



el titular en España.

Este aparato sirve especialmente para recolectar y luego darle un posterior uso y traslado a las mate rias pulverulentas que se producen especialmente en las industrias de fabricación de muebles, serrerías y en general aquellas que tienen necesidad de retirar éstas ma- terias pulverulentas del lugar de trabajo.

En las máquinas pulidoras, aserradoras, etc., se hace la recolección de éstas materias pulverulentas a través de instalaciones recolectoras neumáticas y el pol vo se acumula en un determinado departamento para luego bien ser transportado o utilizado en otras aplicaciones, especialmente como combustible en la propia factoría.

Estas materias pulverulentas, se ha podido apre ciar que al acumularse en el colector, producen como consecuencia de su compacidad, una bóveda que impide su fácil extracción por su parte inferior.

Con el fin de evitar éste inconveniente fundamen tal, es por lo que el solicitante ha ideado el objeto que presenta a su registro, que tiene como principal ventaja el provocar una fluidez de salida en el colector para su transporte o para las aplicación de combustible en calderas, etc., reuniendo las ventajas de economía y novedad que prescribe la presente ley en las de su clase.

El colector, es de tipo prismático recto, en el que la materia pulverulenta, se deposita en una base de las dimensiones del propio colector, teniendo la base una serie de husillos sin fin, que al girar en el mismo senti do, conducen las materias pulverulentas, hacia uno de los lados, depositándose en una oquedad inferior en todo lo



largo de éste lado, donde se encuentra otro husillo sin fin que conduce el polvo a una tolva en el extremo, cayendo sobre una válvula de paletas, y de ésta al quemador.

5 Este aparato, actua automáticamente, debido a la incorporación de varios motores que accionan los husillos contiguos paralelos y el husillo transversal inferior, llegando las materias pulverulentas al quemador sin atascamiento alguno.

10 Para una más clara comprensión de las características generales que se dejan expuestas, se acompañan dos láminas de dibujos que muestran un ejemplo de realización de un colector de materias pulverulentas con los perfeccionamientos objeto de la invención, con la observación de que a dichos dibujos, debe dárseles una amplia interpretación de ningún modo restrictiva, dada su condición
15 meramente informativa.

Las figuras de las dos hojas de dibujos, son como sigue:

20 Figura 1ª.- Planta general de la base del colector, con los grupos de husillos superiores paralelos y el inferior transversal.

Figura 2ª.- Sección parcial A-B en alzado de la figura 1ª, con la disposición superpuesta de los husillos de conducción del polvo, su boca de descarga y la valvula de alimentación al quemador.
25

Figura 3ª.- Alzado frontal del sistema de avance de los husillos superiores paralelos, mediante una biela acoplada excéntricamente a un motor con reductor, cuya biela se une articuladamente al extremo de una barra de accionamiento de los husillos.
30

5

Figura 4ª.- Alzado frontal de la base del colector, con las palancas que producen el avance de los husillos mediante una rueda dentada solidaria de los husillos, que es atacada por un diente montado en la palanca, basculando las palancas, por montarse a la barra accionada por la biela y motor.

10

Figura 5ª.- Alzado posterior de la base del colector, con la canal inferior donde se aloja el husillo de extracción, accionada por motor y reductor.

Figura 6ª.- Detalle frontal de la disposición de una de las ruedas dentadas que accionan los husillos, y del diente basculante que la hace avanzar.

15

Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes de que constan los perfeccionamientos en los colectores de materias pulverulentas objeto de la invención, se han situado acotaciones en las figuras de las dos hojas de dibujos, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo -1- la base cuadrangular, acoplada inferiormente al colector -2-, mediante la pestaña en voladizo -3-, teniendo la base -1- interiormente, los husillos sin fin ó tornillos de Arquímedes -4-, cuyo extremo saliente -5- por la parte anterior es solidario de la rueda dentada -6-, teniendo la rueda dentada en su centro, el torreón -7-, que soporta el brazo de palanca -8- articuladamente, teniendo éste brazo -8- un brazo oponente -9-, donde se monta el tetón -10- que soporta la uña basculante -11-, que se aloja por su punta, entre los dientes de la rueda -6-, haciéndola girar, y en consecuencia su husillo.

20

25

30

Para hacer girar los husillos -4-, se dispone



5 del motor -12- acoplado al reductor -13-, que en su eje
lleva acoplado el disco -14-, cuyo disco, tiene el tetón
excéntrico -15- para montar la biela -16-, uniéndose ésta
a su vez por el extremo opuesto, a la boquilla -17-, en el
10 punto articulado -18-, siendo la horquilla -17-, solidaria
de la barra horizontal -19-, en cuya barra horizontal, se
acoplan los casquillos -20-, fijándose con los pasadores
-21-, teniendo la pletina superior -22-, que se une al ex
tremo inferior de los brazos de palanca -8-, por el punto
15 articulado -23-, produciendo el vaivén de la barra -19-,
un movimiento basculante de los brazos de palanca -8-, que
originan que la uña -11- haga avanzar los husillos -4-, al
actuar como trinquete.

15 En el lado posterior de la base -1- y en el lugar
donde es conducido el polvo por los husillos -4-, se en-
cuentra el departamento transversal inferior -24-, con
fondo semicircular, donde se aloja el husillo -25- dispues
to debajo de los husillos -4-, cuyo eje -26-, es saliente
por un extremo, uniéndose por el acoplamiento -27-, al eje
20 -28- del reductor -29-, el cual dispone de la transmisión
-30-, procedente del motor -31-, encontrándose motor -31-
y reductor -29-, fijado al bastidor soporte -32-, que se
une a la base del colector.

25 Los husillos -4- y -25-, se montan por el extre
mo -33-, en el interior del cajetín -34-, convenientemente
lubricado y entre cojinetes.

30 En uno de los extremos del departamento transver
sal inferior -24-, se encuentra la boca de descarga -35-
donde se acopla mediante las pestañas -36-, la válvula de
aspas -37-, para dosificar la salida de las materias pul-

20 FEB 1968

verulentas por el extremo inferior -38- acoplado al quemador.

5 Estimando ampliamente descritos los perfeccionamientos en los colectores de materias pulverulentas motivo de la invención, solamente resta consignar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente

10 N O T A
=====

En la presente Patente de Invención, se reivindican como nuevos y de propia invención, los siguientes puntos:

15 1º.- Perfeccionamientos en los colectores de materias pulverulentas, caracterizados porque la base del colector, es tan amplia como el colector mismo, teniendo en su fondo, una serie de husillos contiguos sin fin paralelos, orientados hacia un mismo lado con el fin de producir un barrido o arrastre de las materias, alimentando éstos husillos, a otro husillo transversal inferior, que conduce las materias pulverulentas al lugar de su consumo o utilización, llevando la instalación, las válvulas o medios apropiados según el uso que tenga que dársele a los materiales en él depositados.

20 2º.- Perfeccionamientos en los colectores de materias pulverulentas, caracterizados por comprender un disco, montado solidariamente al eje motriz de un elemento



5

10

15

20

to propulsor, que dispone de un tetón excéntrico saliente donde se acopla articuladamente una biela por uno de sus extremos, encontrándose el extremo opuesto, fijado asimismo en forma articulada, a un soporte horquillado solidario de una barra horizontal, donde se han montado solidariamente, varios casquillos espaciados, que disponen de una pletina orientada hacia arriba, para fijar articuladamente, el extremo inferior de unos brazos de palanca, montados en el eje de los husillos paralelos superiores de la precedente reivindicación, pero con giro libre, disponiendo los brazos de palanca, de una prolongación como brazo oponente o de resistencia, donde se aplica un pasador para montar un diente basculante, que enclava por su punta, entre los dientes de sierra de una rueda dentada solidaria del eje de los mencionados husillos sin fin, de modo que el vaivén de la barra horizontal accionada por la biela, origina la basculación de las palancas, que por medio del diente, hace girar todos los husillos en un mismo sentido de rotación.

25

32.- " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS COLECTORES DE MATERIAS PULVERULENTAS ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.



Esta memoria consta de OCHO hojas escritas
ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 20 FEB. 1968

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P.P.
[Handwritten signature]

A handwritten signature, possibly "Jose Lopez", is written over the typed name. Below the signature is a large, horizontal scribble that extends across the width of the signature area.

350761

350761

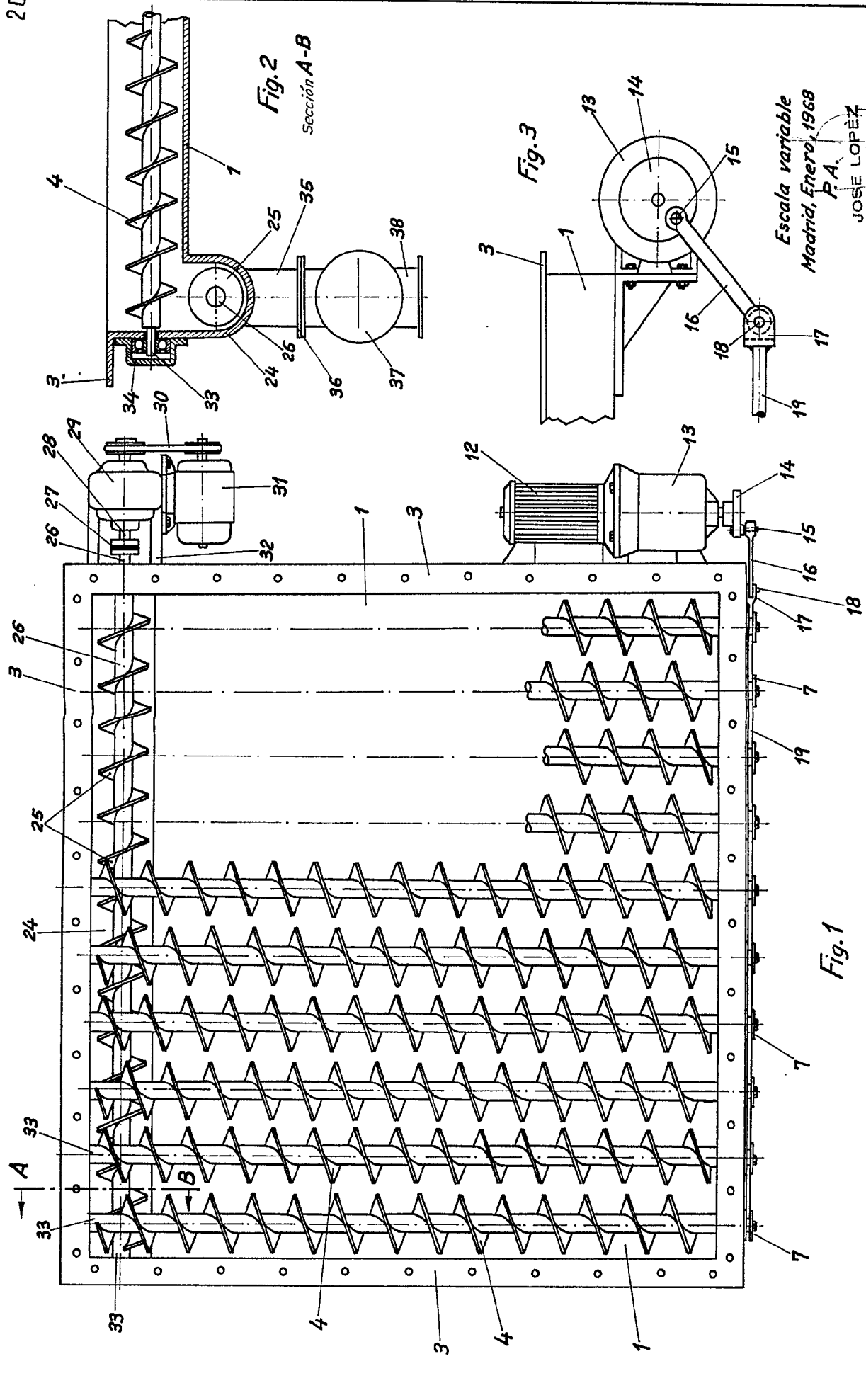


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

Escala variable
Madrid, Enero, 1968
P.A.

JOSE LOPEZ
P.P.

D. JOSE SILVESTRE PINAZO
350701

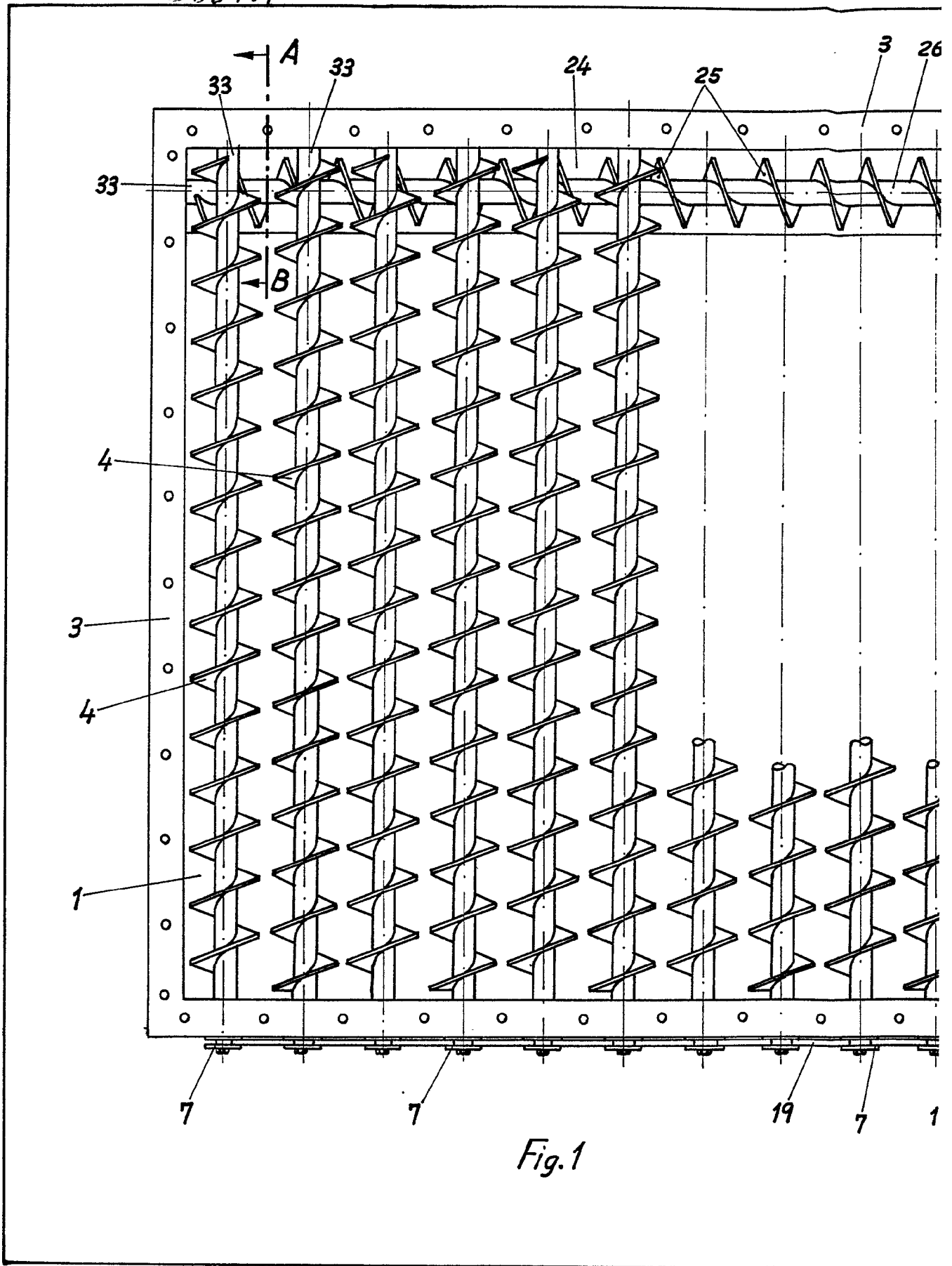


Fig. 1

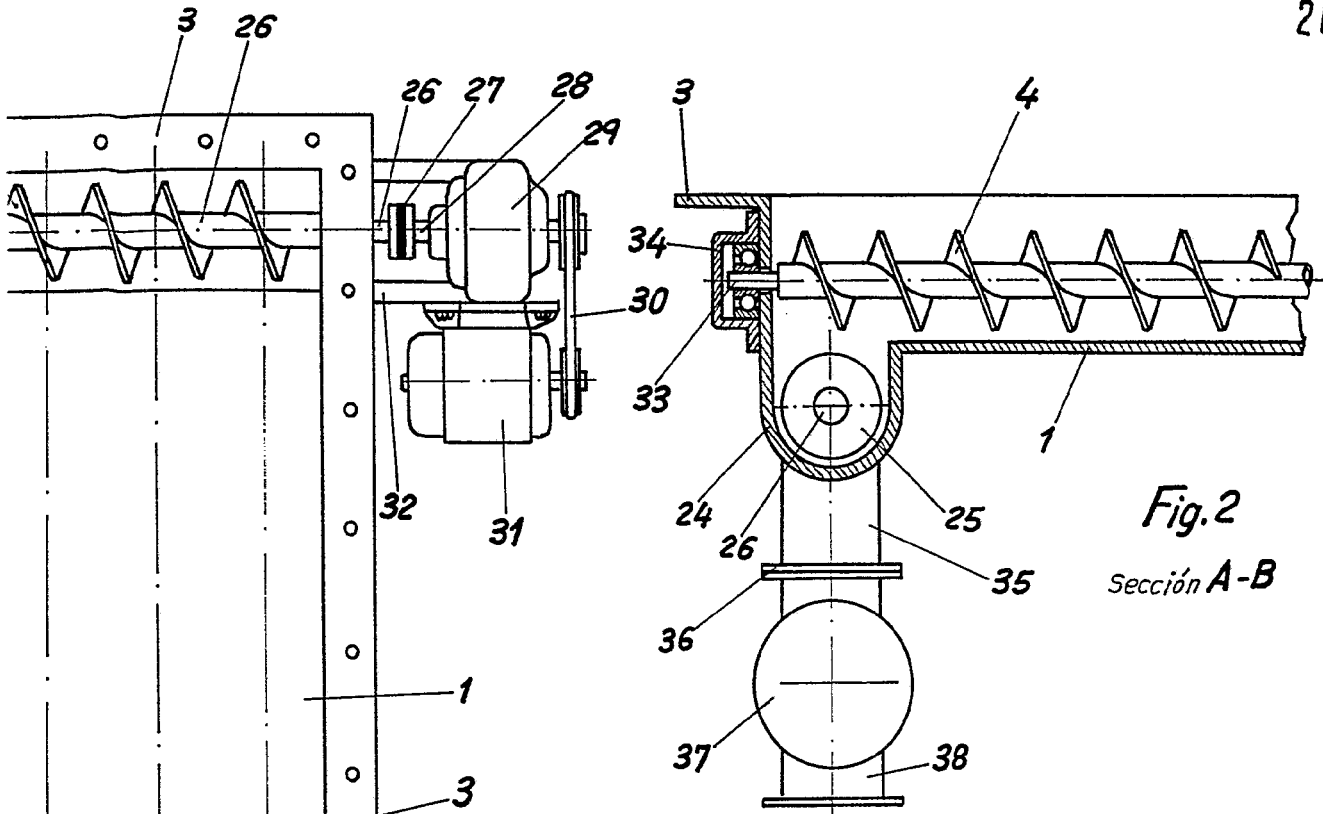
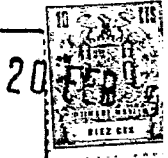


Fig. 2
Sección A-B

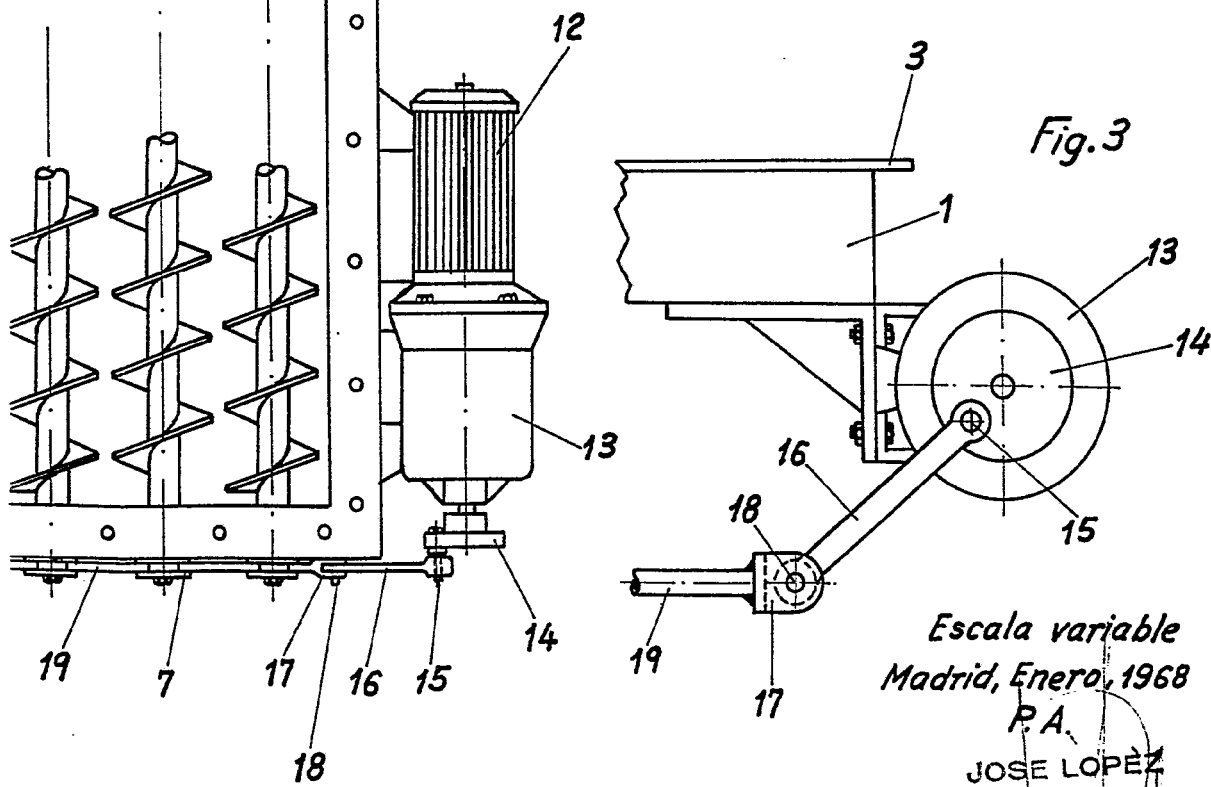


Fig. 3

Escala variable
Madrid, Enero, 1968
P.A.
JOSE LÓPEZ
P.P.

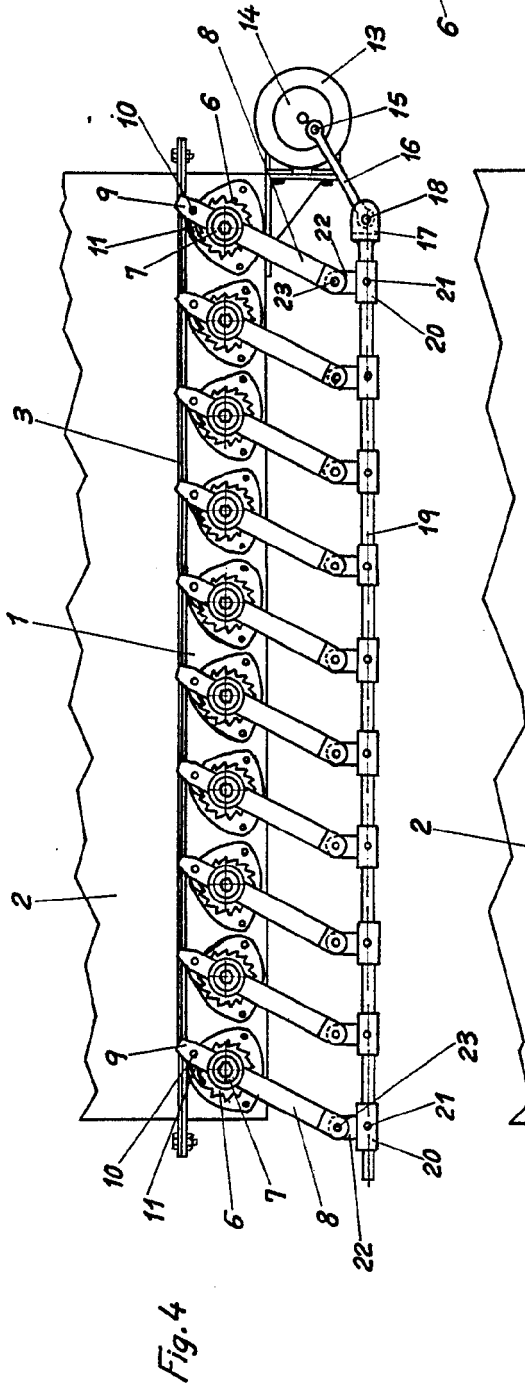


Fig. 4

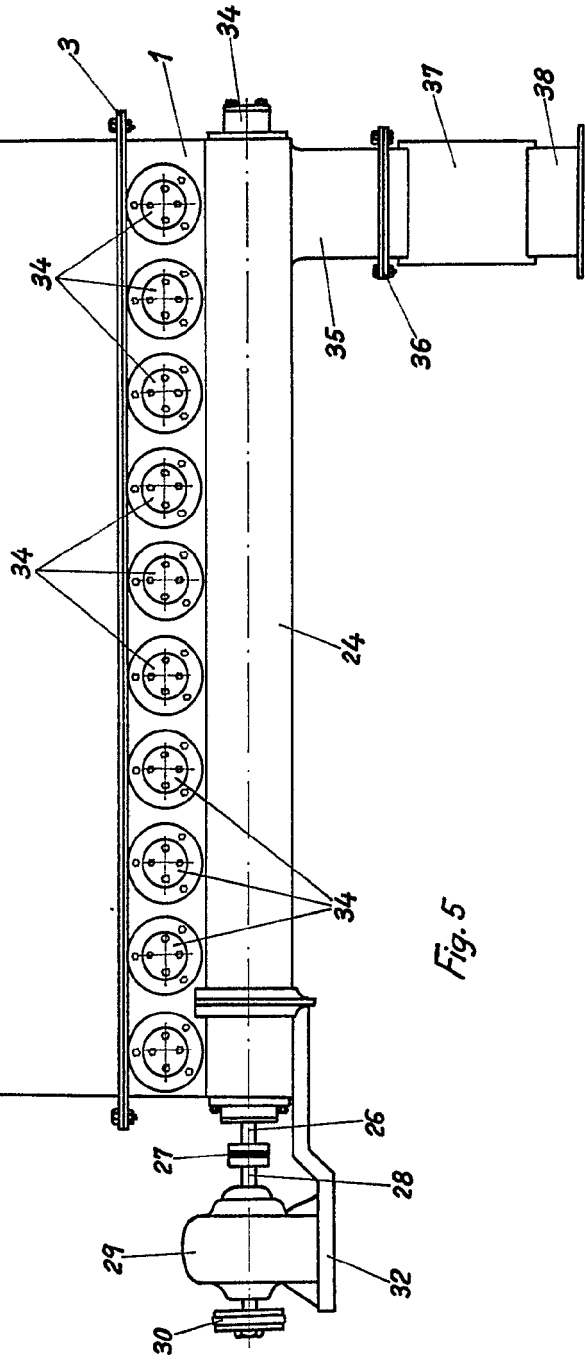


Fig. 5

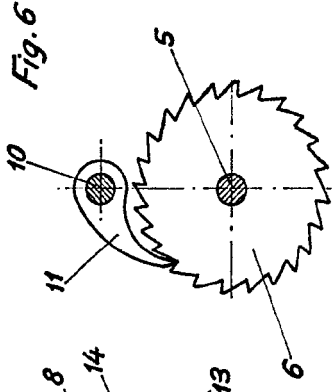
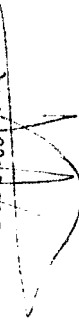


Fig. 6

Escala variable
Madrid, Enero, 1968
P.A.

JOSE LOPEZ
P.R., W.A., J.M.



D. JOSE SILVESTRE PINAZO

350701

Fig. 4

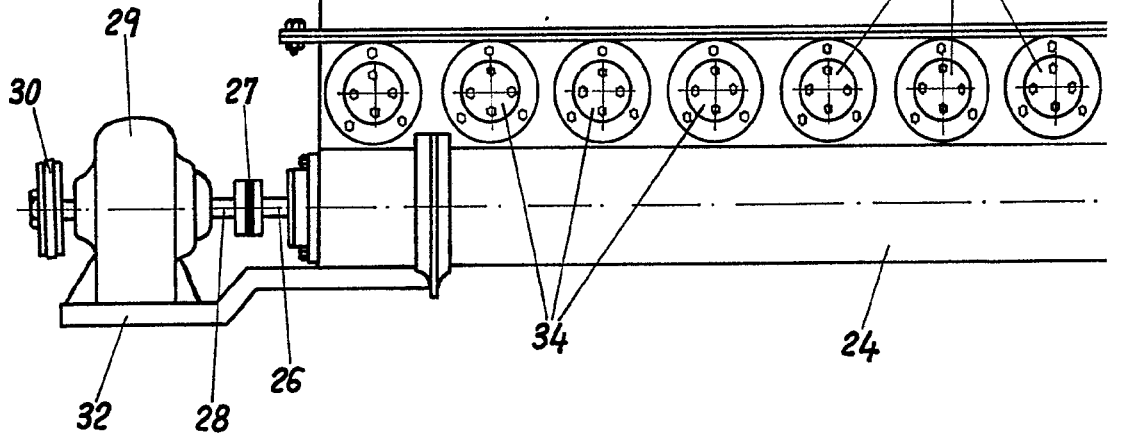
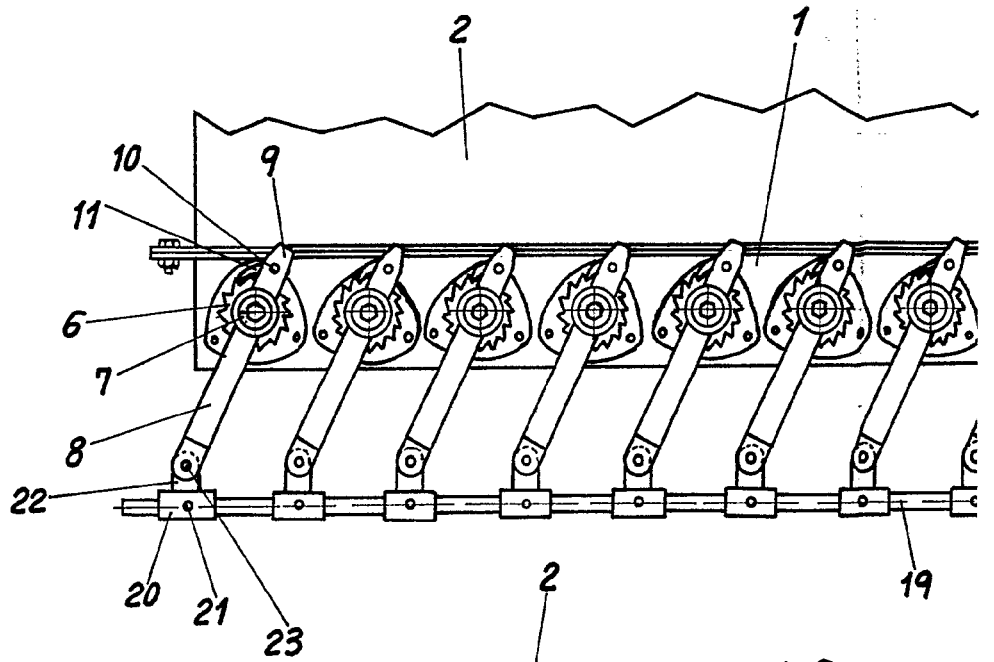
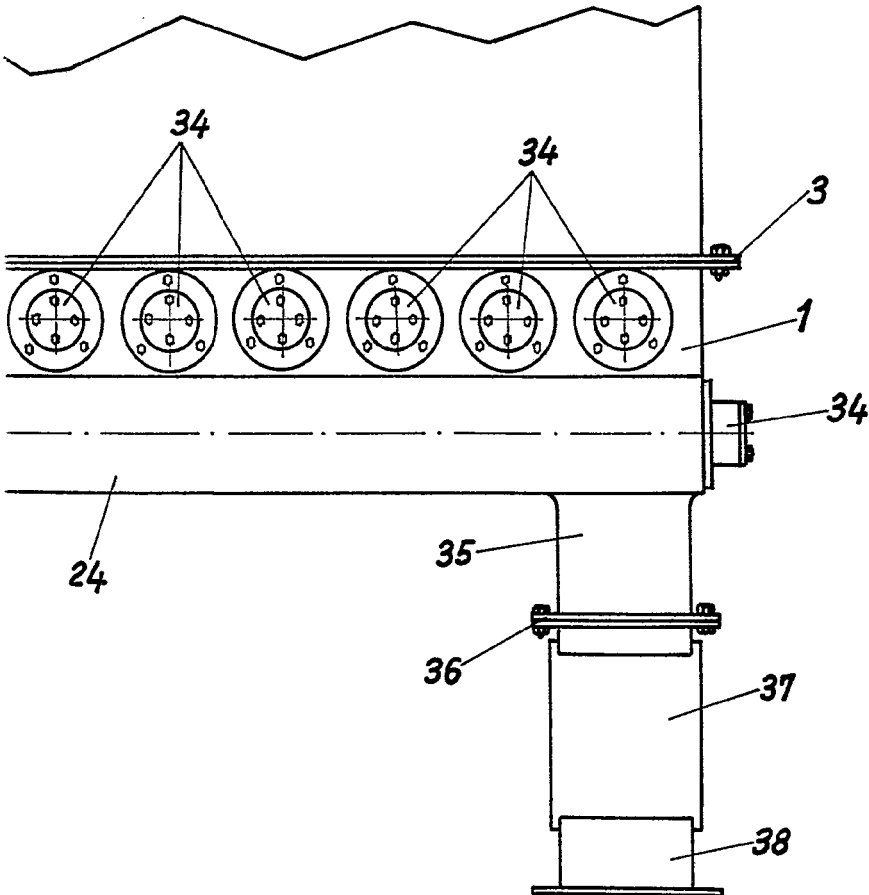
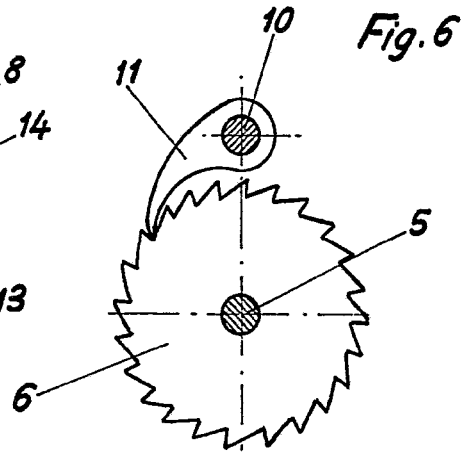
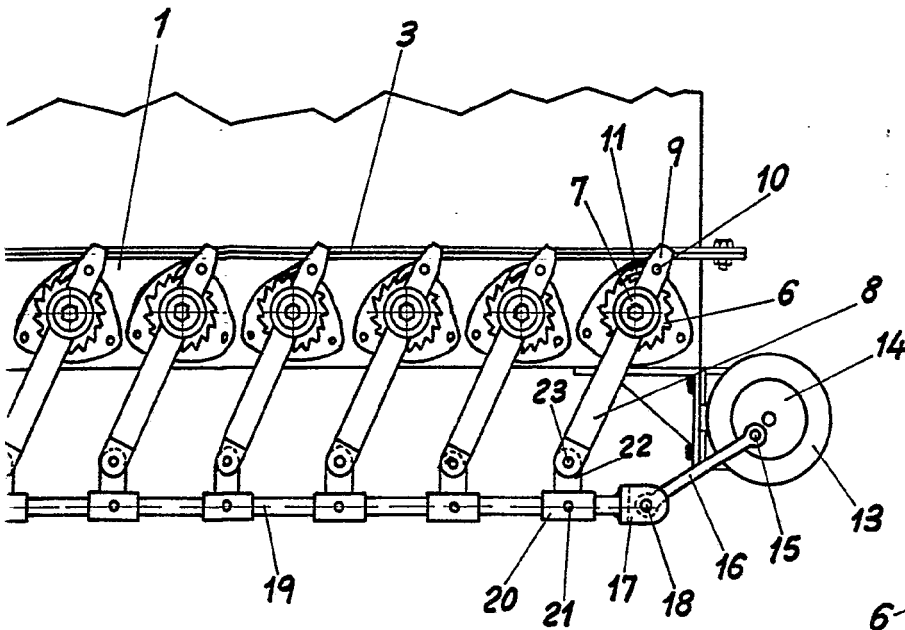


Fig. 5



Escala variable
Madrid, Enero, 1968
P.A.

JOSE LOPEZ
P.F. *[Signature]*