

34 9239

S/Ref.: H 4933 cas 293.
O/7874 O2/PM/SC.

N/Ref.: O.G. 15.934-mjb/mcl.



PATENTE DE INVENCION:

34 9239

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"PERFECCIONAMIENTO EN EL PROCEDIMIENTO DE FABRICACION
DE LOS ANILLOS DE SINCRONIZACION PARA MECANISMOS DE
CAMBIO DE VELOCIDADES".

- - - - -

Solicitante: La Sociedad Anonima francesa: SOCIÉTÉ DES AUTOMO
BILES SIMCA, domiciliada en 136, Champs Elysées.
PARIS (Francia).

- - - - -

Inventor: D. Claude DAUBERTES.

- - - - -



La presente invención tiene por objeto un perfeccionamiento en el procedimiento de fabricación de los anillos de sincronización para mecanismos de cambio de velocidades. Según el procedimiento utilizado actualmente para la fabricación de los anillos de sincronización, se recubre la superficie periférica de dichos anillos que son de acero de una capa delgada de metal que presenta una dureza y una rugosidad determinadas.

5. Para esta metalización, se utiliza preferentemente el molibdeno que responde perfectamente a las condiciones mencionadas anteriormente. No obstante, la resistencia de la capa delgada de metal pegada es amenudo imperfecta y el molibdeno es un metal que no se puede conseguir sino difícilmente.

10. Para evitar estos inconvenientes, se suprime la metalización de la superficie periférica del anillo y se somete dicha superficie de la pieza de acero a una operación de granallado y a un tratamiento con vistas a darle una dureza suficiente. De este modo, se evitan los inconvenientes relativos a la metalización y las condiciones requeridas de rugosidad y de dureza de dicha superficie se obtienen de una manera satisfactoria.

15. De acuerdo con la presente Invención, la superficie periférica del anillo es sometida a una operación de granallado para obtener un estado rugoso de dicha superficie que sufre seguidamente un tratamiento de endurecimiento superficial, principalmente de nitruración,

20. Otras características y ventajas de la presente invención se deducirán de la descripción que sigue ,

30.

12 ENE.



dada únicamente a título de ejemplo no limitativo, con referencia al dibujo único que representa una vista en sección de 1 anillo 1 de sincronización de un mecanismo de cambio de velocidades.

5. En una primera operación, la superficie periférica 2 del anillo de acero es sometida a un granallado que -- permite obtener un estado de superficie rugoso. Según los -- ensayos que se han efectuado, se puede utilizar principal-- mente un estado de superficie R_a del orden de 12,5 micras.
10. En el curso de una segunda operación, la superfi-- cie periférica 2 que ha sido así hecha rugosa previamente , sufre un tratamiento de endurecimiento superficial.

15. Este tratamiento puede consistir en una nitrura-- ción de la superficie, pero es evidente que se podría utili-- zar cualquier otro tratamiento equivalente.

Evidentemente, la invención no está limitada al -- modo de realización descrito y representado, sino que cubre por el contrario todas las variantes.

N O T A

20. La Patente de Invención que se solicita por vein-- te años para España, de acuerdo con la Legislación vigente, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTO EN EL PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOS ANILLOS DE SINCRONIZACION PARA MECA-- NISMOS DE CAMBIO DE VELOCIDADES", con Prioridad de la Deman--
25. da de Patente en Francia nº 98.277, de fecha 10 de Marzo de 1.967, según las características esenciales de las siguien-- tes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

30. 1ª.- Perfeccionamiento en el procedimiento de fa-- bricación de los anillos de sincronización para mecanismos



12 E

de cambio de velocidades, caracterizado porque se somete la superficie periférica del anillo a una operación de granallado para obtener un estado rugoso de dicha superficie que sufre seguidamente un tratamiento de endurecimiento superficial, especialmente de nitruración.

5.

2ª.- "PERFECCIONAMIENTO EN EL PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOS ANILLOS DE SINCRONIZACION PARA MECANISMOS DE CAMBIO DE VELOCIDADES".

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

10.

Madrid, 12 ENE. 1968

SOCIETE DES AUTOMOBILES SIMCA.

P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERO
P. P.

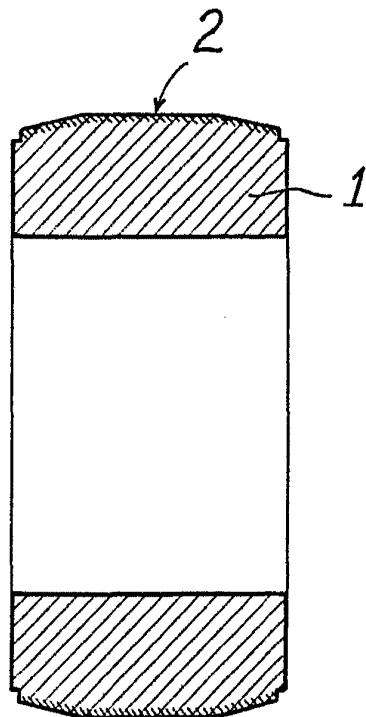
Firmado: M.ª Dolores Jorquera

349239

SOCIETE DES AUTOMOBILES SIMCA

Hoja única

12 ENE 1968
10 813
ESTADO ESPAÑOL
1917 418



Madrid, 12 ENE. 1968
SOCIETE DES AUTOMOBILES SIMCA
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M^a Dolores Jarque

Escala variable