

20



PATENTE DE INVENCION

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"PROCEDIMIENTO DE ORILLADO DE TABLEROS DESEENROLLADOS E
INSTALACION PARA SU REALIZACION"

- - - - -

Solicitante: Dña. Gloria GILMAS MOCOROA, de naciona--
lidad española, domiciliada en C/. Triun
fo nº 3, 3ª izda. SAN SEBASTIAN.

- - - - -

Inventor: LA SOLICITANTE.

- - - - -



Se refiere la presente Memoria descriptiva que se une a solicitud de registro como Patente de Invención, a un "PROCEDIMIENTO DE ORILLADO DE TABLEROS DESEENROLLADOS E INSTALACION PARA SU REALIZACION", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que suficientes para aspirar en Derecho, al privilegio del registro que se solicita, posibilitando la fabricación de un elemento que constituye el orillo, y que, siendo independiente, queda fijamente vinculado contra la banda de la superficie de los tableros desenrollados a los que abarca fijándolos por adhesividad, en aparato adecuado.

Por el procedimiento que se preconiza, se llega a obtener primero, y a colocar después, un elemento adhesivo, idealmente presentado en forma de cinta y con base de papel, pero que igualmente puede ser de otra naturaleza fibrosa, cuya cara adhesiva presenta la propiedad de que se fija automáticamente, sobre cualquier clase de madera procedente de troncos desenrollados, con independencia absoluta del contenido en humedad de la madera.

Además preserva a la madera a que se aplica, de deformación al fijar las chapas desenrolladas y orilladas.

Representa una reducción en los costos de producción.

Mejora la calidad de las hojas para chapear y los contrachapeados mediante la eliminación de roturas.

Sustancialmente consiste en preparar las tiras que constituyen el orillo, hasta dejarlas en condiciones de bobinar y posteriormente colocadas sobre el aparato para el orillado, proceder a aplicarlas contra los tableros en cuestión.

20 MAR 1968



- 3 -

- Para la preparación de dichas tiras, se mezcla en primera operación, y en batidora convencional, sucesivas -- adiciones de polioles de una sola naturaleza o mezclados, -- en proporciones establecidas por ensayo previo, pudiéndose
5. añadir aglutinantes celulósicos, tales como la carboximetil celulosa sódica ó, incluso, engrudos solubles al agua, que en total, aparte de actuar como contribuyentes a la condi-- ción de mástics y adhesivos sobre la superficie de la made-- ra, son también absorventes del contenido de humedad de los
10. troncos en mayor ó menor escala.

La proporción entre estos componentes, está subor-- dinada, no solamente a la humedad de la madera, sino también a su contenido en resina.

- Terminada esta operación, cuyo final se aprecia a
15. simple vista, por la estructura homogénea que la masa pre-- senta, se lleva, en segunda operación contra la bobina de -- papel, a la que se fija por una de sus caras mediante cual-- quiera de los procedimientos normales de dispersión, rodillo o emulsión.

20. En tercera operación, consecutiva inmediatamente -- a la segunda, se pasan por túneles secaderos, a cuya salida se rebobinan.

- El aparato para su realización, se basa en un bas-- tidor que soporta sobre unos ejes, las bobinas obtenidas como
25. se ha descrito, así como los ejes de dos rodillos que actúan de guía y otro de tensor así como el de un tercero que actúa de humidificador.

- Este bastidor se instala sobre la máquina desenro-- lladora e inmediatamente encima de la zona de recuperación y
30. en bobinas, del tablero desenrollado, y es esta operación --

20 MAR 1960



de bobinado quien requiere la aplicación del orillo que nos ocupa.

5. Se acompañan unos dibujos en los que se muestran una manera de llevar el invento a la práctica, haciéndose constar de manera expresa que el mismo carece de carácter privativo en sus detalles, toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

10. La figura única representa, en perspectiva, - un bastidor completo con dos bobinas orilladas, actuando sobre un rollo de tablero.

En esta figura se han utilizado los siguientes signos convencionales:

- (1) -bobinas de tira de fondo celulósico.
- (2) -cinta en curso.
15. (3) -rodillo tensor.
- (4) -rodillo guía.
- (5) rodillo humificador.
- (6) -bastidor.
20. (7) -cinta orillo inmediatamente a su aplicación sobre el rollo de madera.
- (8) -rollo de madera.

25. Como se ha anticipado, consta de un elemento fundamental, constituido por la cinta de fondo celulósico colocada en forma de bobina (1), para dirigirse - en una zona tensa (2), mantenida por un rodillo tensor (3) a un rodillo guía (4) que, a este efecto, presenta una canal o garganta para conducción de la cinta, hasta el rodillo (5) humectador.

30. Todo ello va montado por un bastidor (6) dotado de los suficientes brazos para soportar, el perfecto



funcionamiento.

La cinta ya humedecida (7) es requerida, por el -
rollo (8) de madera según se va fabricando.

5. Suficientemente descrito el invento así como una
manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera
expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siem-
pre que éstas no afecten a su fundamento.

10. El solicitante se reserva el derecho de extender
esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la mis-
ma prioridad de la presente solicitud, al amparo del Conve-
nio Internacional para la protección de la Propiedad Indus-
trial.

15. Igualmente el solicitante se reserva el derecho -
de introducir en la presente Invención, cuantos perfecciona-
mientos sobre la misma puedan derivarse, mediante la solici-
tud de los correspondientes Certificados de Adición en la --
forma señalada por la Ley.

N O T A

20. La Patente de Invención, que se solicita por vein-
te años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación,
deberá recaer sobre: "PROCEDIMIENTO DE ORILLADO DE TABLEROS
DESEENROLLADOS E INSTALACION PARA SU REALIZACION.", según las
características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1ª.- Procedimiento de orillado de tableros desen-
rollados e instalación para su realización, caracterizado --
porque la cinta orilladora se prepara mediante una primera --
operación en batidora planetaria, convencional en la que ---
se mezclan polioles de una sola naturaleza o mezclados con -
30. potestativa incorporación de aglutinantes adhesivos, ideal--

20 MAR. 1968



mente del tipo de la carboximetil celulosa sódica, hasta homogeneidad absoluta que se aprecia a simple vista y habiéndose incorporado en proporciones subordinadas a la humedad y contenido en resina de los troncos desenrollados, lo cual se establece por ensayos previos llevados a baremo y porque en segunda operación se aplica esta masa por medios convencionales contra una de las caras de la bobina, idealmente de papel con inmediato secado, en tercera operación en túneles y subsiguiente rebobinado a la salida de los mismos.

10. 2ª.- Procedimiento de orillado de tableros desenrollados e instalación para su realización, caracterizado porque las bobinas de orillo según reivindicación anterior, se montan en número predeterminado sobre sendos soportes de tres brazos, dos de cuyos brazos están uno en prolongación del otro y el tercero inclinado contra él y posicionado encima y porque contra el brazo superior recibe el eje de montaje de las bobinas del orillo y bajo él, previene un rodillo y porque en los extremos de los brazos en línea recta, comprende un rodillo guía dotado de una garganta en su superficie y montado en la parte trasera, así como un rodillo humidificador en la parte delantera.

15. 3ª.- Procedimiento de orillado de tableros desenrollados e instalación para su realización, caracterizado porque previenen la colocación de los soportes, a que se refieren las reivindicaciones anteriores, sobre el subconjunto final de las máquinas convencionales desenrolladoras.

20. 4ª.- "PROCEDIMIENTO DE ORILLADO DE TABLEROS DESENROLLADOS E INSTALACION PARA SU REALIZACION"

Según queda sustancialmente descrito en la presente -

...///...

20 MAR. 1968



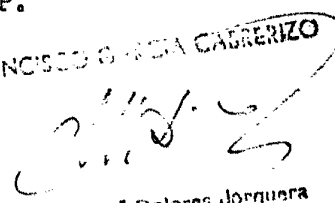
Memoria, que consta de siete hojas escritas a máquina por -
una sola cara y acompañada de dibujos.

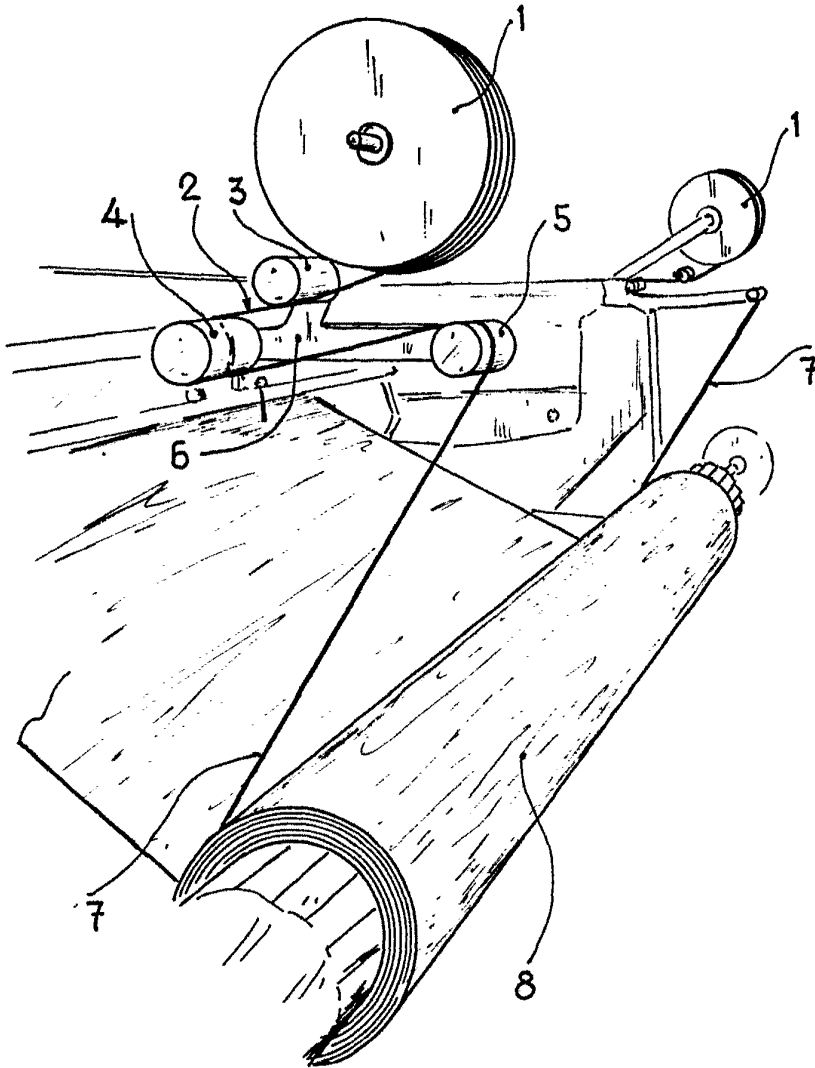
Madrid, 20 de marzo de 1.968.

Dña. Gloria GILMAS LOCCROA,

P.P.

FRANCISCO GARCÍA CABRERIZO
P P


Firmado: M.ª Dolores Jorquera



Madrid, 20 MAR. 1957
GLORIA GILMAS MOCROA
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Provisorio M. O. N.º 10.142.1957

Escala variable