

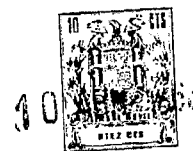


10

352653

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención a nombre de:
CARL SCHENCK MASCHINENFABRIK G.m.b.H., de
nacionalidad alemana, domiciliada en 61
DARMSTADT, Landwehrstrasse 55 (alemania)
por: " BASCULA DOSIFICADORA EN CINTAS
TRANSPORTADORAS"

- El invento se refiere a una báscula dosificadora en cintas transportadoras, con una cinta de transporte sin fin, con por lo menos un rodillo pesador apoyado en un dispositivo pesador y con tambor de accionamiento y/o de cambio de dirección que se tensa en la dirección longitudinal de la cinta de transporte. Las básculas dosificadoras de este tipo sirven para determinar el peso y para dosificar de un modo continuo materias a granel. Ellas se emplean por ejemplo como cintas de descarga para extraer de depósitos chorros de materias a granel determinando al mismo tiempo el peso real de la cantidad extraída. Por regla general se construyen las básculas de cinta para dosificar en forma de cintas de trans-
- 5.
- 10.



porte relativamente cortas con uno o varios rodillos pesadores apoyados en un dispositivo pesador.

5. Como cualquier cinta de transporte, también la cinta de las básculas para dosificar está expuesta a un desgaste más o menos fuerte, según la índole del material a transportar y la intensidad del trabajo. Por este motivo de vez en cuando es necesario recambiar la cinta de transporte. Este cambio de cinta, especialmente en básculas dosificadoras de gran tamaño, es un trabajo engorroso y pesado. En los modelos
10. convencionales hay que quitar para el cambio de la cinta muchas veces también partes del dispositivo pesador, de modo que después de la sustitución de la cinta resulta necesario un reajuste de la báscula.

15. El invento tiene el objeto de crear una báscula dosificadora en cintas transportadoras en la que el recambio de la cinta se puede efectuar de un modo sencillo y rápido y no se presentan los inconvenientes arriba mencionados. De acuerdo con el invento se consigue esto porque por lo menos uno de los dos largueros laterales, que apoyan a los rodillos
20. portadores, se encuentra dentro del espacio limitado por la imaginaria prolongación lateral de la superficie envolvente de la cinta de transporte y porque los dos largueros están unidos entre sí por medio de travesaños. Debido a la estructura propuesta resulta posible, después de haber soltado el dispositivo de tensión del tambor de cambio de dirección y la su-
25. jeción del tambor de impulsión, retirar la cinta transportadora sin fin hacia el lado, sin tener que quitar al larguero de su sitio.



Además ha resultado ser ventajoso que los largueros laterales se apoyen a través de elementos de soporte desmontables en el bastidor del transportador de cinta. Con esto se consigue que también en básculas de dosificación pesadas después de haberse soltado los elementos de soporte la cinta sin fin se pueda retirar hacia un lado. En el trabajo, al ser sometida la báscula a carga por el material transportado, los largueros laterales se apoyan entonces a través de los elementos de soporte en el bastidor del transportador de cinta.

5. En las Figuras 1 a 4 está representado en forma esquemática un ejemplo de realización de una báscula de cinta para dosificar de acuerdo con el invento. La Figura 1 muestra la vista lateral de una báscula de cinta para dosificar de acuerdo con el invento. La Figura 2 muestra un corte siguiendo la línea 10. II - II y la Figura 3 un corte siguiendo la línea III - III de la Figura 1. La Figura 4 muestra en escala aumentada un detalle de la estructura de acuerdo con la Figura 2.

15. La configuración fundamental de una báscula dosificadora en cintas transportadoras se ve en la Figura 1. El bastidor 20. 1 soporta a través de elementos de soporte desmontables 2 los largueros 3 que están unidos entre sí por medio de los travesaños 4. En los largueros se apoyan los tambores de impulsión y de cambio de dirección 5 así como los rodillos portadores 6 para la cinta 12. Por medio de dispositivos de sujeción y de tensión 7 se pueden tensar y ajustar los tambores de impulsión 25. y de cambio de dirección 5 por ejemplo con referencia al bastidor 1 a través de los contrafuertes 8 situados en el mismo. Un rodillo portador estructurado como rodillo pesador 9 se 30. apoya a través de dinamómetros 10 en los largueros 3. Los demás elementos del dispositivo pesador y la impulsión de la cinta de transporte 12 no están dibujados en la Figura 1.



10 APR 1960

La Figura 2 representa un corte siguiendo la línea II - II a través de una báscula dosificadora en cintas transportadoras dibujada en la Figura 1. Tal como se desprende también de la Figura 4, los elementos de soporte 2 están unidos en forma desmontable por medio de tornillos 11 por un lado con los largueros 3 y los travesaños 4 y por el otro lado con el bastidor 1.

5. Los rodillos portadores 6, el rodillo pesador 9 y los travesaños 4 han sido omitidos en la Figura 2. El corte representado en la Figura 3 y que sigue la línea III - III, muestra la disposición de los travesaños 4 entre el tramo superior 12a y el tramo inferior 12b de la cinta.

10. El cambio de la cinta se realiza en el dispositivo propuesto en la forma siguiente: Primero se sueltan los dispositivos de tensión y de sujeción 7, que son por ejemplo husillos roscados, los cuales o se desmontan del todo o bien se abaten hacia el centro de la cinta y se desconecta la transmisión de la impulsión. Después se sueltan los elementos de soporte 2 en un lado de la cinta 12 y se desmontan del bastidor 1 y de los travesaños 4. La cinta sin fin 12 se puede retirar ahora hacia un lado y se puede colocar una cinta nueva.

10.

N O T A

Se reivindica como nuevo y de propia invención.

15. Báscula dosificadora en cintas transportadoras, caracterizada porque por lo menos uno de los largueros laterales que apoyan a los rodillos portadores está situado dentro del espacio limitado por la imaginaria prolongación lateral de



la superficie envolvente de la cinta de transporte y porque los dos largueros están unidos entre sí por medio de travesaños.

5. 2.- Báscula de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque los largueros laterales se apoyan a través de elementos de soporte desmontables en el bastidor del transportador de cinta.

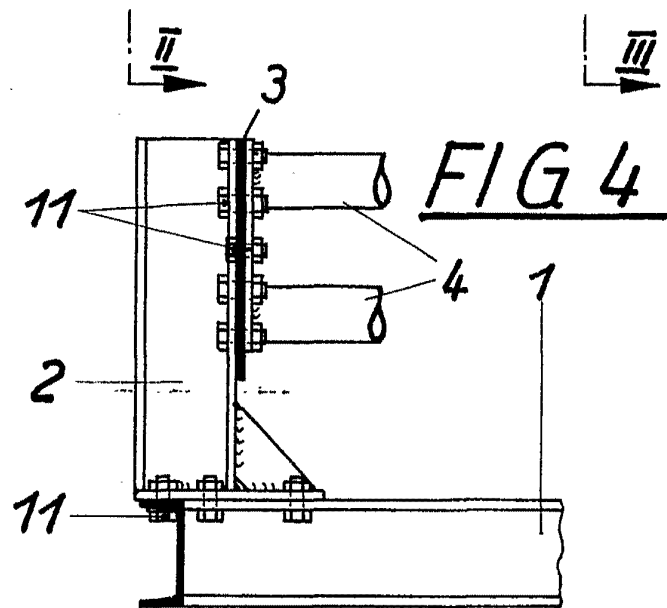
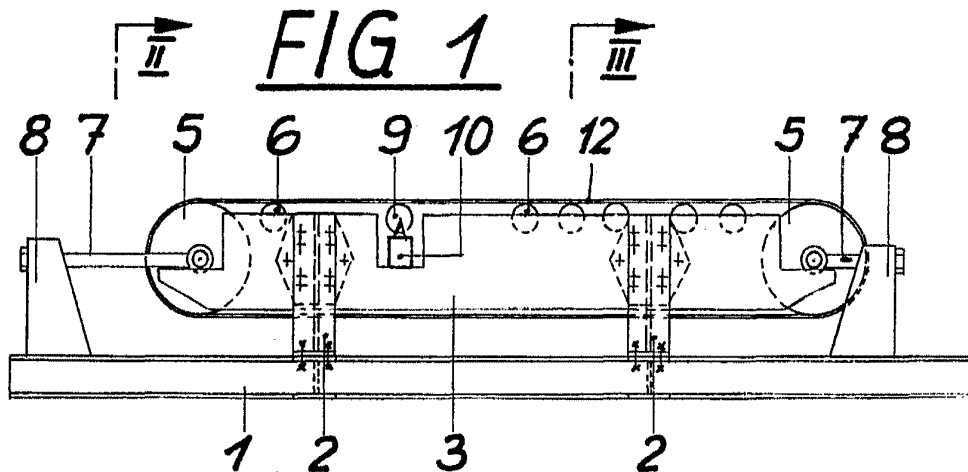
10. 3.- "BASCULA DOSIFICADORA EN CINTAS TRANSPORTADORAS".
Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 10 ABR. 1968

CARLOS FERRAZ GANDELA
P.P.

352.653

28



Escala variable

Madrid, 10 Abril 1968

ENCLOSURE
FEDERATION OF COUNTRIES

352.653

FIG 2

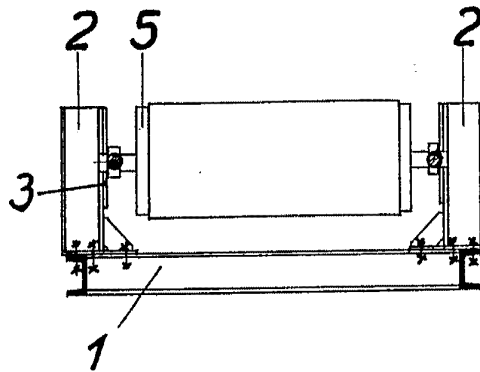
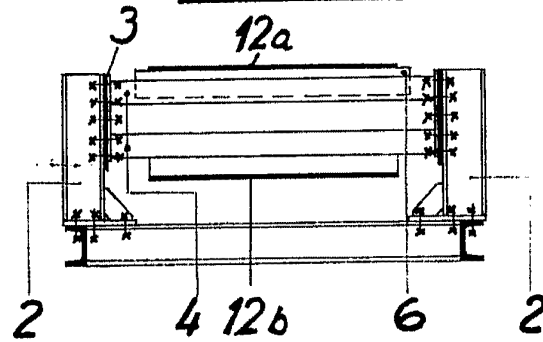


FIG 3



Escala variable

Madrid, 10 Abril 1968

[Handwritten signature]