



354014

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

a favor de TALLERES BALART, S. A., entidad española, domiciliada en Sabadell (Barcelona), Calle Batllevell, 3, por "CÁMARA DE PREFERMENTACIÓN AUTOMÁTICA PARA PANADERÍA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una cámara de prefermentación automática para panadería, que debido a sus especiales características constructivas y a su eficiente funcionamiento, proporciona unos resultados prácticos, altamente satisfactorios.

5.

La cámara en cuestión, comprende un dispositivo suministrador de piezas, de masa las cuales pueden adotar cualquier variedad convencional; cuyo dispositivo puede ser accionado de manera sincrónica con el oportuno dosificador de piezas de masa panificable en el tren de laboreo, o por

10.



el correspondiente motorreductor. En su interior la cámara comporta una serie de cangilones, rígidamente sujetos entre sendas cadenas sin fin, las cuales tienen por misión efectuar el transporte de los cangilones.

5. El interior de la cámara, está ocupado por diversos tramos de cangilones, los cuales en conjunto determinan una trayectoria que comprende sectores verticales diversos y alineados sucesivamente, así como un tramo horizontal de descarga, y un sector final, en que los cangilones circulan vacíos hasta alcanzar su posición inicial. En este lugar, se procede a una nueva operación de carga, quedando el sistema en condiciones para efectuar un nuevo ciclo.
- 10.

- En el interior de la cámara de prefermentación, figuran diversas poleas entre las cuales quedan suspendidos los correspondientes tramos de trayectoria. Como quiera que los referidos cangilones se encuentran sólidamente unidos a sus cadenas, la posición de aquéllos es variable en cada tramo, determinando volteos sucesivos de las piezas de masa panificable al pasar de un tramo a otro, todo lo cual complementa y favorece la operación de prefermentación.
- 15.
- 20.

- Finalmente, la descarga tiene lugar sobre una cinta sin fin, a la que acceden las piezas de cada cangilón cuando éstos se encuentran en posición invertida a causa de estar obligados a recorrer un tramo que determina dicha posición. Es de reseñar la existencia de un sistema reductor, que determina el sincronismo entre el movimiento de la cinta sin fin, y el sistema móvil de la cámara en cuestión, pasando finalmente las piezas panificables, hasta una tolva de
- 25.



eyección.

De esta breve descripción, se infiere la perfecta funcionalidad de la cámara de fermentación reseñada, lo que lleva consigo, el alcanzar altos niveles de rendimiento juntamente con unos resultados prácticos totalmente satisfactorios.

5.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, unas formas preferidas de llevarla a la práctica, en representaciones esquemáticas.

10.

En dichos dibujos: La figura 1 se corresponde con una sección longitudinal total de la cámara de fermentación; al tiempo que la figura 2, representa una sección transversal, practicada en el sector de ubicación de la cinta sin fin de recepción.

15.

La cámara 1 de fermentación automática para panadería que se describe, está formada por una caja o armario idóneo, provisto de las correspondientes puertas de acceso, ventanas transparentes, y mirillas de inspección; disponiendo en su interior, del motorreductor 2, el cual mediante la correa 3, y las poleas 4 y 5, mueve a sendas poleas 6 enfrentadas entre sí, dispuestas lateral y adyacentemente respecto de las paredes internas de la cara citada, y a cuyas poleas van conectadas, sendas cadenas sin fin 7, montadas sobre un sistema de poleas 8, convenientemente distribuidas y asimismo contiguas respectivamente a las caras interiores y laterales de la cámara mencionada.

20.

25.

Vinculados con las cadenas -7-, y en disposición





- estando las referidas piezas 10, apoyadas en un lateral del cangilón, permaneciendo estáticas hasta el momento en que aquél alcanza la primera polea con cuyo hecho se inicia un semivolteo de los cangilones, que determina que las piezas cambien de posición y se ubiquen respectivamente sobre el sector opuesto de cangilón, experimentando a su vez un semivolteo. En esta nueva posición permanecen al tiempo que dura el segundo tramo, es decir desde la primera a la segunda polea del grupo 8. Esta operación de semivolteo de cangilones tiene lugar sucesivas veces a causa de que aquéllos deben recorrer diversos tramos verticales en cada uno de los cuales ocupará cada pieza 10, una posición determinada; con lo cual a lo largo de la cámara se producen cierto número de volteos de las piezas panificables, lo que contribuye a incrementar la eficacia de la operación de prefermentación.
- 5.
  - 10.
  - 15.

- Quando se alcanza el último par de poleas del tipo 8, tiene lugar por la particular disposición de los últimos tramos, un volteo total de los cangilones, que determina que las piezas 10, incidan sobre una cinta sinfin 12, que se mueve sincrónicamente con el sistema citado anteriormente todo ello merced a la ubicación del sistema formado por las ruedas helicoidales 13 y 14,. Desde la referida cinta sinfin, las piezas en cuestión pasan a la tolva de retención 15 y de allí al exterior.
- 20.
  - 25.

El sincronismo entre el movimiento de la cinta sin fin 12 y el sistema cíclico interno, es de tal tipo, que permita que la cara superior de la referida cinta 12 quede libre



de piezas panificable entre dos volteos de cangilones consecutivos. El ciclo se completa con dos tramos rectos de cangilones vacíos, al final de los cuales, se alcanza de nuevo la posición inicial de recepción de piezas con lo cual se inicia de nuevo el ciclo referido.

5.

Serán independientes del alcance de la presente invención, los detalles constructivos y demás características que no alteren su esencialidad, utilizados en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

10.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Cámara de prefermentación automática para panadería, del tipo de las que comprenden un convencional dispositivo suministrador, accionado sincrónica o independientemente, caracterizada esencialmente porque en el interior del cuerpo envolvente, el cual está provisto de las correspondientes puertas de acceso, ventanas transparente, y mirillas de inspección, se incorpora un sistema móvil sinfin, constituido por una sucesión uniformemente distribuida de cangilones, unidos fijamente por sus extremos a cadenas las cuales se deslizan entre cierto número de poleas distribuidas en pares ubicados adjuntamente a las paredes laterales de

15.

20.



5. la susodicha cámara, determinándose en conjunto una sucesión de tramos verticales ascendentes y descendentes, los cuales constituyen la porción activa del ciclo incorporándose al conjunto, un motorreductor servido por la correspondiente transmisión, y distintos medios para la eficaz incidencia de las masas panificables en el interior de la cámara, y para una controlada extracción de las mismas.

10. 2. Cámara de prefermentación automática para panadería, según la reivindicación anterior, caracterizada porque las masas panificables inciden desde un pupitre hasta el interior de la cámara, cayendo en los compartimientos de los cangilones, los cuales recorren diversos tramos verticales, de tal manera que a causa del tipo de inserción respecto de la cinta sin fin en dos tramos verticales contiguos se produce un semivolteo de los mismos determinativo de un volteo de las masas ubicadas en su interior; teniendo lugar este fenómeno, un número de veces equivalente al de pares de poleas internas que determinan un cambio en el sentido de desplazamiento vertical; figurando finalmente, los elementos de recepción constituidos por una cinta sinfin, que se mueve sincrónicamente con el conjunto móvil interno, merced a una transmisión constituida por sendas ruedas helicoidales hasta cuya cinta sin fin inciden los elementos contenidos en el interior de los cangilones, a causa del volteo de los mismos, moviéndose la susodicha cinta transversalmente al sentido de movimiento del ciclo de la cámara, realizándose la eyección final a través de la correspondiente tolva.

25. 3. Cámara de prefermentación automática para pa-



nadería.

La presente memoria consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sólo cara.

Barcelona, 8 de mayo de 1968

TALLERES BALART, S. A.

p.a.

L. PONTI

*[Handwritten signature]*

15824/1

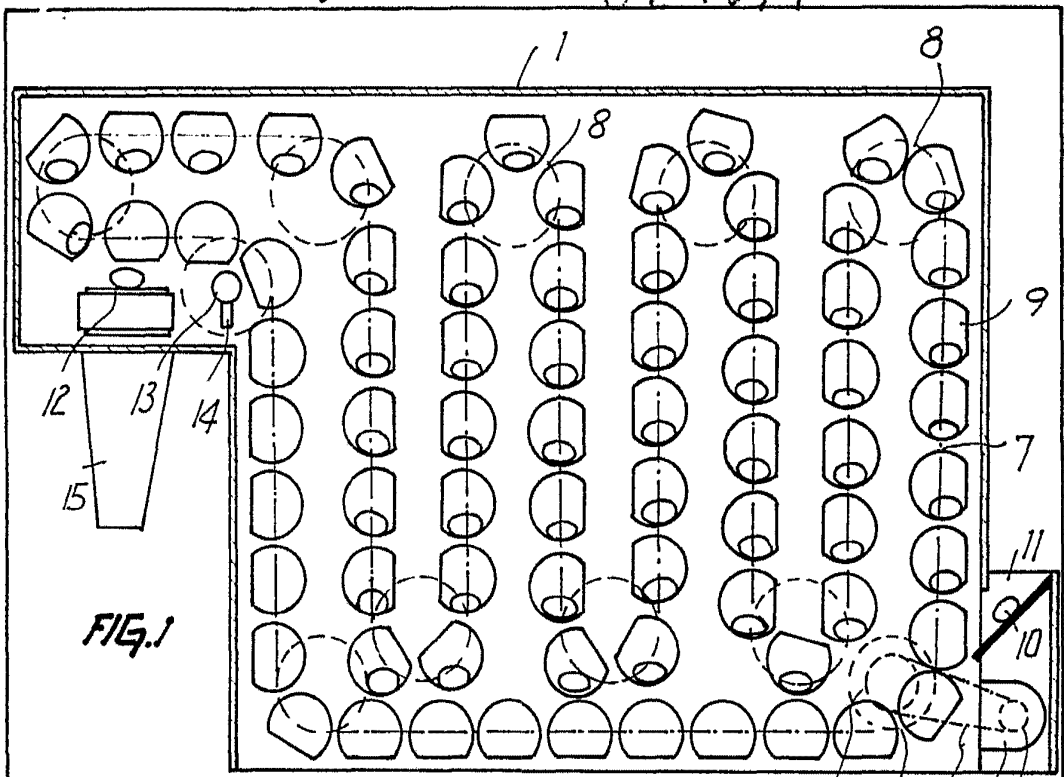


FIG. 1

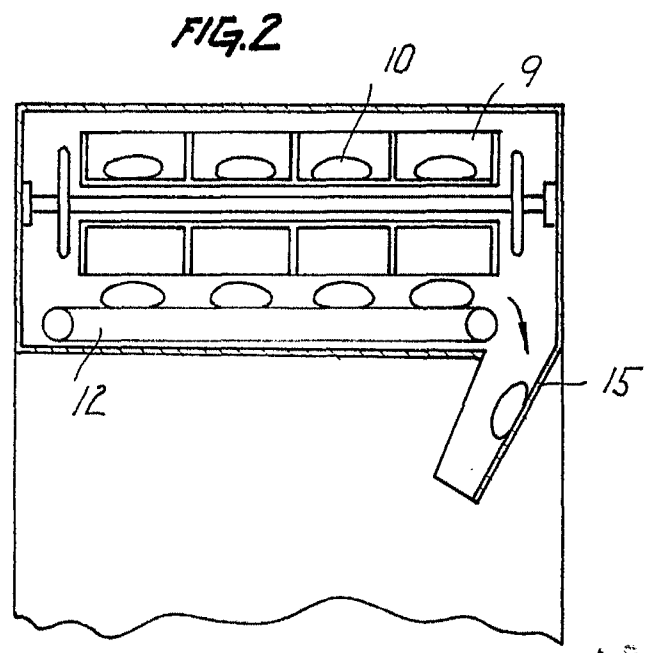


FIG. 2



BARCELONA,  
TALLERES BALART S.A.  
P.A. L. FONTI