

351656



memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE TEMCO TOOLS LIMITED
- sociedad británica -

RESIDENCIA Y DOMICILIO Lancing, Sussex (Inglaterra)
No. 2 Factory Unit, Churchill Industrial Estate

OBJETO " DISPOSITIVO DE TRANSFERENCIA DE PERFILES "

PRIORIDAD: Solicitud patente británica N° 12659/67 del día 17 de Marzo de 1967.

INVENTOR: D. Francis Guy Sydenham English; de nacionalidad británica.



1

El presente invento se refiere a dispositivos de transferencia de perfiles comprendiendo esencialmente un soporte, en que está dispuesta, en relación adyacente y paralela, una fila de agujas tanteadoras que pueden ser desplazadas longitudinalmente contra una presión friccional de retención hasta que las puntas de las filas de agujas hayan ocupado el contorno de un artículo, contra el que hayan sido presionadas.

5

10

El objeto del presente invento es procurar una mejora, por la que la presión friccional de retención es ejercida sobre cada aguja tanteadora en varias zonas alrededor de su contorno y sobre una proporción relativamente grande de su longitud total, por lo que dichas agujas pueden ser sostenidas de un modo extremadamente firme contra desplazamiento longitudinal inadvertido.

15

20

Según el presente invento, un dispositivo de transferencia de perfiles comprende una estructura de cuerpo, una fila de agujas tanteadoras permaneciendo en relación paralela de lado contra lado sobre medios soportadores en dicha estructura de cuerpo y proyectándose en sus dos extremos desde la estructura de cuerpo, una fila de miembros prensadores alargados, dispuestos en relación paralela de lado contra lado en la estructura del cuerpo y con dos de ellos apoyándose contra cada aguja de la fila de agujas tanteadoras, medios de tope sobre dicha estructura de cuerpo restringiendo el movimiento hacia el final de los miembros prensadores alargados en ambas direcciones, y medios en la estructura del cuerpo obligando a los miembros prensadores

25

30

15 MAR 1958

- 2.-

1 contra las agujas tanteadoras, de tal modo que dichas agujas
tanteadoras son retenidas friccionalmente entre el medio de
soporte y los miembros prensadores.

5 Con tal disposición, cada aguja tanteadora se pone
en contacto friccionalmente en tres zonas circunferencial-
mente espaciadas y sobre la longitud de los miembros prensa-
dores alargados para cada zona. Con el fin de aumentar to-
10 davía más la retención friccional de las agujas tanteadoras,
el medio soportador puede estar constituido por una segunda
fila de miembros alargados, dispuestos en relación paralela
de lado contra lado en la estructura del cuerpo y análoga-
mente teniendo movimiento hacia el final, restringido por
15 medios de tope sobre la estructura de cuerpo. Tal disposi-
ción, así da por resultado que las agujas tanteadoras se
pongan cada una en contacto friccionalmente en cuatro zonas
circunferencialmente espaciadas y sobre la longitud de los
miembros alargados.

20 Con el fin de permitir la completa retirada de una
o varias agujas tanteadoras de la fila, sin permitir por
ello que se descompongan los miembros alargados, lateralmen-
te desplazables, pueden preverse medios para retener los
miembros alargados sobre la estructura de cuerpo de tal ma-
25 nera que se muevan lateralmente dentro de límites. En una
construcción preferida, los miembros alargados son tubos con
extremos abiertos, y los medios, para retenerles sobre la
estructura de cuerpo, comprenden barras dispuestas con hol-
gura, una dentro de cada tubo y proyectándose desde cada ex-
tremo del tubo para contacto por medios de brida, asegurados

30



1

sobre la estructura de cuerpo.

5

10

15

20

25

30

Para facilitar el uso del dispositivo, es ventajoso que la presión friccional, ejercida sobre las agujas tanteadoras, pueda ser variada de tal modo que pueda existir solamente una retención friccional relativamente baja de las agujas durante su ajuste a un contorno deseado, y una retención friccional relativamente mucho más alta de las agujas, es decir bloqueándolas sustancialmente contra movimiento inadvertido, una vez que se han colocado en el contorno deseado. De acuerdo con esto, los medios sobre la estructura de cuerpo para obligar los medios prensadores contra las agujas tanteadoras se hacen preferentemente ajustables. Es análogamente ventajoso que a las agujas tanteadoras no se las permita quedar tan liberadas de la presión de retención friccional, que puedan caerse fuera libremente de la estructura de cuerpo. De acuerdo con esto, también se prefiere procurar medios para determinar un límite inferior de presión sobre las agujas tanteadoras.

En una ejecución preferente del invento los medios sobre la estructura de cuerpo para obligar los miembros prensadores contra las agujas tanteadoras incluyen tiras elásticamente compresibles y un par de éstas pueden ser colocadas convenientemente para actuar sobre los miembros prensadores alargados, adyacentes a los respectivos extremos de los miembros prensadores, siendo móvil un par de barras prensadoras en la estructura de cuerpo y apoyándose respectivamente una sobre cada tira, entrando en contacto un yugo con las barras de presión y estando previstos medios ajustables con rosca

15 MAR 1968



1
5
10
15
20
25
30

de tornillo sobre la estructura de cuerpo para actuar sobre el yugo.

Una ejecución del dispositivo de transferencia de perfil, de acuerdo con el invento, se describe con referencia a las figuras de los adjuntos dibujos, en que:

La figura 1 es un alzado lateral de un dispositivo de transferencia de perfil, mostrándose una parte seccionada a lo largo de la línea I - I de la figura 2 y mostrándose otra parte partida para revelar detalles internos de construcción.

La figura 2 es una vista en planta;

la figura 3 es una sección transversal central, tomada aproximadamente sobre la línea III - III de la fig. 1.

Un juego de agujas tanteadoras 1 está dispuesto entre una fila superior de tubos prensadores 2 y una fila inferior de tubos prensadores 3. La fila inferior de los tubos prensadores 3 descansa sobre superficies 4 horizontales planas de un miembro 5 de cuerpo inferior. La fila superior de tubos prensadores 2 tiene descansando contra la misma dos tiras 6 de goma paralelas, espaciadas que, a su vez, entran en contacto de tope con respectivas barras de presión 7, móviles en hendiduras 8 en un miembro 9 superior de cuerpo. Las barras de presión 7 están acopladas por un yugo 10, contra el que se apoya un manguito 11 sobre el que actúa una tuerca de aletas 12, roscada sobre un perno 13, engranado por medio del miembro 9 superior de cuerpo y retenido por una tuerca 14, que se apoya sobre el yugo 10. El miembro 9 de cuerpo superior y el miembro 5 de cuerpo in



1
ferior están asegurados en la posición relativa mostrada por los tornillos 15 engranadas a través de placas terminales 16 y 17 de la estructura de cuerpo.

5
La presión aplicada y ajustada por la tuerca de aletas 12, es distribuida uniformemente sobre toda la longitud de las tiras de goma 6 y así todos los tubos prensadores 2 y 3 tienen la misma presión que les obliga a ponerse en contacto con las agujas tanteadoras 1. La presión
10 mínima aplicada a los tubos prensadores 2 por las tiras de goma 6, con la tuerca de aletas 12 totalmente suelta, se determina por el grado de apriete de la tuerca 14 sobre el perno 13, porque la tuerca 14 se apoya sobre el yugo 10 y actúa como un tope.

15
Para mantener las filas de tubos prensadores 2 y 3 libremente móviles dentro del límite pero no obstante "cautivas" dentro de la estructura del cuerpo, este último incluye pares inferiores y superiores de tiras de retención
20 18 aseguradas a los respectivos miembros de cuerpo por tornillos 19 e incluyendo cada uno una brida 20, que entra en contacto con una aguja 21, dispuesta con holgura dentro de cada tubo prensor.

25
El dispositivo ilustrado es particularmente adecuado, por ejemplo, para labor médica. Frecuentemente es deseable en tal labor el ser capaz de usar agujas 1 tanteadoras relativamente largas, pero no obstante también deberá ser posible aplicar sólo una presión relativamente muy ligera durante el ajuste de las agujas, obteniendo al mismo
30 tiempo una retención y un bloqueo completamente firmes de

15 MAR 1968

1 las agujas, cuando han sido ajustadas. El grado de variación obtenible por rotación de la tuerca 12 de aletas permite que se cumplan estos requisitos.

5 En la labor médica también es deseable que las agujas tanteadoras 1 sean separables para esterilización y para la inserción de agujas de otro dato teniendo un significado de color, sin la separación de una o varias agujas dando por resultado un colapso desordenado de la fila de agujas, y este requisito se cumple, porque las tiras de goma 6 sirven para mantener cada aguja tanteadora 1 adecuadamente 10 te bajo presión indiferentemente de la presencia o ausencia de agujas vecinas.

N O T A . -
= = = = =

15 La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

Dispositivo de transferencia de perfiles, caracterizado por comprender una estructura de cuerpo, una fila de agujas tanteadoras descansando en relación paralela de lado 20 contra lado sobre medios de soporte en dicha estructura de cuerpo y proyectándose en sus dos extremos desde la estructura de cuerpo, una fila de miembros prensadores alargados, dispuestos en relación paralela de lado contra lado en la estructura de cuerpo y con dos de ellos apoyándose contra cada 25 aguja de la fila de agujas tanteadoras, medios de tope sobre dicha estructura de cuerpo, restringiendo el movimiento hacia los extremos de los miembros prensadores alargados en ambas direcciones y, medios sobre la estructura del cuerpo obligando a los miembros prensadores contra las agujas tanteadoras, de tal modo que dichas agujas tanteadoras son man- 30

15



- 7.-

1 tenidas friccionalmente entre los medios de soporte y los
medios prensadores.

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracte-
terizado porque el medio de soporte está constituido por una
5 segunda fila de miembros alargados, dispuestos en relación
paralela de lado contra lado en la estructura del cuerpo y
teniendo restringido el movimiento hacia los extremos por
medios de tope en la estructura de cuerpo.

3.- Dispositivo según las reivindicaciones 1 y 2,
10 caracterizado por comprender medios para retener los miembros
alargados sobre la estructura de cuerpo de tal manera que di-
chos miembros alargados puedan moverse lateralmente dentro
de límites.

4.- Dispositivo según la reivindicación 3, caracte-
15 terizado porque los miembros alargados son tubos de extremos
abiertos y porque los medios para retener dichos miembros
sobre la estructura de cuerpo comprenden barras, dispuestas
con holgura, en cada caso una dentro de cada tubo y proyec-
tándose desde cada extremo del tubo para ponerse en contacto
20 con medios de brida, asegurados sobre la estructura de cuer-
po.

5.- Dispositivo según las reivindicaciones prece-
dentes, caracterizado porque el medio sobre la estructura
de cuerpo, para obligar los miembros prensadores contra las
25 agujas tanteadoras, es ajustable.

6.- Dispositivo según la reivindicación 5, caracte-
terizado por comprender medios para determinar un límite in-
ferior de presión sobre las agujas tanteadoras.

7.- Dispositivo según las reivindicaciones 1 a 6,
30 caracterizado porque el medio sobre la estructura de cuerpo

15 MAR 1968

- 8.-

1 para obligar los miembros prensadores contra las agujas tanteadoras, incluye tiras elásticamente compresibles.

8.- Dispositivo según la reivindicación 7, caracterizado por comprender un par de tiras elásticamente compresibles, colocadas para actuar sobre los miembros prensadores alargados, adyacentes a los respectivos extremos de los miembros prensadores, un par de barras de presión móviles en la estructura de cuerpo y apoyándose respectivamente una sobre cada tira, un yugo en contacto con las barras de presión y
5
10 medios ajustables con rosca de tornillo sobre la estructura de cuerpo, actuando sobre el yugo.

9.- Dispositivo de transferencia de perfiles.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con las figuras que se adjuntan a la misma, y cuyo texto consta de ocho hojas foliadas,
15 escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 15 MAR. 1968

CARLOS ROEB

P.F.

20

25

30



Fig.1.

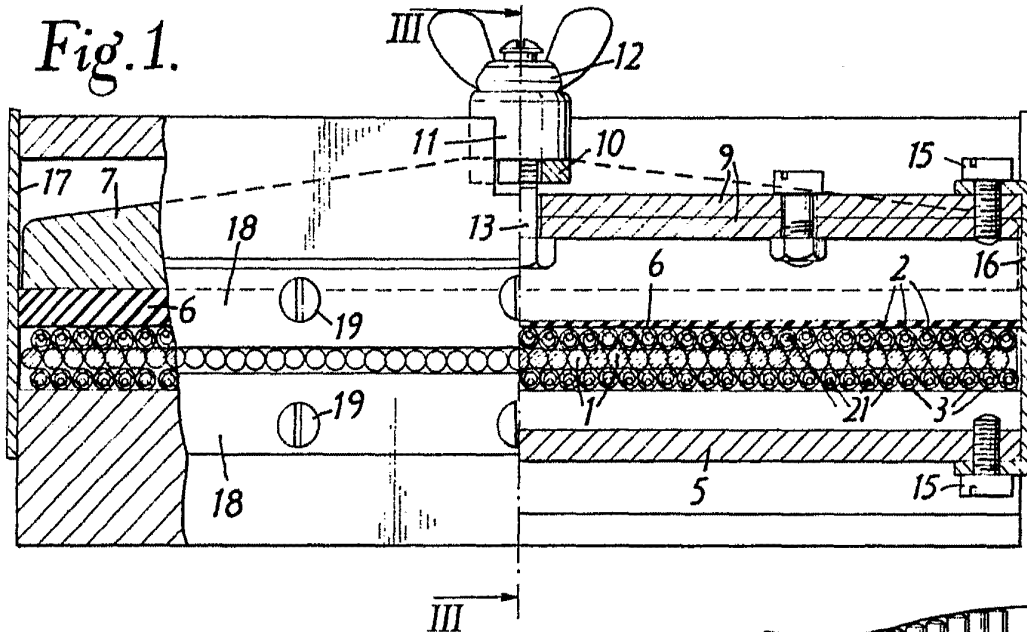
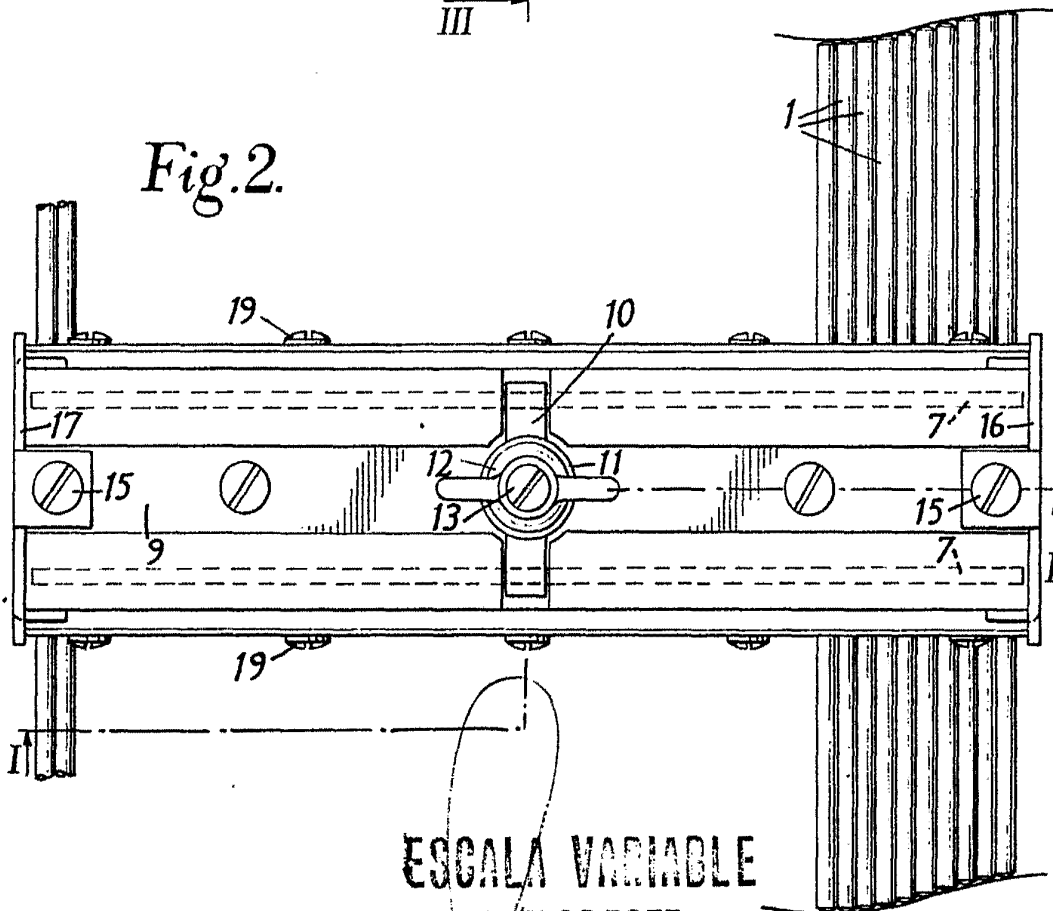
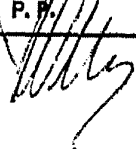


Fig.2.



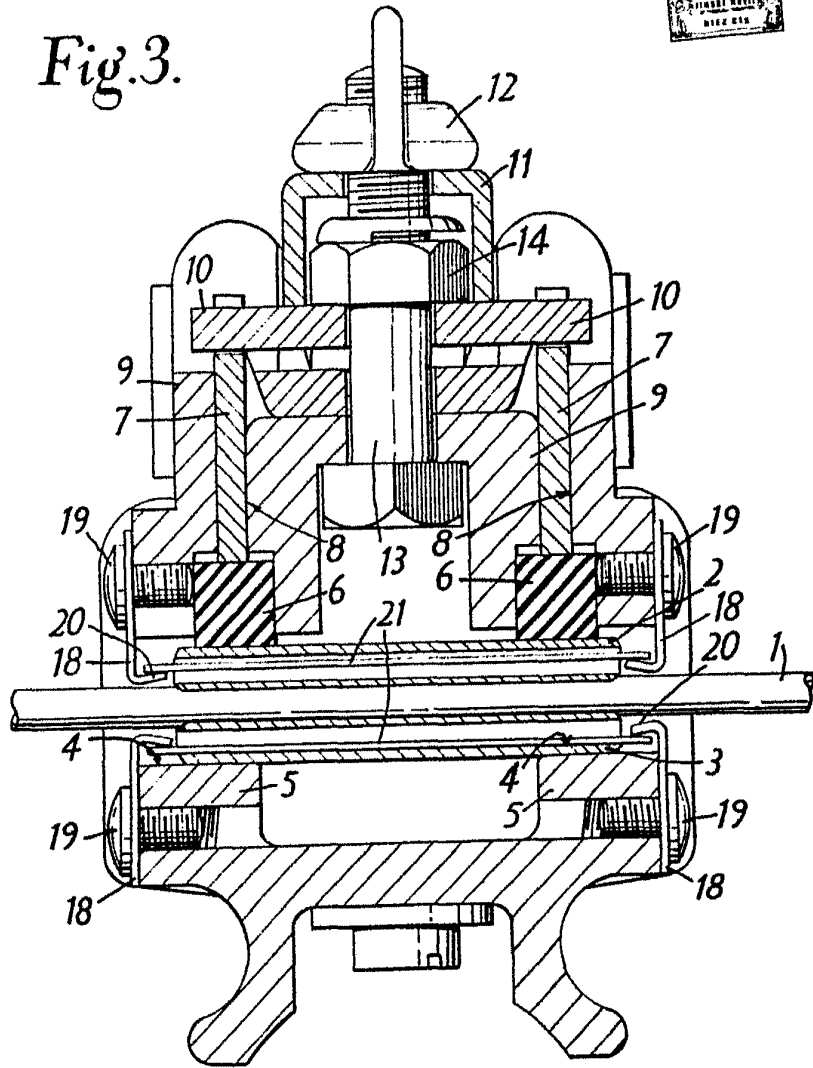
ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. V.



15 MAR 1950
10 238-674
PATENT OFFICE
LONDON

Fig.3.



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. P.