

3588

22 FEB



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención
por veinte años, para España y sus Posesiones, por

PERFECCIONAMIENTOS EN CORTADORAS DE METALES CON DISCO DE
GIRO INVERTIDO.

Solicitante : D. Pedro Augusto EGEA CAMARERO

Nacionalidad : Española

Residencia : Madrid

Domicilio : Carretera de Aragón 94.

MEMORIA DESCRIPTIVA

227



5 La presente invención se refiere a perfeccionamientos
en máquinas cortadoras, de disco de sierra, para corte de
metales cuya ventaja principal estriba en el hecho de que
el disco de sierra de corte gira en sentido inverso al de
las máquinas convencionales. Con ello se logra evitar de-
terioros, frecuentes, en esta clase de discos, ya que con
el giro en la dirección habitual, y por un comprobado y
natural descuido de los operarios que manejan las máquinas
al no realizar el cambio necesario que se precisa para el
10 corte de una pieza mayor tras haber cortado otra menor,
el disco de corte que ha de actuar sobre esta segunda pie-
za, sufre averías. Con la máquina, según la invención, se
evita este inconveniente. Esta es la característica esen-
cial de la máquina, aparte de otras de tipo constructivo
15 que se desprenden de la lectura de la presente memoria, pa-
ra cuya mejor comprensión se acompaña la hoja de dibujos
adjunta que muestra un ejemplo de realización de la cita-
da máquina en alzado lateral; ejemplo que debe considerar-
se como meramente ilustrativo y no limitativo.

20 De conformidad con la invención referida al dibujo ad-
junto, la máquina posee una base de soporte (1) sobre la
cual va la máquina con una base (2) y un complejo de me-
canismos; sobre esta base de la máquina (2) propiamente
dicha, va un soporte (3) al que se articula de manera bas-
25 culante el grupo formado por los soportes (4) de bascula-
ción de dicho grupo, que está compuesto por éstos, por el
motor (6), la caja de engranes (11) y el disco de sierra
de corte (8) con una carena (10) en su mitad superior, pre-
viéndose una palanca frontal (12) para gobernar el movi-
30 miento de basculación de este conjunto; para que el mismo

22 FEB.



vuelva a su posición inicial, tras haber basculado obliquamente por el operario que acciona la palanca de mando (12) para poner la máquina en posición de corte, en la parte posterior va un soporte saliente (5) al que se ancla el terminal inferior de un par de resortes de recuperación (5') que por su extremo superior se anclan bajo la parte inferior del motor (6) de manera que una vez que cesa la presión sobre dicha palanca (12) la máquina, o más concretamente, el grupo de corte de la misma, bascula hacia arriba volviendo a su posición inicial.

35
40

El disco-sierra de corte gira en dirección contraria al de la rotación normal de otras máquinas.

45

Para limitar el movimiento de basculación, la máquina va provista de un tope regulable a voluntad (9) según las necesidades de trabajo.

Se provee en la plataforma de trabajo, una pequeña motobomba (7) que a través de un tubo flexible (8) hace llegar el agua de refrigeración necesaria sobre la pieza que se corta, saliendo el agua por una boquilla de expulsión.

50

La máquina lleva un plato de corte orientable (13) con un indicador de la posición angular horizontal (19); a cada lado del plato de corte van dos topes (18) para apoyo del material que se corta, así como, más abajo, se provee a cada lado un alojamiento (21) para acople de la barra de tope para el largo del material a cortar.

55

En la parte superior de la máquina van las mordazas de retención del material a cortar (14) siendo una de las mismas deslizable para acoger la pieza según su ancho, mediante un husillo (15) con un mando de palancas radiales (16).

60

Para evitar que salten chispas a la cara del operario, independiente de otros medios de protección que éste lleve, se provee una placa (17) de material transparente, en la

22 FEB. 1941



65 parte frontal delantera de la máquina. Asimismo, en esta parte frontal delantera, va la palanca (20) de bloqueo del plato (13) de la máquina, para fijarlo en la posición angular que se desee.

La mordaza y su husillo es cubrible por una carena.

70 Finalmente, sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean posibles sin que se altere la esencia de la misma, y que la máquina va dotada de todos los accesorios y piezas convencionales y auxiliares necesarias para su normal funcionamiento.

- - - - -

75 NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

80 1 - Perfeccionamientos en cortadoras de metales con disco de giro invertido, caracterizada por el hecho de que el disco-sierra de corte rota en dirección inversa al de las máquinas convencionales.

85 2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª caracterizados porque la máquina posee una base sobre la que va el complejo de mecanismos de la misma, yendo sobre la parte superior posterior un soporte al que se articula de manera basculante otro soporte que sostiene el grupo de corte, constituido por un motor, una caja de transmisio-

22 FEB



90 nes o engranes, que mueve el eje del disco-sierra, así como el mencionado disco-sierra, que gira en dirección contraria al normal en otros tipos de máquinas, y que lleva una carena, así como una palanca de mando para aproximar el disco-sierra a la pieza a cortar, haciendo bascular el grupo de corte descrito.

95 3 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizados porque en la parte posterior de la máquina y en un punto fijo de la misma, va un órgano de anclaje de unos resortes espirales cuyos terminales superiores se anclan bajo el motor del grupo basculante descrito, a fin de que éste, tras haber sido hecho bascular accionando la
100 palanca de gobierno para verificar el corte de una pieza, vuelva por sí mismo a su posición inicial.

105 4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizados porque se provee un tope de altura regulable, para limitar, al punto deseado, el movimiento de basculación del grupo de corte mencionado.

110 5 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizados porque en la plataforma de trabajo de la máquina va montada una pequeña motobomba que a través de un conducto flexible terminado en una boquilla de expulsión, hace llegar el agua de refrigeración a la pieza sobre la que se trabaja, y al disco-sierra de corte en el punto en que éste incide sobre dicha pieza.

115 6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizados porque la máquina va provista de un plato orientable en un plano horizontal y de un indicador del ángulo de giro dado a dicho plato; yendo a cada lado del mismo dos soportes para apoyo de la pieza que se corte; previéndose más abajo un alojamiento, a cada lado, para acople de la barra de tope para el largo del material a cortar.
120

22 FEB



125

7 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizados porque en la plataforma de trabajo de la máquina, van las mordazas de retención del material a cortar, movibles a través de un husillo que lleva un volante o palancas radiales de gobierno.

130

8 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 7 caracterizados porque la parte frontal delantera de la máquina lleva una chapa o placa de material transparente que permita al operario ver la operación que realiza sin que le salten chispas a la cara; llevando, asimismo, la parte delantera de la máquina, una palanca para bloqueo del plato en la posición angular horizontal que se le desee dar; siendo el husillo y mordazas cubribles por una carena.

135

9 - PERFECCIONAMIENTOS EN CORTADORAS DE METALES CON DISCO DE GIRO INVERTIDO.

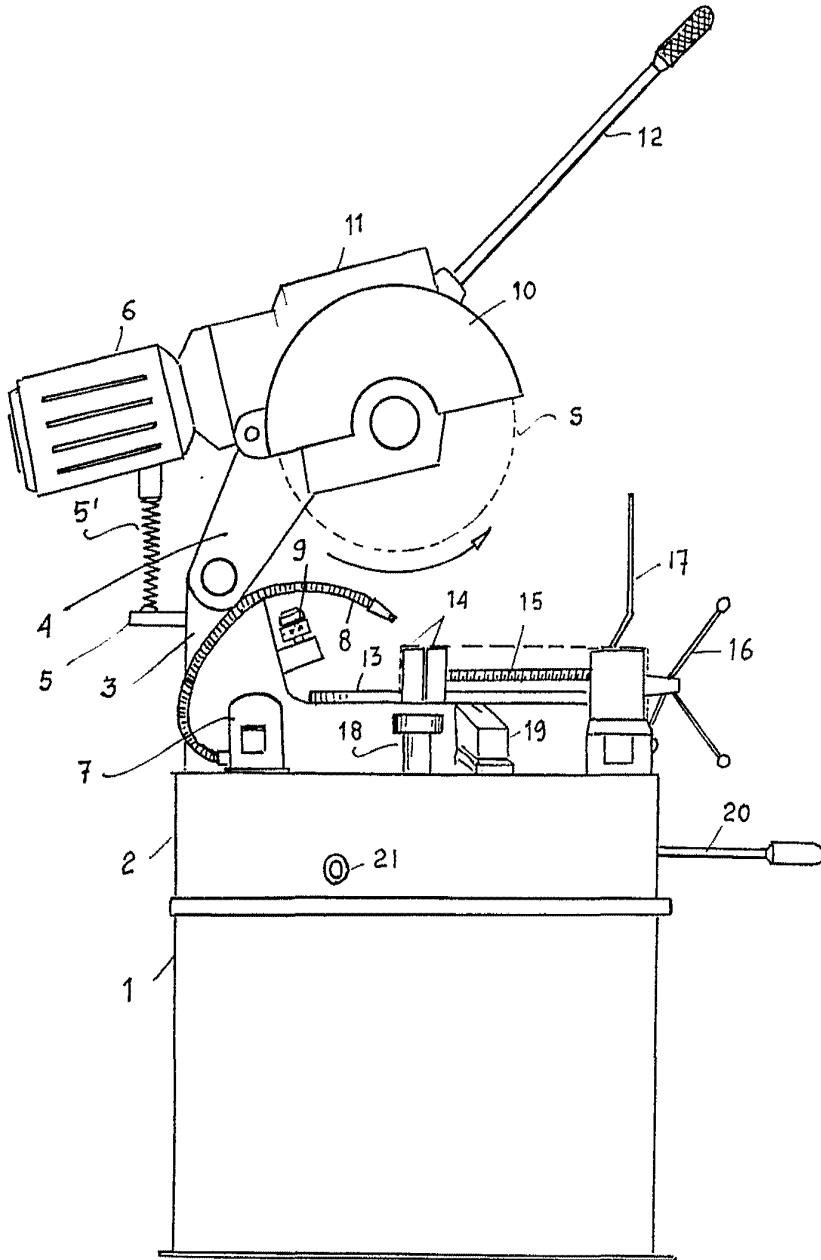
Todo según se describe en esta memoria, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una cara, con ciento treinta y nueve líneas y dibujo anexo.

Madrid 22 febrero 1968

p.a.



21 FT



ESCALA VARIABLE

MADRID 22 FEBRERO 1968