

350287

P.- 37.533

Folio 57320 G

Memoria descriptiva



16 FEB. 1968

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de JOSEPH LUCAS (INDUSTRIES) LIMITED

entidad / ~~de nacionalidad~~ británica

con domicilio en Great King Street, Birmingham, Inglaterra

por: "UN DISPOSITIVO DE RUPTOR" (Clase Internacional  
H01t F011)



Este invento se refiere a conjuntos de ruptor,  
para uso en distribuidores de encendido, del tipo que com-  
prende una placa que es movible angularmente con respecto  
al eje de leva del distribuidor en funcionamiento, contac-  
tos móvil y fijo móviles con la placa, comprendiendo el  
5 contacto móvil un seguidor de leva aislante acoplado pivota-  
lmente con la placa, y un resorte conductor uno de cuyos  
extremos está sujeto al seguidor de leva y el otro es fijo  
con relación a la placa, forzando el resorte en funciona-  
10 miento al seguidor de leva a acoplar con el eje de leva,  
siendo la disposición tal que en funcionamiento, el con-  
tacto móvil está conectado a través del resorte a una bo-  
bina de encendido mientras que el contacto fijo está pues-  
to a tierra, acoplándose y desacoplándose el contacto mó-  
15 vil con el fijo en respuesta al giro del eje de leva del  
distribuidor.

De acuerdo con el invento en un conjunto de ruptor del tipo descrito el resorte define en su extremo alejado del seguidor de leva una abrazadera para alojar un  
20 conectador de lámina a través del cual el resorte está co-  
nectado eléctricamente con la bobina de encendido en fun-  
cionamiento.

En los dibujos adjuntos, la figura 1 es una vista en planta y en sección de un distribuidor de encendido  
25 que utiliza un conjunto de ruptor de acuerdo con un ejem-  
plo del invento, la figura 2 es una vista en planta del  
conjunto de ruptor indicado en la figura 1, pero a mayor  
escala, la figura 3 es una vista en perspectiva despieza-  
da de parte del conjunto indicado en la figura 2 pero a  
30 mayor escala, la figura 4 es una vista en sección del



condensador indicado en la figura 2 también a mayor esca-  
la, la figura 5 es una vista en perspectiva del conector  
indicado en las figuras 4 y 11 la figura 6 es una vista en  
sección del conector indicado en la figura 5 en posición  
5 distendida, indicándose su posición no distendida en líneas  
de puntos .

Haciendo referencia a los dibujos, se proporcio-  
na un distribuidor que comprende una caja 10 que tiene fi-  
ja a la misma una placa de base 10a\_. El conjunto de  
10 ruptor está alojado en la caja y comprende una placa 11 que  
es paralela a la placa 10a\_ y que está montada para movi-  
miento angular con respecto al eje de leva 10b\_ del dis-  
tribuidor alrededor de un vástago de pivote 11a\_. Susten-  
tado por la placa 11 hay un contacto fijo 12 que tiene li-  
gado al mismo un contacto móvil 13, estando el contacto fi-  
15 jo conectado eléctricamente a la placa 11. El contacto  
móvil 13 está sustentado por un seguidor de leva aislante  
14 acoplado pivotalmente con un vástago 14a\_ que sobresale  
de la placa. Un extremo de un resorte conductor 15 está  
20 sujeto al seguidor de leva 14, y está conectado eléctrica-  
mente al contacto 13 por una tira conductora 13a\_, estando  
el otro extremo del resorte 15 acoplado con un bloque ais-  
lante 16 de sección transversal acanalada sujeto a una len-  
güeta 17 que forma una sola pieza con la placa 11. En fun-  
25 cionamiento el resorte 15 fuerza al seguidor de leva a aco-  
plar con el eje de leva del distribuidor y la disposición es  
tal que el giro del eje de leva hace que el contacto móvil  
13 acople y desacople con el contacto fijo 12.

El resorte 15 se prolonga más allá del bloque 16  
30 y su parte extrema 15a\_ está doblada para que quede substan-



5 cialmente paralela a la parte principal del resorte 15. Un  
conector de lámina 19 que tiene un conductor 21 conecta-  
do al mismo queda sujeto entre la parte principal y la par-  
te 15a del resorte 15 y sirve así para interconectar eléc-  
tricamente el conductor 21 y el contacto 13 a través del  
resorte 15.

10 El otro extremo del conductor 21 está conectado  
eléctricamente a un brazo 24 de un conector elástico con-  
ductor 22. El conector 22 tiene la forma general de un  
miembro en V 23 que tiene, formando una sola pieza con él,  
brazos 24, 25. El brazo 24 posee una ranura 26 que se ex-  
tiende longitudinalmente, cuyo extremo 27 es adyacente  
al extremo libre del brazo 24, y es semicircular, estando  
su centro de curvatura en el eje longitudinal del brazo 24.  
15 El brazo 25 posee un orificio circular 28 de radio igual al  
radio del extremo 27 de la ranura 26 del brazo 24, estando  
el centro del orificio 28 en el eje longitudinal del brazo  
25. La ranura 26 el orificio 28 están dispuestos de tal  
forma que si se flexa el miembro 23 de modo que los brazos  
24, 25 sean paralelos, entonces el extremo 27 de la ranura  
20 26 y el orificio 28 no son coaxiales. El brazo 24 del miem-  
bro 23 tiene también conectado al mismo un segundo conductor  
29 que sirve para conectar en funcionamiento el conector  
22, a través de un terminal 30 sustentado por la caja pero  
aislado de ella a través del arrollamiento primario de una  
25 bobina de encendido, a una fuente de c.c., por ejemplo, la  
batería de un vehículo de carretera en el que se utiliza el  
ruptor.

30 El conjunto de ruptor comprende además un conden-  
sador 18 que tiene un primer terminal formado por su caja y  
un segundo terminal en forma de un vástago cilíndrico 31



5) y el conector 22, el conector 22 está flexado de modo que los brazos 24, 25 se extienden paralelos entre sí, insertándose entonces el vástago 31 por el orificio 28 y la ranura 26. El vástago 31 tiene un diámetro ligeramente menor que el del orificio 28 y que el ancho de la ranura 26, y posee una entalla circular 32. El conector 22 queda así liberado y en virtud de su elasticidad los brazos 24, 25 se separan acoplado así con parte de la periferia del orificio 28 y con la parte 27 de la ranura 26 dentro de la entalla 32.

10 En funcionamiento el conductor 29 está conectado al arrollamiento primario de una bobina de encendido y la placa 11 y la caja del condensador 18 están puestos a tierra a través de la placa 10a. De esta forma el contacto móvil 13 está conectado a la fuente de c.c. y el condensador está conectado a través de los contactos 12, 13.

15 La presente solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña el día 14 de Febrero de 1967 bajo el N° 7009/67 se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

25 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España por VEINTE años son los siguientes:

- 30 1.- Un dispositivo de ruptor del tipo descrito



en el que dicho resorte forma en su extremo alejándose del seguidor de leva una abrazadera para alojar un conector de lámina a través del cual el resorte está conectado eléctricamente con la bobina de encendido en funcionamiento.

5

2.- Un dispositivo como el reivindicado en la reivindicación 1 en el que una parte del resorte en dicho extremo del resorte está doblada sobre sí misma para formar dicha abrazadera.

10

3.- Un dispositivo como el reivindicado en las reivindicaciones 1 o 2 en el que dicho extremo del resorte está fijo con relación a dicha placa por acoplamiento de dicho extremo del resorte con un bloque aislante sustentado por una lengüeta que forma una sola pieza con dicha placa.

15

4.- Un dispositivo de ruptor.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en los dibujos que se acompaña y con los fines que se han especificado.

20

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

16 FEB 1959

Madrid,

P.A.

Alberto de Elizalde  
Ingeniero

8.2.68

VHM.

257533



350,287

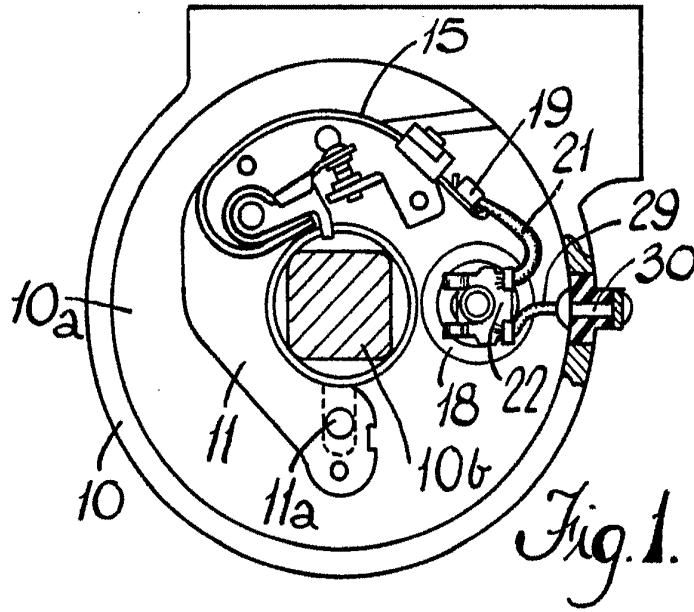


Fig. 1.

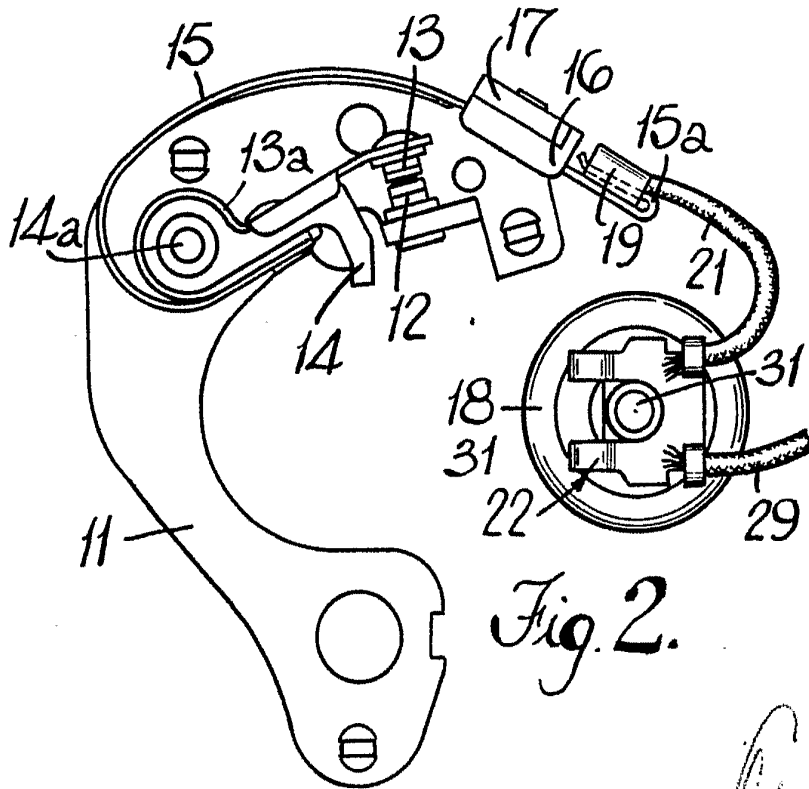


Fig. 2.

*Lucas*



350.287

