



349866

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA  
A FAVOR DE DON WILLIAM MAVRODES, DE NACIONALIDAD NOROCCIDENTAL,  
RESIDENTE EN MADRID, Cadarso nº 7

S o b r e

RECIPIENTE PERFECCIONADO PARA BATIR CREMAS EN SU INTERIOR.



La presente solicitud de patente de introducción se refiere concretamente a un recipiente para el batido de determinados productos, tales como nata, crema o similares en su interior, en el que previamente han sido mezclados

5.- bajo presión gases tales como dióxido de carbono, y óxido nitroso determinantes de una reducción en la presión atmosférica interior que será la causa de que el alimento sea batido, siendo desechado el recipiente después de su único uso.

10.- Los recipientes normales, usualmente conocidos para ser utilizados una única vez, han sido diseñados de tal forma que soportan relativamente bajas presiones interiores.

Un objeto de esta solicitud es conseguir un recipiente susceptible de resistir altas presiones internas, 15.- que además está constituida por un mínimo de partes de escaso coste y fácilmente ensamblables.

Otro objeto es el de proveer a este recipiente de un miembro sellador elástico y una válvula de tal manera constituida que se cierran ambos elementos, uno contra otro 20.- en la boca.

Otro objeto de la solicitud es el de permitir la utilización de la presión del gas dentro del recipiente para mantener el cierre hermético entre el miembro sellador y la tapadera del recipiente.

25.- El miembro citado es utilizable no solo como medio de cierre, sino también de asiento de la válvula y como resorte para volver ésta válvula a su posición habitual cuando accidentalmente sea desplazada.

Con el fin de aclarar debidamente la invención 30.- se acompaña a ésta memoria una hoja de planos en la que se



ha representado un ejemplo de ejecución preferido que no tiene caracter limitativo alguno puesto que será susceptible de sufrir todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren de manera fundamental su propia esencialidad característica.

5.-

En el plano:

La figura 1ª, muestra una perspectiva de un recipiente.

La figura 2ª, es una sección longitudinal que muestra detallada la disposición de los elementos de cierre

10.-

La figura 3ª, mostrará sinismo en sección la posición relativa de dichos elementos cuando son operados.

Haciendo constante referencia a lo representado en los dibujos, el recipiente comprende una envoltura exterior de forma variable, cilíndrica en el dibujo -1-.

15.-

Dicho recipiente -1-, está provisto de una pared superior -2- cerrada por una junta a presión -3-. En el punto central de la pared superior -2-, existe una abertura circular -4-, rebordeada por un resalte anular -5-

20.-

Existe un elemento de cierre -6- formado de un material sintético no perjudiciales para los productos que se introduzcan y con la suficiente elasticidad para cumplir su función de cierre. Dicho elemento está provisto de un orificio tubular -7- y de una porción inferior -8- que facilita su acción distribuidora.

25.-

Su sección superior -9- se extiende transversalmente, siendo retenida por el resalte -5- y que termina en un collar -10- que disminuye su grosor en dirección ascensional y hacia el exterior hasta un ángulo flexible -11-.

30.-

Como puede apreciarse en los dibujos, la cara su



perior -12- del cuerpo -10- es cóncava. La cara inferior -13- sirve como asiento para la cabeza -14- de la válvula la cual está provista de una válvula, -15-

Esta válvula -15- tiene en una de sus extremidades una cabeza perforada -14- de gran diámetro, que se prolonga ascendentemente en un vástago tubular -16- provisto de orificios circulares y rectangulares adyacentes a la mencionada cabeza -14-

Mientras los orificios circulares actúan como paso del producto, los rectangulares establecen una mayor área abierta.

El vástago tubular -16- pasa a través del cuerpo -10-, del cuello -8- y del collar -17- del elemento de cierre -6-. Inmediatamente sobre el collar -17-, el vástago -16- presenta una deformación externa -18- cuyo diámetro es sensiblemente menor que el de la abertura de la pared superior -4-, para constituir una junta en la manera ya descrita.

Sobre la deformación -18-, el vástago -16- se prolonga en punta -19- con un diámetro exterior más pequeño para permitir su inserción a través del orificio -7-.

Preferentemente el vástago tubular -16- puede terminar en una pieza complementaria -21- a fin de permitir que la válvula sea accionada en la misma forma de un atomizador, en cuyo caso se presenta recubierto por un muelle -20- (fig. 3ª) que determina el retorno automático de la pieza complementaria a su posición primitiva, una vez se cese la presión que la comprima.

El recipiente será montado de la siguiente forma.

El collar -17- del elemento de cierre -6-, es in-



troducido a través de la abertura -4- desde su parte interna hasta sobresalir por el reborde -5- haciendo que el anillo -9- sobresalga por la abertura -4-.

5.- El extremo -19- de la válvula -15- es entonces insertada a través del orificio -17- y empujada contra la cabeza -14- hasta que asienta sobre la cara inferior -13-. El recipiente -1- es entonces llenada la pared superior -2- que hace de tapadera unida con la válvula -15- y el elemento de cierre -6- es sellado sobre la junta -3- insertandose el gas a presión a través de la válvula.

10.- Descrito suficientemente el objeto de la solicitud, solo resta añadir que en su realización podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren su esencialidad, que es la que se desprende de cuanto antecede y se reivindica a continuación, pudiendo por tanto afectar a cambios de forma, materia, y en general todas las accesorias y secundarias que deberán quedar comprendidas en la protección que se recaba.

N O T A

20.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1ª.- Recipiente perfeccionado para batir cremas en su interior, caracterizado porque consta de una envoltura exterior, que en su parte superior o boca lleva acoplada una pieza que hace de pared superior, ajustada con una junta a presión, que en su centro lleva una abertura circular rebordeada con un resorte anular y acoplada sobre un elemento de cierre.

2ª.- Recipiente perfeccionado para batir cremas en su interior, según la reivindicación anterior caracterizado porque el elemento de cierre está constituido por



un miembro preferentemente de un material elástico provisto de un orificio tubular y de una porción inferior que se extiende transversalmente para facilitar su acción distribuidora, retenida por un resalte y terminado en una sección en forma de collar que disminuye su grosor en dirección ascensional y hacia el exterior hasta formar un ángulo.

5.-

3ª.- Recipiente perfeccionado para batir cremas en su interior según la reivindicación segunda, caracterizado porque la cara superior del elemento es cóncava y la inferior sirve como asiento para la cabeza de la válvula.

10.-

4ª.- Recipiente perfeccionado para batir cremas en su interior según las reivindicaciones anteriores caracterizado por el empleo de una válvula provista de una cabeza no perforada de gran diametro, la cual se prolonga en un vástago tubular provisto de orificios circulares y rectangulares adyacentes a la citada cabeza.

15.-

5ª.- Recipiente perfeccionado para batir cremas en su interior según la reivindicación cuarta, caracterizado porque el vástago tubular esta dispuesto para acoplarle una pieza atomizadora para lo cual se proveerá de un muelle que facilitará el retorno automático de la misma a su posición primitiva.

20.-

6ª.- Recipiente perfeccionado para batir cremas en su interior según la reivindicación quinta caracterizado porque el vástago de la válvula atraviesa el cuello y el collar del elemento de cierre conformando a partir de este último una deformación externa de diámetro sensiblemente menor que el de la abertura de la pared superior del recipiente con el que constituir una junta hermética.

25.-

30.-

7ª.- Recipiente perfeccionado para batir cremas



en su interior según las reivindicaciones primera, y tercera a sexta, caracterizado porque sobre la deformación externa el vástago de la válvula se prolonga en punta con un diámetro exterior más pequeño para permitir su inserción a través del orificio tubular del miembro de cierre.

8ª.- Recipiente perfeccionado para batir cremas en su interior según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque para conseguir el batido en el recipiente este se ha llenado previamente con dióxido de carbono y óxido nítrico, determinantes de una reducción interior, que provoca el batido del producto introducido.

9ª.- RECIPIENTE PERFECCIONADO PARA BATIR CREMAS EN SU INTERIOR.

Según se describe en la presente memoria que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 27 Enero de 1.968

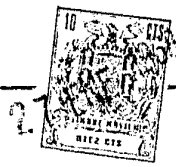


FIG. 1

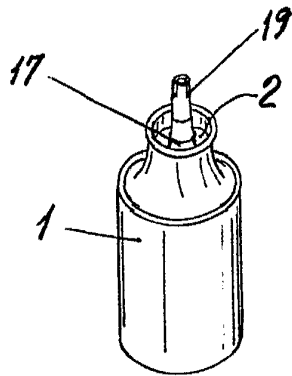


FIG. 2

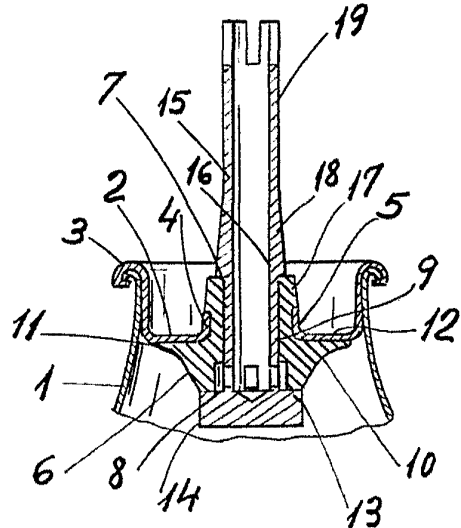
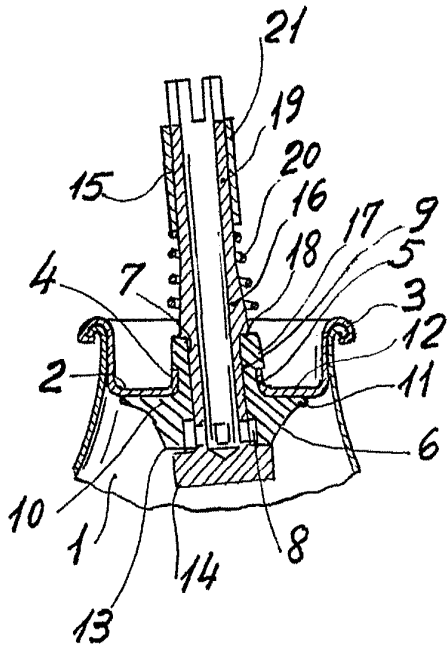


FIG. 3



Escala variable  
Madrid: 27 Enero de 1968