



710759

F16 B 5/06, F16 L 59/14

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ARTUR FISCHER, de nacionalidad alemana, residente en TUMLINGEN (ALEMANIA), por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS ELEMENTOS DE ENSAMBLE."

Memoria Descriptiva

La innovación se refiere a un elemento de unión para unir varias piezas, en especial los bordes superpuestos de por ejemplo - una capa aislante colocada en torno de un tubo de calefacción o un revestimiento que rodea ésta. El elemento de unión consta de un -
5 vástago y de cabezas de las que está dispuesta cada una en un extremo del vástago, sobresaliendo del mismo en escuadra con respecto a su eje longitudinal. Una de estas cabezas está reducida troncoconicamente en el lado situado opuesto al vástago.

Elementos de ensamble del tipo que se acaba de describir han
10 dado muy buenos resultados para la unión de los bordes superpuestos de una capa aislante y de un revestimiento que rodea la misma. Para el montaje de los elementos de ensamble es practicado mediante una herramienta adecuada por ejemplo una aguja dotada de una
15 punta por percusión un agujero en los bordes superpuestos. El elemento de ensamble es introducido a continuación con la cabeza redu



cida troncoconicamente en dicho agujero, en cuya operación la misma ensancha elasticamente los bordes del taladro, al pasar por entre de estos la cabeza reducida troncoconicamente, los cuales se adosan a continuación al vástago. Puesto que, como se ha dicho ya, la cabeza reducida troncoconicamente sobresale del vástago en escuadra con respecto al eje longitudinal del mismo, resulta así un ensamble seguro y permanente de los bordes superpuestos.

Aunque estos elementos de ensamble hayan dados excelentes resultados en la unión de los bordes superpuestos de una capa aislante o, respectivamente, de un revestimiento que la rodea, su montaje es engorroso y exige mucho tiempo de trabajo. La innovación tiene por objeto crear un elemento de ensamble que hace posible un manejo sencillo y un montaje rápido que no exige habilidad especial alguna.

Según invención se consigue esto de tal manera que el elemento de ensamble está dotado de un taladro longitudinal por el cual puede pasarse una herramienta en forma de aguja dotada de una punta que forma aproximadamente la continuación de la reducción troncoconica de una de las cabezas, que puede introducirse el elemento de ensamble, practicando simultaneamente el taladro necesario para el alojamiento de las partes componentes del elemento de ensamble, en dicho taladro en que se ensanchan elasticamente los bordes del mismo.

La introducción del elemento de ensamble según innovación se efectua ahora de tal manera que la herramienta en forma de aguja dotada de una punta es introducida en el taladro longitudinal del elemento de ensamble hasta que la punta de la herramienta forme aproximadamente la continuación de la reducción troncoconica de una de las cabezas. Con dicha herramienta así preparada practicado ahora en el punto deseado de los bordes superpuestos o de las partes que se han de unir un agujero mediante percusión de la herramienta en el material. La herramienta es intro-



ducida con el elemento de ensamble que se encuentra sobre la misma en el taladro hasta que los bordes del taladro puedan adosarse al vastago del elemento de ensamble. A continuación se retira la herramienta del taladro longitudinal del elemento de ensamble, -
50 con lo que queda terminado el ensamble en un unico proceso operativo. La introducción del elemento de ensamble según innovación puede hacerse con una mano, de modo que, contrario a los elementos de ensamble ya conocidos que exigen en la mayoría de los casos el uso de ambas manos, puede sostenerse por ejemplo con la -
55 otra mano los bordes superpuestos. Tampoco puede ocurrir el que despues de haberse preparado con una herramienta separada el taladro, debe buscarse, despues de haber pasado algún tiempo, dicho
60 taladro para introducir en él el elemento de ensamble.

En el plano esta ilustrado un ejemplo de realización de la innovación.

El elemento de ensamble según innovación consta de un vastago 1 dotado en un extremo de una cabeza 2 en forma de hongo, mientras que el otro extremo lleva una cabeza 3 que en el lado situado opuesto al cuerpo 1 está reducida troncoconicamente. El elemento de ensamble tiene un taladro longitudinal pasante 4, en que puede introducirse la herramienta en forma de aguja 5. Esta herramienta 5 posee una punta 6 que forma aproximadamente la continuación de la reducción troncoconica de la cabeza 3. La herramienta en forma de aguja 5 está alojada en un mango adecuado 7. Con 8 y 9
70 están señalados por ejemplo los bordes superpuestos de una capa aislante o de un revestimiento que rodea la última, y que son unidos así por el elemento de ensamble.

75 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.



80 Los terminos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose tomar en un sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la ptopia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

85 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los elementos de ensamble para la unión de varias partes, en especial de los bordes superpuestos de por ejemplo una capa aislante colocada en torno de un tubo de calefacción, cuyo elemento consta de un vástago y de cabezas que sobresalen de dicho vástago en escuadra con respecto a su eje longitudinal, de las que una cabeza está reducida troncoconicamente en el lado situado, opuesto al vástago, caracterizados porque el elemento de ensamble está dotado de un taladro longitudinal en que puede entrar una herramienta dotada de una punta que forma aproximadamente la continuación de la reducción troncocónica de la respectiva cabeza, pudiendo montarse con dicha herramienta el elemento de ensamble con que practica simultaneamente el taladro en las partes que se han de unir y necesario para su alojamiento, introduciendolo en el taladro que al pasar el elemento es ensanchado elasticamente.

100 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS ELEMENTOS DE ENSAMBLE."

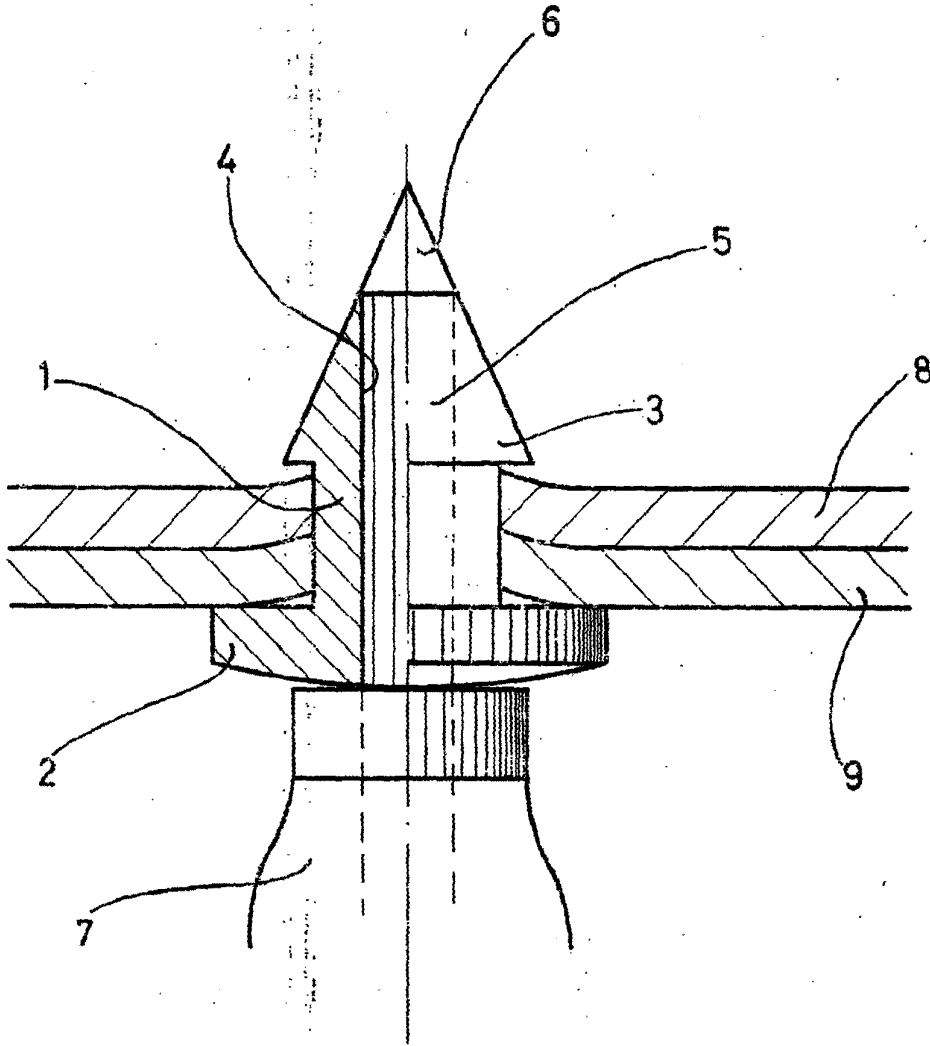
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se les acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 25 DE ENERO DE 1.968.-

RODOLFO DE LA TORRE ROSALLO
P. P.

[Handwritten signature]
José Pérez Collado

50



ESCALA VARIABLE

HOCH 181/194

[Handwritten signature]