

352373



PATENTE DE INVENCION

Ref. F. 167/6.

Memoria Descriptiva

sobre:

"PROCEDIMIENTO PARA REVESTIR SUPERFICIES CON PANELES DE REVESTIMIENTO DE PARAMETRO".

Solicitante: MICHAEL JOHN WOLFINDEN, de nacionalidad británica, residente en 11 melior Court, 79 Shepherd Hill, Londres N.6., Inglaterra.

Este invento se refiere a paneles de revestimiento conocidos en la profesión como revestimiento exterior o revestimiento de paramentos con el fin de revestir paredes, techos o suelos con una capa exterior protectora y/o decorativa.

5.



- La forma más común de revestimiento exterior emplea baldosas de cerámica o sintéticos que se consolidan individualmente a la superficie que se ha de revestir, teniendo que ser dicha superficie necesariamente lisa y uniforme cuando se trata de baldosas sintéticas que se aplican con adhesivo, o sensiblemente plana pero rugosa si las baldosas se aplican con una mezcla de cemento y arena. En cualquier caso, la superficie exige una cuidadosa preparación, siendo una tarea de habilidad y empleo de tiempo el aplicar las baldosas individuales si se desea que el acabado decorativo de la superficie tenga una apariencia agradable.
- 5.
- 10.

- Ya se ha propuesto efectuar un ahorro de costo empleando paneles compuestos, comprendiendo cada panel una pluralidad de baldosas u otras unidades de revestimiento colocadas sobre una base que puede o no tener un soporte aislante, sujetándose dichos paneles a la superficie que se ha de revestir por medio de un dispositivo de fijación por lo menos como es un clavo o tornillo que atraviesa la base de cada panel por el centro. Con el fin de que el dispositivo de fijación pueda quedar oculto a la vista en el revestimiento acabado, se omite la unidad central de revestimiento inicialmente de la base, se hace pasar a través de la base el dispositivo de fijación en esta posición y finalmente se adhiere una unidad de revestimiento a la base para llenar el vacío del centro. Se pueden emplear dispositivos de fijación adicionales, omitiendo en principio un número correspon-
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



diente de unidades de revestimiento, en cada panel, pero hasta ahora se ha considerado esencial emplear al menos un dispositivo de fijación en el centro del panel para obtener una sujeción segura y evitar así el pandeo del panel fijado.

5.

Pese a que el tiempo a emplear para colocar estos paneles compuestos es evidentemente más corto que el necesario para la colocación de unidades individuales de revestimiento, queda todavía el problema de evitar la desalineación entre paneles adyacentes causada por irregularidades que pudieran existir en la superficie sobre la que se colocan. Asimismo, los paneles conocidos no dejan margen para la contracción y expansión producidas por las fluctuaciones de temperatura en la superficie que se ha forrado o en los paneles en sí.

10.

15.

Según el invento, un panel de revestimiento de paramentos comprende una placa de base que tiene una pluralidad de unidades de revestimiento previamente unidas a una cara de la misma, habiéndose omitido algunas de dichas unidades solamente en partes marginales de la placa de base para pasar posteriormente a través de la misma medios de anclaje o fijación en las citadas partes marginales y una lámina de material de soporte previamente o posteriormente unido a la otra cara de la placa de base, omitiéndose el material de soporte o quitándose de por lo menos una parte aislada intermedia a sus márgenes para alojar después un paquete o relleno que se coloca en estado flexible pero en condiciones idóneas para asentar la placa de base a la superficie que se ha de revestir.

20.

25.

30.



- Omitiendo unidades de revestimiento solamente en los márgenes de cada panel, v.g., disponiendo tornillos u otros accesorios de fijación en los márgenes solamente, es una tarea sencilla el alinear paneles
5. yustapuestos los medios de fijación, v.g., apretando o aflojandolos ligeramente, hasta que los bordes de los paneles queden a ras. Esto evita la necesidad de tener que eliminar cuidadosamente todas las irregularidades de las superficies a revestir. Además, el paquete o
10. relleno ulteriormente asentado en la parte posterior de la placa de base permite la recolocación o ajuste del panel antes de quedar finalmente sujeto por los medios de fijación y, puesto que dicho relleno se asienta normalmente en estado flexible a modo de caucho
15. sin vulcanizar, los materiales del panel tienen espacio amplio para expansión o contracción y/o la superficie revestida. Además, se facilita la producción de los paneles si no es necesario omitir unidades de recubrimiento en el centro.
20. En paneles de grandes dimensiones, digamos de más de 2,5 x 1,25 m, podría ser conveniente emplear más de un paquete de material de asentamiento con un número correspondiente de omisiones de zonas aisladas en el material de soporte.
25. El invento se extiende también a un procedimiento para revestir superficies con un panel de revestimiento de la clase descrita, caracterizado porque el material de asentamiento que se coloca en estado flexible se introduce en el material de soporte en el
30. lugar en que se ha omitido material de soporte; se



5. asienta el panel en la superficie que se ha de revestir y se sujeta a la misma por medio de dispositivos de fijación que se hacen pasar a través de la placa de base en los lugares descubiertos de donde se han quitado o se han omitido las unidades marginales de revestimiento y después se colocan unidades por separado sobre la placa de base en los lugares vacíos para ocultar los medios de fijación.

10. Otra ventaja que ofrece el invento radica en el hecho de que se pueden omitir adicionalmente rectángulos de material de soporte de la placa de base detrás de cada posición en la que se ha omitido una unidad marginal de recubrimiento, siendo entonces posible, después de colocar el panel en la pared pero
15. antes de usar los medios de fijación, insertar detrás de esas posiciones suplementos rectangulares separados de material de soporte del grosor necesario para suplementar cada panel hasta el grado necesario para ajustar y dejar a ras las superficies de paneles adyacentes, después de lo cual se insertan los medios de
20. fijación y se aprietan. Esto facilita todavía más la adaptación de los paneles a superficies irregulares que se deseen revestir.

25. En una modificación del método mencionado, el material de soporte se aplica previamente adheriéndolo a la superficie a revestir en lugar de hacerlo sobre la placa de base; el paquete o relleno de material de asentamiento se introduce en el material de soporte y entonces se sujeta la placa de base con
30. unidades de revestimiento sobre el material de soporte



después de lo cual se fijan las unidades que faltaran al igual que en el caso anterior. Este método modificado permite igualmente el uso de suplementos individuales de material de soporte en zonas aisladas.

5. Un material idóneo para el relleno mencionado es la fibra de vidrio, o un adhesivo a base de resina reforzado con arpillera, que sea docil y se pueda moldear como la masilla para su inserción en el material de soporte y finalmente se asiente en estado flexible.
10. El material de soporte puede ser polistireno o un material de plástico que absorba las irregularidades existentes en la superficie que se ha de recubrir y la placa de base pueden muy bien ser de cartón de amianto que no es inflamable y además da propiedades de aislamiento al revestimiento acabado.
- 15.

A continuación se ilustran unos ejemplos del invento en los dibujos esquemáticos adjuntos, en los que:

20. Las figuras 1 y 2 son respectivamente vistas en perspectiva de un panel de revestimiento de paramentos tomadas desde los lados anverso y reverso.

25. Cada panel de revestimiento comprende una base 1 de cartón de amianto que tiene una pluralidad de unidades de revestimiento o azulejos 2 de cualquier material que se desee previamente unidas a una cara con adhesivo. Se han omitido algunos azulejos, pero solo en las partes marginales de la base 1, para dejar la
30. base al descubierto en 3. En el caso ilustrado, la ba-



se 1 tiene también una lámina de material de soporte de polistireno 4 previamente unida a su otra cara pero, según se explicará más adelante, esa unión previa no es absolutamente esencial.

5. Parte del material de soporte 4 se quita cortando una parte aislada para formar un rebajo 6 (figura 2) intermedia a los márgenes del material de soporte, preferentemente en el centro o cerca del centro donde pueda ser hallado fácilmente por un operario
10. sin especializar trazando las diagonales indicadas por medio de líneas de puntos y rayas en los dibujos. Si se tuvieran que formar dos de los citados rebajos 6, no se dispondrá ninguno en el centro, como es lógico, sino que ambos se dispondrán bien dentro de los márgenes del material de soporte. También se puede preformar
15. el equivalente del rebajo 6 en la fábrica en lugar de hacerse a pie de obra.

La finalidad de eliminar u omitir al menos una parte intermedia del material de soporte 4 es
20. la de alojar en el rebajo 6 y en contacto con la parte trasera de la base 1 un paquete o relleno 7 de fibra de vidrio, adhesivo a base de resina reforzado con arpillera u otro material dócil que se asiente en estado flexible pero que resulte idóneo para asentar la base
25. 1 sobre la superficie que se haya de recubrir. La finalidad de omitir azulejos en las posiciones al descubierto 3 es la de permitir el paso de medios de fijación como, por ejemplo, pernos de expansión a través de la base 1 sin necesidad de tener que taladrar después
30. agujeros invisibles a través de los azulejos.



El panel puede sujetarse a una superficie

(no representada) como sigue: A menos que se haya formado previamente el rebajo 6 en fábrica, se quita la parte de material de soporte 4 para formar el rebajo

5. 6 a pie de obra para dejar al descubierto la base y, si el relleno 7 no contiene previamente adhesivo, se aplica una capa del mismo a la parte descubierta de la base así como al lugar correspondiente de la superficie que se haya de recubrir. El adhesivo puede ser un adhesivo a base de resina compuesto de dos partes: un aglutinante y un endurecedor. Entonces se prensa a mano el relleno 7 en el rebajo 6 y se asienta el panel sobre la superficie que se ha de revestir de forma que se efectúe una unión por medio del relleno 7 entre la
10. superficie y la base 1. Después de haberse efectuado el reajuste final de la posición del panel con relación a cualquier otro panel adyacente fijado previamente a la superficie, se pasan los medios de fijación a través de la base 1 en los lugares al descubierto 3 en los que
15. se hubieron omitido azulejos. Variando el grado de apriete de los medios de fijación se pueden acercar o separar los bordes del panel de la superficie revestida de forma que queden a ras todos los azulejos de todos los paneles de cualquier superficie en particular.
20. Finalmente, se asientan azulejos individuales a la placa de base por medio de adhesivo para llenar los espacios vacíos 3 y dejar ocultos los medios de fijación.
- 25.

El panel inicial puede comprender una lámina o plancha de material de soporte 4 que contenga omisiones marginales 8 (según se indica en la figura 2



por medio de líneas de puntos) subyacentes a las partes donde se han omitido azulejos 3. En este caso, se insertarian suplementos rectangulares individuales de material de soporte para llenar los espacios omitidos

5. 8 una vez se hubiera asentado el panel por medio del relleno 7 pero, como es lógico, antes del asentamiento final por medio de los dispositivos de fijación. Esta forma del invento es particularmente idonea en los casos en que exista una considerable desigualdad en la superficie que se ha de recubrir puesto que se puede

10. elegir según sea necesario el grosor o número de suplementos superpuestos. Los suplementos pueden fijarse en su sitio con adhesivo.

En una modificación del invento, el material de soporte 4, con o sin omisiones como en 8, no se une

15. previamente a la base 1, sino que se adhiere primero a la base que se ha de revestir. Entonces se aplica el relleno 7 a dicha superficie a través del rebajo 6 después de lo cual se asienta la base 1 con azulejos 2

20. sobre el material de soporte y relleno que ya se hallan sobre la superficie que se ha de revestir. El resto del método de revestimiento es igual que el descrito anteriormente.

N O T A

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

30. También ha de señalarse que la presente invención corres



4 ADA

- ponde a dos solicitudes de Patente, presentadas en Alemania con fecha y número: 7 de abril de 1.967 nº M73504 y en Gran Bretaña, con fecha y número 13 de septiembre de 1.967, número 41814/67, respectivamente, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre:
5. Procedimiento para revestir superficies con paneles de revestimiento de parametro, caracterizándose por lo siguiente:
- 10.

- 1.- Procedimiento para revestir superficies con paneles de revestimiento de parametro, caracterizado porque cada panel comprende una placa de base que
15. tiene una pluralidad de unidades de revestimiento previamente unidas a una cara de la misma, omitiéndose algunas de dichas unidades solamente en partes marginales de la placa de base y una lámina o plancha de material de soporte en la otra cara de la placa de base, omitiéndose o quitándose el material de soporte al menos de
20. una parte aislada intermedia a sus márgenes para alojar posteriormente un relleno de material idóneo para unir la placa a la superficie que se ha de revestir.

- 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el material de soporte es un
25. plástico eficaz para absorber las irregularidades de la superficie que se ha de revestir.

- 3.- Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el material de soporte es polistireno.
- 30.



4.- Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la placa de base es de cartón de amianto.

5. 5.- Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el material de soporte se une previamente a la placa de base.

10. 6.- Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el material de soporte se omite o se quita adicionalmente de detrás de cada posición en la que se ha omitido una unidad marginal de revestimiento.

15. 7.- Procedimiento según la reivindicación 5, caracterizado porque se introduce en el material de soporte un paquete o relleno de material de asentamiento que se dispone en estado flexible en el lugar en el que se ha omitido o del que se ha quitado el material de soporte; se aplica el panel a la superficie que se ha de revestir; se hacen pasar medios de fijación o anclaje a dicha superficie a través de la placa de base en los lugares al descubierto de los que se han omitido las unidades marginales de revestimiento y se adhieren unidades de revestimiento por separado a la placa de base en los espacios vacíos.

20. 8.- Procedimiento según la reivindicación 7, caracterizado porque el paquete o relleno de material de asentamiento comprende fibra de vidrio.

25. 9.- Procedimiento según la reivindicación 7, o la reivindicación 8, para revestir superficies con paneles de revestimiento de parámetros según la in-

30.



reivindicación 6, caracterizado porque se insertan suplementos de ajuste individuales de material de soporte detrás de las citadas posiciones después de colocar el panel sobre la superficie que se ha de revestir pero antes de utilizar los medios de fijación o anclaje.

5. 10.- Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque para revestir superficies con paneles de revestimiento en el que la lámina o plancha de material de soporte se suministra por separado de la placa de base con unidades de revestimiento, caracterizado porque el material de soporte se aplica con adhesivo a la superficie que se ha de revestir; se introduce en el material de soporte un paquete o relleno de material de asentamiento que se coloca en estado flexible, en el lugar en el que se ha omitido o del que se ha quitado material de soporte; se sujeta la placa de base con unidades de revestimiento sobre el material de soporte por medio de dispositivos de fijación o anclaje pasados a través de la placa de base en los lugares al descubierto de los que se han omitido las unidades de revestimiento y se adhieren unidades de revestimiento por separado a la placa de base en los espacios vacíos.

15. 20. 25. 11.- Procedimiento para revestir superficies con paneles de revestimiento de parametro, tal y como queda descrito sustancialmente en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.



Esta Memoria consta de trece hojas escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid,

4 ABR. 1968

MICHAEL JOHN WOLFINDEN,

J. GÓMEZ ACEBO Y MODEI
Firmado: F. Hernández Ruiz

4 ABR 1968

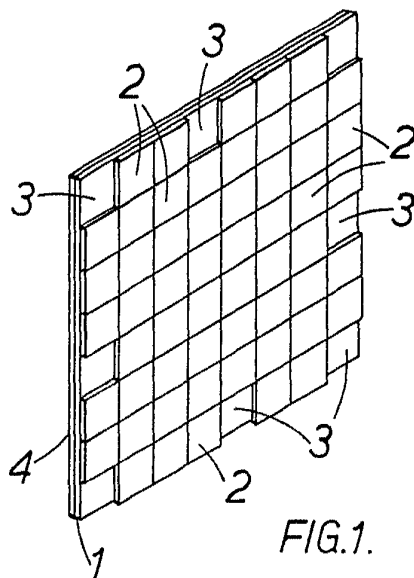


FIG. 1.

AGALA
VARIABLE

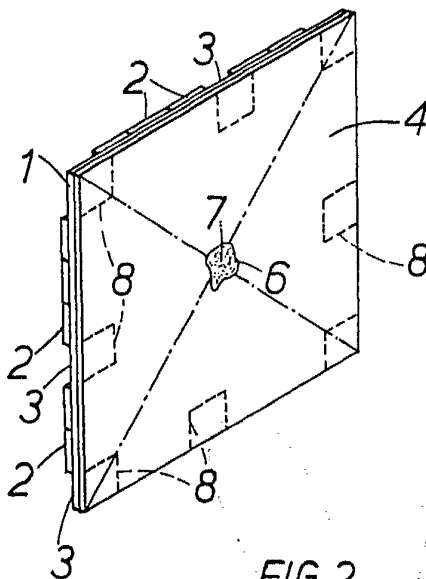


FIG. 2.

4 ABR 1968

GOMEZ ABERO Y MODEY
Firmado: F. Hernández Ruiz

[Handwritten signature]