

350117



1967

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de REXOR, S.A.

de nacionalidad francesa

residente en 56, Avenue Victor Hugo - Paris (XVI<sup>o</sup>) - Francia

por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE AISLAMIENTO TERMICO", reivindicándose la prioridad de la patente francesa n<sup>o</sup> PV 49.157 de 27 de septiembre 1967.

MEMORIA DESCRIPTIVA

- Como es sabido, se han propuesto una gran cantidad de materiales diferentes para obtener un aislamiento térmico eficaz. Para ello se han utilizado especialmente productos pulverulentos o granulados, tales como serrín de corcho o desperdicios de materia sintética. También se han empleado capas rígidas o flexibles de espuma de material plástico celular e incluso, de manera más simple, pantallas o colchones de aire. Todos estos materiales o procedimientos de aislamiento térmico presentan el inconveniente de ser realizables de modo delicado y costoso y, en particular, de ofrecer un importante volumen.
- 5.
- 10.



- La presente invención tiene por objeto un procedimiento con el que se obtiene un material de aislamiento térmico que no adolece de los inconvenientes propios de los materiales o procedimientos clásicos y que es susceptible, por tal motivo, de convenir muy bien a un gran número de aplicaciones.
5. El material fabricado de conformidad con la invención está constituido por una hoja o película de materia sintética, una de cuyas caras, como mínimo, está metalizada en el vacío por proyección de vapor de aluminio.
10. Una hoja o película de esta clase puede ser del tipo de las utilizadas en la práctica para la realización de los hilos conocidos en la industria textil con el nombre de "hilos metaloplásticos". Se sabe que los hilos de esta clase se obtienen cortando longitudinalmente hojas o bandas constituidas por una película de materia sintética, por ejemplo poliéster, que ha sido sometida a una metalización en el vacío. Estas hojas presentan superficies perfectamente pulidas que les confieren elevadas características reflectoras. La firma peticionaria, especializada en la fabricación de hilos metaloplásticos de este género, ha observado que, además de estas características conocidas, el producto intermedio constituido por tales hojas o bandas metalizadas poseía propiedades de aislamiento térmico sorprendentes, jamás puestas en explotación hasta la hora actual.
15. El material de aislamiento térmico resultante del procedimiento en cuestión es susceptible, como es evidente, de emplearse suelto, es decir sin ningún soporte accesorio: las hojas pueden, especialmente, fijarse extendidas sobre una armadura "ad hoc" o ser aplicadas de modo conveniente sobre la pared a aislar. Sin embargo, los ensayos efectuados han demostrado
- 20.
- 25.
- 30.



1958

do que parecía especialmente ventajoso el asociar al material conseguido según la invención un soporte permanente, dimensionado de acuerdo con la hoja metalizada empleada, pudiendo tal soporte ser de cualquiera naturaleza.

5. Para la mejor comprensión de la presente invención y de las ventajas que la misma es susceptible de proporcionar, se describirá a continuación, refiriéndose al dibujo ilustrativo anexo, algunos ejemplos de aplicación del material de aislamiento térmico de acuerdo con la demanda, supuesto asociado con un soporte permanente del tipo antes referido.

10. Las Figs. 1 a 5 ilustran la aplicación de la invención a la realización de un tejido aislante para la confección de anoraks, de chalecos o de otras prendas exteriores. En casos similares, el material objeto de la invención está unido al soporte por picado siguiendo las líneas aparentes de cosido indicadas con (a) en la Fig. 1. El soporte queda así constituido por una tela usual (1) de naturaleza apropiada para la utilidad prevista. En la sección transversal esquemática de la Fig. 2, la hoja metalizada (2) aparece sobre una de las caras (reverso o anverso, según los casos) del tejido (1), mientras que en la Fig. 3 la referida hoja (2) se mantiene entre el tejido (1) y un forro o tela (3). Se comprende al instante que la hoja metalizada (2) puede asociarse con una capa de guata o de esponja sintética. En la Fig. 4, esta capa (4) está insertada entre la hoja (2) y el forro (3), mientras que en la Fig. 5, dicha hoja (2) forma directamente el forro.

20. Cuando se desea obtener revestimientos decorativos isotérmicos, la hoja (2) o bien se encola sobre un soporte (5) (Fig. 6) o bien se aplica sobre una película plástica extrusionada, a fin de que quede íntimamente fijada al mismo. El complejo
- 25.
- 30.



así conseguido puede emplearse para la fabricación de tiendas de campaña o camping, revestimientos del interior de caravanas o como revestimiento mural.

5. Los ensayos han demostrado que si el aluminio parecía ser el mejor en la mayoría de casos, también pueden ser utilizados otros metales, tal como la plata.

10. Se comprende que la invención no queda limitada a las aplicaciones antes referidas a título de ejemplo. Por el contrario, debe entenderse que la invención comprende no sólo el material de aislamiento térmico referido, sino también los artículos fabricados con ayuda de dicho material.

N O T A

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

20. 1ª.-Procedimiento para la fabricación de un material de aislamiento térmico, que se caracteriza esencialmente por llevarse a la practica preparando una hoja o película de material sintético, una de cuyas caras, como mínimo, se metaliza en el vacío por proyección de vapor de aluminio, todo ello de forma análoga a las películas u hojas utilizadas para la realización de hilos metaloplásticos.

25. 2ª.-Procedimiento para la fabricación de un material de aislamiento térmico, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la hoja o película provista, como mínimo, de una capa metálica en una de sus caras se utiliza sola o se combina con un soporte adecuado, tal como un tejido, al que aquella hoja o película se fija por medio de un adhesivo o por cosido.

30. 3ª.-PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL



DE AISLAMIENTO TERMICO.

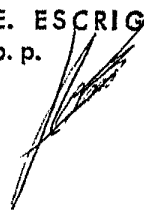
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cinco páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 3 Febrero 1968

P. A.

E. ESCRIG  
P. P.





LE 1589

Fig. 1

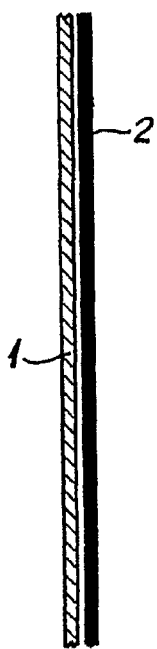
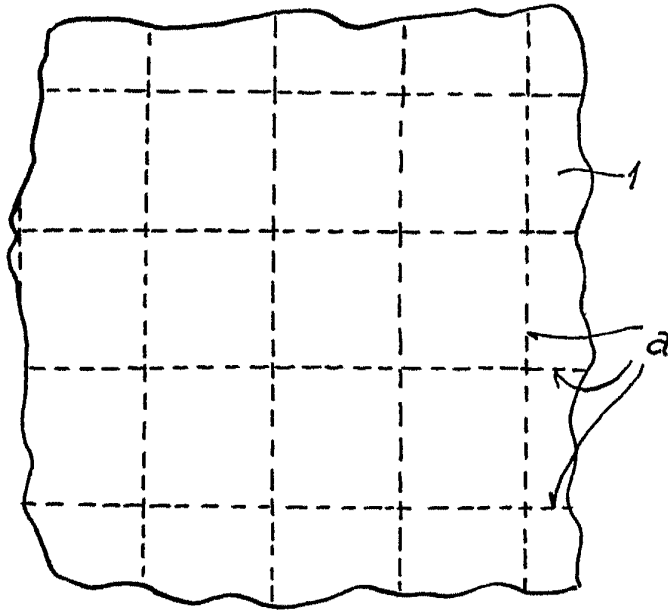


Fig. 2

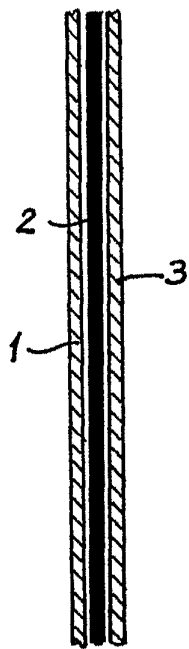


Fig. 3

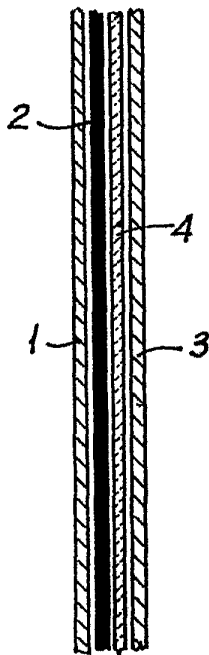


Fig. 4

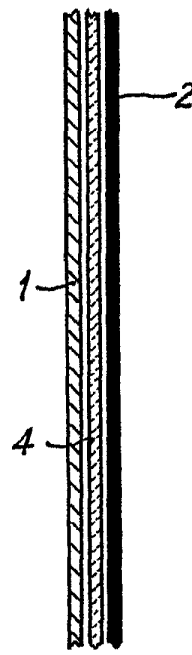


Fig. 5

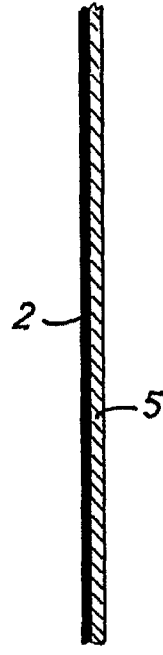


Fig. 6

Madrid, 3 Febrero 1968

P.A.  
E. ESCRIBO  
P.P.

Escala variable.