

353936



353936

MEMORIA DESCRIPTIVA  
de una Patente de Invención a nombre de:  
FIRMA LYSTA A/S, de nacionalidad danesa,  
domiciliada en Hoffdingsvej 14, Kopenha-  
gen-Valby (Dinamarca); por: "PERFECCIONA-  
MIENTOS EN LA FABRICACION DE CIERRES DE  
CREMALLERA SEPARABLES"

.....ooo000ooo.....

Los cierres de cremallera separables se conocen en  
diversas formas de realización y constan en su estructura fun-  
damental de dos mitades de cierre equipadas con piezas inicia-  
les y terminales y que se pueden acoplar y desacoplar por me-  
5 dio del cursor, terminando una de las piezas terminales en una  
caja de enchufe y pudiéndose introducir la otra pieza terminal  
en la caja de enchufe y en el cursor colocado contra la caja  
de enchufe y ser extraída de allí, al objeto de separar y unir  
las dos mitades del cierre de cremallera. A base de distintas  
10 configuraciones de la caja de enchufe y de la pieza terminal  
que se introduce en y se extrae de la misma, semejantes cierres



de cremallera separables en sus distintas formas de realización (en particular las de la solicitante) se han acreditado en sí, pero en general ha habido que conformarse con el hecho de que después de la separación de las mitades del cierre de cremallera, el cursor que permanece en la mitad equipada con la caja de enchufe se tuerce alrededor del eje longitudinal del cierre o se pone de canto contra dicho eje. Debido a esto se requieren muchas veces manipulaciones complicadas si se quiere volver a unir las dos mitades del cierre y si al efecto hay que introducir la otra pieza terminal tanto en el cursor como al mismo tiempo también en la caja de enchufe.

El invento tiene el objeto de indicar como hay que configurar a un cierre de cremallera separable del tipo arriba descrito, para que la unión de las dos mitades separadas sea posible sin dificultades ni entorpecimientos debidos a cursores torcidos o canteados. Al efecto, la estructuración debe estar realizada de tal manera que la fabricación de los cierres de cremallera separables de acuerdo con el invento no resulta más complicada que la de los cierres ya conocidos.

El invento se refiere a un cierre de cremallera separable compuesto de dos mitades equipadas con piezas iniciales y terminales y que se pueden acoplar y desacoplar por medio de un cursor, terminando una de las piezas terminales en una caja de enchufe y pudiendo la otra pieza terminal introducirse en y extraerse de la caja de enchufe y el cursor colocado contra la



caja de enchufe. Al efecto, la pieza terminal que termina en la caja de enchufe puede estar realizada como elemento estructural independiente, sobre el que se aplica la caja de enchufe posteriormente, pero también existe la posibilidad de realizar esta pieza terminal como una parte de la caja de enchufe. El invento consiste de todos modos en que en la caja de enchufe y/o en la pieza terminal acoplada a esta por un lado y en el cursor por otro lado están situadas configuraciones de acoplamiento coordinadas entre sí con un encaje geométrico, y que por medio de ellas el cursor colocado contra la caja de enchufe queda fijado en la posición de introducción. De acuerdo con una forma de realización preferida, la disposición está hecha de tal manera que las configuraciones de acoplamiento constan por un lado de uno o varios nervios de acoplamiento y por el otro lado de ranuras de acoplamiento correspondientes. De acuerdo con el invento, la solución más sencilla con miras a la técnica de la fabricación consiste en que en la pieza terminal acoplada a la caja de enchufe está situado un nervio de acoplamiento que transcurre en la dirección longitudinal del cierre de cremallera y en el cursor una ranura de acoplamiento correspondiente.

Las ventajas conseguidas por el invento consisten sobre todo en que en el cierre de cremallera separable de acuerdo con el invento, en su estado separado el cursor colocado contra la caja de enchufe no está torcido ni canteado, de modo que sin



dificultades ni manipulaciones complicadas la otra pieza terminal se puede introducir en el cursor y en la caja de enchufe. Con respecto a la técnica de la fabricación resulta especialmente ventajosa la forma de realización preferida del invento, porque  
5 de acuerdo con esta las estructuras necesarias para las configuraciones de acoplamiento de acuerdo con el invento se pueden aplicar sin dificultad a las herramientas usuales para la fabricación de los cursores, de la caja de enchufe y de las piezas terminales, sin que importe si dichos elementos se fabrican por  
10 estampación o por inyección, y sin que tenga importancia de qué material constan estos elementos.

A continuación se explica el invento de un modo más detallado con la ayuda de dibujos que representan solamente un ejemplo de realización del invento y que muestran lo siguiente:

15 Figura 1 en escala aumentada y visto en perspectiva el extremo inferior de un cierre de cremallera separable de acuerdo con el invento, con las mitades del cierre separadas,

Figura 2 un corte siguiendo la dirección A - A a través del objeto de acuerdo con la Figura 1, con el cursor dibujado en su posición terminal,  
20

Figura 3 un corte siguiendo la dirección B - B a través del objeto de acuerdo con la Figura 2.

El cierre de cremallera separable representado en las figuras se compone de las dos mitades 4, 5, equipadas con piezas



iniciales y piezas terminales 1, 2 y que se pueden acoplar y desacoplar por medio del cursor 3. Puesto que solamente se ha dibujado la terminación de un cierre de cremallera de acuerdo con el invento, las piezas iniciales no son visibles.

5           Una de las piezas terminales termina en una caja de enchufe 6. La otra pieza terminal 2, al objeto de separar y de unir las dos mitades 4,5 del cierre de cremallera, se puede introducir en y extraer de esta caja de enchufe 6 y el cursor 3 colocado contra la caja de enchufe 6. En la Figura 1 está dibujado el cierre de cremallera separado. De acuerdo con el invento, en la caja de enchufe 6 y/o en la pieza terminal 1 acoplada por un lado, y en el cursor 3 por otro lado, están situadas configuraciones de acoplamiento 7, 8 coordinadas entre sí con encaje geométrico, de modo que por las mismas el cursor 3 colocado contra la caja de enchufe 6 está fijado en su posición de introducción, tal como lo muestran las figuras. En el ejemplo de realización, pero sin carácter limitativo, las configuraciones de acoplamiento 7, 8 no se encuentran en la caja de enchufe 6, sino en la pieza terminal cerrada 1. Pero las mismas pueden estar situadas también en la caja de enchufe 6. Al efecto, las configuraciones de acoplamiento constan por un lado de uno o varios nervios de acoplamiento 7 y por el otro lado de ranuras de acoplamiento 8 correspondientes. De acuerdo con la forma de realización preferida del invento y por lo tanto también en el ejemplo de realización, la disposición está hecha de tal manera que en

10

15

20

25



la pieza terminal 1 acoplada a la caja de enchufe 6, está situado un nervio de acoplamiento 7 que transcurre en la dirección longitudinal del cierre de cremallera, y en el cursor 3 una ranura de acoplamiento 8 que corresponde a dicho nervio.

5

-----N O T A-----

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

10

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de cierres de cremallera separables, caracterizados porque en la caja de enchufe y/o en la pieza terminal acoplada por un lado, y en el cursor por otro lado están situadas configuraciones de acoplamiento combinadas entre sí con encaje geométrico, y que debido a ellas el cursor colocado contra la caja de enchufe está fijado en la posición de introducción.

15

2.- Perfeccionamientos, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados porque las configuraciones de acoplamiento constan de uno o varios nervios de acoplamiento por un lado, y por el otro lado de ranuras de acoplamiento coordinadas con los mismos.

20

3.- Perfeccionamientos, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque en la pieza terminal acoplada a la caja de enchufe está situado un nervio de acoplamiento que transcurre en la dirección longitudinal del cierre de



cremallera, y en el cursor una ranura de acoplamiento correspondiente.

4.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CIERRES DE CREMALLERA SEPARABLES.

5 Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 16 MAY. 1968

  
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

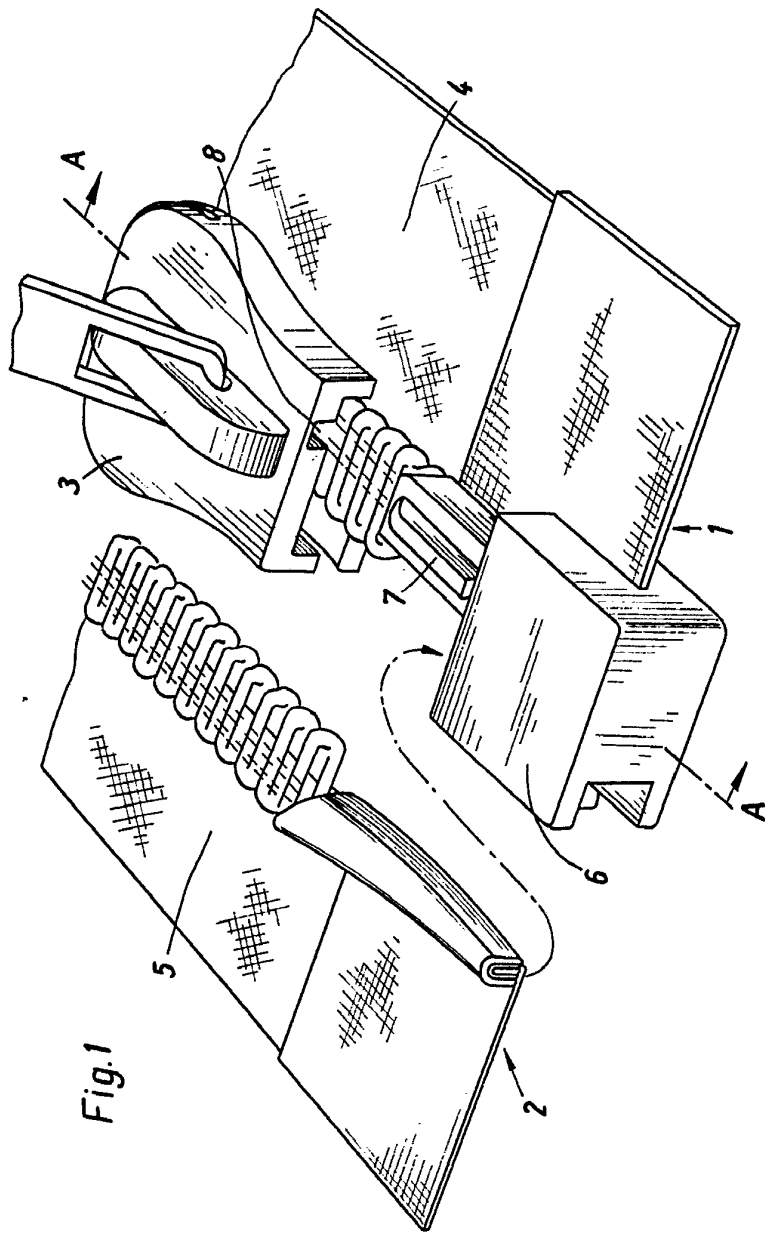
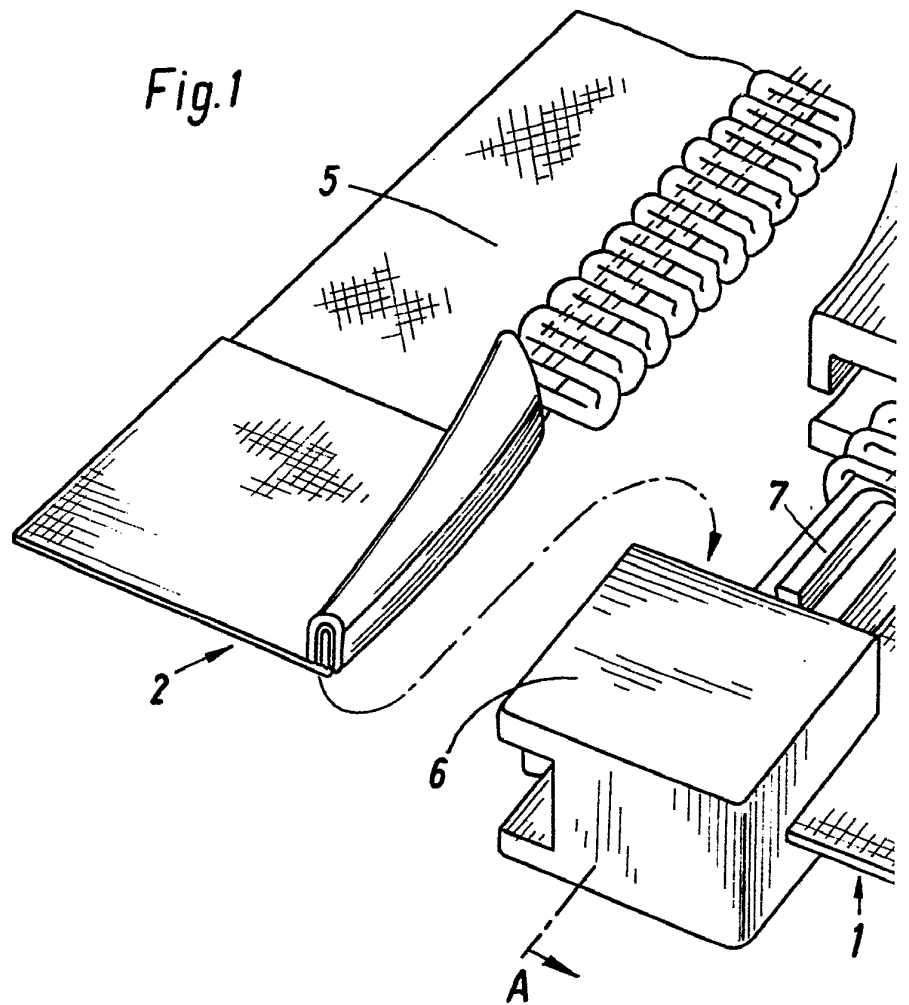


Fig. 1

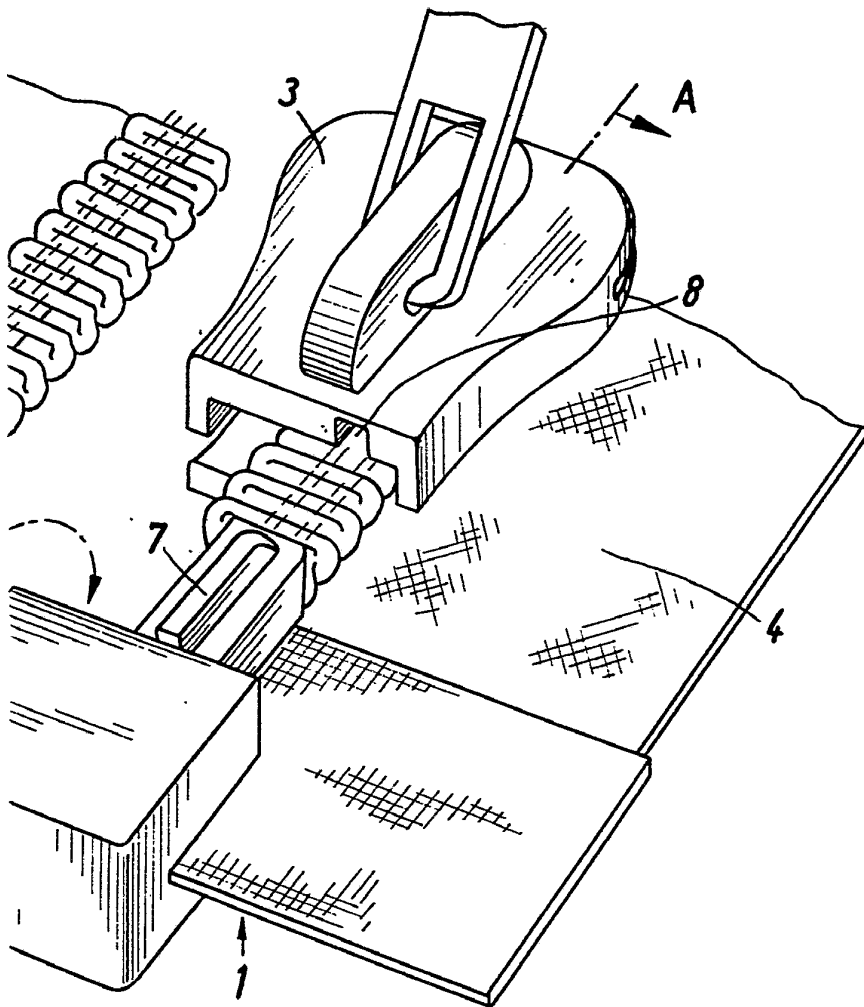
Escala variable

Madrid, 16 Mayo 1968  
CARLOS FERNANDEZ CANDEIAS  
R.P.



Escala variable

353936



Madrid, 16 Mayo 1968

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
E.P.



Fig.2

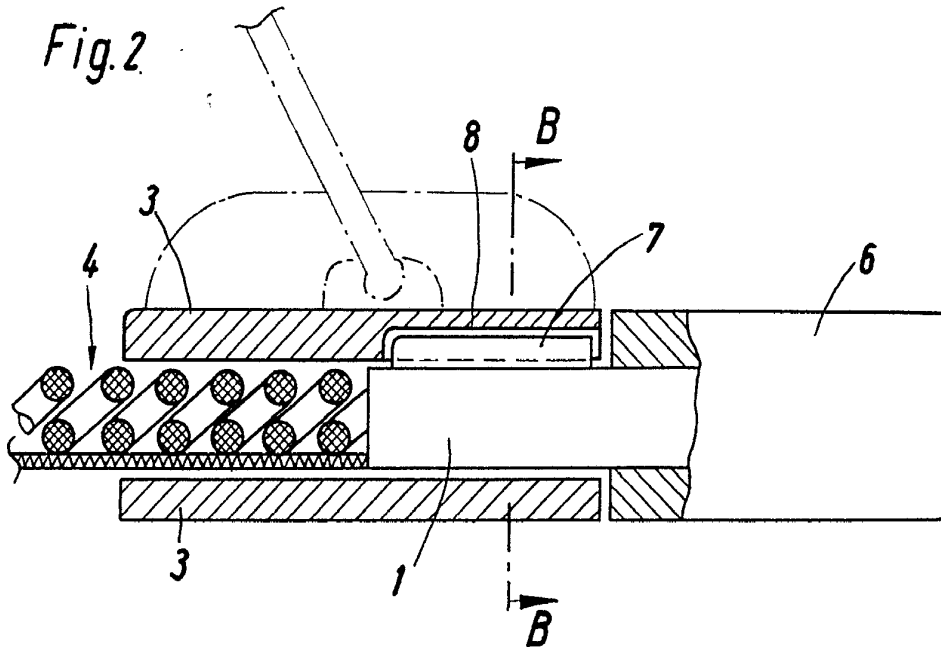
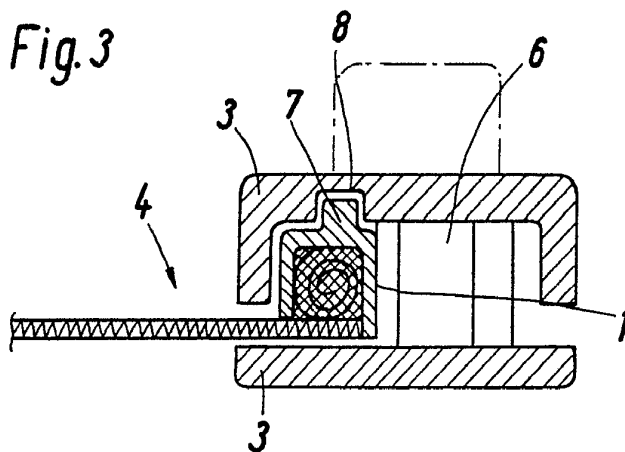


Fig.3



Escala variable

Madrid, 16 Mayo 1968

CARLOS FERNÁNDEZ CANDELAS  
P.P.