



22

MEMORIA DESCRIPTIVA  
PARA UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A  
FAVOR DE RENE, RAOUL, GASTON MARTIN, DE NACIONALIDAD FRAN  
CESA, DOMICILIADO EN SEVRES (FRANCIA) 98 rue Brancas

s o b r e :

" PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ARMARIOS QUE  
PERMITAN REALIZAR EL SECADO ACELERADO DE ARTICULOS DE -  
LENCERIA "

- - - - -

5 La presente invención tiene por objeto perfecciona  
mientos en secaderos de lencería, que se cierran, por -  
ejemplo, por medio de uno o varios batientes ú hojas de  
puerta. Estos perfeccionamientos están caracterizados -  
por el hecho de que la combinación habitual de una puer  
ta y de una contra-puerta, o incluso con un hierro per  
filado contra-acodado equivalente - según la forma lla  
mada omega - no realiza más solamente el papel tradicio  
nal de retésamiento de la puerta, sino que además, tiene  
10 la función nueva de realizar a la vez un "corredor" para  
canalizar y reciclar el flujo de aire, asegurando el se  
cado de la ropa.



Se comprenderá mejor esta característica nueva, así como otras que a la misma se refieren, y las ventajas de la invención, haciendo referencia a la descripción siguiente, y a los dibujos anexos, que muestran a simple título de ejemplo, dos variantes no limitativas de realización de la invención, respecto a las cuales:

La figura 1 representa un aspecto en proyección vertical y en perspectiva de un armario para el secado de la ropa, cuya puerta tiene una sola hoja y está perfeccionada conforme a la invención.

La figura 2 representa un aspecto de perfil del mismo armario, pero cuya puerta se muestra cerrada.

La figura 3 representa un aspecto seccional parcial de perfil de la parte alta de una variante de ejecución.

Conforme a las figuras 1 y 2, se tiene un armario para el secado de la ropa, cuya puerta tiene una sola hoja o batiente y está constituida de la forma habitual, es decir, mediante la combinación de un panel de chapa o palastro exterior 1- y plegado sobre los bordes en -2-, -3-, y -4- con una chapa interna formando contra-puerta -5-, encerrando un contorno de su montaje de las juntas de estanqueidad tales como -6-.

Esta contra-puerta interna -5- resulta adecuada para su nueva función suplementaria, formando un corredor de circulación -7-, que sirve para el reciclaje del flujo de aire, mediante su nueva combinación, por una parte con una turbina o ventilador -8-, alimentado por el cable eléctrico -9-, y por otra parte con perforaciones tales como -10- en la parte superior, y otras convenientemente reducidas, tales como -11- en la cara -1- de la puerta, para poder así extraer a la vez aire en proporción previamente determinada por estas dos clases



de orificios, y rechazarlo en -12-, en la parte baja del armario, por efecto de la turbina -8-, que asegura la pulsación del flujo del aire.

5 El aire cargado de humedad se evacua de la forma habitual por medio de la salida tubular -13-, que está ventajosamente, pero no obligatoriamente - empalmada a un conducto de ventilación cualquiera. Sin embargo, en el caso en que no se disponga de conducto de ventilación conforme a la variante de la realización de la figura 3, se economizará esta salida tubular -13-  
10 sustituyéndola por un espacio -14- a todo lo largo de la parte alta de la puerta, y que se obtiene mediante la sencilla su- presión, de la junta de estanqueidad -6- en esta zona.

Bien seguro, la misma combinación de una puerta puede así ser realizada, no con una contra-puerta, sino con un hierro per-  
15 filado interno de retesamiento, en la forma llamada omega, como es igualmente habitual cambiando entonces y siempre en su papel tradicional, de retesamiento de la puerta, la función suplementaria de corredor, o pasadizo, o de envuelta de reciclaje del flujo de aire, apropiándolo a esta nueva función, de  
20 la misma manera que se ha mostrado ya anteriormente, en el caso de retesamiento mediante una contra-puerta.

Por último, es evidente que la invención no se limita en absoluto a las únicas combinaciones y aplicaciones nuevas de medios y procedimientos explícitamente mencionados, descritos  
25 o representados, a simple título de ejemplos de realización, pero en absoluto limitativos, sino que, muy al contrario, su extensión se comprende también explícitamente a todas las variantes de realización, poniendo en práctica combinaciones de medios y procedimientos equivalentes o simplemente comparables, así mediante inversión de disposiciones, como poniendo en prác-  
30 tica uno o varios medios o procedimientos de la invención inicial



o de las precedentes de secado, realizaciones, o derivando de las mismas y para todos armarios de secado, realizando así nuevos productos industriales, caracterizados por la ausencia de piezas suplementarias y de su estorbo consecuente para re-  
5 lizar un pasadizo de circulación del flujo de aire.

N O T A

En resumen: la invención recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1.- Perfeccionamientos caracterizados por una contra-  
10 puerta interna, que, además de su papel habitual de retesamiento de la puerta, forma económica y originalmente con ésta un pasadizo o envuelta de circulación y de reciclaje del flujo de aire, realizando el secado de la ropa.

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación anterior,  
15 caracterizado porque este flujo de aire es admitido y controlado mediante la combinación nueva de tal pasadizo, con orificios de admisión, de sección previamente determinada, en la parte alta de la contra-puerta, y en la parte baja de la puerta.

20 3.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque este flujo de aire se ve pulsado por una turbina o un ventilador, fijo en la parte baja de la contra-puerta, e integrado en la misma, reservando una boquilla de rechazo hacia la parte baja del armario.

25 4.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la evacuación del aire cargado de humedad es difundida por un espacio o hueco reservado en la parte alta y sobre toda la anchura de la puerta, mediante  
30 la simple supresión de la junta de estanqueidad que hay en esta zona.



5.- Perfeccionamientos en la construcción de armarios que permiten realizar el secado acelerado de artículos de lencería

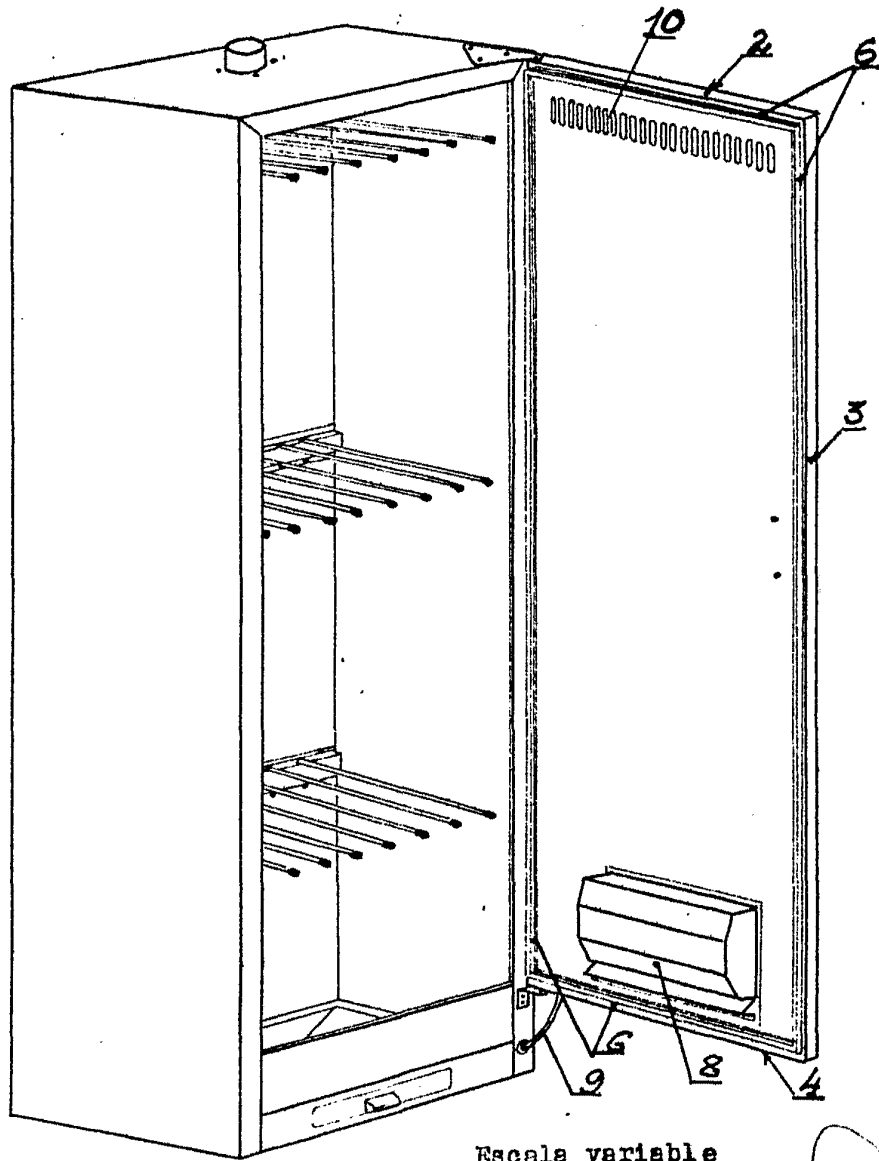
Según se describe en esta memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid 22 junio 1968

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

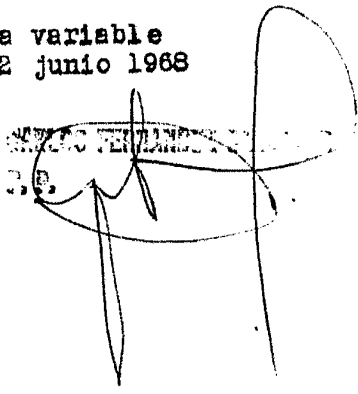
P. P.

GREGORIO DE LOPE



Escala variable  
Madrid 22 junio 1968

Fig 1



ELABORADO POR...

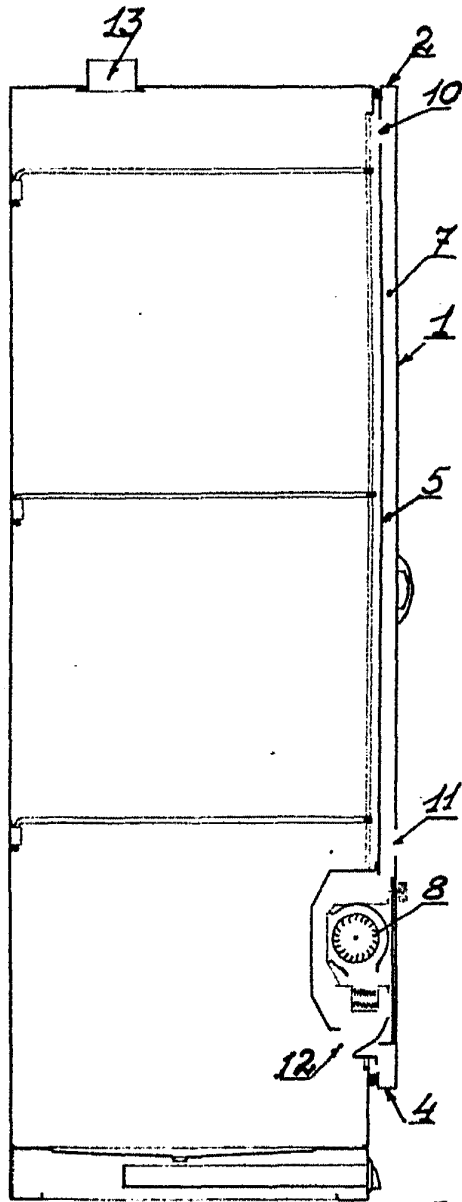


Fig 2

Escala variable  
Madrid 22 junio 1968

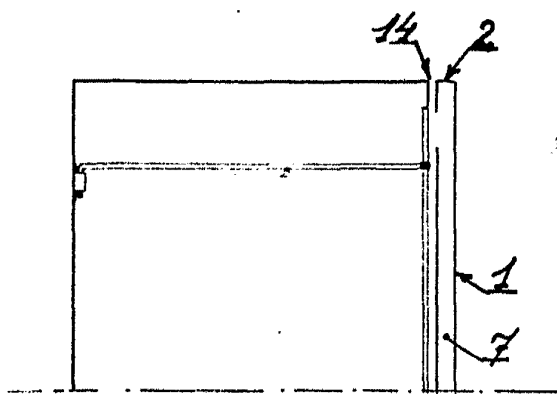
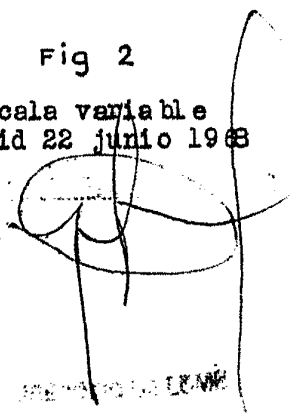


Fig 3