

349859

27



B 29 D 27/04

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS DE MATERIAL ELASTICO DE TIPO ES PONJOSO", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional, MANUFACTURAS JOSE JOVER, S.A. residente en BARCELONA, calle Pedro IV, 492, y cuyo inventor es Don RENATO RUBATTO, de nacionalidad italiana, quien ha hecho cesión de sus derechos a la entidad solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de piezas de material elástico de tipo esponjoso, tal como, por ejemplo, el poliuretano que modifican sustancialmente todo cuanto a este respecto se ha dado a conocer hasta hoy, logrando con ellos un aumento del rendimiento industrial global obtenido, así como una extraordinaria mejora en la calidad de las piezas obtenidas, al poderse graduar a voluntad durante la fabricación total



o parcial el grado de blandura de la pieza resultante, en virtud de dotarla de puntos, de mayor dureza que la del resto de la pieza.

5 En esencia, los perfeccionamientos que se preconizan están caracterizados porque previamente a la colada, se viene a introducir en el interior del correspondiente molde, porción y en su caso porciones acondicionadas con taladros, de material espumado que ulteriormente forma-
rán parte de la pieza de material espumado resultante,
10 para que al procederse a la antedicha colada para el moldeo definitivo, el producto, además de terminar de re-llenar el molde, ocupe los espacios delimitados por los taladros de la porción y en su caso porciones precitadas, todo ello de tal suerte que aquel producto penetre en
15 los poros de las zonas marginales de la porción y en su caso porciones, así como en los de las que delimitan los taladros de esta y en su caso estas últimas, para que así tales zonas queden constituidas por la mezcla indisolu-ble del material espumado primitivo con el nuevo produc-
20 to y resulten por ende de mayor densidad y por ello de mayor dureza que el resto.

Para facilitar la comprensión de la Patente y para que quede perfectamente aclarado el verdadero alcance de la misma, se acompaña a la presente Memoria un plano es-
25 quemático que muestra unos diseños en los que quedan grafiados diversos detalles de dos piezas de material elás-tico de tipo esponjoso, obtenidas de acuerdo con los per-
feccionamientos en cuestión, sin que la descripción que



de los dibujos se dá a continuación tenga carácter limitativo alguno y sí tan solo enunciativo.

5 En las figuras nºs. 1 y 2 pueden verse sendos detalles de una pieza de material espumado obtenida por moldeo, reforzada o endurecida parcialmente de acuerdo con los principios enunciados anteriormente y en la cual se designa con el nº 10 las porciones taladradas de material espumado previamente introducidas en el molde, con el nº 11 el material espumado moldeado y 10 con el 12 las zonas mezcla de ambos materiales.

15 En las figuras 3 y 4, se grafian sendos detalles de una pieza de material espumado reforzada o endurecida totalmente, y en los cuales se designa asimismo con los nºs. 10, 11 y 12 las porciones taladradas de material espumado previamente introducidas en el molde, el material espumado moldeado, y las zonas mezcla de ambos materiales, respectivamente.

20 Finalmente, las figuras 5 y 6 muestran sendos detalles de como se obtienen dentro de la pieza final, las zonas de mayor dureza al mezclarse los dos materiales a los cuales así como aquellas zonas se les asigna en tales figuras idéntico número que el consignado en las cuatro figuras anteriores.

25 Como puede comprenderse, variando el número y tamaño de las porciones a introducir previamente en el molde, así como el número y distribución de sus taladros, pueden conseguirse infinidad y diversidad de efectos, en lo que al grado de dureza de la pieza final obtenida se refiere.

27 ENE.



Una vez descrito en que consisten los presentes perfeccionamientos en correspondencia con el plano esquemático que se acompaña, se comprende que podrán introducirse en los mismos cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes siempre que no se altere su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de Don RENATO RUBATTO las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS DE MATERIAL ELÁSTICO DE TIPO ESPONJOSO", caracterizados porque previamente a la colada, se viene a introducir en el interior del correspondiente molde, porción y en su caso porciones acondicionadas con taladros, de material elástico de tipo esponjoso que ulteriormente deben formar parte de la pieza resultante, para que al procederse a la mentada colada para el moldeo definitivo, el producto fundido, además de terminar de rellenar el molde, ocupe los espacios delimitados por los taladros de aquella antedicha porción y en su caso porciones, todo ello de tal suerte que el producto fundido, penetre en los poros de las zonas marginales de la porción y en su caso porciones, así como en los de las que delimitan sus taladros, para que así tales zonas queden constituidas por la mezcla indisoluble del material espumado primitivo con el nuevo producto y resulten por ende de mayor densidad y por ello de mayor dureza que el resto de la pieza.



2ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS DE MATERIAL ELÁSTICO DE TIPO ESPONJOSO"

5 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras, y un plano que la ilustra.

MADRID, 27 Enero 1,968
MANUFACTURAS JOSE JOVER, S.A.
P. A.,

Firmado: J. J. MORGADOS Y GRANER

34957

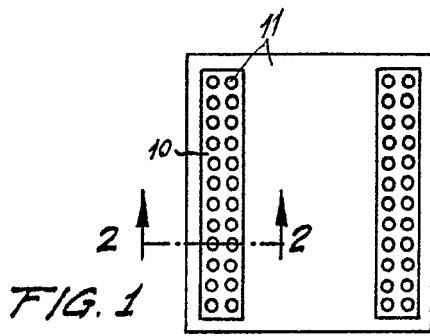


FIG. 1

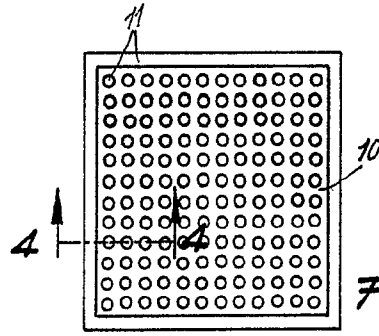


FIG. 3

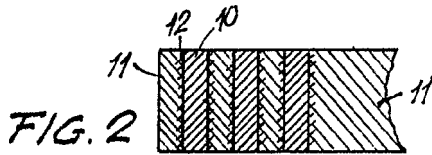


FIG. 2

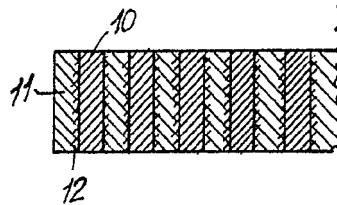


FIG. 4

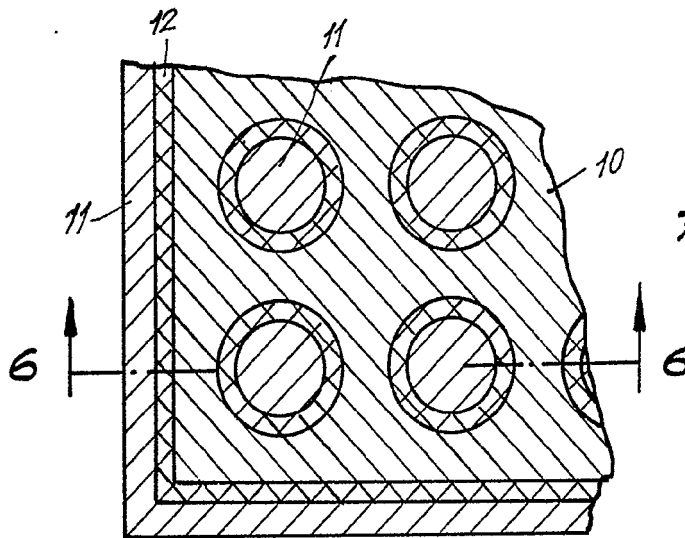
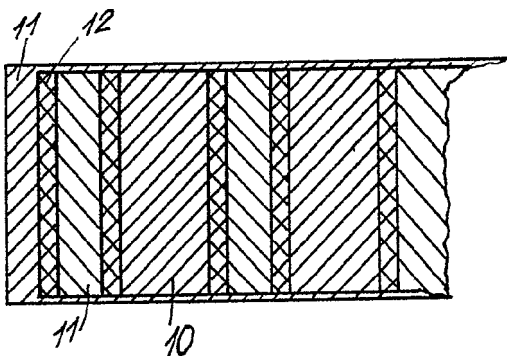


FIG. 5

FIG. 6



MADRID. 27 Enero 1, 1968
p.a. J.J. Morayades Graner
p.f.

ESCALA VARIABLE