

351

21 MA



memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

SEITZ - ASBEST - WERKE THEO & GEO SEITZ
- sociedad alemana -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Bad Kreuznach (Alemania)
Planigerstrasse 126

OBJETO

" DISPOSICION DE EMBALAJE DE ENVIO PARA CAPAS FILTRANTES DE
GRAN SUPERFICIE "

PRIORIDAD:

Solicitud patente alemana S 109.611 VIIb/81c del día 28 de
Abril de 1967.

INVENTOR:

D. Heinz Langer; de nacionalidad alemana.

21 MAR.



- 1 -

1

Las capas filtrantes prefabricadas de dimensiones menores para prensas de filtro se apilan para el transporte y se provéen de un embalaje que usualmente se compone de una envoltura de material de embalaje o de un cartón.

5

10

Para capas filtrantes cuadradas de gran superficie, especialmente para así llamadas capas plegadas, que también se envían apiladas, el modo sencillo de embalaje ya es inadecuado porque permite, que se ocasionen daños a las valiosas capas, especialmente en los ángulos y cantos. Un embalaje estable requerido por esta razón, por otra parte, presenta el inconveniente de que es muy costoso y, a consecuencia del considerable peso de apilamiento y de las grandes dimensiones de las capas, es extremadamente difícil de manipular y transportar.

15

20

25

El objeto del invento, por lo tanto, consiste en crear un embalaje de envío para las capas filtrantes, cuadradas, de gran superficie, supuestas anteriormente, que teniendo en cuenta la utilización de una sola vez, que se procura obtener, con un mínimo de gasto de material y de precio, garantice una suficiente protección para las capas y además sea fácil y cómodo de manipular y transportar. Partiendo de la idea unida a ello de que el gasto de material para la estabilidad y por ello para el precio de tal embalaje de envío puede mantenerse especialmente reducido, en tanto estén previstos medios para la manipulación y transporte del embalaje y cuanto mejor estén constituidos estos medios, el invento propone un embalaje de envío especialmente adecuado como embalaje para un solo transporte, que se compone de una caja de cartón plegado, que recibe la pila de capas y está adaptado a la misma, que en dos lados frontales opuestos

30



1 presenta en cada caso un capuchón enchufable encima y provisto
de asideros, y en otra cara frontal presenta dos o varios ro-
dillos de marcha, aplicables sucesivamente a distancia, cuya
5 sujeción en la caja de cartón en la totalidad se efectúa median-
te cintas de cierre, que rodean la caja de cartón longitudinal-
y transversalmente. Según una forma de ejecución preferente del
invento, cada capuchón corredizo está provisto de dos asideros
10 fijados en la pared delantera del capuchón y cada rodillo está
sujeto en una guía, en forma de U, adaptada a la abertura de
la cara frontal del cartón, que con el perfil puede enchufarse
encima de la cara frontal de la caja de cartón.

Otras características del invento pueden deducirse
de la descripción de un ejemplo de ejecución representado en
el dibujo, de un embalaje de envío, previsto como embalaje de
15 un solo transporte, para capas filtrantes de forma rectangular.

Muestran:

La fig. 1, el embalaje de envío desde delante,
la fig. 2 el embalaje de envío desde un lado,
20 la fig. 3 un capuchón corredizo del embalaje, en vis-
ta de perspectiva,
la fig. 4 un rodillo de marcha del embalaje en igual
vista,
la fig. 5 un detalle del embalaje de envío.

25 Varias capas filtrantes rectangulares, designadas
con 10, dibujadas en la figura 2, por ejemplo, capas plegadas,
para prensas de filtro de gran superficie de construcción co-
nocida, están apiladas en una pila y están introducidas en una
caja de cartón plegable 11 adaptada a las dimensiones de la

30



1 pila de capas. La caja de cartón 11 encierra por todos los la-
dos las pilas de capas. Para la protección de las esquinas de
la caja de cartón 11 que corren el máximo peligro en el trans-
5 porte, así como de las capas 10 situadas en el interior, cada
una de las caras frontales cortas opuestas, está provista de
un capuchón 12, adecuadamente consistente en cartón. El capu-
chón 12, visible con mayor detalle en la figura 3, está adapta-
do a la anchura y al grosor de la cara frontal corta de la ca-
ja de cartón y está constituido a modo de un cuerpo hueco. El
10 capuchón 12, corredizo sobre la caja de cartón plegable 11, po-
sée adecuadamente dos asideros 13. Con un suficiente espacio
intermedio, los asideros 13 están sujetos, colocados sucesiva-
mente, en la cara frontal del capuchón 12 ó están pasados des-
de el interior.

15 En una cara frontal larga de la caja de cartón 11,
están dispuestos además dos rodillos de marcha 14, también con-
servando un espacio intermedio. Un rodillo 14, representado con
mayor detalle en la figura 4 y compuesto adecuadamente de made-
ra o plástico, está fijado en un soporte 15 de una corta chapa
20 en forma de U. El perfil del soporte corresponde al grosor de
la caja de cartón 11 y es enchufable sobre su cara frontal lar-
ga.

Los capuchones 10 y los rodillos 14, inclusive el so-
25 porte 15, están sujetos en las caras frontales de la caja de
cartón mediante cintas de cierre 16, 17 que rodean la caja de
cartón 11 longitudinal y transversalmente, y esto de tal modo
que para los capuchones 12, situados opuestos, están previstas
por lo menos dos cintas transversales 16 y para cada rodillo



1 14, igualmente dos cintas longitudinales 17 (fig. 1). Adecuada-
mente se efectúa el montaje de los rodillos 14, 15 en la zona
de los capuchones 12. En ello, para el aumento de la resisten-
5 cia de los rodillos y para economizar una cinta de cierre ver-
tical 17, en cada caso un extremo de un soporte 15 de rodillo,
como se ilustra en la figura 5, puede estar rodeado por el capu-
chón vecino 12. Para el extremo no rodeado del soporte 15 de
rodillo, entonces sólo se requiere todavía una cinta de cierre
10 17 vertical.

10 Como cintas de cierre 16, 17 resultan especialmente
adecuadas cintas textiles elásticas, que son fácilmente seccio-
nables mediante una tijera. Por ello el embalaje puede abrirse
inmediatamente, de modo que los capuchones 12 y rodillos 14,
15 pueden desmontarse de la caja de cartón 11. Esto se efectúa evi-
tando el uso de herramientas, que pudieran dañar las capas sen-
sibles.

N O T A
=====

20 La presente patente de invención, comprende las si-
guientes reivindicaciones:

1.- Disposición de embalaje de envío para capas fil-
trantes de gran superficie, cuadradas y reunidas en una pila,
caracterizada por una caja de cartón de filtro, adaptada a la
pila de capas y que las recibe, que en dos caras frontales -
25 opuestas presenta en cada caso un capuchón corredizo encima y
provisto de asideros y en otra cara frontal presenta dos o va-
rios rodillos de marcha, colocables sucesivamente a distancia
efectuándose la sujeción de los capuchones y rodillos mediante

30

21



- 5 -

1 bandas de cierre, que rodean la caja de cartón longitudinal y transversalmente.

3.- Disposición según la reivindicación 1, caracterizada porque cada rodillo está fijado en un soporte en forma de U, que está adaptado a la anchura de la cara frontal del cartón y es enchufable sobre ésta con el perfil en U.

4.- Disposición según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque un extremo del soporte de rodillo en forma de U enchufable sobre una cara frontal de la caja de cartón, está rodeado por el capuchón vecino.

5.- Disposición de embalaje de envío para capas filtrantes de gran superficie.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta dicha memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sólo de sus caras.

Madrid, 21 MAR. 1968

CARLOS ROEB

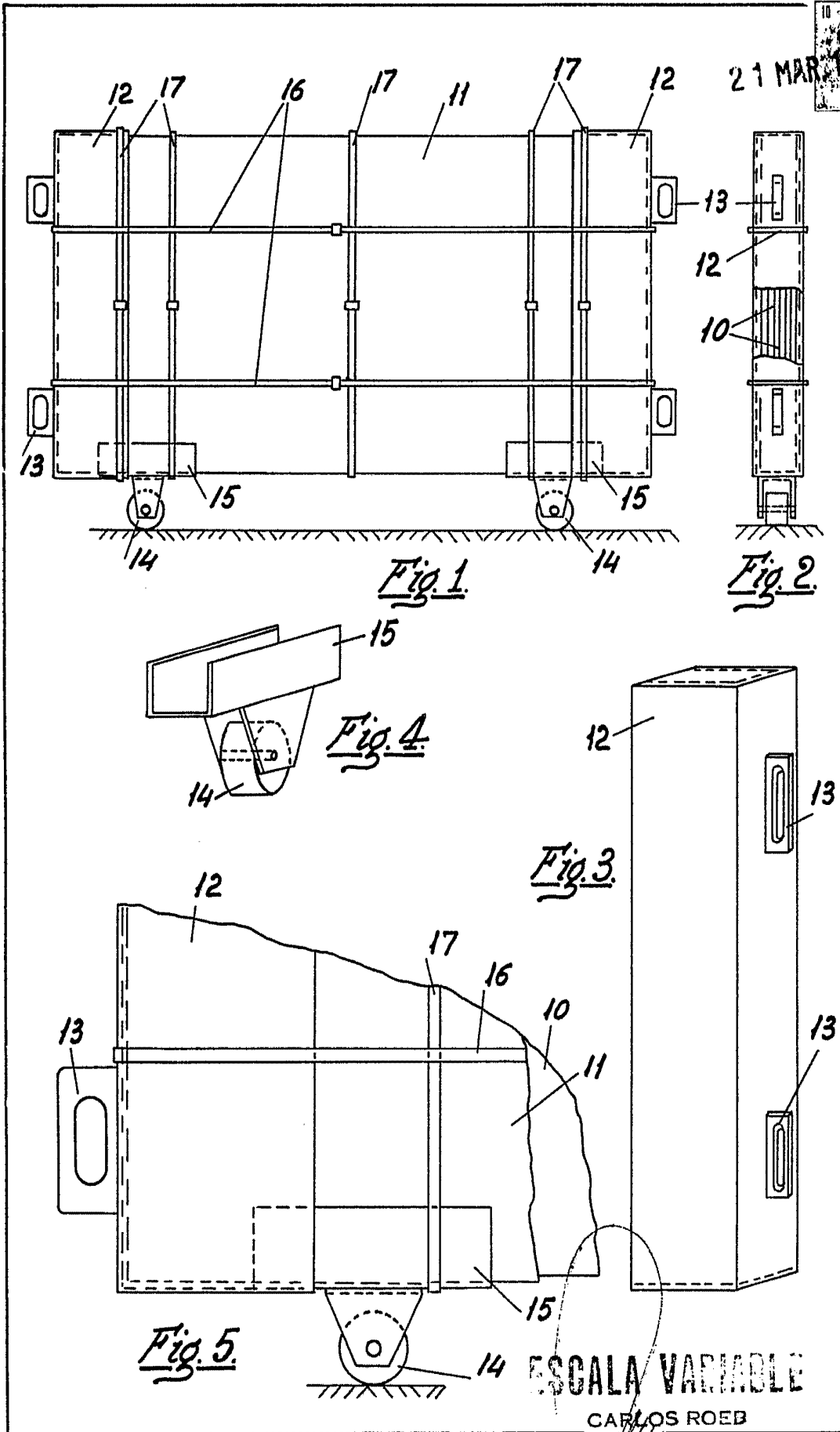
P.P.

20

25

30

10 21 MAR 1958



23.620

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

P.P.

[Handwritten signature]