

350163



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN TERMOREVULSORES AUTONOMOS"
a favor de la firma española CUEVAS S.A., Riera Fonol -
llar, Polígono Industrial s/n. SAN BAUDILLO DE LLOBRE -
SAT (Barcelona).

= . =

DESCRIPCION

Con respecto al calentamiento y acondicionado
de los ambientes, sea para uso de vivienda como destina -
dos a otros usos, existen hoy en el comercio tipos va -
rios de aparatos que corresponden a las diversas exigen -
cias, y que comprenden en sí todos los elementos suficien -
tes para un funcionamiento puramente autónomo y se utili -
zan tanto para calefacción como para acondicionado y en -
friado del aire ambiente.

**POOR
QUALITY**



El objeto de la presente invención es un aparato que tiene características particulares de rendimiento y practica que lo diferencian del resto de aparatos similares existentes en el comercio.

5. Los dibujos anexos ilustran en forma esquemática y puramente indicativa, una realización práctica del invento (que puede realizarse en cualquier metal) en sus elementos esenciales, de los cuales :

10. La figura 1 ilustra el aparato en vista lateral parcialmente seccionado.

La figura 2 representa la sección AB del aparato.

La figura 3 representa la sección CD del aparato.

15. La figura 4 representa la sección EF del aparato.

La invención está constituida por una envoltura externa 1 dividido en dos partes según la discontinuidad 2 y que contiene en la superior un cuerpo de caldera constituido por dos elementos superpuestos 3 y 4 (retenidos conjuntamente por los tubos de humos 5), y en la inferior el sistema de electroventilación. El calor producido por la combustión, independientemente de la naturaleza de la propia combustión, determina el calentamiento de la superficie externa de la caldera y los gases desembocan por 25. la chimenea 6.



En la parte inferior del termoventilador automático se instala un electroventilador 7, el cual está funcionalmente centrado, con su boca de envío del aire, respecto al eje vertical del elemento inferior de la caldera 3.

5.

Todo lo anterior crea un eje de simetría funcional GH en todo el aparato y la consiguiente posibilidad de rotación de la parte superior de la envoltura externa con respecto a la inferior (mediante la discontinuidad (2)) y viceversa.

10.

Por eje de simetría funcional GH se quiere significar un eje del que nos podemos valer para realizar, como se ha dicho, rotaciones angulares relativas diferentes entre la parte inferior y superior de la envoltura 1 y mediante la discontinuidad 2 sin variar la funcionalidad y el rendimiento del aparato.

15.

El ventilador 7 aspira el aire por el colector 3, lo transporta dentro del intersticio 9 según un recorrido principal vertical y luego, después de un breve trecho horizontal, lo descarga verticalmente, después de atravesar el intercambiador de calor 4 de tubos con aletas, por la boca de salida 10, la cual (siendo circular) tiene el centro sobre el eje de simetría funcional GH de todo el aparato.

20.

Naturalmente, el aire se presenta calentado a la salida de la boca 9 al haber laminado la pared externa del cuerpo de caldera 3 y 4.

25.



Debe tenerse en cuenta particularmente el recorrido del aire así como la constitución específica diferente de los elementos de caldera 3 y 4 que se han estudiado para el máximo rendimiento con el mínimo volumen.

5. Naturalmente las formas y las particularidades constructivas del invento, así como los accesorios de uso para el funcionamiento regular de cada parte individual, pueden variar según las exigencias, mientras que permanezca invariado su concepto funcional, sin salir del ámbito de la presente invención.
- 10.



N O T A

Descrito el objeto del presente invento se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones :

- 1.- Perfeccionamientos en termoventiladores autónomo, con caldera incorporada, indicados especialmente para la calefacción y acondicionamiento de los ambientes en general, caracterizados por el hecho de comprender una envoltura externa 1 provista de una discontinuidad 2, tal para permitir una diferente posición angular relativa entre las partes inferior y superior del mismo, según el eje de simetría funcional GH.
- 2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados por comprender un circuito de intercambio creado por el recorrido principal del aire a calentar, constituido por un trecho vertical 9, por un breve trecho horizontal, y por un trecho vertical sucesivo que atraviesa un intercambiador de calor 4 de tubos metálicos con aletas, viniendo provocado dicho recorrido particular por la superposición funcional de los elemen -



tos 3 y 4 de la caldera, y en el intersticio creado entre la parte superior del elemento 3 de la caldera y la inferior del elemento 4 de la misma se desarrolla el breve trecho horizontal.

3.- Perfeccionamientos en termostatores autónomos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañada de los dibujos reglamentarios.

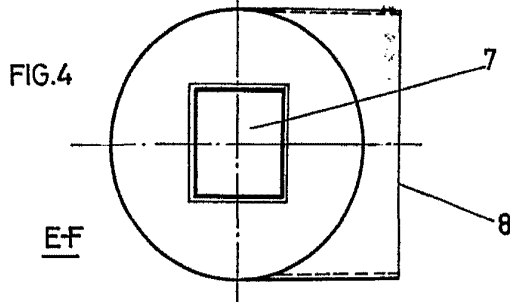
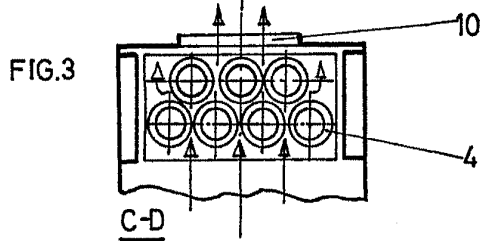
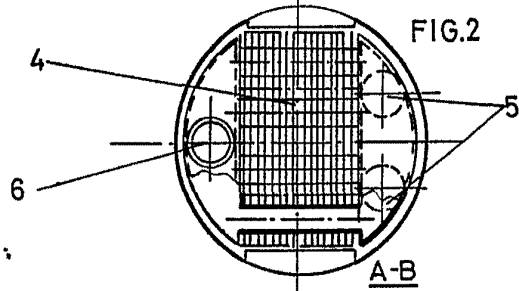
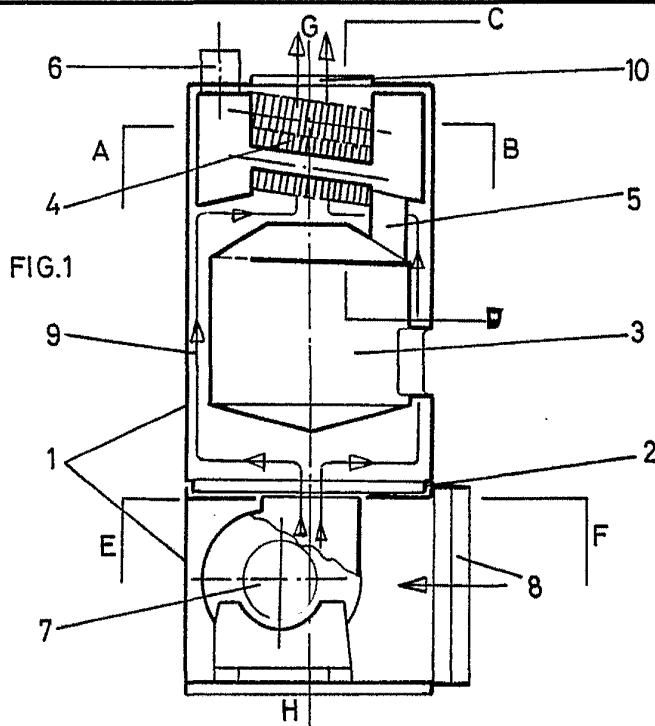
Madrid, a [5 FEB. 1963

p.a.

JAIMESERNA

o p.

JAIMESERNA



MADRID 5 FEB. 1968
JAIME ISERN

PP.