

350191



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,
para todo el territorio español, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS PARA LA OBTENCION DE ALMOHADILLAS PARA EMBALAJES ", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional COOPERATIVA ASERRADORA " LA VALLIRANESA ", residente en VALLIRANA (Barcelona), Mayor del Generalísimo, 115-119, y cuyo inventor es Don Pablo FARRERAS VIÑAS, de nacionalidad española, quien ha hecho cesión de sus derechos sobre esta Patente a la entidad solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente Patente se refiere a unos perfeccionamientos a introducir en la construcción de máquinas para la obtención de almohadillas para embalajes, en vistas a incrementar el rendimiento global industrial de las mismas.

5 Para facilitar la comprensión de la Patente y para que quede perfectamente aclarado el verdadero alcance de la misma, se acompaña a la presente Memoria un plano es-



quemático que muestra una máquina del tipo considerado
 construída de acuerdo con un modo de ejecución prefe-
 rente de los perfeccionamientos que se preconizan, sin
 que la descripción que de los dibujos se da a continua-
 5 ción tenga carácter limitativo y sí tan solo enunciativo.

Conforme es de ver en el mentado plano esquemático,
 los perfeccionamientos en cuestión se caracterizan por
 organizar a las máquinas para la obtención de almohadi-
 llas para embalajes, a base de una bancada 10 de estruc-
 10 tura rectangular, acondicionada para la recepción de dos
 rollos 11 y 12 alimentadores de bandas laminares 13 y 14
 respectivamente. Dicha bancada 10 comporta, además de los
 oportunos rodillos 15, 16 y 17, locos, tensores y guiado-
 res de aquellas bandas 13 y 14, una mesa longitudinal
 15 plana 18 sobre la cual desliza plana en todo su recorrido,
 una de aquellas bandas; así como, transversalmente, dos
 pares de rodillos 19, 20, 21 y 22 paralelos entre sí y
 operativamente dispuestos para recubrir a la otra banda
 laminar, por ambos costados y a su paso por entre tales
 20 rodillos, de sendas estrechas capas marginales de adhesivo,
 a cuyo fin dos de aquellos rodillos están en permanente
 contacto con sendos rodillos 23 y 24 alimentadores de
 adhesivo proveniente de un depósito 25, dentro del cual
 giran tales rodillos 23 y 24.

25 Asimismo y para verificar la unión lateral de las
 bandas 13 y 14, la bancada 10 está provista de unos ro-
 dillos opresivos 26 y 27 que superponen y presionan la



banda engomada 14 sobre la banda 13.

Además, la bandada 10 está provista de unas guías laterales extremas 28 a lo largo de las cuales desliza con un continuo y repetido desplazamiento longitudinal de vaivén, un carro constituido por dos cooperantes marcos bastidores 29 y 30 accionados por los sendos cilindros neumáticos 31 y 32 y dotados, transversalmente, de alojamientos 33 aptos para recibir la incorporación de cuchillas pisadoras en sí conocidas de cosido, por grafilado a golpe y seccionado.

Aquel carro 29-30, tiene dos posiciones operativas distintas que coinciden con el inicio y final de la carrera del mismo, respectivamente. A la primera de tales posiciones le corresponde el cierre de los marcos bastidores 29 y 30 y, por ende, el cosido y cortado transversal y por ambos extremos del carro, de la banda almohadillada, mientras que a la segunda le corresponde, en cambio, la abertura de aquellos bastidores 29 y 30; correspondiendo al paso de la primera a la segunda posición, el arrastre de la banda almohadillada por parte del carro y al paso de la segunda a la primera posición, el retorno inoperante por encima y por debajo de la correspondiente parte extrema de la banda almohadillada, de los marcos bastidores 29 y 30.

Viene determinado el desplazamiento longitudinal de vaivén del carro, mediante la adaptación del mismo, a través de la oportuna biela 34, a un plato cigüeñal 35, cuyo eje de giro se acciona, por intermedio de una caja reductora 36,



por el oportuno electromotor 37. Sustancialmente, el
antedicho plato cigüeñal 35, es de los que permiten
poder variar, a voluntad, la distancia de separación
entre su eje de giro y el bulón de la cabeza de su bie-
la 34, para así, poder lograr la posibilidad de gra-
duar la carrera del carro, en consideración a la longi-
tud requerida en cada caso para las almohadillas 38.

Viene completada finalmente la máquina, por unos mar-
cos 39 comportados por una cadena sin fin 40 accionada
por un piñón 41 de posición estacionaria que engrana con
una cremallera 42 que se desplaza longitudinalmente, con
un continuo y repetido movimiento de vaivén, a cuyo me-
nester tal cremallera 42 está asociada a los movimientos
del repetido carro 29-30. Dichos marcos 39, tienen la
funcionalidad específica de facilitar la deposición so-
bre la banda laminar 13, de las virutas que deben cons-
tituir la parte interna mullida de la almohadilla 38. Pa-
ra tal fin, los antedichos marcos 39 tienen dentro de
su total recorrido, un único tramo operativo paralelo
al recorrido seguido por la banda laminar 13 y en todo el
transcurso de cuyo tramo operativo, los marcos 39 quedan
situados encima de aquella banda 13 y en cuyo instante
se les coloca la carga de viruta para que cuando se le-
vanten a partir del piñón 41, depositen aquella carga
encima de la banda laminar 13.

Para completar aún más la comprensión de los perfeccio-
namientos objeto de la presente solicitud, se detalla a

3



continuación el funcionamiento de la máquina.

La banda laminar 13 que desliza plana por sobre la mesa 18 de la bancada 10, va recibiendo primeramente y a intervalos preestablecidos, las distintas cargas de viruta, para a continuación y al llegar a la altura de los rodillosopresivos 26 y 27 recibir la superposición de la otra banda laminar 14 proveniente del rollo alimentador 12 y dotada ya de las dos estrechas franjas marginales de adhesivo. A la salida de aquellos rodillos 26 y 27 la banda almohadillada así formada es recogida por el carro 29-30 que previamente cose y cierra transversalmente a dicha banda y posteriormente la arrastra hasta que el carro alcanza su segunda posición, en la cual se abren los marcos 29 y 30 para seguidamente retornar el carro a su primera posición operativa, en la cual se vuelven a cerrar aquellos marcos 29 y 30 formativos del carro para coser y seccionar nuevamente la banda almohadillada y así sucesivamente.

Como se comprende, la máquina puede proveerse de unos rodillos provistos de púas aptos para determinar en ambas bandas laminares, los convencionales taladros en el interior de la almohadilla, para la salida del aire contenida en la misma, cuando se proceda a depositar sobre dicha almohadilla la mercancía a embalar.

Una vez descrito en qué consisten los presentes perfeccionamientos en correspondencia con el plano esquemático que se acompaña, se comprende que podrán intro-



ducirse en los mismos cualesquiera modificaciones de
detalle se estimen convenientes siempre que no se al-
tere su esencialidad, a cuyo fin se declaran de nove-
dad y propia invención de D. PABLO FARRERAS VIÑAS, las
5 siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUI-
NAS PARA LA OBTENCION DE ALMOHADILLAS PARA EMBALAJES ",
caracterizados, esencialmente, por el hecho de organizar
10 a tales máquinas a base de la combinación sustancial de
una bancada alargada acondicionada para la recepción de
dos rollos alimentadores de bandas laminares, la cual
bancada comporta, además de los oportunos rodillos locos
tensores y guíadores de aquellas bandas, una mesa longi-
tudinal sobre la cual desliza plana en todo su recorrido,
15 una de aquellas bandas; así como, transversalmente, unos
rodillos, paralelos entre sí, operativamente dispuestos
para recubrir a la otra banda laminar, por ambos costados
y a su paso por entre tales rodillos, de sendas estrechas
y marginales capas de adhesivo, a cuyo fin unos de aque-
20 llos rodillos están en permanente contacto con sendos
rodillos, paralelos entre sí y a los anteriores, alimen-
tadores de adhesivo proveniente de un depósito dentro
del cual giran estos últimos rodillos; asimismo, la es-
25 tructura está provista de unos rodillos opresivos con la
funcionalidad específica de superponer y presionar entre
sí a las dos bandas para verificar su unión lateral; y



de unas guías laterales extremas a lo largo de las cuales desliza con un continuo y repetido desplazamiento de vaivén, un carro accionado por un convencional conjunto motriz, facultado para permitir graduar, a voluntad, la carrera de tal carro, en consideración a la longitud requerida en cada caso para las almohadillas, cuyo carro está constituido por dos cooperantes marcos bastidores sustancialmente de accionamiento neumático acondicionados para recibir transversalmente la incorporación de cuchillas pisadoras en sí conocidas de cosido, por grafilado a golpe y seccionado, cuyo carro tiene dos posiciones operativas distintas que coinciden con el inicio y final de su carrera respectivamente, a la primera de las cuales le corresponde el cierre de los marcos bastidores y por ende el cosido y cortado transversal por ambos extremos del carro, de la banda almohadillada, mientras que a la segunda le corresponde la abertura de los marcos, correspondiendo al paso de la primera a la segunda posición, el arrastre de la banda almohadillada por parte del carro y al paso de la segunda a la primera posición, el retorno inoperante por encima y por debajo de la correspondiente parte extrema de la banda almohadillada, de los marcos bastidores.

2ª - Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados porque viene completada la máquina, por unos marcos de carga de viruta comportados por una cadena sin fin accionada por un piñón de posición estacio-

3



5 naria que engrana con una cremallera destinada a des-
 plazarse longitudinalmente con un continuo y repetido
 movimiento de vaivén, a cuyo menester tal cremallera
 está asociada con los movimientos del carro citado en
10 la reivindicación anterior, cuyos antedichos marcos
 tienen dentro de su total recorrido, un tramo opera-
 tivo paralelo al recorrido seguido por la banda laminar
 que se desplaza plana por encima de la ya referida mesa
 de la bancada y en todo el transcurso del cual tramo a-
15 quellos marcos están situados encima de la antedicha
 banda y se mueven según al mismo sentido que el segui-
 do permanentemente por tal banda, para recibir la in-
 corporación de la carga de viruta que deben depositar
 sobre aquella banda, en su ulterior cambio de dirección.

15 3ª - " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MA-
 QUINAS PARA LA OBTENCION DE ALMOHADILLAS PARA EMBALAJES".

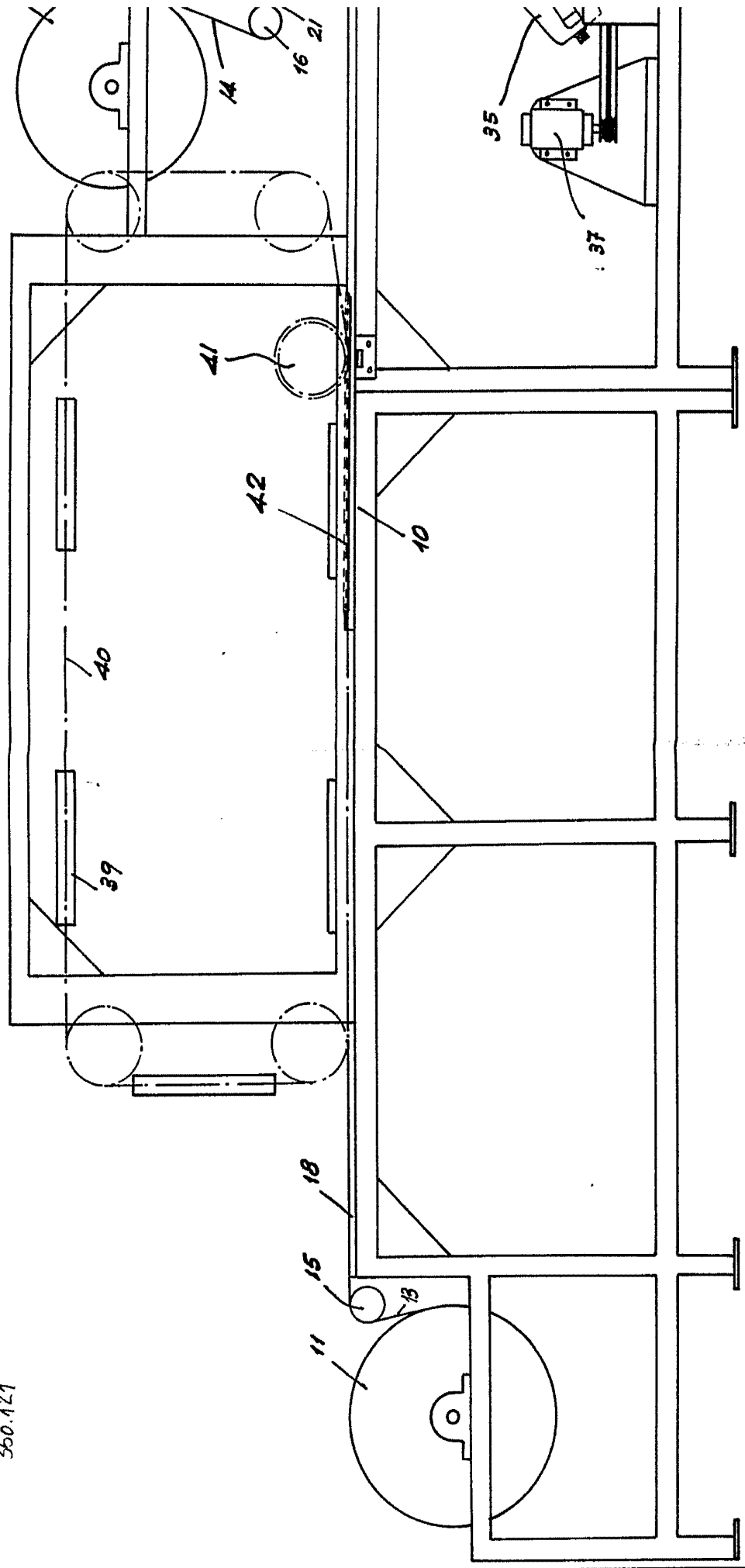
20 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en
 la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de ocho
 hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un
 plano que la ilustra.

MADRID, 3 Febrero 1,968

COOPERATIVA ASERRADORA "LA VALLIRANE-
SA",

P. A.,

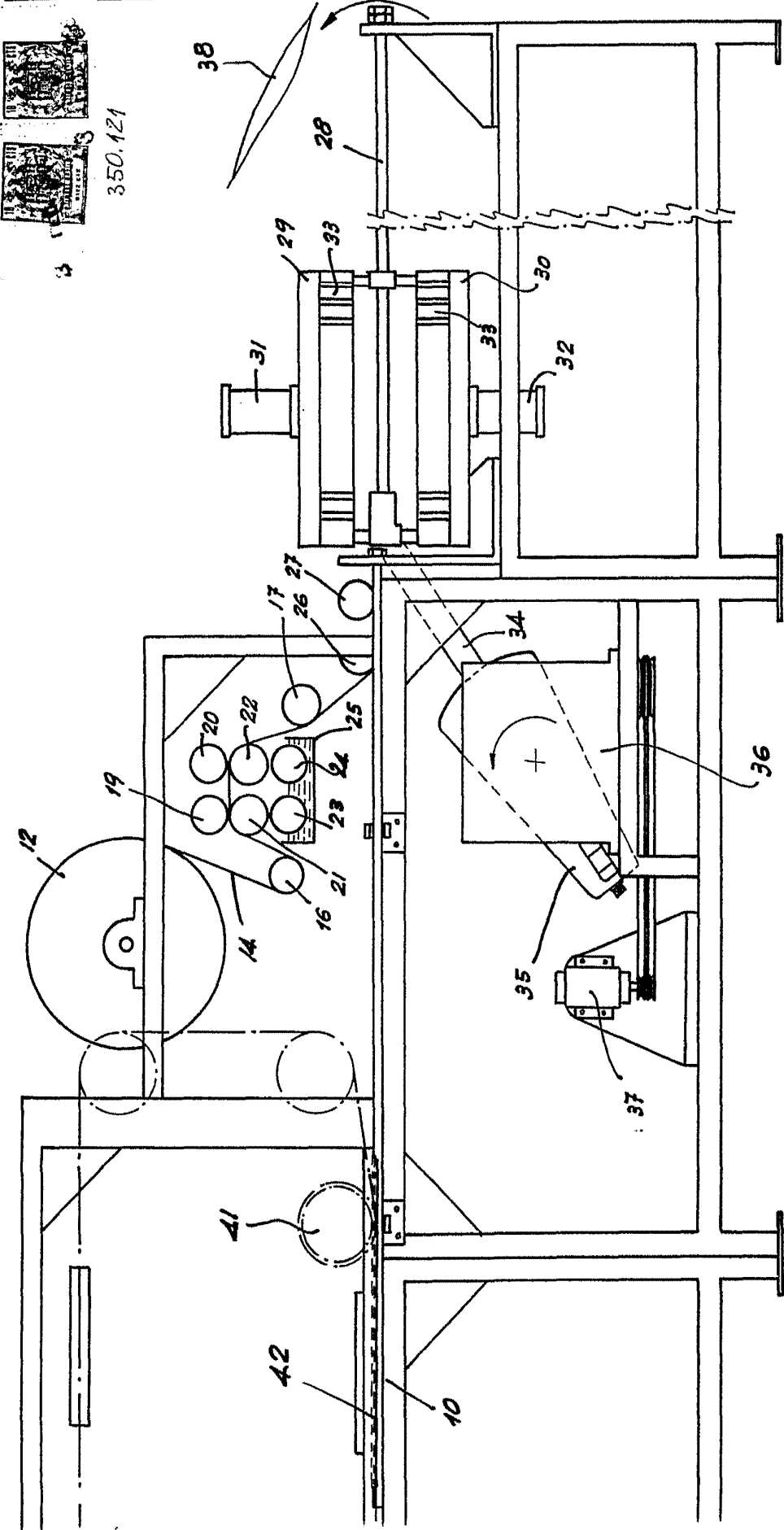
Morgades



350.121

HOJA UNICA

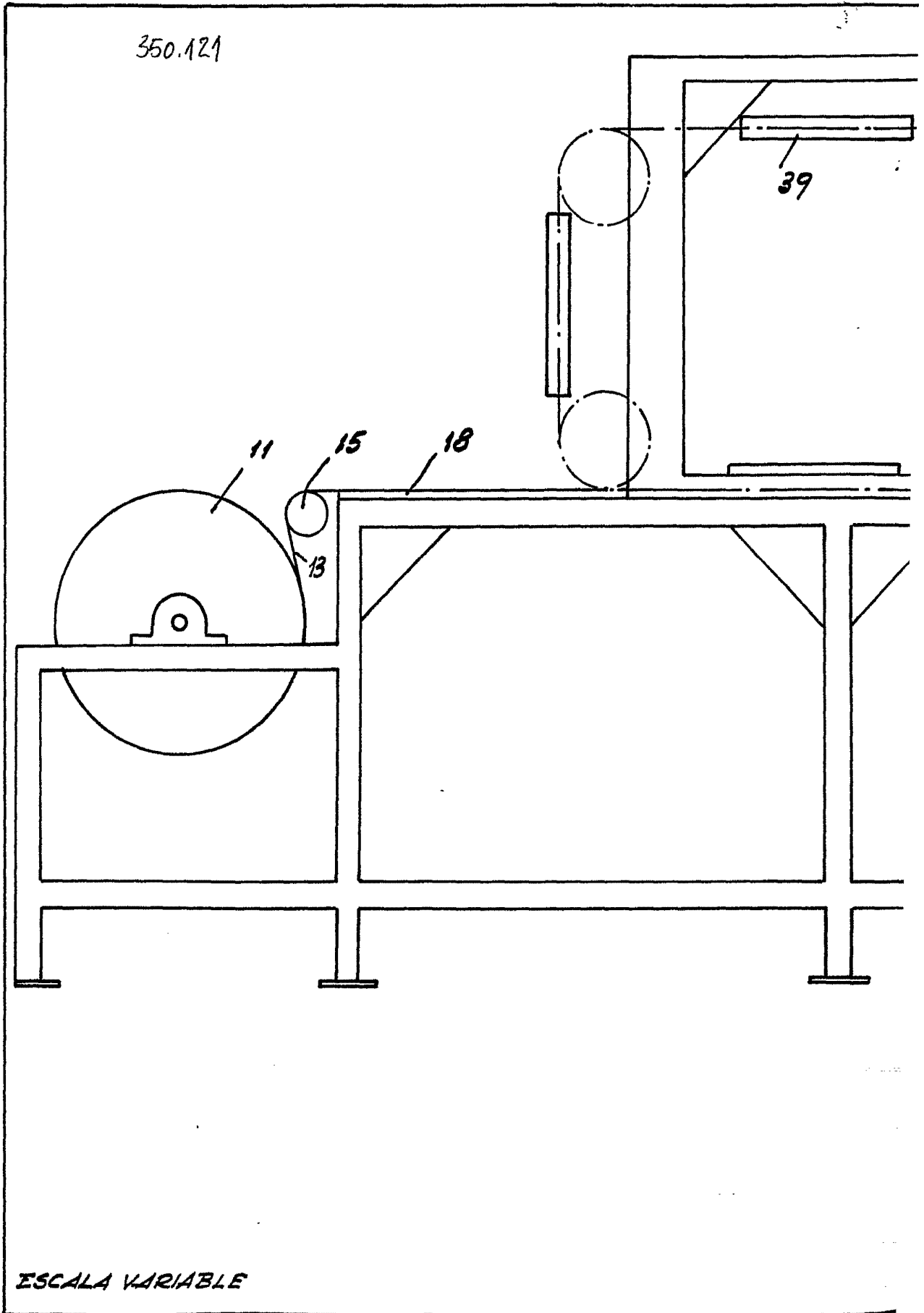
350.121



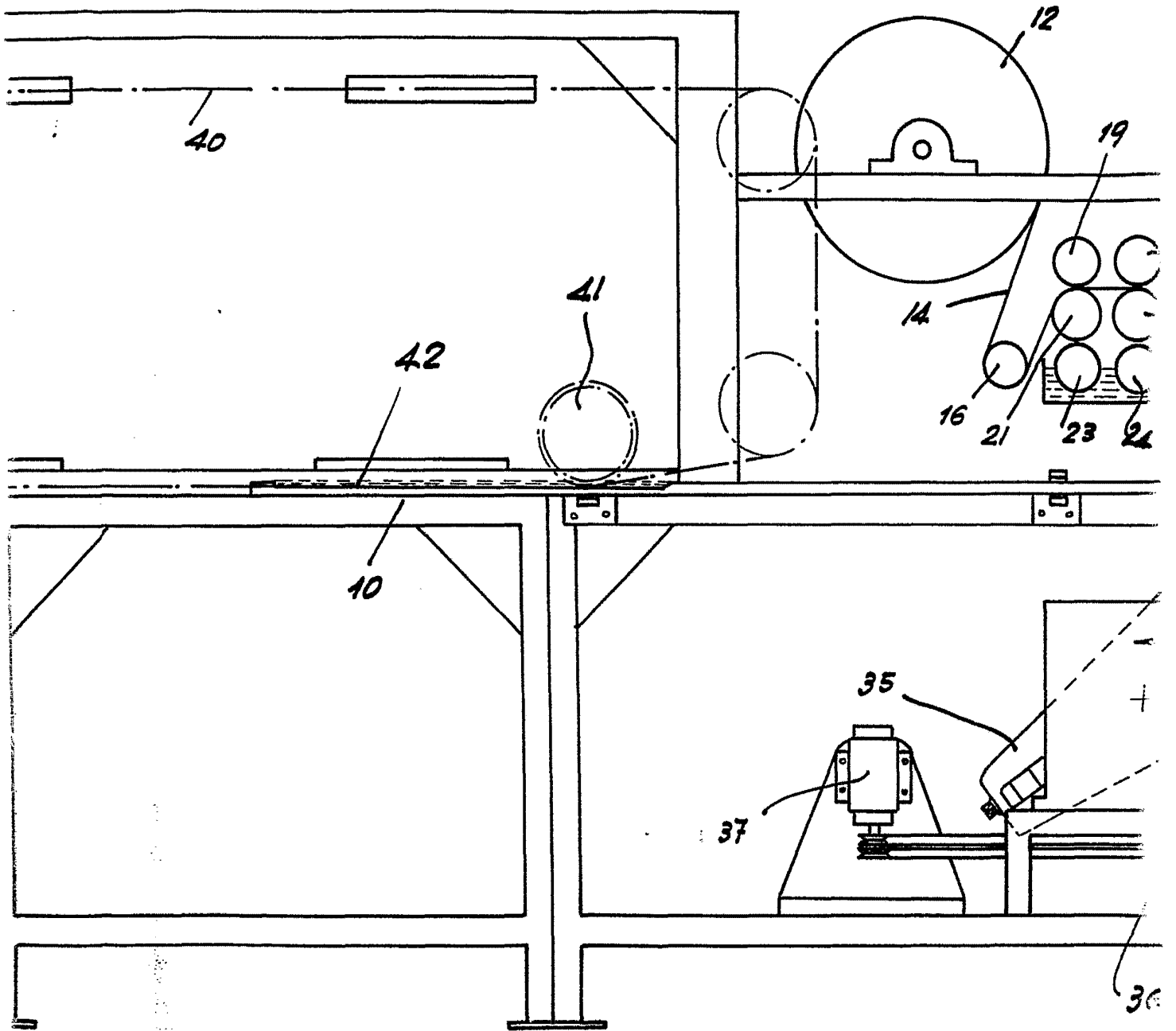
MADRID FEB 1968
 Dra. J. M. Morgades Graner
 Inf.

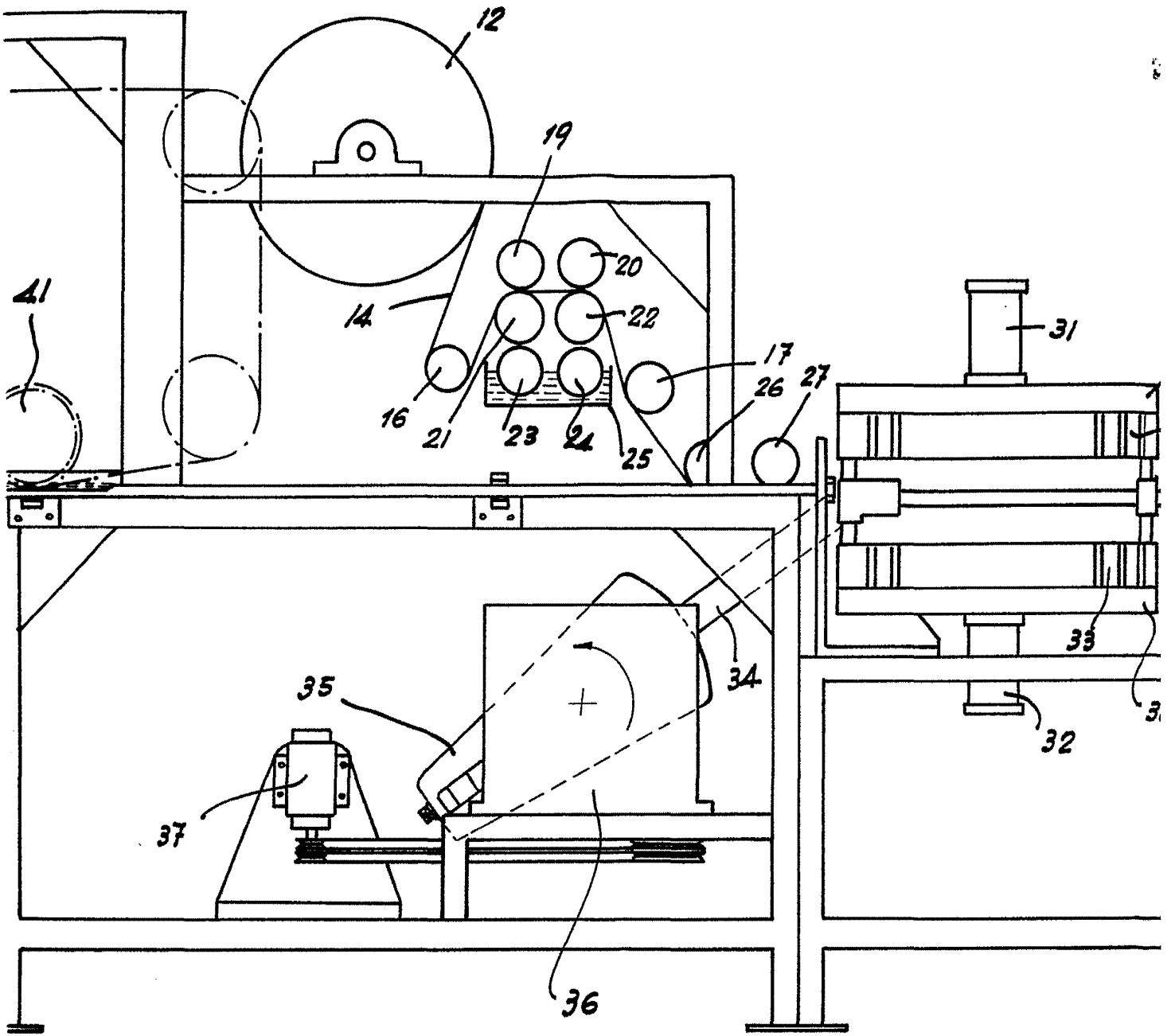
COOPERATIVA ASERRADORA "LA VALLIRANESA"

350.121

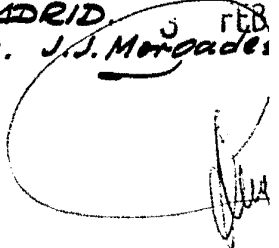


ESCALA VARIABLE



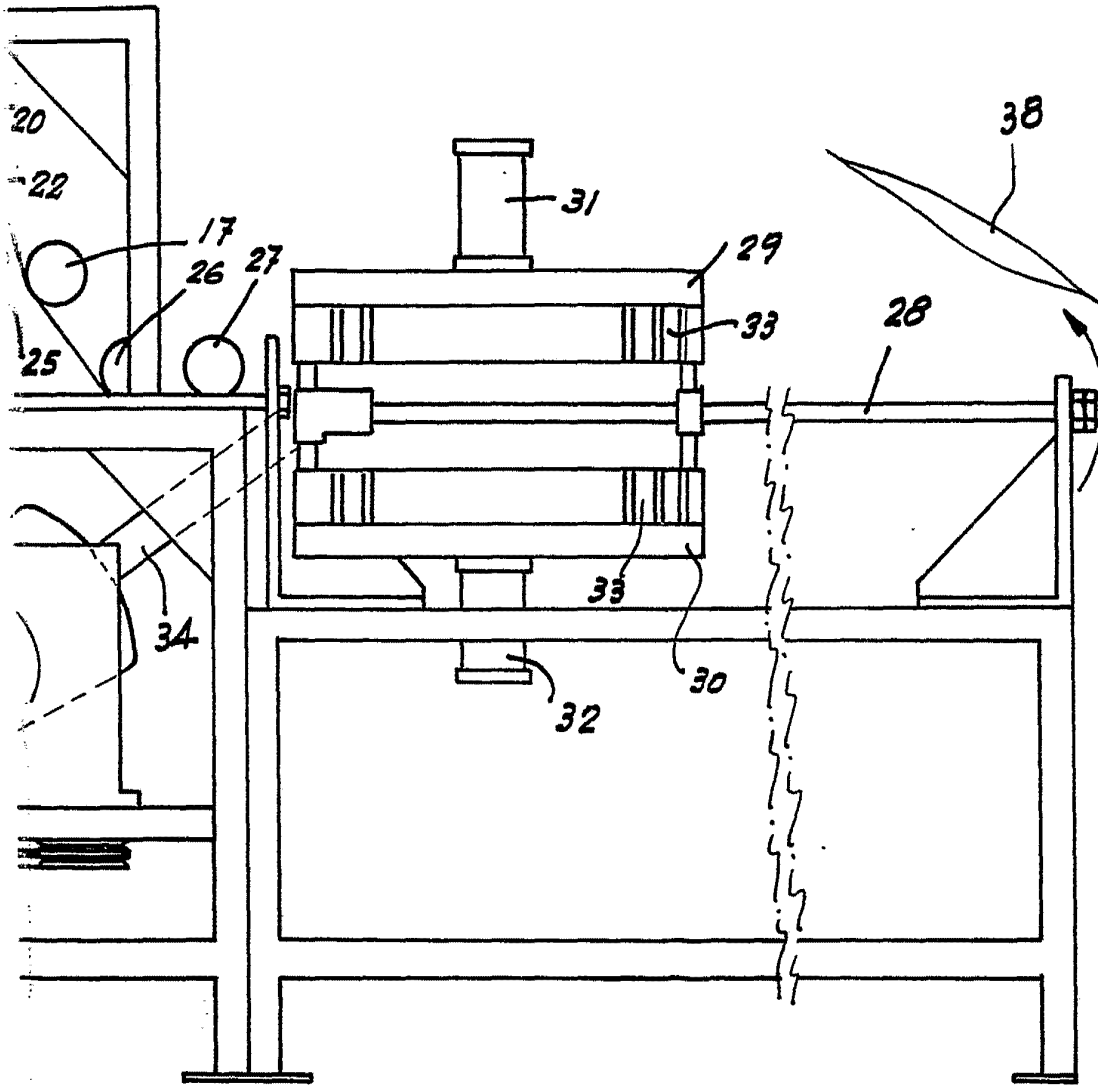


MADRID
p.a. J.J. Mercaades
4/4





350.121



MADRID, 5 FEB 1968
A.A. J.J. Morcades Graner.
H. J.