

354.403



Memoria Descriptiva

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN PESADORAS AUTOMATICAS"

=====



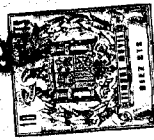
Solicitante: D. Antonio García Plaza, de nacionalidad española
residente en: San Luis, 13 -ALBACETE-

=====

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en pesadoras automáticas, destinadas a conseguir un gran número de pesadas, con un peso exacto de las mismas.

5.

La máquina de la invención permite traba-



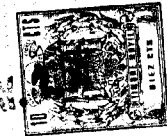
5. jar a gran velocidad, efectuando un gran número de pesadas en la unidad de tiempo, efectuando al mismo tiempo un peso exacto, de acuerdo con la cantidad establecida, permitiendo la máquina objeto de la invención alimentar a máquinas automáticas, tales como envasadoras o de otro tipo.

10. De acuerdo con la invención, los depósitos del producto desembocan en unas palas en forma de canal, accionadas por un vibrador, que hace caer el producto a los platillos de la balanza. El brazo de esta balanza actua sobre un mecanismo electro-magnético, desconectando al vibrador encargado de accionar las palas, cuando el peso del producto vertido sobre el platillo correspondiente a alcanzado un determinado valor preestablecido, abriéndose en ese momento la puerta de salida de los platillos. Esta apertura se efectua mediante una palanca impulsora accionada por una leva.

20. Cuando el producto ha caido del platillo, el vibrador se conecta nuevamente al perder dicho platillo el peso y actuar sobre el brazo de la balanza un impulsor de retroceso accionado por una leva montada sobre el mismo árbol que la primera citada.

25. En la máquina de la invención pueden disponerse el número de palas y platillos que se deseen, así disponiéndose dos palas vibratoras y dos balanzas en paralelo con sus respectivos topes de final de carrera, las operaciones de pesaje y descarga pueden alternarse.

30. A la salida de cada depósito se pone un



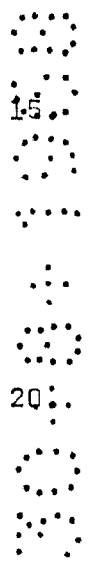
removedor oscilante, montados sobre un mismo soporte accionado por una leva.

Los dos platillos de las dos balanzas, desembocan en una tolva común, encargada de recoger el producto pesado en ambos platillos.

5.

Una de las características fundamentales de esta máquina es su sencillez y simplicidad, ya que consta únicamente de los depósitos para contener el producto, los canales de distribución accionados mediante un vibrador y la balanza encargada de pesar el producto, la cual actúa sobre topes de fin de carrera cuando el producto alcanza el peso deseado desconectando todo el mecanismo y abriendo el platillo, volviendo a ponerse todo el mecanismo en movimiento al vaciarse totalmente dicho platillo y volver la balanza a su posición inicial.

10.



Todas las anteriores características se pondrán de manifiesto con la siguiente descripción, hecha a título de ejemplo no limitativo con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales se muestra una forma de realización, siendo:

20.

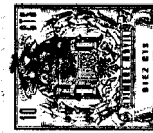
La figura 1, una vista en perspectiva lateral de la máquina.

La figura 2, una vista en perspectiva frontal de la máquina.

25.

Como puede verse en la figura 1, los depósitos del producto 1 desembocan en las palas en forma de canales 3, los cuales están accionados por los vibradores 2, encargados de mantener en movimiento a las palas 3 para que el producto procedente del depósito 1

30.

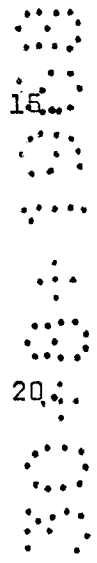


28

corra a lo largo de las mismas hasta caer por su extremo libre.

5. La balanza está constituida por el brazo 4, dotado en uno de sus extremos de un cursor de contrapeso 5, en el que se dispone el contrapeso 6 con tuerca de fijación 7, mientras que en el otro extremo el brazo 4 dispone de un platillo 8 dotado de una puerta 9 para la expulsión del producto vertido sobre dicho platillo procedente de la pala 3, cayendo el producto al abrirse la puerta 9 a la rampa o tolva 10. El brazo 4 de la balanza va montado sobre una horquilla 11 que sirve de punto de apoyo para el mismo. La puerta 9 del platillo 8 se abre mediante la palanca de apertura 13 accionada por el impulsor de apertura 14. Cuando el peso del producto contenido en el platillo 8 es el calculado previamente, el extremo libre del brazo 4 de la balanza actúa sobre el tope 20, se corta la alimentación de corriente al vibrador 2, y efectuando seguidamente la apertura del platillo 8. Al caer el producto, la balanza recupera su posición inicial ayudada por el impulsor de retroceso 15, con lo cual el cursor 5 actúa sobre el tope 21, se cierra el interruptor electro-magnético 12, reanudando la alimentación de corriente al vibrador 2, con lo cual vuelven a ponerse en funcionamiento las palas 3 iniciando nuevamente la caída del producto sobre el platillo 8 de la balanza correspondiente.

10. 15. 20. 25.



30. En la figura 2 pueden verse las levas 16, 17 y 18 encargadas, respectivamente, de actuar sobre el impulsor 14 de apertura, sobre el impulsor de retroce-



so 15 y sobre el removedor oscilante 19, el cual, mediante sus varillas 24 que está en contacto directo con el producto, evita que éste pueda aglomerarse, manteniéndole constantemente suelto para permitir que la caída del producto sobre el platillo 8 sea constante.

Los depósitos 1 están dotados de compuertas 23 para iniciar o interrumpir la salida del producto en los momentos de iniciar y parar el funcionamiento de la máquina.

El disponer en paralelo dos depósitos 1 con sus palas vibradoras 3 y correspondientes balanzas de pesado, permite alternar las operaciones de pesaje y descarga, con lo cual la caída de producto pesado sobre la tolva 10 se produce a cortos intervalos, suficiente para que la máquina o aparato encargado de recibir el producto pesado, efectue la operación necesaria.

El tipo de pesadora descrito es especialmente útil para la alimentación de pesadoras automáticas.

- N O T A -

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención, por 20 años en España, sobre: "PERFECCIONA



MIENTOS EN PESADORAS AUTOMATICAS", caracterizándose por lo siguiente:

- 5. 1a.- Perfeccionamientos en pesadoras automáticas, especialmente destinadas a la alimentación de envasadoras automáticas, caracterizados porque los depósitos del producto desembocan en una palanca en forma de canal, accionadas por un vibrador, que hace caer el producto en los platillos de la balanza, desconectándose el vibrador cuando el peso del producto vertido sobre el platillo correspondiente ha alcanzado un valor preestablecido, abriéndose en ese momento la puerta de salida de los platillos mediante una palanca impulsora accionada por una leva, conectándose nuevamente el vibrador al perder el peso del platillo, y actuar sobre el brazo de la balanza un impulsor de retroceso accionado por una leva montada sobre el mismo árbol que la primera citada.
- 10. 2a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1a, caracterizados porque se disponen dos palas vibratoras y dos balanzas en paralelo con sus respectivos topes de final de operaciones, las cuales alternan las operaciones de pesaje y descarga.
- 15. 3a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1a, caracterizados porque la salida de cada depósito se dispone un removedor oscilante, montado sobre un mismo soporte accionados por una leva.
- 20. 4a.- "Perfeccionamientos en pesadoras automáticas", tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.
- 25. 30.

28



Esta memoria consta de 7 hojas escritas a
máquina por una sola cara.

Madrid, 28 MAY 1968

ANTONIO GARCIA PLAZA

J. GOMEZ R. MODER
p. p. Firmado: A. GARCIA BRAVO

RECEIVED
MAY 29 1968
SECRET

354.400

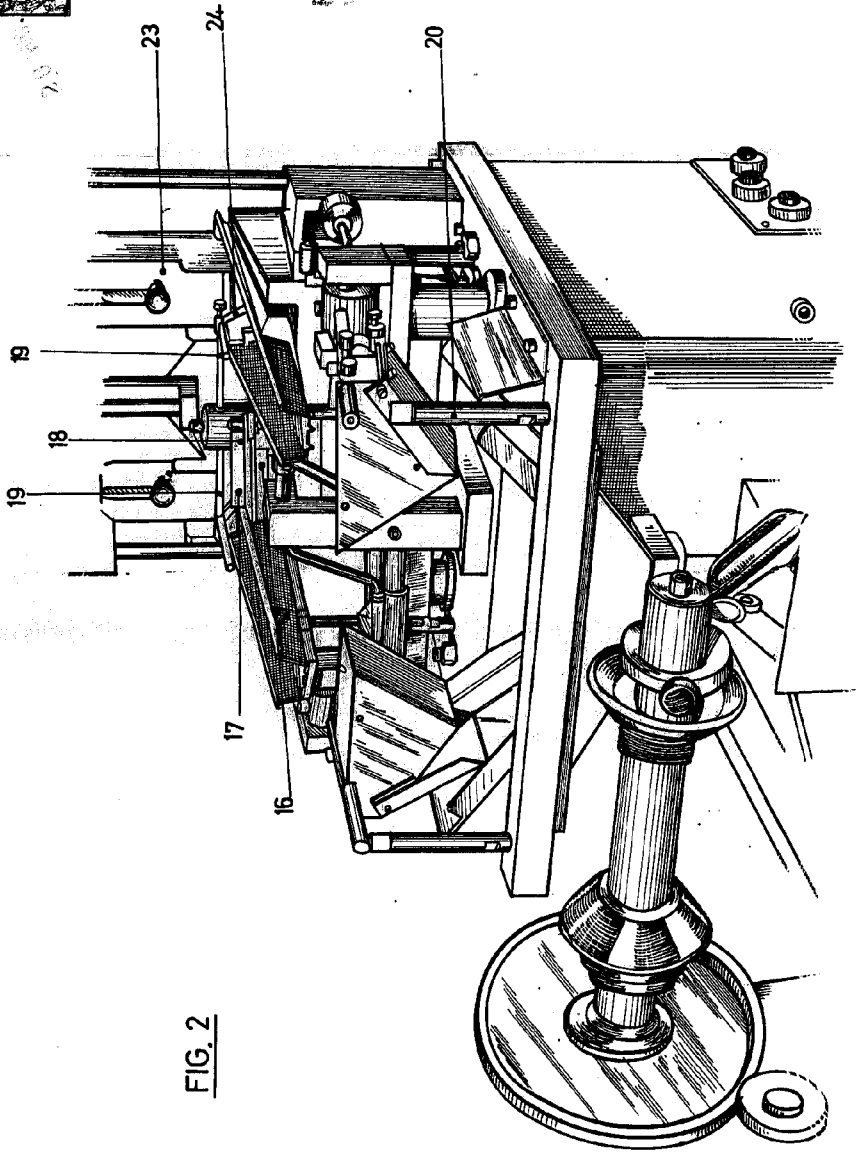
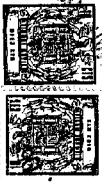


FIG. 2

ESCALA VARIABLE.

Handwritten signature and date: Antonio Garcia Plaza, 20/10/1900