



353884

D. Juan Tamarit Bosch, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Llacuna nº 98, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "SISTEMA DE CORTE DE ELEMENTOS TUBULARES PARA LA FORMACION DE ARANDELAS DE ESTANQUEIDAD".

- - - - -

La presente solicitud de Patente de Invención tiene por objeto reivindicar un sistema de corte de elementos tubulares para la formación de arandelas de estanqueidad, que posee la ventaja de efectuar su acción específica de forma múltiple, lo cual determina una notable capacidad de producción, al tiempo que prescribe la incorporación de características particulares, que le confieren una perfecta funcionalidad.

El referido sistema está encaminado, principalmente, a la obtención de arandelas de caucho, o cualquier otro material susceptible de deformación, las cuales se destinan a proporcionar la suficiente estanqueidad en frascos contenedores de líquidos y muy particularmente a los envases de aguas carbónicas o similares.

A estos fines, se habilita un sistema activo constituido por un electromotor que sirve a una cuchilla de corte, hasta la que acceden los extremos de varios elementos tubulares suministrados por un sistema alimentador giratorio, dotado de medios para un oportuno control. Esta acción de regulación permite calibrar perfectamente los grosores de las arandelas, en consonancia con las



20 necesidades de cada caso particular.

Las referidas arandelas se recogen en una bandeja colectora ubicada inferiormente, figurando un elemento que realiza la desobstrucción de la pieza de corte, en los casos en que por circunstancias extrañas, quedase bloqueada alguna arandela.

25 Asimismo, el presente sistema incluye la incorporación de un ciclo de refrigeración, formado por una bomba alimentadora del correspondiente depósito, desde el cual accede hasta la herramienta de corte el oportuno caudal de líquido refrigerante, el cual es convenientemente recirculado por la mencionada bomba.

30 En el único dibujo adjunto se representa, a título de ejemplo explicativo, no limitativo, un esquema del sistema de corte de elementos tubulares para la formación de arandelas de estanqueidad.

Dicho esquema muestra la disposición general del sistema en cuestión, con particularización de los elementos fundamentales del mismo.

Según el citado dibujo, el sistema en cuestión requiere la habilitación de un electromotor -1- que hace girar una cuchilla de corte -2-, que en su giro interfiere los elementos tubulares ubicados en el dispositivo de alimentación -3- que también es giratorio, el cual dispone de un órgano -4- de control para determinar el grosor de las arandelas, figurando, asimismo, un dispositivo de desobstrucción -5- de la pieza de corte, la cual, tras efectuar su acción, permite que las arandelas caigan en un colector -6- que las almacena.

45 Como quiera que la acción continuada de la herramienta de corte, produciría calentamientos perjudiciales, se incluye un ciclo de refrigeración, constituido por una bomba -7-, la cual envía el líquido refrigerante hasta el depósito -8-, desde el cual el líquido en cuestión es enviado, con el caudal suficiente, hasta la herramienta de corte.

50



El dispositivo de control de la alimentación se incluye para poder calibrar perfectamente la dimensión transversal de las arandelas, con lo cual se podrán formar distintos tipos de ellas, adecuados a las posibles necesidades prácticas.

55

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del sistema de corte de elementos tubulares para la formación de arandelas de estanqueidad, que dejamos descrito, será variable a los efectos de la actual Patente de Invención.

60

La Patente de Invención, por: "SISTEMA DE CORTE DE ELEMENTOS TUBULARES PARA LA FORMACION DE ARANDELAS DE ESTANQUEIDAD", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

65

REIVINDICACIONES

70

1ª.- "SISTEMA DE CORTE DE ELEMENTOS TUBULARES PARA LA FORMACION DE ARANDELAS DE ESTANQUEIDAD", caracterizado por el hecho de que la acción de corte múltiple, para la formación simultánea de varias arandelas, está determinada por una cuchilla, dotada de movimiento giratorio producido por un electromotor, la cual interfiere, en su giro, a un dispositivo de alimentación, compuesto de un conjunto de elementos tubulares verticales, que giran circularmente para ser sucesivamente seccionados por la citada cuchilla, dando origen a la formación de las arandelas.

75

2ª.- "SISTEMA DE CORTE DE ELEMENTOS TUBULARES PARA LA FORMACION DE ARANDELAS DE ESTANQUEIDAD", según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que el dispositivo de alimentación está completado con la inclusión, sobre el propio árbol de giro de los elementos tubulares, de un dispositivo de control, que determina la distancia entre éstos y la cuchilla, para lograr distintos calibrados para el grosor de las arandelas.

80

3ª.- "SISTEMA DE CORTE DE ELEMENTOS TUBULARES PARA LA FORMACION DE ARANDELAS DE ESTANQUEIDAD", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que adjunto a la cuchilla



85 giratoria se ha previsto un elemento de desobstrucción de la
misma, para desprender las arandelas que han podido quedar blo-
queadas a la salida de los tubos alimentadores.

4ª.- "SISTEMA DE CORTE DE ELEMENTOS TUBULARES PARA LA FORMACION
DE ARANDELAS DE ESTANQUEIDAD", según las reivindicaciones pre-
cedentes, caracterizado por el hecho de que asociado al mismo
90 se halla una bandeja colectora de las arandelas obtenidas y
del líquido de refrigeración para el enfriamiento de la cuchi-
lla, siendo activado el ciclo de refrigeración mediante una
bomba que envía el líquido recogido en la cubeta hasta un depó-
95 sito, desde el cual cae directamente sobre la cuchilla a refri-
gerar.

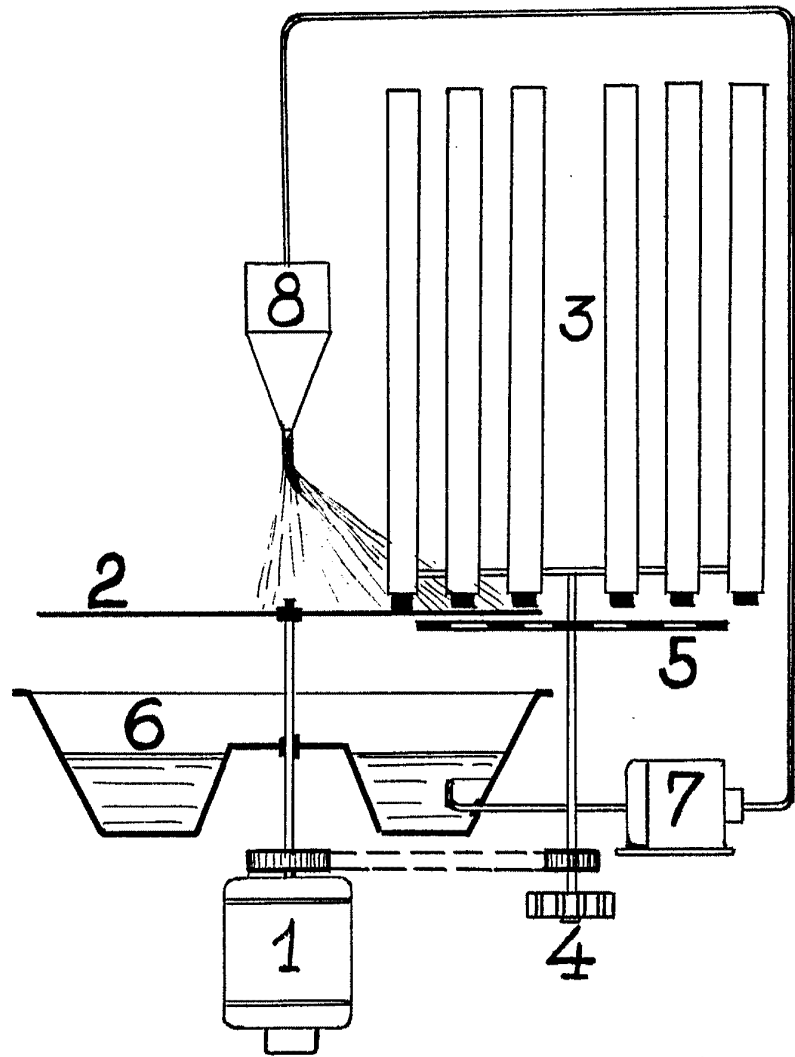
5ª.- "SISTEMA DE CORTE DE ELEMENTOS TUBULARES PARA LA FORMACION
DE ARANDELAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en el di-
bujo adjunto

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.

Barcelona a 9 9 ABR. 1900

P.A. de D. Juan Tamarit Bosch

JUAN B. RENTER RIALURA



Barcelona 1968
P.A.
Juan B. Renter Ridaura

Escala variable