

352333

P.- 37973

JAM/RB/MLS

**Memoria descriptiva**



3 ABR. 1968

**para solicitar** Patente de Invención en España **por 20 años**

**a nombre de** M.E.F.E.S.A. METALURGICA Y FERROALEACIONES  
ESPECIALES S.A.

**entidad / ~~de nacionalidad~~ española**

**con domicilio en** Zorrozaurre 35, Bilbao

**por:** "UN DESPOSITIVO PARA MECANIZAR EL CORDON DE SOLDADURA  
EN MAQUINAS DE PRODUCCION DE TUBO SOLDADO"(Clase Inter-  
nacional B21c B23k)

1.4.1968



Esta invención corresponde a un dispositivo para mecanizar el cordón de soldadura en máquinas de producción de tubo soldado y tiene por objeto una organización de medios materiales, concebida con tal fin como una unidad compacta, fácilmente aplicable contra dicho cordón de soldadura.

La cabeza de trabajo del dispositivo está configurada de manera que en ella pueden ser rápida y fácilmente montadas y desmontadas una placa de corte y su placa de apoyo; esto se logra mediante una garra de sujeción, de forma apropiada.

La cara de la cabeza sobre la que se aplican dichas placas presentan la pendiente adecuada para lograr la incidencia conveniente, y presenta asimismo una caja para recibir dichas placas en la adecuada posición de trabajo, siendo sujetas por arriba, desde la parte posterior, por la mencionada garra.

El fondo de la caja presenta en su centro un pivote que va a alojarse en un orificio de la placa de apoyo, para el perfecto posicionamiento de la misma.

Con objeto de hacer más claramente comprensible cuanto antecede, se describe seguidamente un ejemplo de realización de dicho dispositivo, sin carácter limitativo, ilustrado en los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 muestra la pieza de soporte.

La figura 2 muestra, en la misma posición, el dispositivo completo, con partes del mismo cortadas para hacer visibles el mayor número de detalles.

La figura 3 es una vista lateral del mismo conjunto.



Y, finalmente, la figura.4 es la vista frontal de dicho conjunto del dispositivo.

5 De acuerdo con todo ello, este dispositivo, concebido como herramienta para cortar el exceso del cordón de soldadura de la producción de tubo soldado, consta de un soporte 1, que termina en el oportuno mango 7, y cuyo cuerpo o cabeza 2 de anchura algo mayor, presenta una caja 3 en la cara, de inclinación adecuada, sobre la que se aplican la placa de corte 9 y la placa de apoyo 8, ésta última bajo la primera.

10

Esta disposición hace posible la utilización de plaquitas de metal duro.

La cara frontal de 2 se inclina adecuadamente hacia atrás y presenta una concavidad 4.

15

En el centro del fondo de la caja 3 existe un pivote 5 que va a alojarse en un orificio de centrado, a tal efecto previsto en 8.

20

Situadas las placas 8 y 9, son sujetas por la garra 10, en forma de U asimétrica, que se fija a 2 atornillando el tornillo Allen 11 en el orificio roscado 6.

25

Las placas 8 y 9 tienen formas semejantes, constituidas por sendos cuadrados con escotaduras en arco en las partes centrales de sus lados. Las escotaduras de la placa de corte 9 son levemente menores que las de la placa de apoyo 8, con el fin de que la primera sobresalga ligeramente con relación a la segunda.

30

Estas herramientas se construyen con aceros aleados, excepto la placa de corte y placa de apoyo que serán de metal duro, consiguiéndose con ello una gran



rigidez en el conjunto y una extraordinaria resistencia a la abrasión en la zona de arranque de soldadura, así como un acabado perfecto en la zona de unión del tubo.

Estas ventajas unidas a la gran rapidez de recambio del filo y a la eliminación de los reafilados, hacen que con este dispositivo se consigan máximos rendimientos.

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España por veinte años son los siguientes:

1.- Un dispositivo para mecanizar el cordón de soldadura en máquinas de producción de tubo soldado, caracterizado por constar de un soporte, terminado en mango, y en el cual una cara se inclina un cierto ángulo y presenta una caja para recibir una placa de apoyo y una placa de corte, estando la cara frontal, a continuación de la citada, inclinada hacia atrás, presentando una concavidad longitudinal con relación a la propia cara, estando previsto cerca de dicha caja un talaadro roscado para recibir un tornillo de fijación de una garra de sujeción para las citadas placas, siendo estas



5 últimas de metal duro y presentando, de preferencia, forma cuadrada con escotaduras en arco en las zonas medias de sus lados, de manera que la placa de corte, situada sobre la de apoyo, que descansa inmediatamente en el fondo de la citada caja, quede apretada contra ella por la acción directa de la mencionada garra, existiendo en el centro del fondo de la caja un pivote que va a introducirse en un orificio correspondiente de posicionamiento de la placa de apoyo.

10 2.- Un dispositivo para mecanizar el cordón de soldadura en máquinas de producción de tubo soldado.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

15 La presente memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

3 ABR. 1968

P.A.

Alberto C. Elizasoain

1.4.1969

SAP/