



mo motor para la realización de un tiro forzado que elimina
ventajosamente los gases y aires viciados, No obstante, este
15 último procedimiento, presenta numerosos inconvenientes, de-
rivados de la complejidad de los mecanismos de que disponen,
con los consiguientes engorros de conservación y mantenimien-
to, lo cual encarece notablemente el costo de amortización
de los aparatos, ya de por sí de costo elevado por la incor-
20 poración de los mecanismos motores.

Para evitar los inconvenientes antedichos y lograr
una perfecta evacuación semi-forzada de los gases y aires vi-
ciados, se ha llegado a la realización de la cabeza objeto
de la presente invención y en la cual, la depresión neces-
25 ria para la evacuación, se crea en el mismo movimiento de la
cabeza, rotatoria sobre eje soportado por cojinetes y bajo
la sollicitación de diversos esfuerzos como son los impulsos
de la velocidad del aire exterior y la propia de una columna
de aire normalmente expuesta a diferencias de temperatura y
30 nivel, en este caso el propio ambiente en tratamiento, de
manera que la propia inercia de la masa giratoria de la ca-
beza, pueda regular el tiro de extracción.

Para lo anterior, se realiza la cabeza de forma
sensiblemente esférica por la reunión de una pluralidad de
35 álabes de forma especial quedando este conjunto soportado so-
bre un eje diametral dotado de cojinetes que evitan o dismi-
nuyen al máximo el rozamiento. Este conjunto se dispone sobre
la chimenea natural con la intercalación de los adecuados
manguitos o virolas de adaptación.

40 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se
acompaña una hoja de dibujos en los que se representa esque-
máticamente la invención que a continuación y con referencia
a los mismos, se describe detalladamente.



En dichos dibujos:

45 La figura 1ª, es una vista en alzado de la cabeza seccionada por un plano diametral.

La figura 2ª, es una vista en planta de la misma cabeza seccionada a lo largo del plano indicado en la línea III-II de la figura 1ª.

50 La figura 3ª, es un detalle de la sección de uno de los álabes que forman la cabeza.

 Según queda representado, la cabeza esférica se forma por la reunión de una pluralidad de álabes (1) curvados y de la sección detallada en la figura 3ª, cuyos álabes se unen en la parte superior en una cúpula de doble pared (2) exterior y (3) interna, e inferiormente sobre un segmento tubular (4) que mediante unos radios (5) que se reúnen en la platina (6), rigidizan el conjunto por quedar unida esta platina al tubo (7) diametral del cuerpo y emergente de la pared interna (3) de la cúpula, en cuyo espacio interno se recibe y fija un cojinete (8) para la extremidad de un eje (9) que discurre por el interior del tubo (7) y se remata en otro cojinete (10) situado inferiormente en una caja protectora (11) posicionada por los radios (12) desde el cuello (13) de la cabeza extractora. Este cuello, se recibirá en las necesarias y adecuadas virolas o manguitos (14) que a su vez encajan en cuerpos semejantes de prolongación o en cuerpos de adaptación, tal que el representado en la figura 1ª y que consta de un tubo que emerge de un faldón (15) de solape para aguas pluviales.

55
60
65
70

 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la invención, así como la manera en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y



75 en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario,
siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencia-
lidad propuesta.

Los términos en que queda redactada esta Memoria,
son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose
80 tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

La PATENTE DE INTRODUCCIÓN que se solicita, deberá
recaer, precisamente, sobre las particularidades caracterís-
ticas de las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en cabezas auto-extracto-
85 ras de gases, caracterizados por la creación de
un cuerpo esférico mediante la reunión de una pluralidad de
álabes radiales con ligera inclinación, cuyos álabes son semi-
circulares y se unen por la parte superior entre la doble pa-
red de un casquete de remate y por la inferior por incidencia
90 sobre un manguito tubular que interiormente queda rigidizado
por unos radios que se unen centralmente en un tubo diametral
que emerge desde el centro del casquete superior de remate,
y por cuyo interior discurre un eje de giro para el conjunto,
el cual eje queda soportado por un cojinete alojado precisa-
95 mente entre la doble pared del casquete de remate y una caja
inferior, soportada a través de radios de un cuello cilindri-
co de adaptación a las virolas y/o adaptadores de la chimenea.

2ª.- Perfeccionamientos en cabezas auto-extractoras
de gases, según la reivindicación anterior, caracterizados
100 porque las cajas de recepción de los cojinetes de soporte del



eje de giro del conjunto quedan herméticamente cerradas y aisladas del ambiente exterior y de los propios gases y aires enrarecidos en tratamiento.

105 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN CABEZAS AUTO-EXTRACTORAS DE GASES".

Todo según queda expuesto en la presente Memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompañan.

MADRID, 5 FEB 1900
P. A.
Industria S. M. N.
Cañales

FIG. 1.

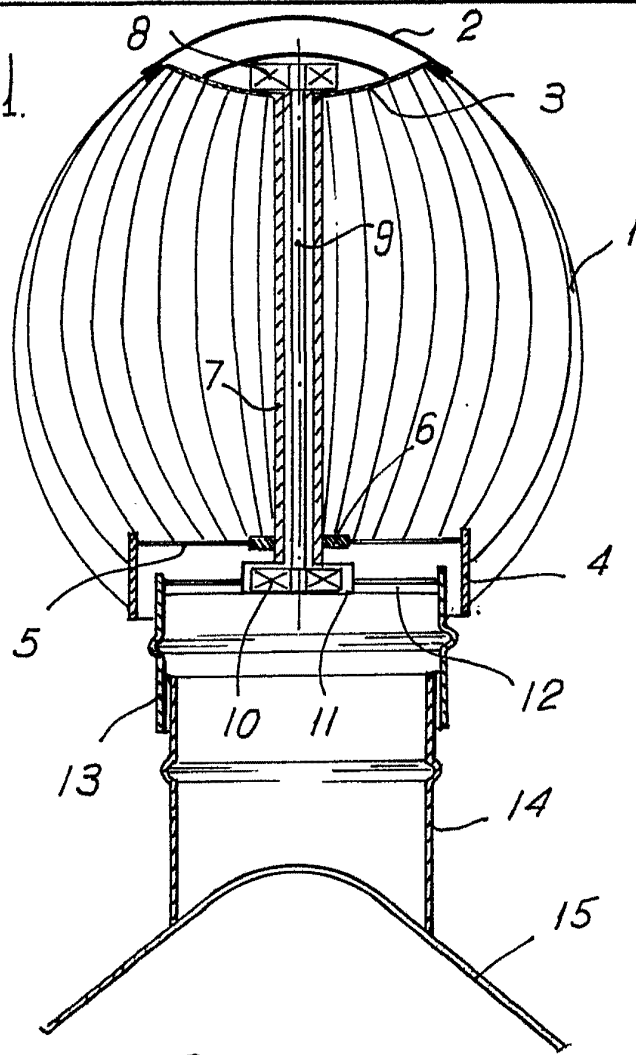


FIG. 2.

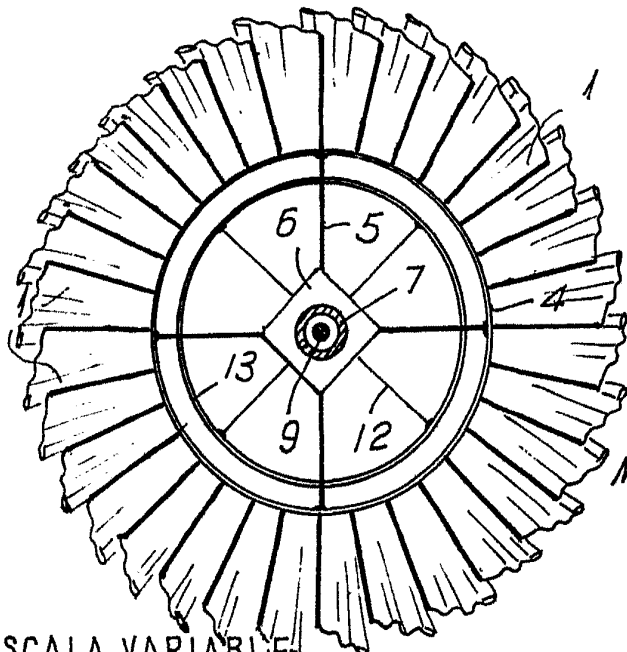


FIG. 3.

1
Madrid 5 FEB 1888
P. P.

ESCALA VARIABLE