

355498



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ AÑOS

a favor de Doña Mercedes CASELLAS Ca-
rrete y Doña Maria del Carmen
MAYORAL Ri u , de nacionalidad española, domiciliadas
en Barcelona, calle Viladomat, número 160 y Paseo General Mola,
número 25, respectivamente, p o r :

" PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO PARA LA LIMPIEZA Y
AUTOABRILLANTADO DEL CALZADO "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 La presente Patente de Introducción hace referencia, según
se indica en su enunciado, a un procedimiento para la obtención
de un producto para la limpieza y autoabrillantado rápido, sin
necesidad de posteriores operaciones de pulimentación, obten-
5 ción de billo por frotamiento, etc., etc., de calzado de cuero
natural, artificial, plástico, charol, fibras sintéticas, etc.:

De manera esencial, de acuerdo con el indicado procedimien-



to, el producto se obtiene en forma de solución, quedando dis-
puesto para ser incorporado a un agente de absorción, que pue-
de ser uata de celulosa, papel, papel químicamente tratado,
esponja natural o artificial, fibra natural o sintética, plás-
5 tico, mezclas de fibras, papel-uata o materiales análogos. Este
agente de absorción, para evitar la evaporación del producto,
se presenta esencialmente alojado en un recipiente hermético,
en forma de bolsa, sobre o análogo, de material laminar imper-
meable, que debe ser rasgado o abierto por otro sistema, en el
10 momento de llevar a cabo la utilización. En esta utilización,
el indicado agente de absorción constituye el soporte mediante
el que es posible extender sobre la superficie del calzado una
capa aproximadamente uniforme de producto, que presenta las
características esenciales de secar rápidamente por si misma
15 y conferir a aquella superficie una autobrillantez, sin nece-
sidad de ninguna operación posterior de pulimentación, frota-
miento, etc., etc.

El producto en sí está integrado, basado y producido a ba-
se de una serie de productos grasos de naturaleza cerea u ole-
20 finica natural o sintética tales como : ceras ester, polietile-
nicas, solubles en medio acuoso a disolvente, derivados de ce-
ras naturales de abejas , carnauba, grumos, blanqueadas y no
blanqueadas, saponificadas, saponificadas mixtas, parafinas
puras y sus derivados, otros tipos de olefinicos y demás pro-
25 ductos de naturaleza tal que pertenezcan a los grupos anterior-
mente citados. Estos productos tienen características tales
como puntos de fusión que oscilan entre 40 y 150° C, índices
de saponificación, que oscilan entre 10 y 70, puntos de solidi-
ficación que oscilan entre 42 y 154° C, plasticidad comprendida
30 entre los grupos tolerables dentro de los campos a los que se
aplican, solubilidad en agua o disolventes según el caso y a



unas temperaturas que pueden oscilar en el segundo entre 30 y 90° C pudiendo ser estos disolventes del tipo clorado o derivados de la síntesis del petróleo y sus subproductos tales como: percloroetileno, tricloroetileno, turpentina, bencina, gasolina, Whyte Sprit, petróleo, etc.

Los materiales o productos anteriormente citados, están convenientemente aislados o no, según el caso, por factores que los favorecen y complementan y que son igualmente de naturaleza química, tales como:

10 A) Emulsionantes, dispersantes o solubilizantes a base de compuestos iónicos o no iónicos, pudiendo ser aniónicos o catiónicos en el caso de los primeros. Dentro de estas clases citadas se pueden enumerar compuestos oxietilenados como nonilfenoles, alcoholes grasos, ácidos grasos, aminas, amidas, y cuyo
15 número de moles, según el caso, puede oscilar entre 2 y 40. Estos productos pueden cumplir sus funciones sin oxietilenar o bien en forma de sales de los mismos tales como: alcohol láurico con 10 moles de óxido de etileno, alcohol cetílico con 10 moles de óxido de etileno, alcohol estearílico con 15 moles de
20 óxido de etileno, alcohol oléico con 5 moles de óxido de etileno, aminas grasas, oleatos, estearatos, palmitatos, acetatos de aminas tales como : monoetanolamina, trietanolamina, morfolina, metil etil amina, amino metil propanol, monooleato de sorbitan, dietanolamina, lauril amina, 2 amino metil etanol, etc.
25 Pueden cumplir funciones emulsionantes a plena perfección al igual que los anteriores, productos tales como son los polímeros derivados de los glicoles : monoetilenglicol, poliglicol 300, poliglicol 400, poliglicol 600, estearatos de poliglicoles o polietilenglicoles, etc.,

30 B) Dispersantes tales como naftalenos sulfonados, liquinas sulfonadas con distintos números de moles que pueden oscilar



entre 1 y 6, alquil aril sulfonato sódico, amidas láuricas del aceite de palma o de coco, etc.

5 C) Solubilizantes los cuales pueden comprender desde el agua ya sea dura, semidura, corregida o destihada, hasta los alcoholes líquidos con un número máximo de carbonos en su molécula, pasando por todos los derivados de la síntesis del petróleo o subproductos del mismo y que se presenten en forma líquida. Se pueden citar a título de referencia correspondientes a este apartado, los siguientes productos: Metanol, etanol, 10 butanol, alcohol isopropílico, propanol, Whyte Sprit, petróleo, esencia de trementina, gasolina, aguarrás, bencina, así como disolventes clorados, tales como tricloroetileno, percloroetileno, etc.

15 D) Productos de adición y acción saponificadora tales como, sosa cáustica, potasa cáustica, carbonato cálcico, monoe-tanolamina, morfolina, trietanolamina, etc.

20 E) Productos de naturaleza resínica termoplástica o termo-endurecible, que pueden comprender gamas tan extensas como los tipos acrílicos, acrílicos-vinílicos, polímeros de vinilo, polímeros de acetato de polivinilo, copolímeros de vinilo y acrílo, estirenos modificados, homopolímeros de acetato de polivi- 25 nilo, polímeros sintéticos derivados de la combinación del for-mol con alcoholes aromáticos, carbamidas, o melaminas presen-tadas al mercado en forma de soluciones, dispersiones o emul-siones solubles en agua o disolventes y con características 25 fenólicas, uréicas, triacínicas, triszónicas, etc.

30 F) Productos plastificantes favorecedores de la extensi-bilidad de la familia de los derivados del ácido ftálico, ta-les como dibutil ftalato, diisobutilftalato, dioctilftalato, diisooctilftalato, butil y octilftalato, etc. Pueden conside-rarse asimismo los tipos parafínicos clorados con distintas



cantidades de cloro según el caso. Otros tipos plastificantes derivados del ácido fosfórico tales como el tricresil fosfato y demás productos de su misma familia, etc.

5 G) Productos derivados interventores de la formación inversa de la quebrañez y retención vehiculados por productos derivados de una saponificación normal.

10 H) Pueden incorporarse o no productos colorantes de la materia afines al producto a tratar y que se encuentran en el mercado, tales como derivados naftalénicos, etc., y demás que se hace difícil enumerar por la variedad en composición y naturaleza que existen.

15 De la reacción entre los productos citados a lo largo de este resumen, puede obtenerse un producto final capaz de conferir sobre el material, al cual se aplica, propiedades conservantes y esterilizadoras, tales como: protección interna y externa, autobrillantez, fluidez distributiva, suavidad, tolerancia, impermeabilidad, conservación, vistosidad, limpieza, lustre, lubricidad, conservación del color natural, aumento de duración, etc., etc.

20 De acuerdo con el procedimiento que se preconiza, la obtención del producto a partir de ingredientes fundamentales que han quedado reseñados, comprende las siguientes fases:

25 En un recipiente que se pueda calefaccionar y refrigerar, se funden los componentes céreos a temperaturas que oscilan entre 70 y 150° C, a los que se incorporan los factores emulsionantes.

Una vez que están fundidos los productos anteriores, se les adicionan los factores saponificantes a temperaturas que oscilan entre 90 y 150° C, durante un tiempo de 15-60 minutos.

30 En algunos casos puede variarse el orden de adición a los componentes céreos, adicionando primero los productos saponi-



ficantes y luego los emulsionantes.

En proceso independiente, se calienta agua permutada, destilada, dura o semidura a una temperatura de 50-100° C durante un tiempo de 30-60 minutos.

5 Una vez todo preparado, se vierten sobre el agua los componentes céreos junto con los factores que se les han adicionado y que ya han sido descritos. Esta operación se realiza en un tiempo entre 5 y 45 minutos y a temperatura entre 50 y 100° C. favoreciendo la reacción por medio de agitación, la cual puede ser lenta, semirrápida o rápida.

Esta operación de vertido de componentes céreos sobre agua puede igualmente invertirse, modificando en algo o no la forma de llevarla a cabo.

15 Cuando se ha vertido en su totalidad el componente céreo, se mantiene la masa a temperatura que debe oscilar entre 50 y 100° C y por un tiempo entre 5 y 60 minutos.

Posteriormente debe enfriarse el producto en 10 -60 minutos a una temperatura que oscile entre 5 y 35° C.

20 Cuando se han alcanzado las indicadas temperaturas, se lleva a cabo la adición a temperaturas entre 5 y 40° C y con tiempos de 5 a 50 minutos, los productos resínicos termoplásticos y termoendurecibles o solamente una clase de ellos, según el caso, así como los plastificantes y disolventes necesarios, a que se ha hecho ampliamente referencia con anterioridad; así mismo puede adicionarse si se desea agua de restitución del producto formado, que puede ser según convenga destilada, permutada, dura o semidura, y que debe tener una temperatura entre 5 y 40° C.

30 Junto a esta agua puede adicionarse, si se considera conveniente, productos colorantes de tipo apropiado que, eventualmente, pueden ser incorporados también utilizando un disolvente.



distinto del agua como vehículo transportador.

En fase final, y según un rasgo esencial del procedimiento que se preconiza, se empapan con el producto obtenido en la forma expuesta agentes de absorción apropiados, por lo general en forma de láminas de dimensiones relativamente reducidas, obtenidas a partir de uata de celulosa, papel, papel químicamente tratado, esponja natural o artificial, fibra natural o sintética, plástico, mezclas de fibras-papel-uata, u otro material análogo apropiado. Y se alojan estos soportes en recipientes estancos individuales, preferentemente del tipo termosellable, quedando en disposición de ser expedidos al mercado.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del procedimiento que ha quedado descrito, y además de las que han sido ya concretamente indicadas, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Procedimiento de obtención de un producto para la limpieza y autoabrillantado del calzado, de acuerdo con el cual en un recipiente que se pueda calefaccionar y refrigerar se funden una serie de componentes céreos, a los que se incorporan factores emulsionantes; una vez fundidos estos componentes, se adicionan a los mismos factores saponificantes; en proceso independiente se calienta agua permutada, destilada, dura o semi-dura, a temperatura entre 50 y 100° C; se vierten sobre esta agua los componentes céreos junto con los factores adicionados a los mismos, favoreciendo la reacción por medio de agitación;



se mantiene la masa a la indicada temperatura entre 50 y 100°C durante un tiempo que puede oscilar entre 5 y 60 minutos; se provoca el enfriado del conjunto hasta una temperatura entre 5 y 35°C; a esta temperatura, se lleva a cabo la adición de productos resínicos termoplásticos y/o termoendurecibles, así como de plastificantes y disolventes, pudiendo asimismo adicionarse agua de restitución del producto formado; y, en fase final, se empapan con el indicado producto agentes de absorción, y se alojan estos agentes en recipientes individuales de material laminar impermeable, que se cierran herméticamente, quedando en disposición de ser expedidos al mercado.

2 - Procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los componentes céreos referidos en la misma, se hallan constituidos por productos grasos de naturaleza cérea u olefínica, del grupo que comprende las ceras ester, polietilénicas, solubles en medio acuoso o detergente, derivados de ceras naturales de abejas, carnauba, grumos, blanqueadas o no blanqueadas, saponificadas, saponificadas mixtas, parafinas puras y sus derivados.

3 - Procedimiento, de acuerdo con el cual, los factores emulsionantes a que se ha hecho referencia en la reivindicación primera, pueden ser de tipo iónico o no iónico, tales como compuestos oxietilenados (número de moles entre 20 y 40) o sales de estos compuestos, o polímeros derivados de los glicoles.

4 - Procedimiento, de acuerdo con el cual los factores saponificantes referidos en la reivindicación primera, pertenecer al grupo que comprende la sosa caústica, la potasa caústica, el carbonato cálcico, la monoetanolamina, la morfolina, y la trietanolamina.

5 - Procedimiento, de acuerdo con el cual los productos resínicos referidos en la reivindicación primera pueden com-



prender los tipos acrílicos, acrílicovinílicos, polímeros de
vinilo, polímeros de acetato de polivinilo, copolímeros de vi-
nilo y acrílo, estirenos modificados, homopolímeros de acetato
de polivinilo, polímeros sintéticos derivados de la combina-
5 ción del formol con alcoholes aromáticos, carbaminas o melami-
nas.'

6 - Procedimiento, de acuerdo con el cual los agentes de
absorción a que se ha hecho referencia en la reivindicación
primera, se hallan constituidos por piezas de estructura lami-
10 nar, obtenidas a partir de uata de celulosa, papel, papel quí-
micamente tratado, esponja natural o artificial, fibra natural
o sintética o mezclas de fibras.'

7 - Procedimiento de obtención de un producto para la lim-
pieza y autoabrilantado del calzado.

Consta la presente Memoria Descriptiva
de nueve hojas mecanografiadas, escritas por
una sola cara numeradas del 1 al 9 y con sus
líneas numeradas, a su vez, de cinco en cin-
co.'

Barcelona, 19 JUN. 1968

P. A.'