



354779

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "MEJORAS CONSEGUIDAS EN LA FABRICACION DE NUCLEOS
MAGNETICOS PARA REACTANCIAS", a favor de D. Andrés -
Alegre Prieto, de nacionalidad española, domiciliado -
en Madrid, calle de Marquesa de Silvela nº 15.

**POOR
QUALITY**

MEMORIA DESCRIPTIVA

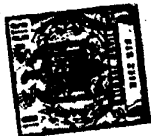


- Es el objeto de la presente Patente de Invención, reivindicar unas mejoras conseguidas en la fabricación de núcleos magnéticos para reactancias, que tienen la ventaja de eliminar los desperdicios de chapa magnética, tan frecuentes en otros sistemas de fabricación, como asimismo conseguir gran facilidad en la construcción de dichas reactancias, cosas muy importantes, sobre todo cuando se trata de la fabricación de gran número de ellas. Por otra parte, presenta la ventaja muy notable, de hacer posible la colocación de los entrehierros en la parte interna del circuito magnético, evitándose de esta forma la aparición de flujo magnético de dispersión, con lo que se eliminan la influencia de materiales ferromagnéticos exteriores a la reactancia, que en caso contrario pueden dar lugar a ruidos y vibraciones.
- 5.-
- 10.-
- 15.-

Seguidamente describiremos en que consiste el núcleo propiamente dicho y para mejor comprensión se adjunta un dibujo a la presente memoria, al que nos referiremos en lo sucesivo.

- La bobina (d), va montada sobre un paquete de chapas rectangulares (a), que pueden ser dos paquetes en vez de uno, si es que se desea la colocación de un entrehierro en el interior de la bobina. En los extremos del paquete de chapas (a) van dispuestos los entrehierros (c). Se completa el circuito magnético con dos paquetes idénticos de chapas dobladas en forma de U, (b y b') en el dibujo, obtenidos doblando sendos paquetes de chapas apiladas en forma de paralelepípedo. Se colocan los paquetes de chapas (b y b') de tal forma que abarquen al unirse sus extremos, a la bobina, quedando separados del paquete de chapas interior (a), por los entrehierros.
- 20.-
- 25.-

- 30.- Por lo general, todas las chapas que constituyen el núcleo quedarán perpendiculares a un mismo plano, pero puede intere-



sar en determinadas circunstancias, que las chapas constituyentes de la parte de núcleo (a), interior a la bobina se coloquen perpendiculares al resto de las chapas del núcleo.

- 5.- Los entrehierros (c), tanto los colocados en los extremos del paquete de chapas (a), como el que opcionalmente se pueda colocar en el interior de la bobina, son necesarios para ajustar la reluctancia del circuito magnético, o lo que en definitiva se desea, que es la impedancia que presente el aparato. Es
- 10.- tarán formados por un material no magnético, por ejemplo cartón presspan, con un espesor total adecuado, pudiendo llegar a ser despreciable o cero, dicho espesor total de entrehierros.

Todo el conjunto descrito hasta ahora, estará abarcado por una pieza de sujeción, (e) en el dibujo, que podrá formar parte del circuito magnético si así se desea.

- 15.- Se considerará como variable del invento descrito, a todas las modificaciones que puedan ser introducidas en el mismo y que no afecten a su esencia.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención, lo siguiente:

- 20.- 1.- Mejoras conseguidas en la fabricación de núcleos magnéticos para reactancias, caracterizadas por emplear tres paquetes de chapas para formar el núcleo. Uno de chapas rectangulares, interior a la bobina, y dos en U iguales entre sí, para cerrar el circuito magnético, colocados exteriormente a la bobina.
- 25.- 2.- Mejoras conseguidas en la fabricación de núcleos magnéticos para reactancias, según la reivindicación anterior, caracterizadas porque la parte externa del núcleo se forma al unirse los extremos de dos paquetes de chapas en U, alojándose la bobina en el espacio así comprendido, con su correspondiente
- 30.- núcleo y los entrehierros



3.- Mejoras conseguidas en la fabricación de núcleos magnéticos para reactancias, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por poderse introducir un entrehi erro en la parte de núcleo interior a la bobina, mediante el empleo de dos paquetes de chapas rectangulares en vez de uno.

5.- 4.- Mejoras conseguidas en la fabricación de núcleos magnéticos para reactancias, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por el empleo de una pieza que abarque a todo el conjunto, para su correcta sujeción.

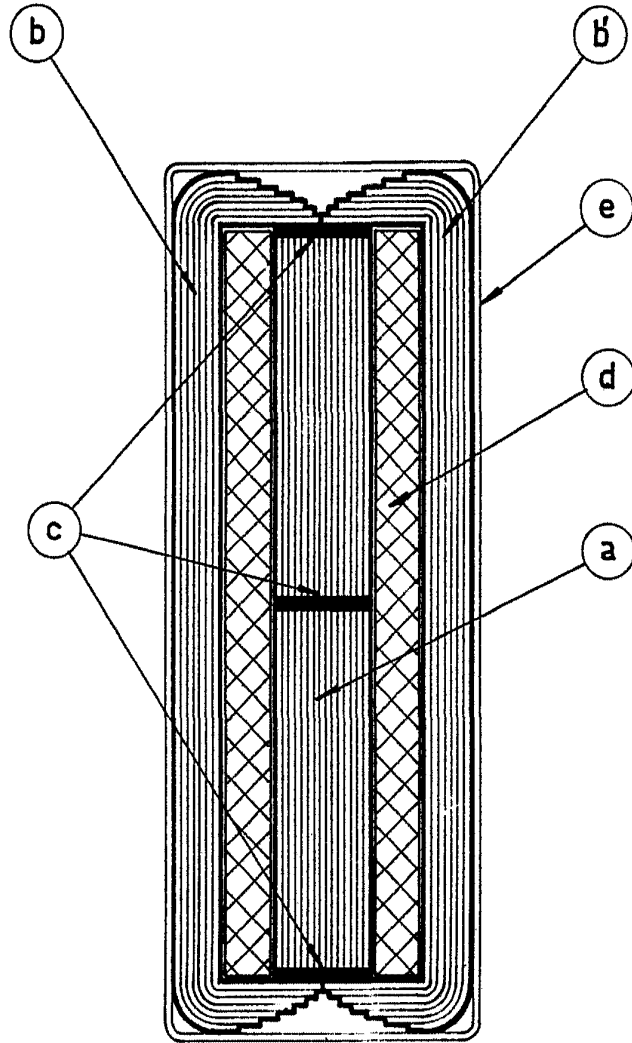
10.- 5.- MEJORAS CONSEGUIDAS EN LA FABRICACION DE NUCLEOS MAGNETICOS PARA REACTANCIAS.

Consta la presente memoria de tres folios mecanografiados por una sola cara y un dibujo adjunto.

Madrid...7... de *juris*...de 1.968



354779



ESCALA VARIABLE

Madrid, 4 junio 1968

Andrés Alegre Prieto