

270

24 MAY 1988

# memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO TERCER CERTIFICADO DE ADICION

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE D. Charly VINCENT BELLEFROID  
- de nacionalidad española -

RESIDENCIA Y DOMICILIO Zaragoza  
León XIII, nº 28

OBJETO " MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
NUMERO 298.155 "; concedida por: " MEJORAS EN LA CONSTRUCCION  
DE PRENSAS PARA GRANULAR PIENSOS ".

---

24 MAYO 1968



1 El presente tercer certificado de adición se refiere  
a mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nú-  
mero 298.155 concedida por: Mejoras en la construcción de pren-  
5 sas para granular piensos, por cuya patente la prensa se provee  
de dos matrices independientes e intercambiables con otras, pa-  
ra cambiar de tipo de granulación, estando combinado con cada  
matriz el rodillo aglomerador que corresponda.

Tal patente principal se perfeccionó en un primer cer-  
10 tificado de adición mediante un dispositivo, con el cuál se lo-  
graba aumentar la rapidez en poner en servicio o retirar la ma-  
triz de las prensas y se resolvía el problema de la holgura en-  
tre los cilindros aglomeradores y dicha matriz.

En un segundo certificado de adición, se estableció  
15 que las matrices estén dotadas, en el lado de cada cara, de dos  
ó más ranuras coaxiales y otra más ancha, que desemboca, fuera  
del disco fijo de desgaste, al exterior, de cuyas ranuras las  
primeras frenan el chorro de harina que tiende a escaparse en-  
tre el cuerpo fijo de la máquina y la matriz móvil, en el movi-  
20 miento y en la carga, y la tercera permite el escape definitivo  
de la harina que ha franqueado el espacio en que van dispuestas  
las otras ranuras.

Además, en tal segundo certificado de adición, se es-  
tablecieron las condiciones de la superficie exterior de las ma-  
25 trices, que constituye un camino de rodadura, para los rodillos  
exteriores que la soportan.

En este tercer certificado de adición se establece un  
perfil de la ranura de estanqueidad, que permite limitarse a  
una sola en lugar de las dos previstas en el segundo certifica-  
30

24



- 2 -

1 do de adición y en sus dibujos.

5 ; Tal ranura con el perfil que se reivindica, tiene la ventaja de que consigue el mismo propósito, sin tener que recurrir a varias concéntricas, como antes se ha establecido. Cuando hay varias ranuras concéntricas, la superficie de rozamiento de la materia que guarnece dichas ranuras, es mucho mayor, porque no solo se limita la materia que se aloja en las ranuras propiamente dichas sino que también se interpone entre la matriz y el cuerpo de la prensa, en el espacio que separa dos ranuras sucesivas.

10 De modo muy general, para fijar ideas, puede decirse que la primera ranura tendrá cinco milímetros de anchura, y en ella se establecerá un cordón de piensos, también de cinco milímetros de anchura, que rozará sobre el cuerpo fijo de la prensa; en la segunda ranura concéntrica, de mayor diámetro que la primera, también se pondrá otro cordón que producirá rozamiento, y en el espacio entre las dos un depósito de menos espesor, pero que también participa en el rozamiento.

15 La suma de los rozamientos en las dos ranuras y en el espacio entre ellas, puede llegar a producir un frenado de la matriz, que para ciertos piensos llega a ser tan importante, que el rodillo aglomerador que impulsa la matriz y la mantiene en rotación, tiene dificultad para hacerla continuar sobre sus rodillos de soporte.

20 Si sencillamente se prescinde de una de las dos ranuras, la estanqueidad es insuficiente, y una cantidad inadmisiblemente de harina se escapa entre la matriz móvil y el cuerpo fijo de la máquina.

25  
30

24 MAY 1968



- 3 -

1                    Estas dificultades se han solucionado modificando el  
perfil de la ranura, de tal modo que tenga sobre uno de los la-  
dos una parte inclinada ó bisel, que favorece la introducción  
y el mantenimiento de la harina en dicha ranura.

5                    Aunque así se utiliza solo una ranura, la estanquei-  
dad es perfecta, y como por otra parte ya no hacen falta más ra-  
nuras que la indicada, del perfil que se establece, la superfi-  
cie de rozamiento de la harina interpuesta entre la matriz mó-  
vil y el cuerpo fijo de la máquina, es reducidísima, producién-  
dose entonces un frenado insignificante, que permite a la ma-  
triz seguir libremente su rotación sin entorpecimiento, elimi-  
nando así los inconvenientes que se presentaban con las ranuras  
múltiples.

15                   En la aplicación de este tercer certificado de adi-  
ción cabe la misma generalidad y amplitud expuestas para la pa-  
tente principal y certificados anteriores, sin que las variacio-  
nes de forma, dimensiones y materiales que se utilicen o que se  
introduzcan en detalles de presentación y organización, afecten  
a la esencialidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que  
se hagan, dentro de la idea general reseñada, con cualquiera  
de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente com-  
prendidas y protegidas por el presente registro.

25                   En esta idea, la adjunta figura corresponde unicamen-  
te a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo,  
que se presente a título de ejemplo de realización, para con-  
cretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

                  La figura ilustra una sección diametral de la matriz  
con la disposición característica que se reivindica.

30                   Con referencia a dicha figura y a los números que so-

24 MAYO 1958

1 bre ella designan a los fines de esta memoria, la descripción  
de la misma es como sigue:

5 La matriz 3, de grueso 7, gira sobre sí misma, con  
las pistas de rodadura 9 tangente al rodillo en forma de diábolo,  
visto en el primer certificado de adición, aloja el rodillo  
6 rodillos aglomeradores 5, pasando la pasta por los orificios  
1, al espacio exterior 8.

10 Las ranuras a que nos hemos referido son: la 4 de es-  
tanqueidad que se guarnece de piensos que forman junta; y la 2  
de escape, con su bisel que en la figura queda fuera de la pla-  
ca de desgaste 6.

N O T A

15 =====  
El presente certificado de adición, comprende las si-  
guientes reivindicaciones:

20 1.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente  
principal número 298.155; concedida por: Mejoras en la construc-  
ción de prensas para granular piensos, caracterizadas porque  
las matrices presentan, en cada una de sus caras anulares, ra-  
nuras concéntricas con el eje de la matriz: una estrecha de es-  
tanqueidad, de sección en trapecio recto con el lado oblicuo  
25 hacia el eje; y otra de escape, de anchura mucho mayor, sección  
también en trapecio recto, con el bisel al lado contrario y con  
la adecuada inclinación.

30 2.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente

24



1 principal número 298.155; concedida por: "Mejoras en la cons-  
trucción de prensas para granular piensos.

5 Según se describe y reivindica en esta memoria des-  
criptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompa-  
ñan.

Consta dicha memoria de cinco hojas foliadas y escri-  
tas a máquina por una sóla de sus caras.

Madrid, 24 JUNIO 1968

CARLOS ROEB

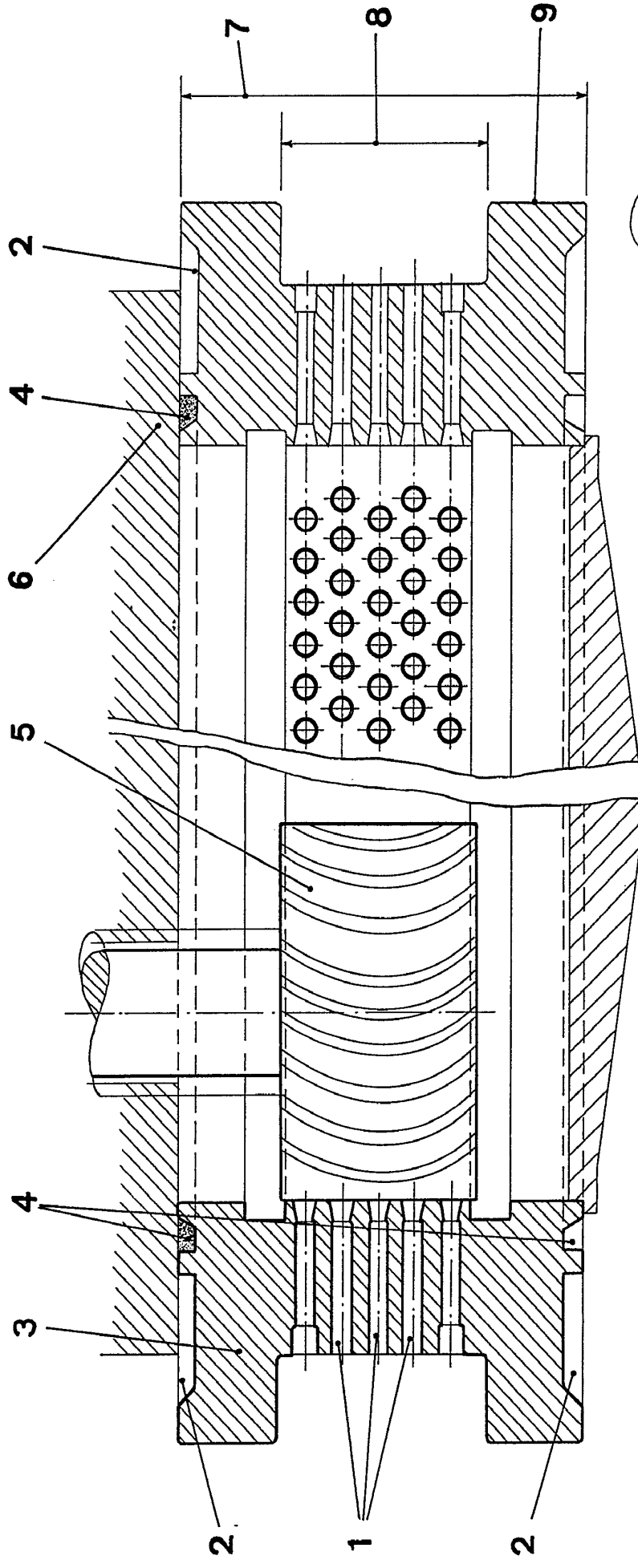
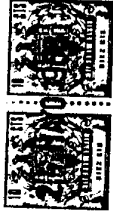
10

15

20

25

30



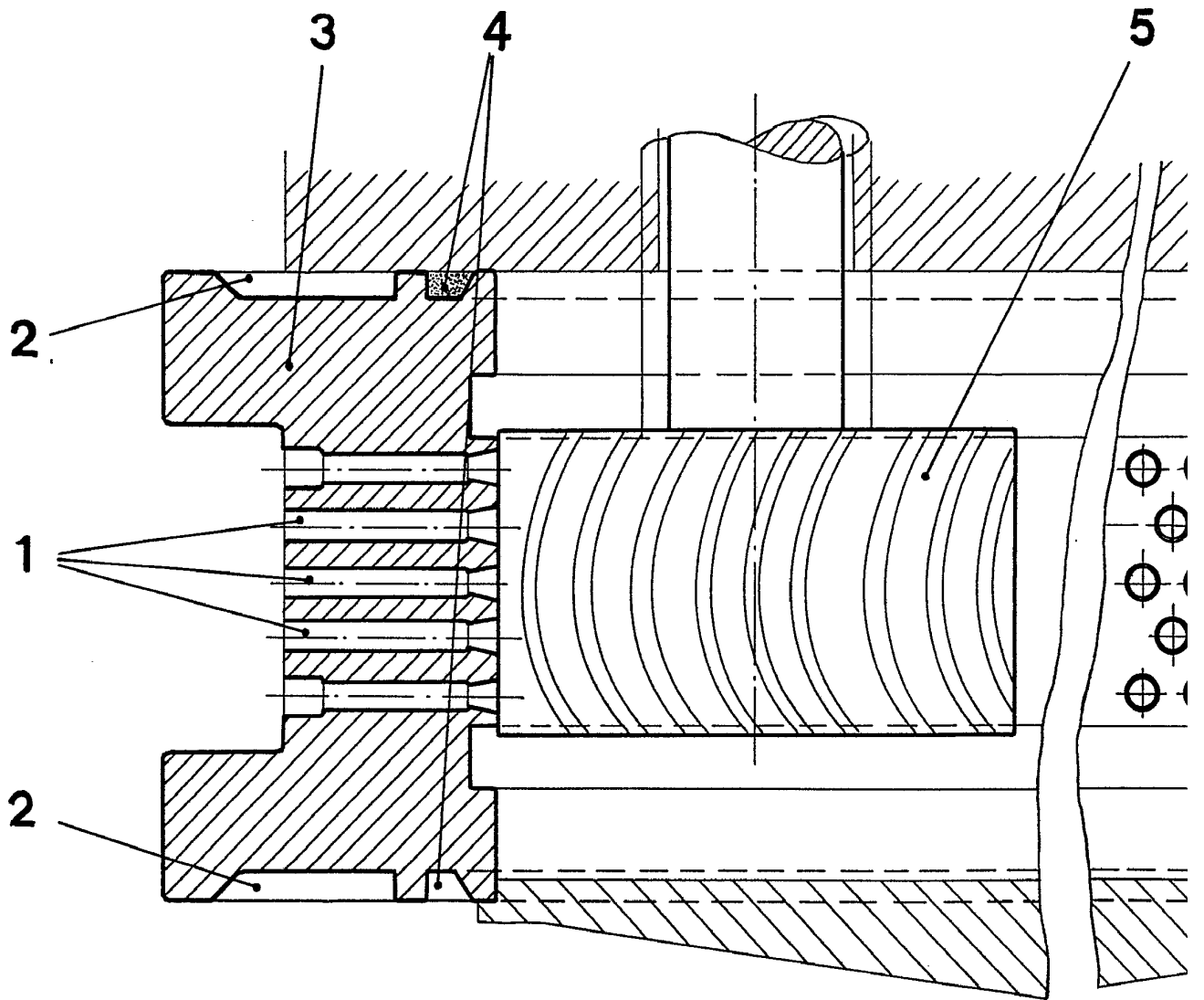
**Fig. unica**

**ESCALA VARIABLE**

CARLOS ROEB

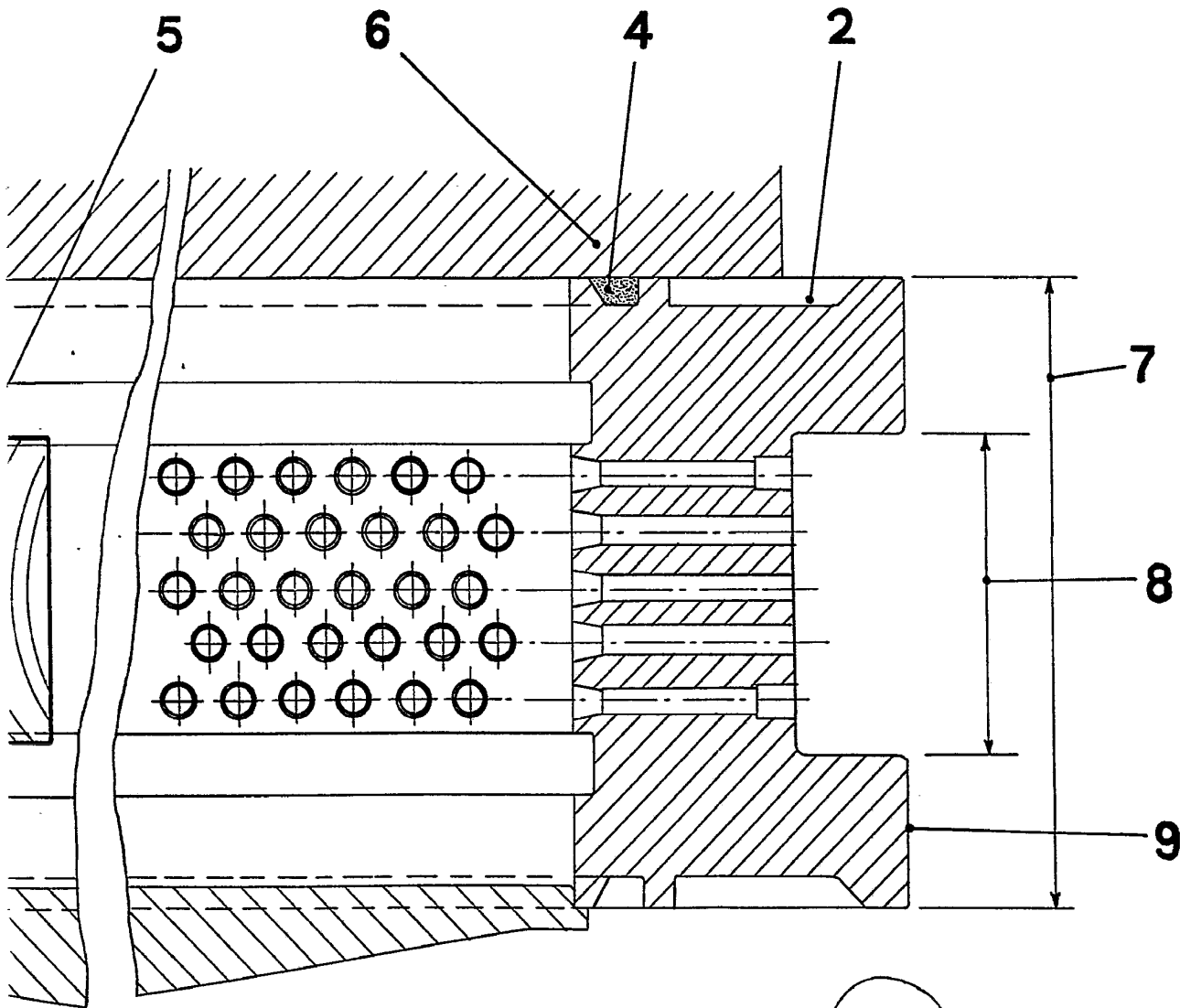


354.270



**Fig. unic.**

354.270



g. unica

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

P. 5