

355360



MEMORIA DESCRIPTIVA.
=====

PATENTE DE INVENCION.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "PROCEDIMIENTO CONTINUO DE CORTE Y
"DESECACION DE MADERA E INSTALACION
"PARA SU EJECUCION".

=====

A nombre de : Don Angelo CREMONA.

Residente en : MONZA (Milan-Italia),
Viale Lombardia, 275.

Nacionalidad : ITALIANA.

24 JU



- Como se sabe, las operaciones de corte y de desecación de la madera se efectúan actualmente de modo independiente y separadamente. Ello explica la necesidad de emplear personal para estas dos operaciones, y en particular, obreros que
- 5.- estén dispuestos a coger las hojas de madera a la salida de la cortadora y apilarlas (lo que es particularmente delicado si se consideran las velocidades de las cortadoras actuales de 55 golpes por minuto) así como otros obreros que aseguran la alimentación del secadero y de otros aún encargados de
- 10.- recoger las hojas al final de las operaciones. Es para eliminar este inconveniente para lo que se han concebido el procedimiento continuo y el equipo de cortado y de desecación de las hojas de madera que constituyen el objeto del presente invento.
- 15.- Los dibujos que se adjuntan, dados tan sólo a título de ejemplo, no limitativo, representan una forma preferida de ejecución del equipo en cuestión, siendo la figura 1 una vista esquemática del conjunto en alzado.
- 20.- Las figuras 2, 3 y 4 ilustran a mayor escala dispositivos constitutivos del equipo de la figura 1; las figuras 2a y 4a finalmente muestran en planta los dispositivos de las figuras 2 y 4, respectivamente.
- 25.- Como resalta de los dibujos, el equipo conforme al invento efectúa un tratamiento continuo, en el sentido de que la madera es reducida a hojas por la cortadora A, de un tipo



en sí conocido y equipada con un dispositivo extractor e, y que es depositada automáticamente sobre el transportador B, el cual está provisto de un dispositivo aspirador B_1 provisto de un ventilador v, transportador que introduce las hojas, por medio de otro transportador C de correa y contra-correa, directamente en un secadero D de entrada única, que pertenece también a un tipo conocido. En este último, las hojas de madera son llevadas a las condiciones de humedad requeridas, y en estado enfriado, salen alcanzando otro transportador E de correa y contra-correa que las arrastra sobre un tambor perforado rotativo E_1 . Este tambor tiene por particularidad que está dividido interiormente en dos partes iguales por un tabique e_1 y que está sometido a la acción de un ventilador v_1 que pone su parte superior bajo depresión (-) y su parte inferior bajo presión (+), de manera que las hojas se adhieren al tambor E_1 en su semi-perímetro superior, luego se despegan fácilmente, de manera que puedan ser apiladas sin dificultad. De lo que precede, se comprenderá fácilmente cómo la madera en hojas puede recorrer automáticamente el trayecto entre la cortadora y el apilamiento, sin que sea necesaria ninguna intervención de obrero, si no para el control.

El equipo anteriormente descrito en su conjunto y que funciona según el procedimiento continuo está caracterizado por el hecho de que, por primera vez, reúne los diferentes dispositivos citados y, además, como resalta de las figuras 2, 3 y 4 está caracterizado igualmente por la introducción de los dispositivos B y E_1 enteramente nuevos, dispuestos respectivamente a la salida de la cortadora A y del secadero D.

Si se examina el equipo en detalle, se notará en parti-



60.- cular que el dispositivo B está constituido por un transportador de correas perforadas t combinadas con un cajón aspirador B₁, subyacente a estas correas y perforado al nivel de éstas. Las hojas de madera que provienen del extractor e de la cortadora A y depositadas sobre el dispositivo B toman una posición plana por el hecho de la depresión creada en el cajón B₁ y llegan al transportador C que, por el hecho de estar formado por una correa y por una contra-correa, aprieta las hojas entre estos elementos y las mantiene planas.

65.- Llegadas al secadero D, las hojas de madera siguen una trayectoria en zigzag de arriba a abajo sobre transportadores de un tipo conocido de rejilla metálica y salen para ser recogidas por el transportador E, igualmente de correa y contra-correa, que las arrastra, como se ha mencionado anteriormente, sobre el nuevo dispositivo de tambor E₁.

70.- Como es evidente y como resulta por otra parte ya de lo que precede, el invento no se limita de ninguna manera a aquellos de los modos de aplicación, ni a aquellos modos de realización, de sus diversas partes que hayan sido considerados más especialmente: abarca, por el contrario todas sus variantes.

N O T A.
=====

80.- Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

1^o.- Procedimiento continuo de corte y desecación de madera e instalación para su ejecución, consistente en cortar la madera en hojas con ayuda de una cortadora en sí conocida y provista de un extractor, en introducir directamen-



- 85.- te las hojas de madera a partir de este último sobre un transportador provisto de un equipo de aspiración que se opone al alabeo, luego en otro transportador que presenta una correa y una contra-correa entre las cuales las hojas pueden ser mantenidas planas, luego en un secadero de entrada única de un tipo en sí conocido, en el cual las hojas pueden ser llevadas a las condiciones de humedad requeridas y que abandonan en estado enfriado alcanzando otro transportador de correa y contra-correa que las deposita a su vez sobre un tambor perforado en rotación, el cual está dividido en dos por un tabique y sometido a la acción de un ventilador que pone su parte superior bajo presión, de tal manera que las hojas se adhieren a su semi-perímetro superior y se despegan de él a continuación fácilmente con vistas a un apilamiento sin molestias; todo ello sin necesidad de mano de obra, si no para el control.
- 90.-
- 95.-
- 100.-
- 2º.- Instalación para la ejecución del procedimiento, según el punto 1º, caracterizada por el hecho de que comprende un transportador apropiado para recibir las hojas de madera que provienen del extractor de la cortadora y constituido por correas perforadas combinadas con un cajón que está colocado en posición subyacente a estas correas y perforado al nivel de éstas.
- 105.-
- 3º.- Instalación según los puntos 1º y 2º, caracterizada por el hecho de que comprende un dispositivo terminal apropiado para recibir en su parte superior las hojas de madera que provienen del secadero por medio de un transportador, estando compuesto este dispositivo por un tambor perforado dividido en dos partes semejantes por un tabique así como por un ventilador dispuesto de manera que ponga bajo
- 110.-


24 JUL 1968



115.- depresión la parte superior del tambor y bajo presión su parte inferior.

42.- "PROCEDIMIENTO CONTINUO DE CORTE Y DESECACION DE MADERA E INSTALACION PARA SU EJECUCION", todo tal y conforme se describe en la presente memoria, la cual consta de 120.- 121 líneas, y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, 24 JUL. 1968





24 JUL



24 JUL

FIG. 1

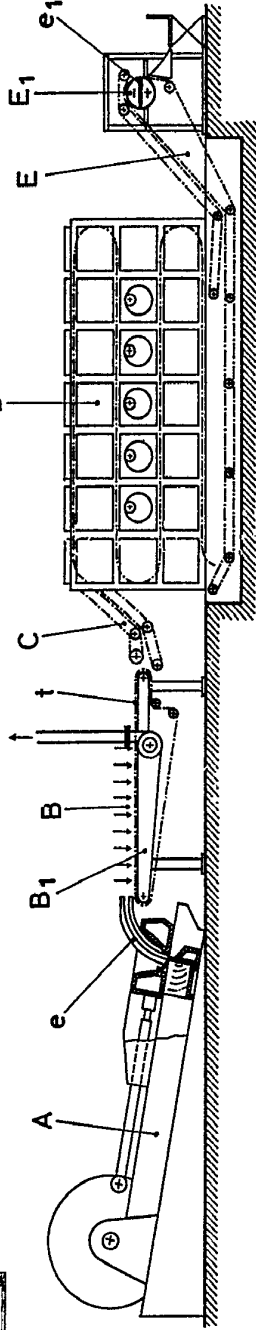


FIG. 2

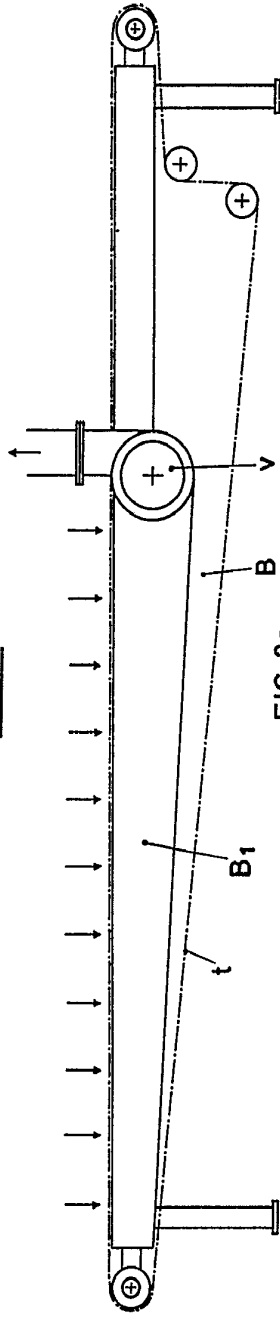
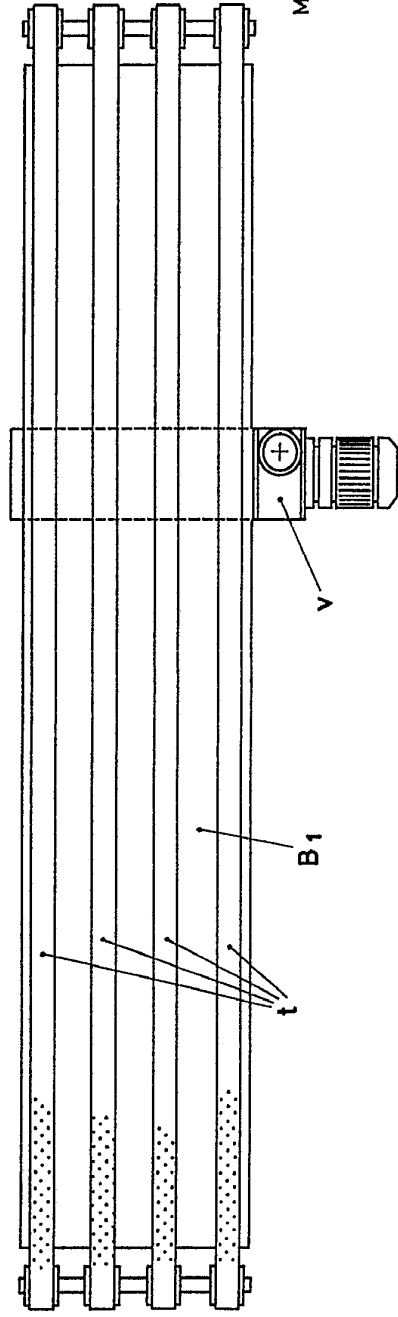


FIG. 2a



MADRID, P.A.

24 JUN 1912

FIG. 1

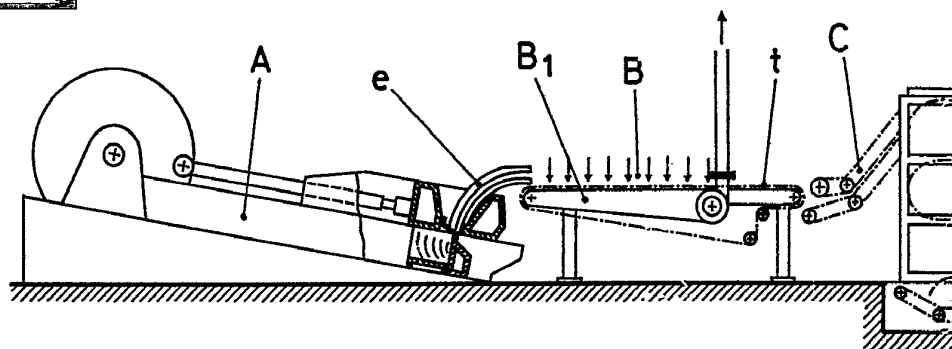


FIG. 2

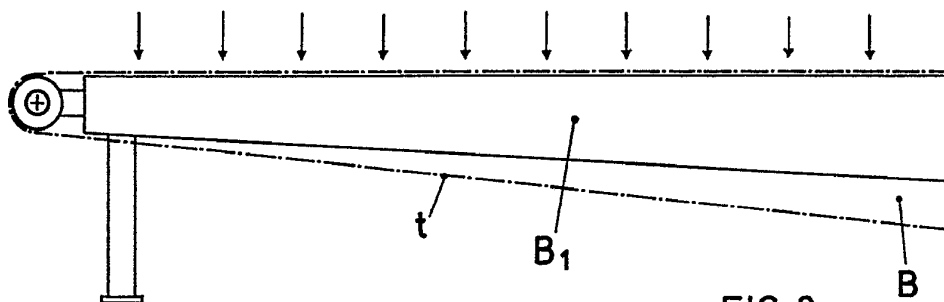
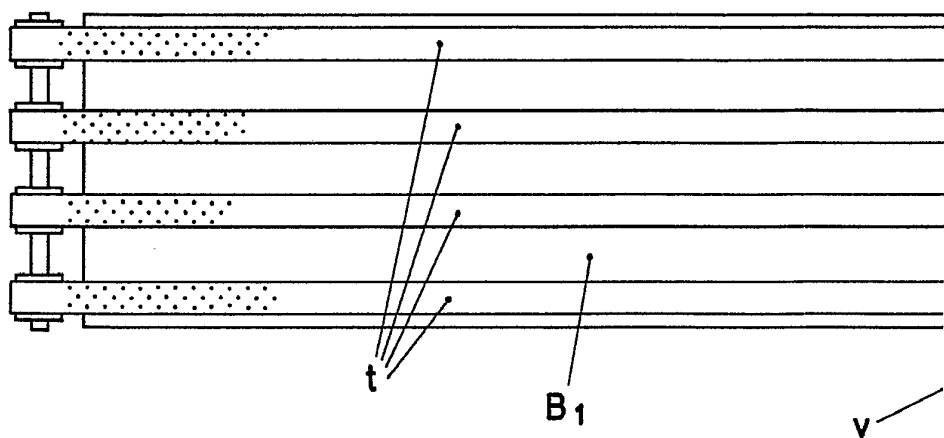
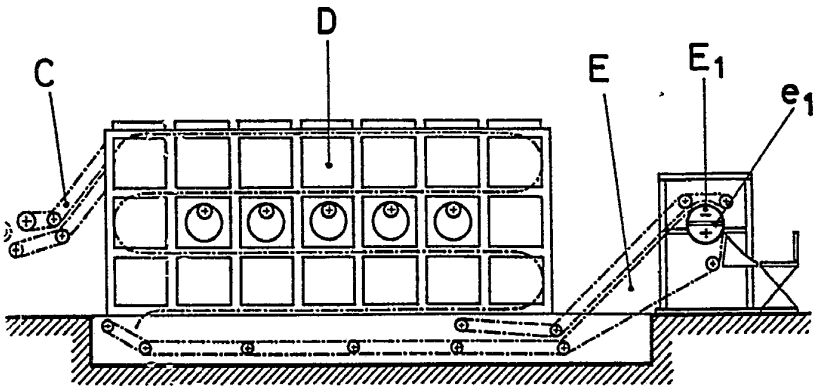


FIG. 2a

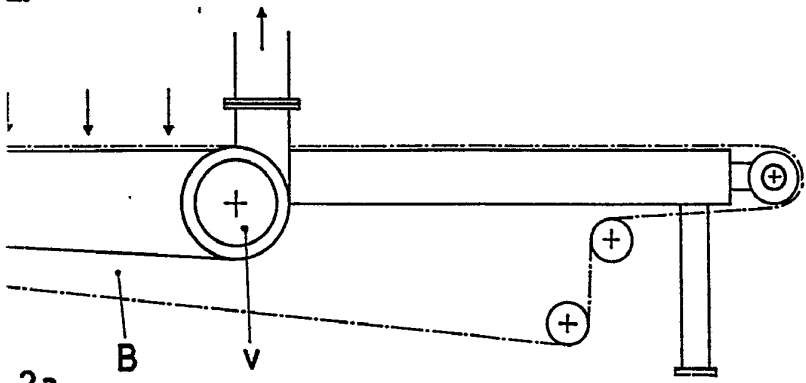


1

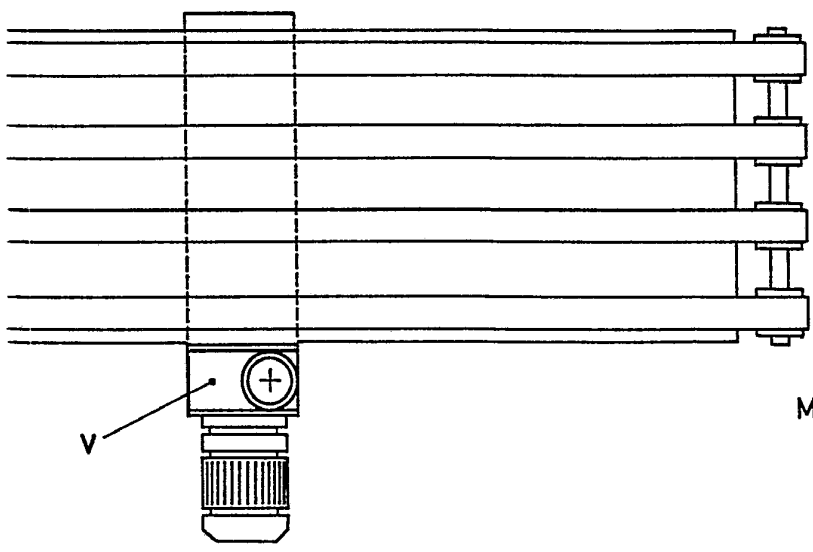


24 JUN 1958
MADRID

2

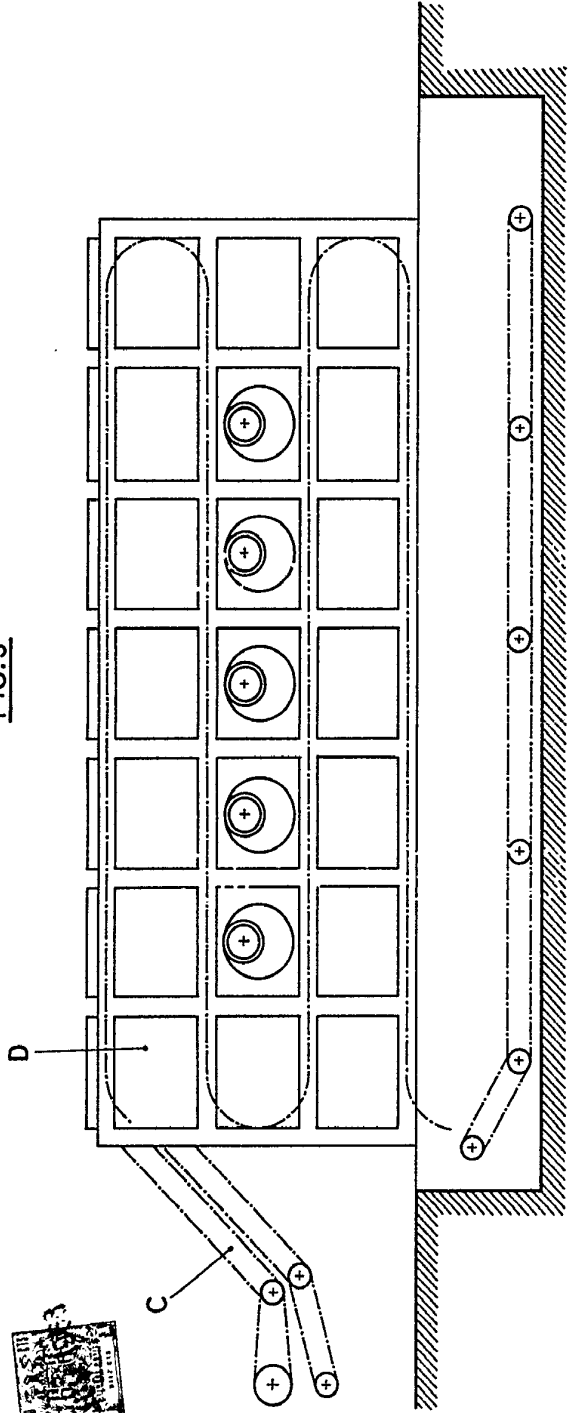


.2a



MADRID, P.A. 24 JUN 1958

FIG. 3

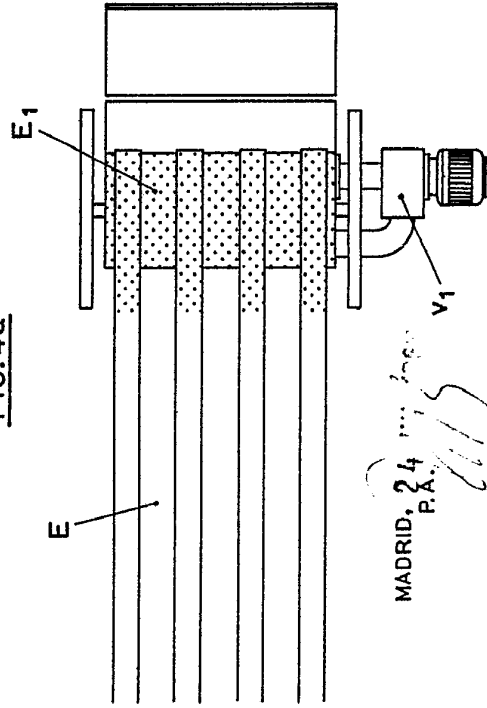


24



24

FIG. 4a



MADRID, 24 de Mayo de 1960
P.A.
[Signature]

FIG. 4

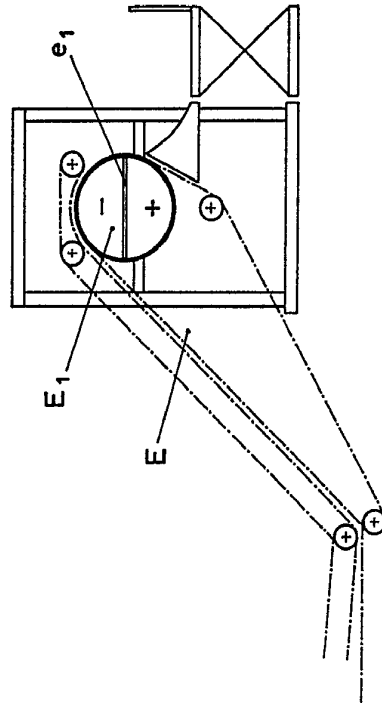


FIG. 3

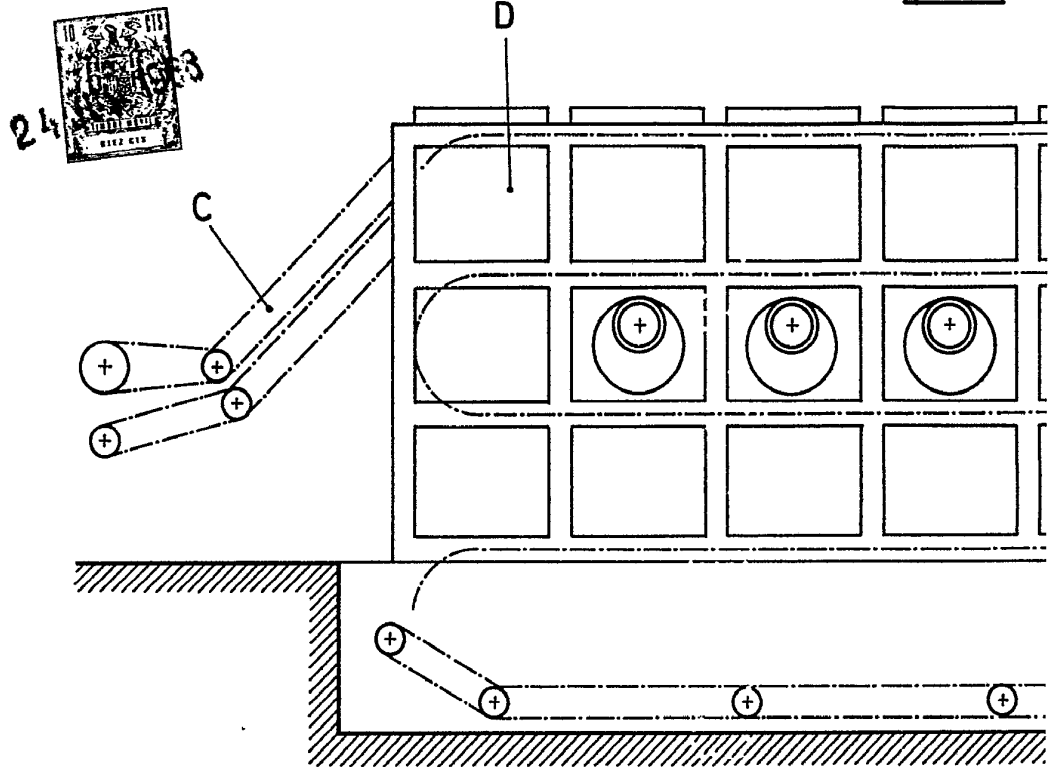


FIG. 4

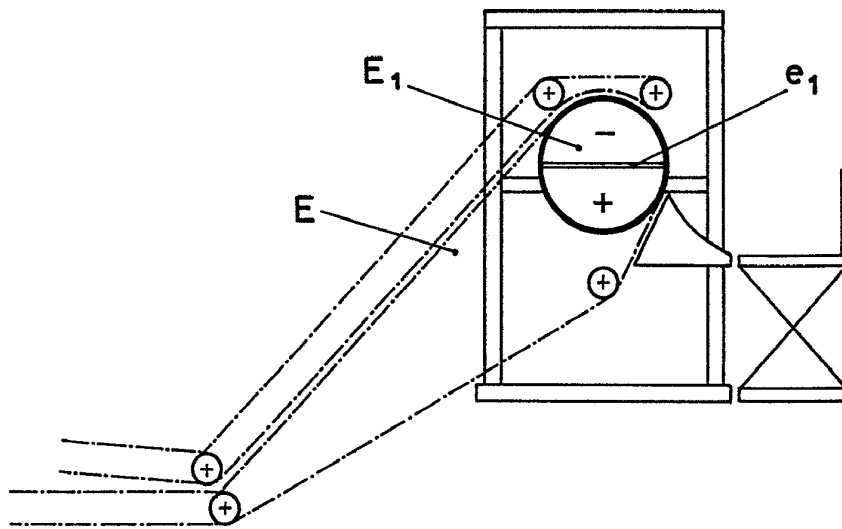
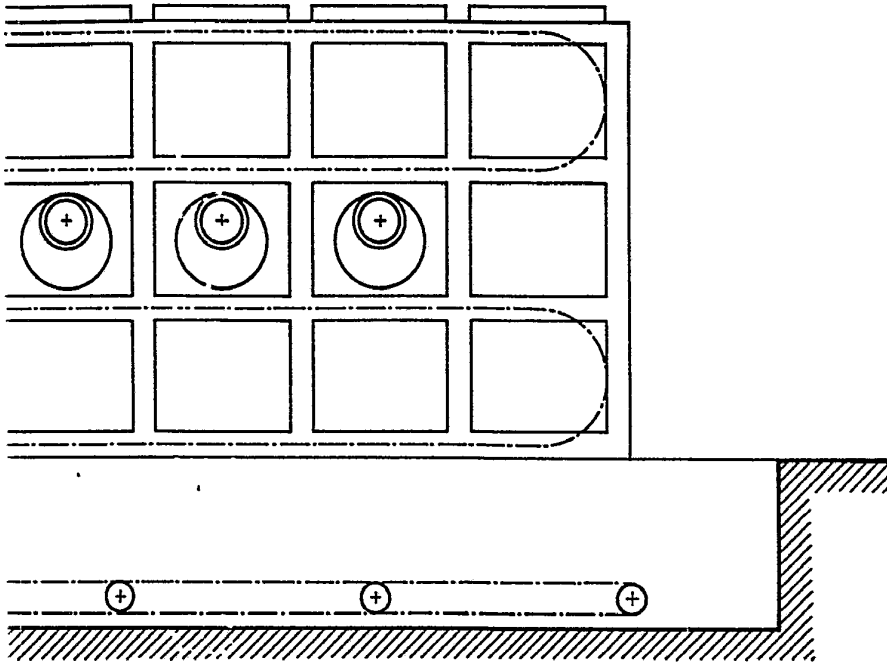
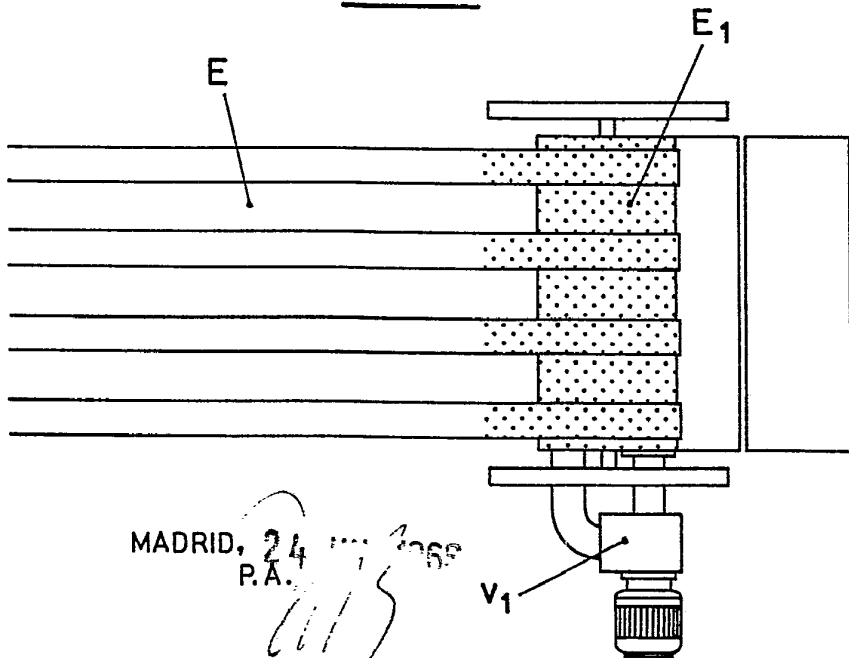


FIG. 3



24 JUL 1968

FIG. 4a



MADRID, 24 JUL 1968
P.A.
[Handwritten signature]