

O. 8144

355432

14



PATENTE DE INVENCION

Grupo 3º, Clase 28ª

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN EL CAMBIO AUTOMATICO DE HUSADAS DE
UNA BOBINADORA".

Solicitante: Don JOAQUIN CASTELLA ADLOFF,
de nacionalidad española, residente en
SABADELL (Barcelona),
Carretera de Prats, 124.



La presente invención se refiere a perfeccionamientos en el cambio automático de husadas de una bobinadora, del tipo de las que comprenden un plato horizontal portador de las husadas, un mecanismo automático de anudado que actúa al faltar o romperse el hilo en la husada y un árbol de 5 levas gobernador del automatismo.

En su esencia, los perfeccionamientos de que se trata se caracterizan porque se dispone una rueda dentada solidariamente unida a la parte inferior del mencionado plato horizontal, sobre la que ataca un gatillo gobernado por un 10 relé que se fija a un sector, giratorio coaxilmente al plato y accionado por una palanca gobernada a su vez por una leva dispuesta en el árbol de levas mencionado, disponiéndose el sistema de forma que, al romperse o faltar un hilo 15 en la husada, la leva efectúa una rotación completa y el relé de gobierno del gatillo es accionado por un microrruptor, colocándose dicho gatillo en posición de ataque de un diente de la rueda dentada, en tanto que el mencionado sector giratorio coaxilmente al plato es obligado a girar al 20 actuar la correspondiente leva sobre la palanca que lo acciona, girando el relé y el gatillo conjuntamente con el sector y viniendo obligado asimismo a girar el plato portador de las husadas hasta la siguiente posición de husada, desbloqueándose el gatillo cuando la leva hace retirar la 25 palanca y retornando con ella el sector a su posición inicial.

De acuerdo con otra característica de la presente in-



14

vención, la citada rueda dentada solidariamente unida al plato horizontal se dota de un número de dientes igual al número de portabobinas que haya en dicho plato.

Según otra característica, los extremos de los hilos
5 de las husadas de reserva están reunidos en un punto común y son retenidos en él por aspiración.

En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de la presente invención.

10 La Fig. 1 muestra una vista esquemática en alzado de una parte de los mecanismos correspondientes a una husada de una bobinadora; y

la Fig. 2 es una vista en planta del plato portahusadas, pudiéndose apreciar en ella su mecanismo accionador.

15 El conjunto representado comprende un cilindro enrollador 1 que arrolla el hilo 2, procedente de la husada 3, sobre la bobina 4. Dicha husada 3 está dispuesta sobre un plato horizontal 5 en el que asimismo están dispuestas una pluralidad de husadas de reserva 6, de las que solamente
20 se ha dibujado una en la Fig. 1 y señalado la posición de cuatro de ellas en la Fig. 2. Los extremos de los hilos de estas husadas de reserva están reunidos en un punto 7 y retenidos en él por aspiración, de manera que los tramos 8 de dichos hilos comprendidos entre las husadas 6 y el punto
25 7 estén constantemente tensos.

El funcionamiento del mecanismo automático de cambio de husadas, según la presente invención, es como sigue:



Las husadas 3 y 6 son colocadas a mano por un operario al comienzo del trabajo de la máquina. El hilo 2 de la husada 3 es arrastrado por el cilindro enrollador 1 y arrollado sobre la bobina 4. Dicho hilo 2 pasa por dos detectores 9 y 10 antes de llegar al cilindro 1. Cuando se termina o se rompe el hilo 2 de la husada 3, el detector 9 acciona un microrruptor que actúa sobre un relé 11 que obliga a desplazarse al gatillo 12, poniéndolo en posición de actuar sobre un diente de la rueda dentada 13. Simultáneamente, al faltar el hilo en el detector 10 un relé pone en funcionamiento al motor que actúa sobre el eje de levas 14 el cual, mediante la leva 15 y las palancas 16, 17 y 18, hace girar el sector 19 en el sentido de la flecha 20, girando el relé 11 y el gatillo 12 conjuntamente con dicho sector 19, viniendo obligado asimismo a girar el plato 5 hasta que la primera de las husadas de reserva 6 ocupe la posición de la husada 3 y desbloqueándose el gatillo 12 cuando la leva 14 hace retirar la palanca 17.

Cuando la primera de las husadas de reserva 6 alcanza la posición de la husada 3, la pala 21 se pone en movimiento en el sentido de la flecha 22, recogiendo el hilo que está entre la husada y el punto 7, cortándolo y entregándolo al embudo aspirador 23 que lo lleva hasta el mecanismo de anudado automático, no representado en los dibujos, dejándolo libre una vez efectuado el anudado y poniéndose nuevamente en marcha el cilindro enrollador 1, con lo que queda completado el cambio automático de husada.



N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio
5 fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de In-
vención, por veinte años, lo que queda resumido en las si-
guientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en el cambio automático de hu-
10 sadas de una bobinadora, del tipo de las que comprenden un
plato horizontal portador de las husadas, un mecanismo au-
tomático de anudado que actúa al faltar o romperse el hilo
en la husada y un árbol de levas gobernador del automatismo,
caracterizados porque se dispone una rueda dentada solida-
15 riamente unida a la parte inferior del mencionado plato ho-
rizontal, sobre la que ataca un gatillo gobernado por un
relé que se fija a un sector, giratorio coaxilmente al pla-
to y accionado por una palanca gobernada a su vez por una
leva dispuesta en el árbol de levas mencionado, disponiéndose
20 se el sistema de forma que, al romperse o faltar un hilo en
la husada, la leva efectúa una rotación completa y el relé
de gobierno del gatillo es accionado por un microrruptor,
colocándose dicho gatillo en posición de ataque de un dien-
te de la rueda dentada, en tanto que el mencionado sector
25 giratorio coaxilmente al plato es obligado a girar al actuar
la correspondiente leva sobre la palanca que lo acciona, gi-
rando el relé y el gatillo conjuntamente con el sector y vi-



niendo obligado asimismo a girar el plato portador de las husadas hasta la siguiente posición de husada, desbloqueándose el gatillo cuando la leva hace retirar la palanca y retornando con ella el sector a su posición inicial.

5 2ª.- Perfeccionamientos en el cambio automático de husadas de una bobinadora, según la reivindicación 1ª, caracterizados porque la citada rueda dentada solidariamente unida al plato horizontal se dota de un número de dientes igual al número de portabobinas que haya en dicho plato.

10 3ª.- Perfeccionamientos en el cambio automático de husadas de una bobinadora, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los extremos de los hilos de las husadas de reserva están reunidos en un punto común y son retenidos en él por aspiración.

15 4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL CAMBIO AUTOMATICO DE HUSADAS DE UNA BOBINADORA, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

20 BARCELONA, 14 de Junio de 1968.

JOAQUIN CASTELLA ADLOFF
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET
p. p. Firmado. W. Stihell-Signer

ESCALA VARIABLE

14

FIG. 1

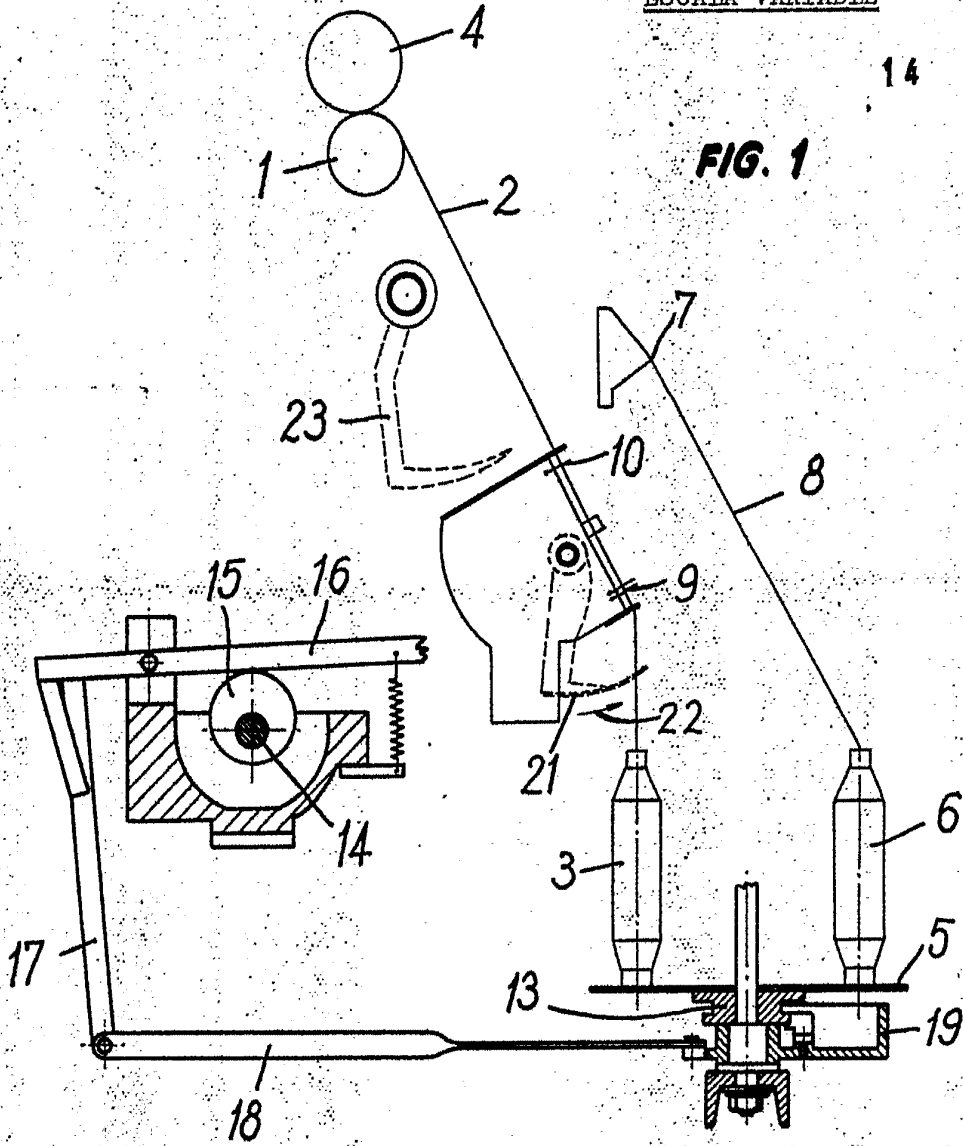
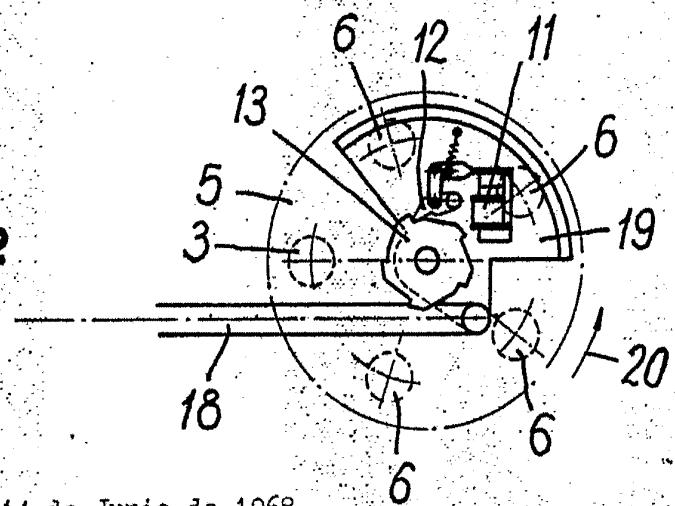


FIG. 2



BARCELONA, 14 de Junio de 1968.

JOAQUIN CASTELLA ADLOFF

P.P. J. GOMEZ-ACEBO Y MODER

D. P. firmados: W. Stöckert-Signer