

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de G. BAUKNECHT GMBH, ELEKTROTECHNISCHE FABRIKEN

con domicilio en Heidenklingenstr. 20 -Stuttgart S-(Alemania)

de nacionalidad Alemana

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE NEVERAS"

de la que es inventor, Sr. Adolf Frick, Ingeniero.

Reivindicándose prioridad de la Paetente depositada  
En Alemania el 7 de Febrero de 1.967 bajo el Número  
B 91073 Ia/17c.



Este invento se refiere a una nevera en la que el recipiente interior está hecho de poliestirol u otra materia plástica similar, lamasa termo-aislante necesaria entre el recipiente exterior y el interior es una masa de espuma dura, el lado superior y=0 el posterior del recipiente exterior se componen de una lámina de aluminio o de material plástico, y el vaporizador, montado para formar una unidad cerrada con el compresor y el condensador, se introduce y monta en la nevera a través de una abertura practicada en él en su parte superior o posterior, abertura que debe mantenerse perfectamente cerrada después del montaje del vaporizador.

Objeto del invento es el perfeccionamiento de la producción de neveras del tipo arriba descrito, especialmente en el sentido de la simplificación y disminución de costos. La producción de la abertura mencionada directamente durante la etapa de relleno de espuma del cuerpo de la nevera, tal como hasta ahora llevada a cabo, reclamaba pasos especiales de trabajo para formar aberturas correspondientes en el recipiente interno así como también en el recipiente externo, antes de proceder al relleno con espuma. Asimismo será necesario un molde para espuma provisto de un núcleo auxiliar de forma correspondiente a la de la abertura deseada, y medios o dispositivos especiales para la introducción del núcleo auxiliar antes de la operación de relleno con espuma, y para su extracción después de la citada operación. El elevado costo de todas las medidas a tomar y de las herramientas ne-



cesarias en la fabricación de tales neveras rellenas de espuma y provistas de una abertura necesaria para el montaje del vaporizador dificultó la fabricación y encareció de modo indeseable e indeseado el precio de fabricación de las neveras. Como nueva desventaja se agrega el hecho de que, para el necesario cierre de la abertura de montaje del vaporizador, era necesario crear o producir medios especiales de cierre.

La novedad de este invento consiste en que la abertura necesaria para el montaje del vaporizador es una abertura abierta a troquel en el cuerpo totalmente lleno de espuma de una nevera, sea en su parte superior o en la posterior, y en que el trozo de desecho producido al estampar dicha abertura se utiliza como pieza de relleno o tapón para cerrar, como es necesario, la abertura de montaje del vaporizador.

Se representa un ejemplo práctico en el dibujo adjunto. -1- indica el recipiente interior de material plástico, y -2- es el recipiente exterior, hecho de lámina o bien igualmente de material plástico. La cara superior -3- y la cara posterior -4- del recipiente exterior están compuestas de una lámina de aluminio o de material plástico. El espacio comprendido entre el recipiente interior -1- y el recipiente exterior -2, 3 y 4- está lleno de una masa de espuma plástica dura -5-. -6- es el vaporizador, representado aquí, a título de ejemplo, como uno de los así llamados "vaporizadores angulares", y que está unido al compresor -7- y al condensador -8- de una manera en sí conocida para formar una unidad cerrada

30 ENA 1967



en sí misma, y que se monta en el espacio interior de la nevera a través de una abertura -9- provista en la cara superior o posterior del cuerpo de la nevera (En el caso presente, y a título de ejemplo, en la cara superior). La abertura -9- es una abertura perforada a troquel en la pared totalmente rellena de espuma del cuerpo de la nevera, en el caso presente en su cara superior. La ventaja especial del troquelado o estampado de la abertura -9- es que la pieza de desecho resultante del estampado se obtiene en una sola pieza, sin pérdida de material, y en un tamaño que corresponde exactamente al de la abertura -9- practicada, dándosele empleo como medio o pieza de relleno -10- para el cierre hermético necesario de la abertura -9-.

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, reivindicándose la prioridad de la Patente depositada en Alemania el 7 de Febrero de 1967, bajo el Nº B 91073 Ia/17c, los puntos siguientes:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de neveras, en las que el recipiente interior está compuesto de poliestirol o un material plástico similar, la masa termo-aislante necesaria entre los recipientes exterior e interior es una masa de espuma plástica dura, la cara superior y/o la posterior del recipiente exterior están compuestas de una lámina de aluminio o de material plástico, y el vaporizador, unido



al compresor y al condensador para formar una unidad cerrada en sí misma, está montado en la nevera a través de una abertura practicada en la cara superior o posterior de la misma, que debe mantenerse perfectamente cerrada después de haber montado a través de ella el vaporizador, caracterizados porque la abertura necesaria para el montaje del vaporizador es una abertura practicada mediante estampado o troquelado en una pared totalmente llena de masa termo-aislante espumosa del cuerpo de la nevera, en su cara posterior o en su cara superior, y porque la pieza de desecho resultante del estampado o troquelado de la abertura se utiliza como pieza de relleno o tapón para cerrar nuevamente, como es necesario, la abertura de montaje del vaporizador.

**2.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE NEVERAS.**

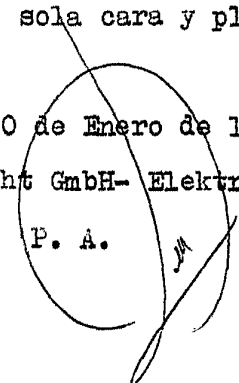
Todo conforme se describe en la Memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta Memoria consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

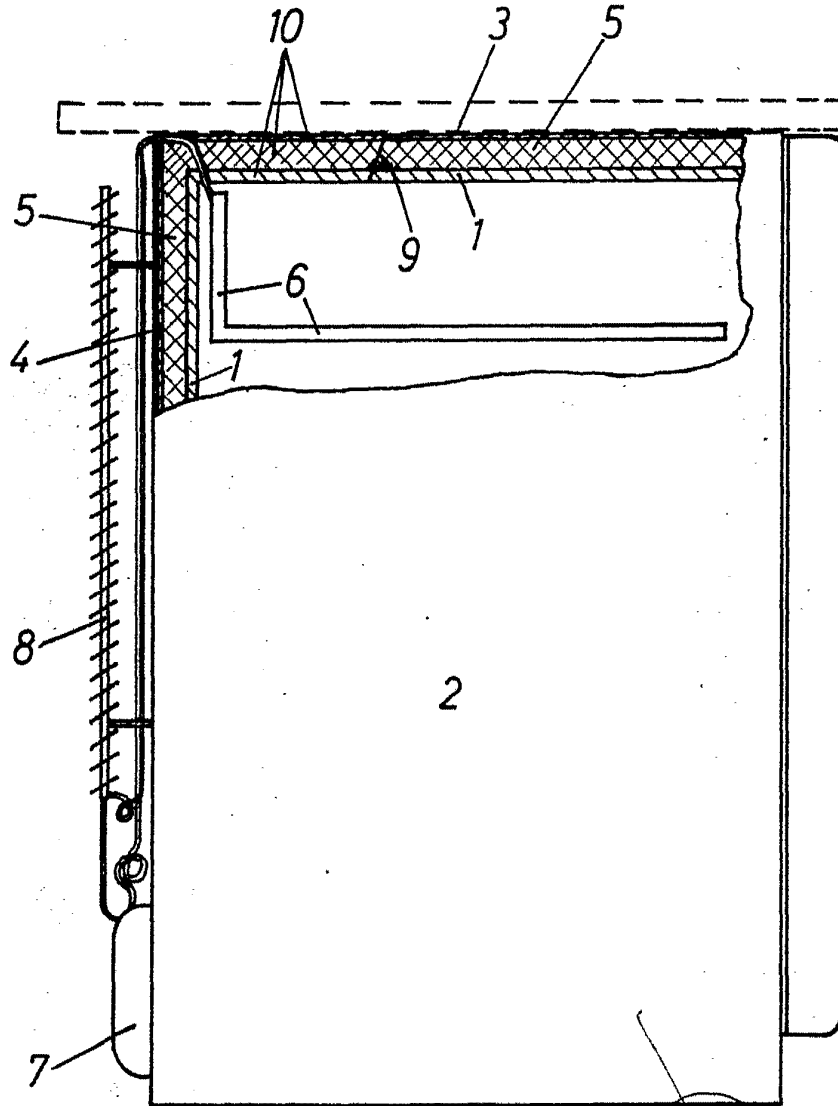
Madrid, 30 de Enero de 1.968

G. Bauknecht GmbH- Elektrotechnische Fabriken

P. A.



30 ENE 1968



ESCALA 1:1  
MAY 30 ENE 1968  
P.A.

POOR  
QUALITY