada en la figura 4ª.

10. La regulación del dispositivo del paso de gases al piloto y del paso mínimo, señaladas con los números -29- y -28- son mostradas con detalle, en las figuras 2ª y 3ª respectivamente.

15. Descrita convenientemente la naturaleza de la patente de introducción, como asimismo, la forma de poderlo llevar a la práctica, para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar que, en la misma, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle, que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar; siempre y cuando que, -- con las variantes que se introduzcan, no se cambie altere o modifique, la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

20. Se declara como de propiedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1ª.- "Perfeccionamientos en grifos termostáticos", - del tipo que comprende un cuerpo, provisto de una embocadura de entrada y otra de salida, que es controlada por la presencia de un macho gobernado manualmente desde un eje, con una regulación hidráulica convencional de acuerdo con las cuales se incorpora a dicho grifo medios reguladores del caudal mínimo, del piloto y de la temperatura.

30. 2ª.- Perfeccionamientos en grifos termostáticos, según reivindicación 1ª, de acuerdo con los cuales la regulación fron-



tal de la temperatura se consigue por el propio desplazamiento del asiento del grifo.

5. 3ª.- Perfeccionamientos en grifos termostáticos, según reivindicación 2ª de acuerdo con los cuales, el desplazamiento del asiento del grifo, merced a que dicho grifo vá roscado exteriormente recibiendo una rueda dentada, -analogamente roscada en su interior, sobre la cual, engrana un eje que sobresale al exterior.

10. 4ª.- Perfeccionamientos en grupos termostáticos de acuerdo con los cuales, el eje objeto de la reivindicación 3ª presenta su extremo molteado, en el que se introduce, solidariamente, por medio de una tuerca, una arandela graduada, la cual queda fijada por la presión de un tornillo adyacente.

15:

5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN GRIPOS TERMOSTATICOS".

Todo ello conforme se describe y reivindica la presente memoria que consta de CINCO hojas escritas a máquina - por una sola cara y dibujos que la ilustran.

Madrid, 6 de Julio de 1.968

GONZALEZ VARGAS
EJFV

355 3 24

Figura 1ª

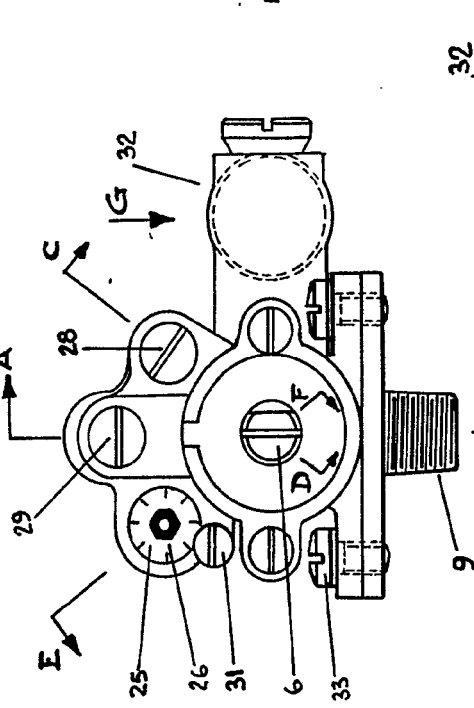


Figura 2ª

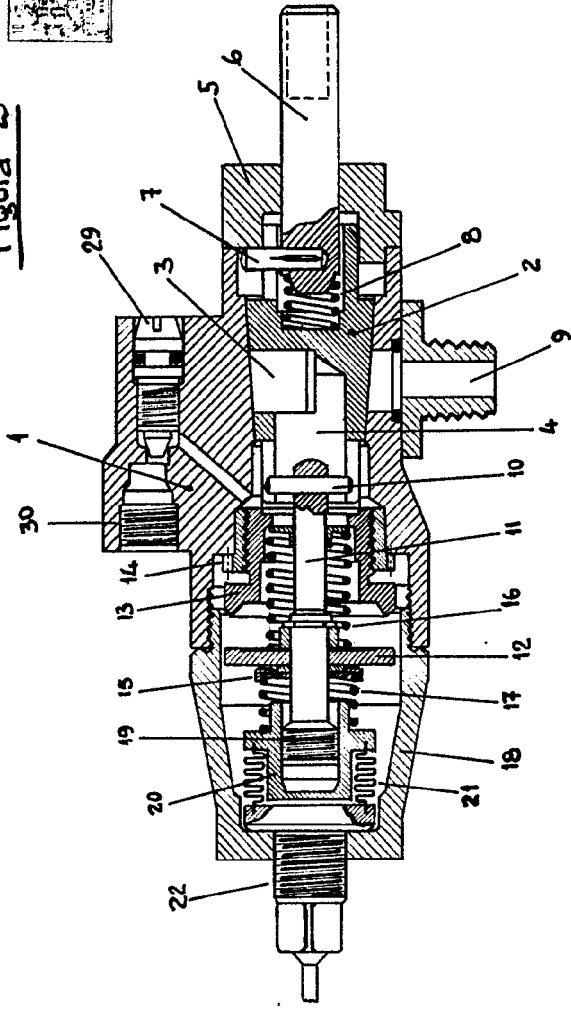


Figura 5ª

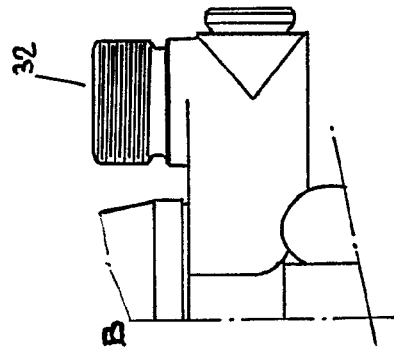


Figura 3ª

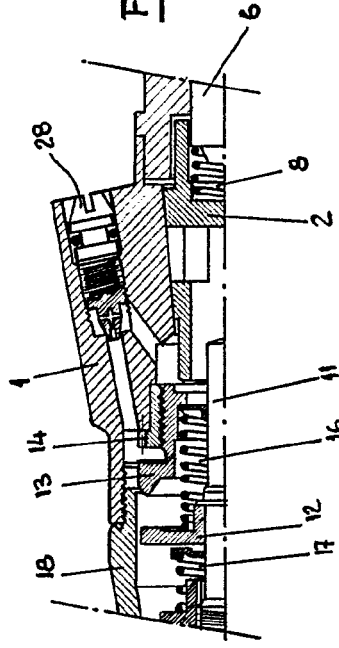
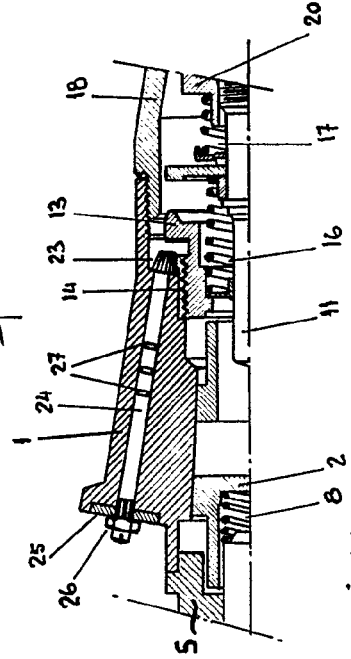


Figura 4ª



MADRID 6 JULIO 1968

Escala variable

355 864

Figura 1ª

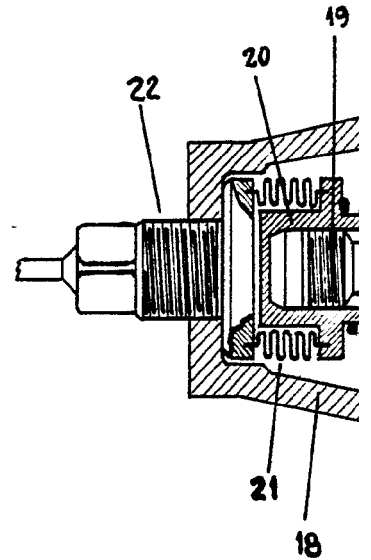
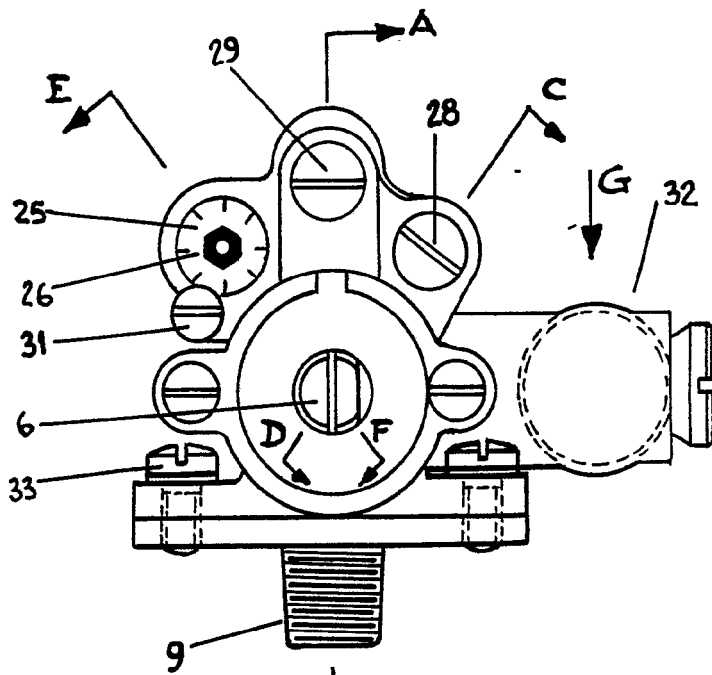


Figura 5ª

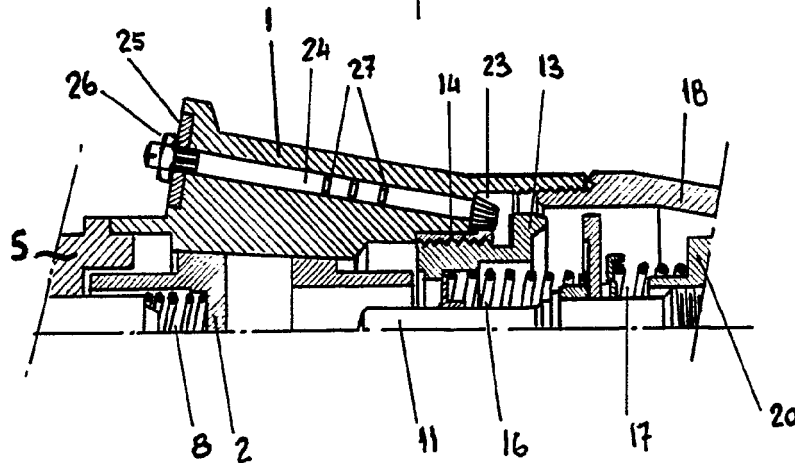
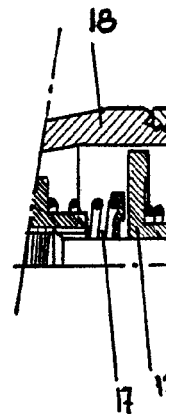
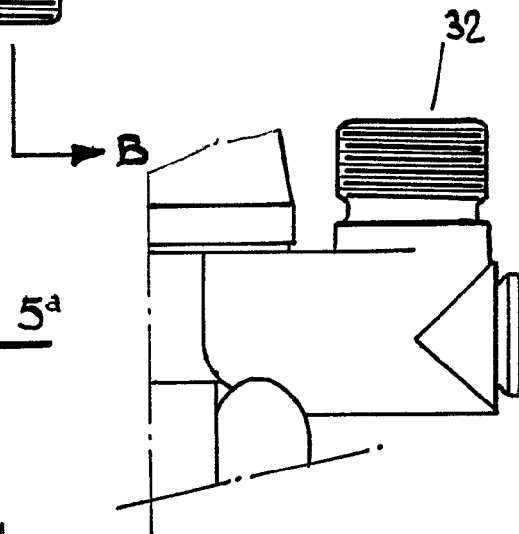


Figura 4ª

Escala variable

Figura 2^a

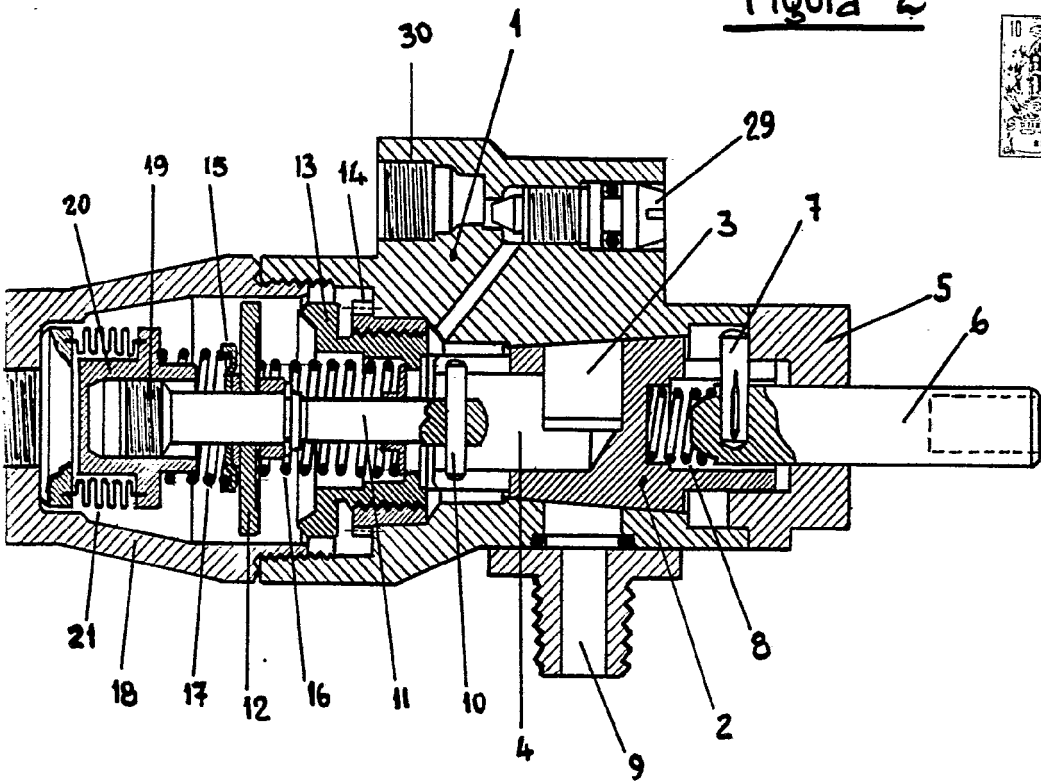
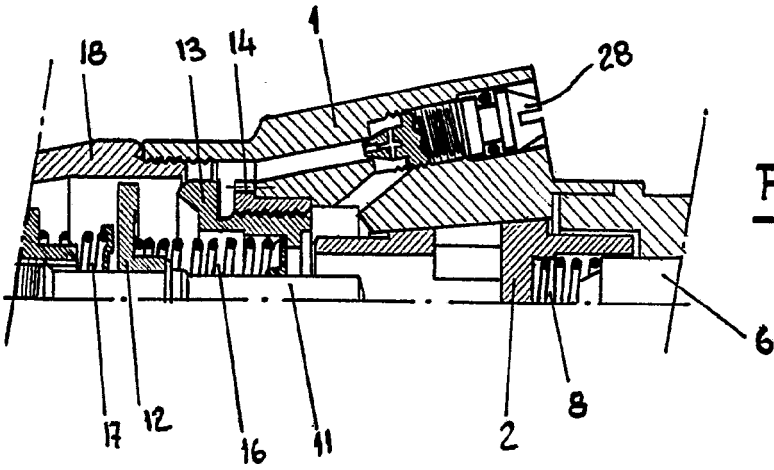


Figura 3^a



17.02

MADRID 6 JULIO 1968