



Las cajas volquetes-basculantes de camiones, deben
10 reunir unas condiciones de seguridad y eficiencia absolutas y to-
tales, porque los trabajos de estos vehículos dedicados al trans-
porte de materiales tales como arenas, gravas, piedras, etc. etc.,
suelen desarrollarse en muchas ocasiones en terrenos quebrados
o desnivelados, y en la mayor parte de ocasiones suelen ser obje-
15 tos de cargas excesivas, sensiblemente mayores a las legalmente
autorizadas, para obtener un mayor rendimiento por viaje, puesto
que estos vehículos suelen contratar su trabajo a un determinado
importe-tonelada.

Precisamente por conocer la forma de trabajar, en mu-
20 chos casos imprudente, de los propietarios de los vehículos, los
titulares del presente expediente firma con una larga y dilatada
experiencia en la fabricación y montaje de volquetes, ha ideado
estos perfeccionamientos de que seguidamente vamos a ocuparnos
en los que mejoran no solamente la elevación del volquete, por
25 una aplicación mucho más racional de la cabeza del cilindro, que
en este caso se proyecta perpendicularmente siempre contra la ba-
se de la caja, sino porque constituye un refuerzo y no un debi-
litarlo su montaje sobre las barras principales del chásis o
bastidor, y porque permite también por su simplicísima e inge-
30 niosa estructura, adelantar o retrasar, esto es, colocar en el
punto óptimo, los brazos elevadores, y finalmente porque estos
brazos, integrados por varios cilindros telescópicos, permiten
una o más salidas, para conseguir una mayor inclinación del
volquete, según sea el punto de aplicación de la fuerza de ele-
35 vación, perfeccionamientos todos ellos de una extraordinaria
importancia, que han de tener una favorabilísima acogida por los
usuarios, frente a los modelos existentes procedentes del mer-
cado nacional e internacional, que quedan ampliamente superados.



40 Para facilitar la comprensión de nuestra descripción,
hemos estimado oportuno acompañar ésta con dos láminas de dibu-
jos, en las que se recoge un caso práctico de realización, con
la natural salvedad de que estos gráficos tienen el caracter de
ejemplo y por ello deberán ser considerados con el más amplio
criterio y sin limitación alguna.

45 La lámina 1ª y en su figura 1ª nos ofrece una vista
lateral del volquete en un punto medio de inclinación, siendo
la figura 2ª una sección de uno de los dos cilindros elevadores,
siendo por último, ya en la lámina 2ª y en su figura 3ª y única,
una vista en perspectiva del par de brazos elevadores montados
50 en su base de accionamiento.

Refiriéndonos a las precitadas figuras, señalamos con
-1- a las barras sobre las que se verificará el montaje del volque
te, y que en este caso no deben ser cortadas ni debilitadas para
dicho montaje, sino sobre las cuales se verifica el montaje de un
55 gran bastidor -2-, de perfil en L, de sólida y robusta estruc-
tura, que verifica el montaje sobre las dos barras -1-, mediante
los escudos laterales -3- y tornillos precisos -4-.

En este bastidor -2-, se encuentran los perfiles medios
-5-, que con los laterales extremos -5'- dan origen a las gran-
60 des ventanas -6- y -7-, en los que juegan y basculan los brazos
elevadores.

En los laterales de ambas ventanas, se hallan situados
unos cojinetes -8-, en los que pueden bascular los brazos late-
rales -9- del cilindro mayor de los brazos, que señalamos con -10-,
65 dotado en este punto, que debe ser el de mayor potencia, de un
grosso refuerzo, como se observa en las figuras del plano, y cu-
yos cilindros -10-, sobresalen por debajo del bastidor -2-.

Los brazos elevadores, pueden constar de dos o más tubos



70 cilindricos -10- telescópicos (en la figura 2ª se observa el de-
talle), provistos en su parte inferior de una valona exterior
-11-, que al término del recorrido en su extracción, efectúa
tope con el extremo inferior de una camisa -12- solidaria de
la boca del tubo inferior de mayor diámetro, y cuya camisa, a
75 la vez constituye un refuerzo, hallándose soldada para impedir
que el tope, que se efectúa a gran presión, impida un escape de
la vinculación telescópica, Hemos de hacer observar que en la
parte interna de la camisa -12-, se hallan situados unos arillos
metálicos -13-, y unos arillos tóricos de goma -14- para efec-
tuar un total y hermético cierre, ofreciendo el último de los
80 cilindros, en su extremo superior que señalamos con -15-, un alo-
jamiento roscado -16-, en el que se efectuará el montaje de la
rótula -17-, que quedará convenientemente alojada en la caja
-18-, naturalmente integrada de dos partes, y la cual, una para
cada brazo, habrá quedado asegurada y solidarizada con la base
85 inferior de la caja -19- en la que se habrá procedido a montar
el bastidor-refuerzo apropiados.

Estos mecanismos, permiten, como denota la figura 1ª,
que, de acuerdo con la longitud de la caja del camión, con la na-
turalidad del trabajo que ha de desempeñar, el bastidor -2-
90 se monte más cerca o más alejado del punto de basculación, que
señalamos con -20-, siempre con el fin de que la incidencia
de la presión de los brazos elevadores sobre la parte inferior
de la caja, se produzca en posición perpendicular a la misma,
con lo que el trabajo de los brazos es mucho más cómodo, sus di-
95 versas salidas de los brazos telescópicos no fuerza a un emple-
zamiento fijo y forzado del volquete, y el montaje resulta mu-
cho más sencillo y cómodo.

Suficientemente expuestas las ventajas de estos perfec-



100 cionamientos, y su naturaleza, sólo nos resta manifestar que se-
rán variables las circunstancias de materiales, tamaños y for-
mas de sus partes, siempre y cuando no se altere su esenciali-
dad, puesta de manifiesto en la siguiente

N O T A

105 Los puntos que se reivindicán en la presente Patente
de Invención, son:

110 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación
de volquetes-basculantes, consistentes en la disposición de un
gran bastidor integrado por sólidos perfiles de hierro en L, con
unos escudos laterales para la fijación sobre las barras del
bastidor del chásis, en el lugar más adecuado, de acuerdo con
la longitud de la caja del camión, y cuyo bastidor, dotado de
cuatro brazos laterales paralelos, los dos centrales muy próxi-
mos, y los dos laterales situados sobre aquellas barras, ofrece
en los puntos medios de estos cuatro brazos sendos cojinetes,
115 montados para consentir la basculación de unos brazos laterales
de dos cilindros de base de los dos brazos elevadores, cada uno
de los cuales constará de dos o más cilindros telescópicamente
vinculados, para permitir una, dos o más salidas, según el núme-
ro de cilindros, para conseguir la basculación del volquete.

120 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación
de volquetes-basculantes, consistentes en que los cilindros
que integran los dos brazos elevadores de la precedente reivin-
dicación, ofrecen, salvo el de base, que es fijo y sólo dotado
de la posibilidad de bascular sobre sus ejes laterales, de una
valona perimetral en su boca inferior, que en su salida tropie-
za con un saliente o escalón conseguido en el borde de una cami-
125 sa de refuerzo interna, situada en la boca del tubo inferior, y



130 cuya camisa ofrece en su dintorno alternados arillos metálicos
y arillos tóricos de goma, que conjuntamente constituyen la jun
ta que impide los escapes de líquido.

135 3º.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación
de volquetes-basculantes, consistentes en que el cilindro superior
de los brazos elevadores telescópicos, comporta en su extremo
superior un orificio roscado, para montaje de las correspondien
tes rótulas, cuyas cabezas esféricas quedan alojadas en cajas
140 fijamente montadas en la parte inferior de la caja del camión
cuyo montaje habrá sido efectuado en el punto adecuado, según
la longitud de la caja, a fin de que la incidencia de los bra-
zos elevadores sobre la base de la caja, sea perpendicular, para
obtener la mayor potencia con el mínimo esfuerzo o violencia. Y

145 4º.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICA-
CION DE VOLQUETES-BASCULANTES", de conformidad en un todo en lo
esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Me-
moria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras
del Plano adjunto, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, mecanografiadas por
una sola cara y a doble espacio en 145 líneas.

Valencia, a 15 de Abril de 1968

Por autorización de la interesada.

J. L. Valle



1.

FIG. 1

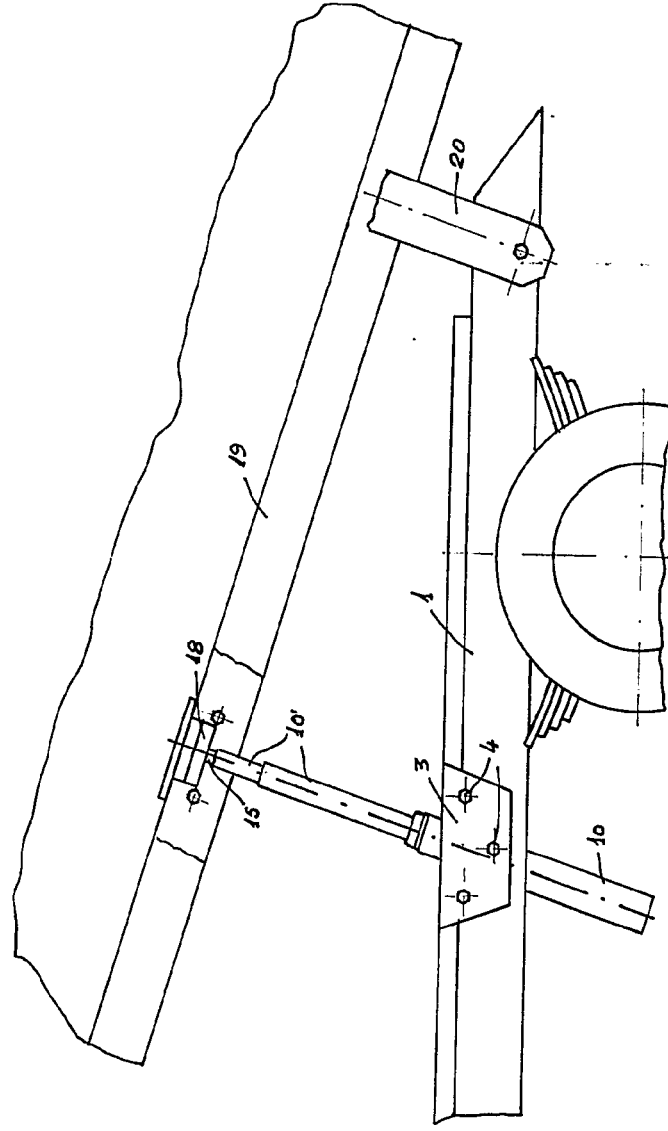
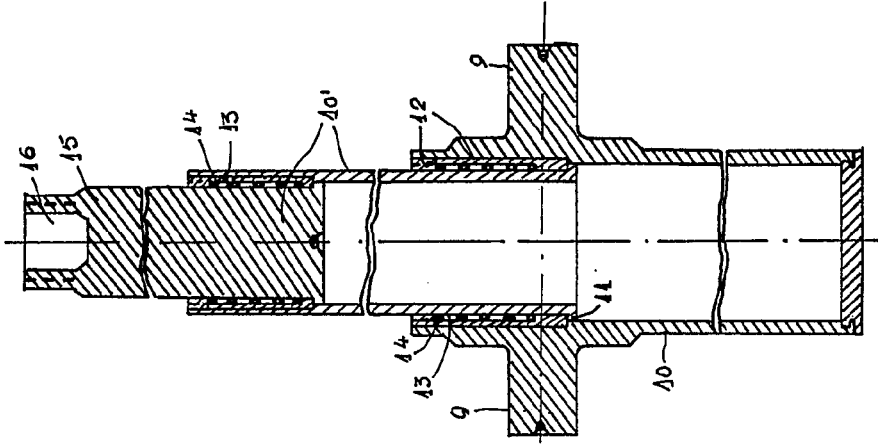


FIG. 2



M. La Jolla

FIG. 1

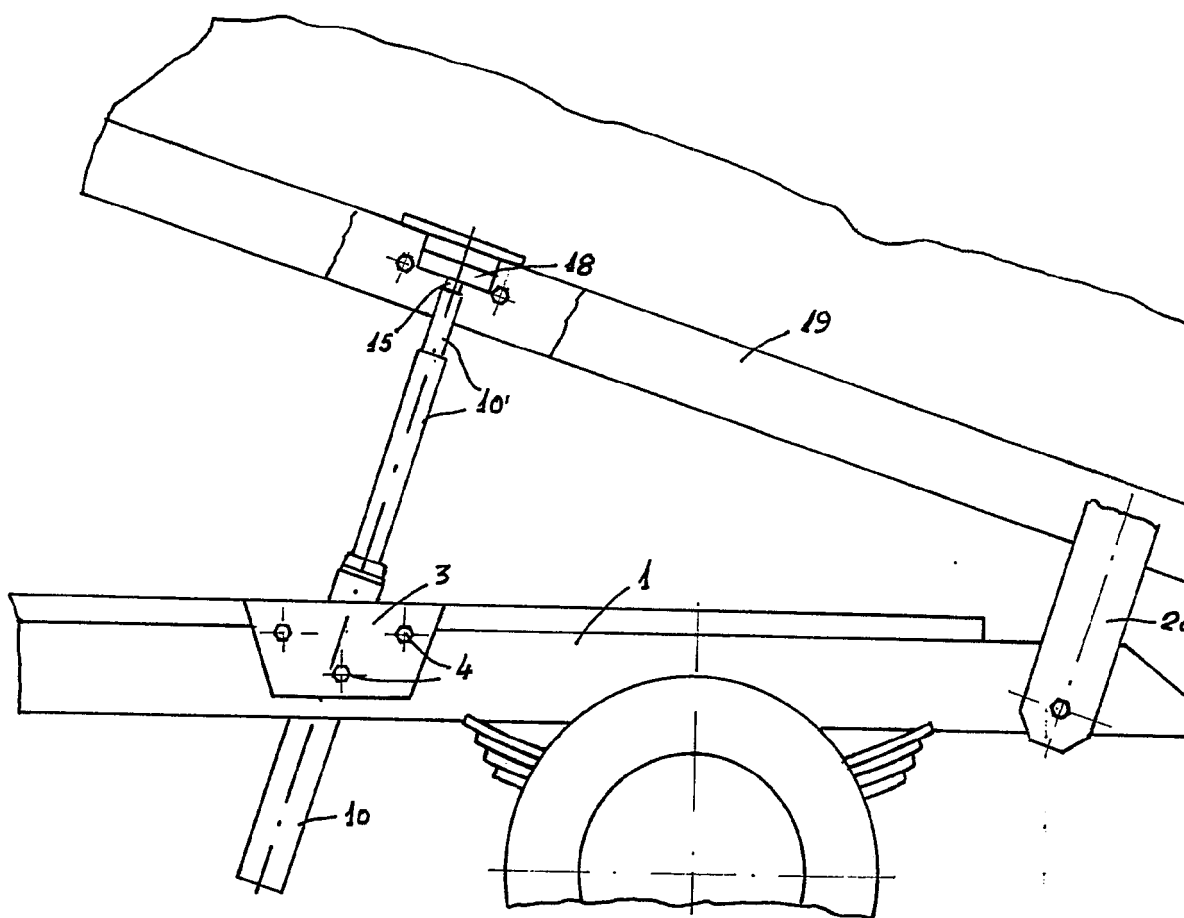
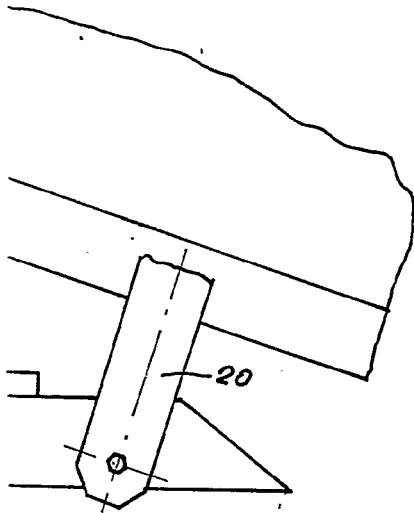
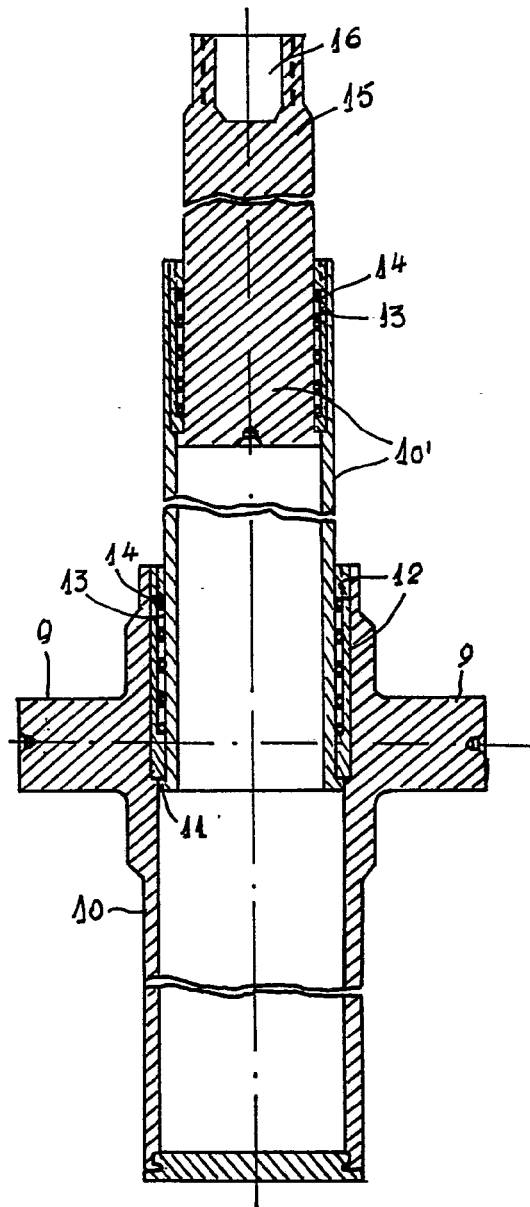




FIG. 2



M. Le Vallé

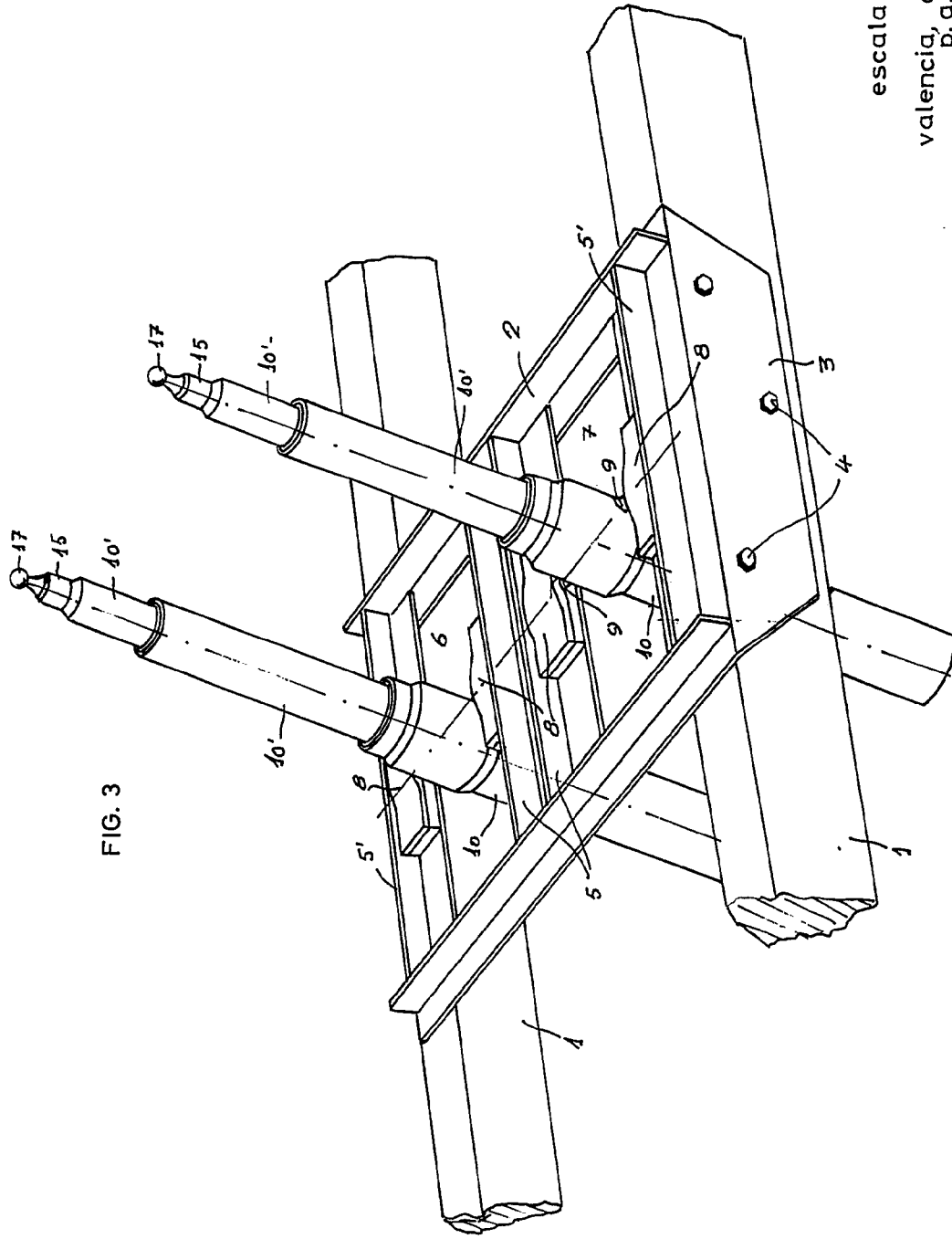


FIG. 3

escata variable

valencia, abril 1968
p. a.

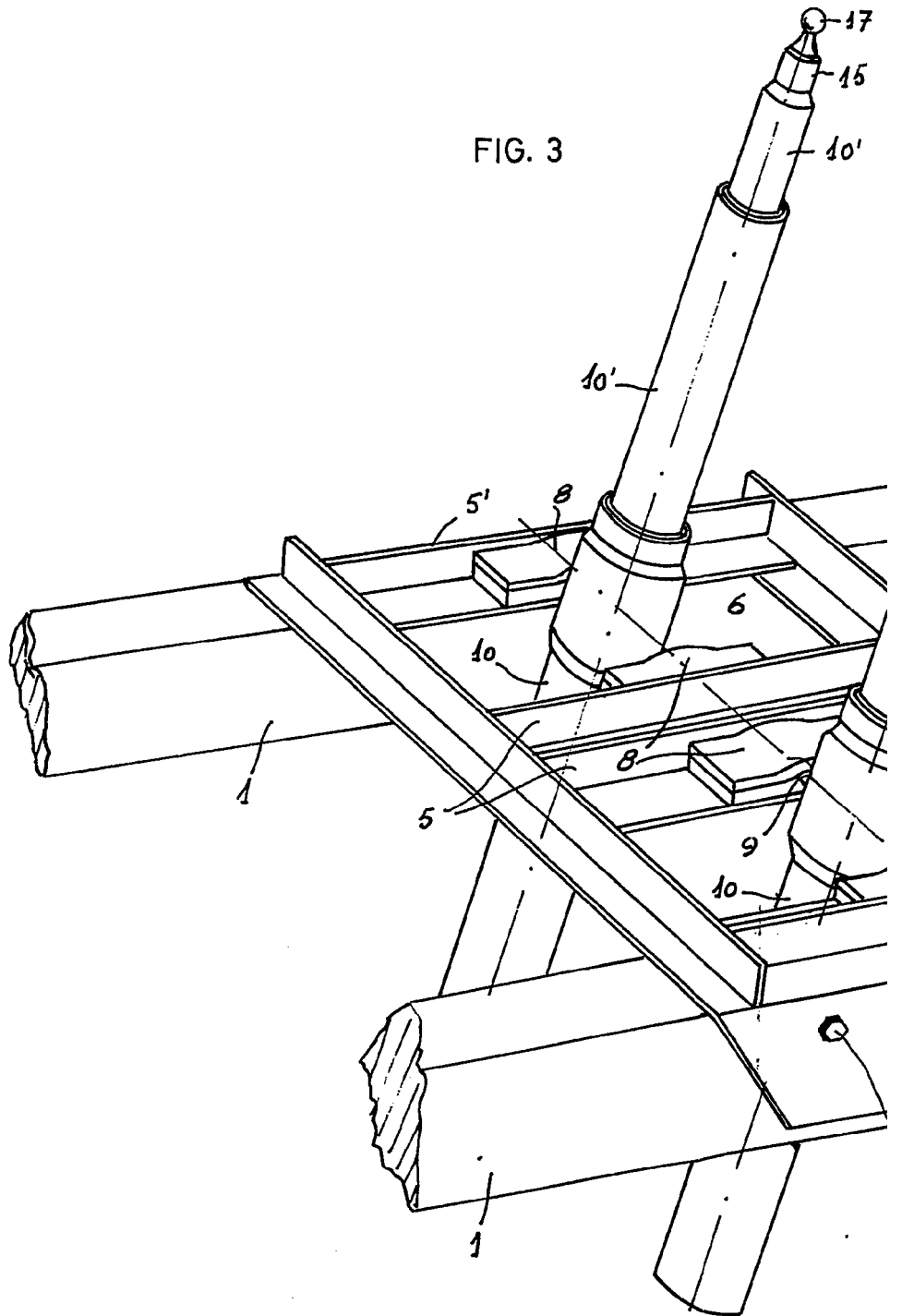
H. L. Valle

352,920

ROCOS, S.L.

paten

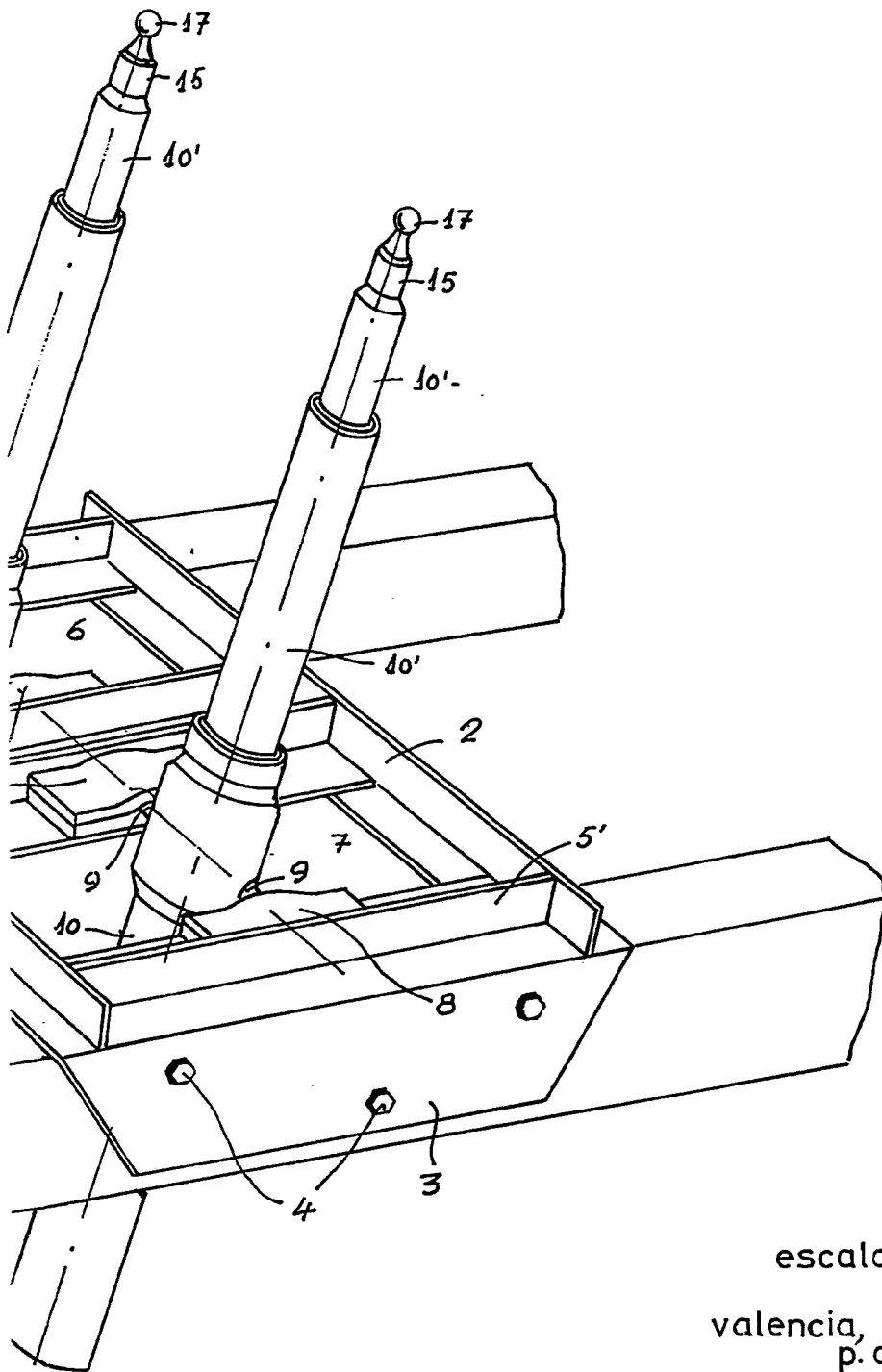
FIG. 3



352920

patente de invención

dos hojas hoja II



escala variable

valencia, abril 1968
p. a.

M. de Valle