

348915



M E M O R I A   D E S C R I P T I V A de Patente de In -  
vención que, por veinte años en España y posesiones, soli  
cita DON JESÚS FARRAS FORNELLS, español de nacionalidad y  
residente en Cardona (Barcelona) Carretera de Berga, s/n.  
para: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PANELES DESMONTA -  
BLES EN SECTORES INDEPENDIENTES, INTEGRANTES DE CIELO RA-  
SO CONTÍNUO"

--oo O oo--

Con la invención, se logra dotar al mercado  
consumidor interesado, de un procedimiento constitutivo  
de medios ideales para la formación y construcción de cie  
los rasos continuos, desmontables.

5                    Este procedimiento de fabricación de paneles  
desmontables incluye la previsión de unos encajes, los cua  
les, facilitan su desmontaje en cualesquiera circunstan -  
cias.



10 Para su perfecta ubicación, fijación, organi-  
zación y montaje, presenta características alternas; esto  
es, que cada uno de los paneles independientes tiene un ca-  
rácter desmontable y el ó los contiguos, fijo, pudiendo ser  
éste igualmente desmontable en caso conveniente.

15 Esta concepción, permite en caso necesario le-  
vantar cualquiera de los paneles colocados, constitutivos  
de cielo raso continuo, permitiéndose así la reparación de  
posibles averías tanto en las conducciones eléctricas, de  
gas ó de agua así como cualesquiera otros servicios, los  
cuales, quedan casi siempre alojados en el espacio resul-  
20 tante del forjado y el cielo raso.

A tenor de cuanto al respecto preceptúa el vi-  
gente Estatuto sobre Propiedad Industrial en su artículo  
100, apartado 4º y, a efectos de la más exacta descripción  
se adjuntan dos hojas dobles de planos a cuyas representa-  
25 ciones se hace referencia constante seguidamente y así, su

Fig. 1 = Perspectiva de panel fijo.

Fig. 2 = Planta y alzado del mismo.

Fig. 3 = Perspectiva de panel desmontable.

Fig. 4 = Planta y alzado del mismo.

30 Fig. 5 = Perspectiva de cielo raso continuo,  
con uno de sus sectores abierto.

Fig. 6 = Corte en sección (C-D) de la Fig. 5.

Fig. 7 = Corte en sección (A-B) de la Fig. 5.

35 Con arreglo a las expresadas Figs, 1 a 7, se  
representa en -A- el panel fijo, dotado de encajes -1- y  
constitutivos de apoyo para el panel desmontable -B-, a  
través de sus encajes inversos -2-.

En estas mismas Figs. 1 y 2, se advierte que



40 el rebaje practicado -3- constituye el apoyo del lado -4-  
en la pieza colindante.

Presentan los sectores de la Fig. 1, anillos  
-8- de alambre galvanizado anudado, cuyos extremos -8'- es  
tán empotrados aproximadamente 15 centímetros preferente -  
mente en el material y paralelos a ambos lados de la pieza  
45 construída.

Los encajes -2- (Fig. 3) inversos, apoyan so-  
bre los paneles fijos (Fig. 1 y 2) en sus encajes -1-. El  
encaje -6- es el apoyo del lado -5- en el panel sucesivo.  
El biselado -7- que circunda ambas piezas, constituye sim-  
50 plemente un adorno visible.

El cielo raso continuo integrado con el proce-  
dimiento de la invención (Fig. 5) en representación supe-  
rior, denota la posibilidad de elevación desde abajo de un  
panel desmontable -11- de los que forman el citado cielo  
55 raso continuo, para la localización y reparaición de una po-  
sible avería en los servicios, presentando -9- tirantes gal-  
vanizados para sujeción desde el anillo -8- del panel -10-  
al techo, cuyo corte transversal (C-D) presenta las piezas  
ó sectores desmontables (Fig.6) -11- sobre las fijas -10-  
60 con los encajes soporte -1- de las fijas -10- y los de apo-  
yo -2- de las desmontables y, cuyo corte transversal longi-  
tudinal (A-B) de la propia representación (Figs.5 y 7) que  
corresponde a las piezas o sectores desmontables -11- donde  
los encajes -5- apoyan sucesivamente en su correspondiente  
65 -6- de la pieza adyacente.

Es destacable en la relación de sectores conti-  
guos -10-11- la existencia de encajes -2-1- de la Fig. 6 y  
-5-6- de la Fig. 7, correspondientes a ambos lados de las



70 piezas; elementos bastantes de ubicación y fijación abatable.

6 El procedimiento constitutivo de la invención enteramente nuevo, especialmente en cuanto corresponde al total encaje logrado, incluye la fabricación de paneles a base de escayola, esparto y soportes de alambre galvanizado preferentemente, resultando eminentemente práctico y económico, tanto de construcción como de montaje.

75 El solicitante se reserva los derechos que le confiere el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, respecto a la obtención de Certificados de Adición, así como los derivados de los Convenios Internacionales, durante el plazo legal, para la extensión territorial en cuanto a la validez de este privilegio.

--oo O oo--

N O T A. - Se reivindica la propiedad de esta Patente de Invención:

- 85 1) - Procedimiento de fabricación de paneles desmontables en sectores independientes, integrantes de cielo raso continuo, caracterizado porque incluye dos variantes complementarias; una en la que los paneles fijos presentan tres de sus lados provistos de una pestaña de apoyo y el lado complementario una pestaña inversa de encaje y otra en la que
- 90 los paneles presentan en tres de sus lados pestañas de encaje y en el lado complementario una pestaña de apoyo.
- 2) - Procedimiento de fabricación de paneles desmontables en sectores independientes, integrantes de cielo raso con-



95 tino, según la reivindicación, caracterizado porque los  
paneles fijos presentan en sus vértices de apoyo previsto  
100 anillos de alambre galvanizado anudado, cuyos extremos es-  
tán empotrados en una proporción adecuada en el material y  
paralelos a ambos lados de la pieza, utilizables para la  
sustentación de la misma desde el techo.

3) - Procedimiento de fabricación de paneles desmontables  
en sectores independientes, integrantes de cielo raso con-  
tino, según la y 2ª reivindicaciones, caracterizado por -  
que ambas piezas de paneles fijos y abatibles, incluyen un  
105 biselado circundante de adorno visible.

4) - "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PANELES DESMONTABLES  
EN SECTORES INDEPENDIENTES, INTEGRANTES DE CIELO RASO CON-  
TINUO".

Esta Memoria Descriptiva consta de cinco ho -  
110 jas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de dos  
hojas dobles de planos.

Madrid,  
C. A. G.  
Por

- 4 ENE 1968

748367

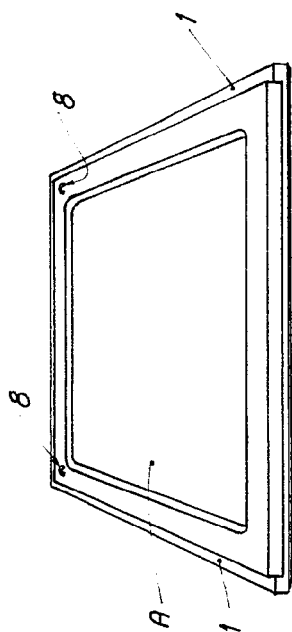


Fig. 1

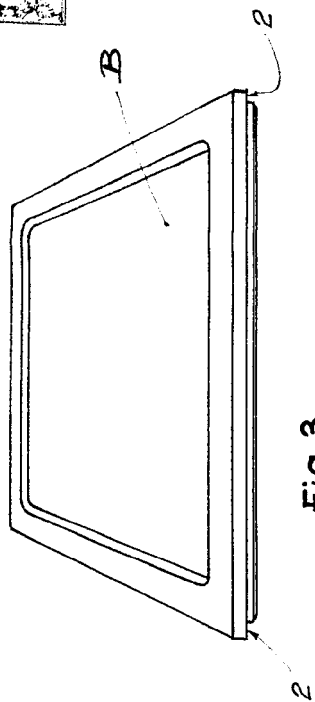


Fig. 3

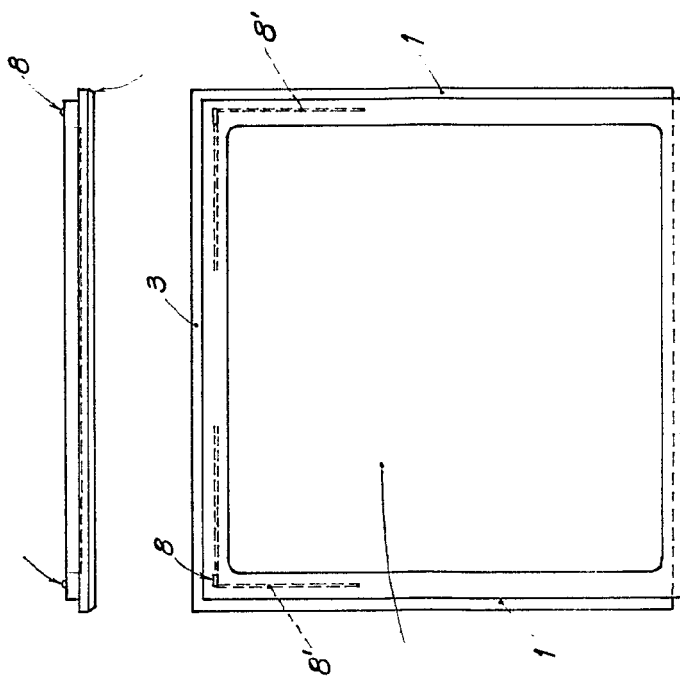


Fig. 2

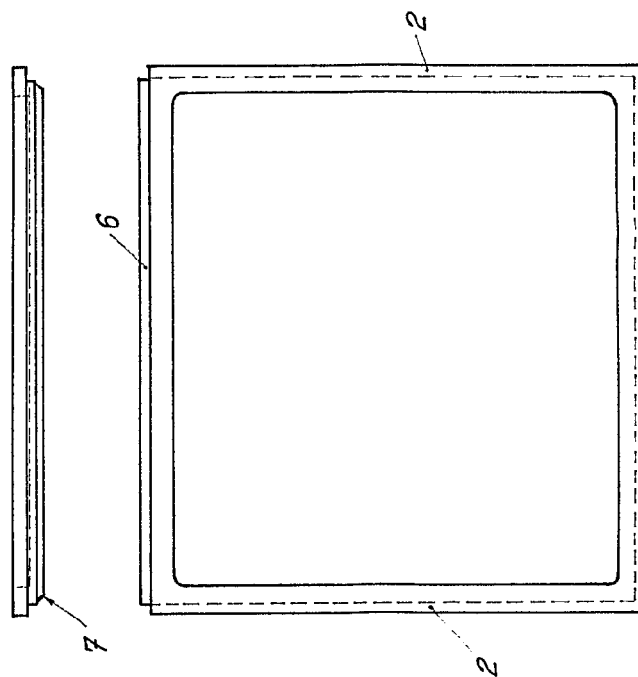


Fig. 4

D. JESUS FARRAS FORNELLS

5-0545

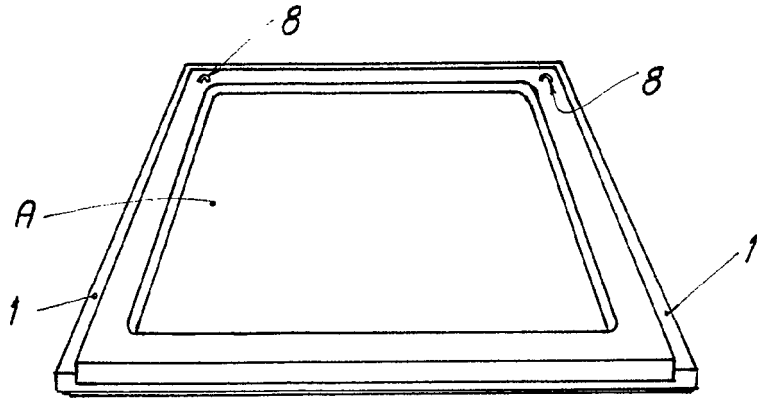


Fig. 1

2'

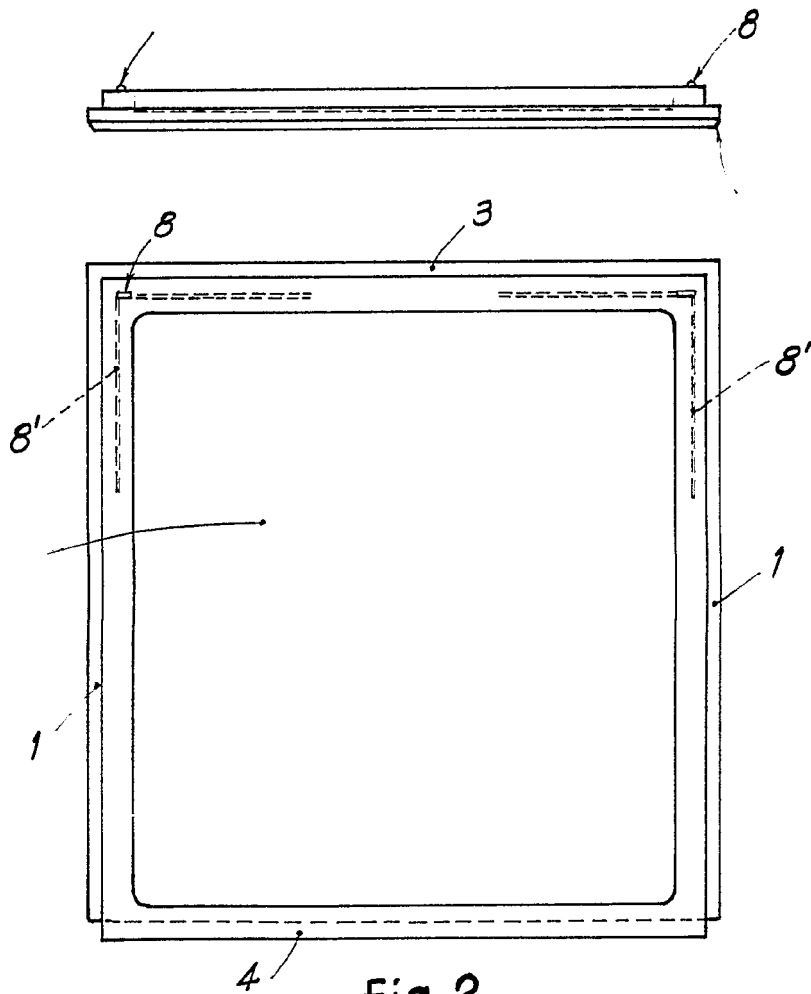


Fig. 2

2

ESCALA VARIABLE

348945

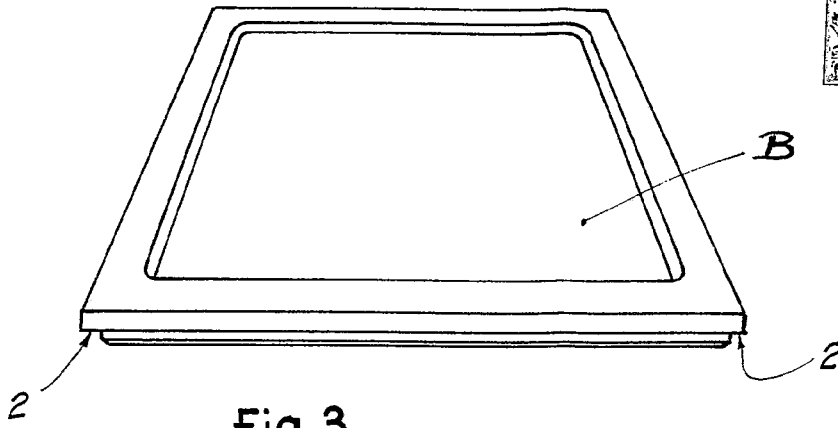
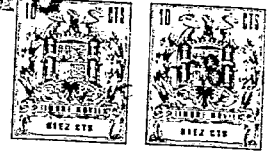


Fig. 3

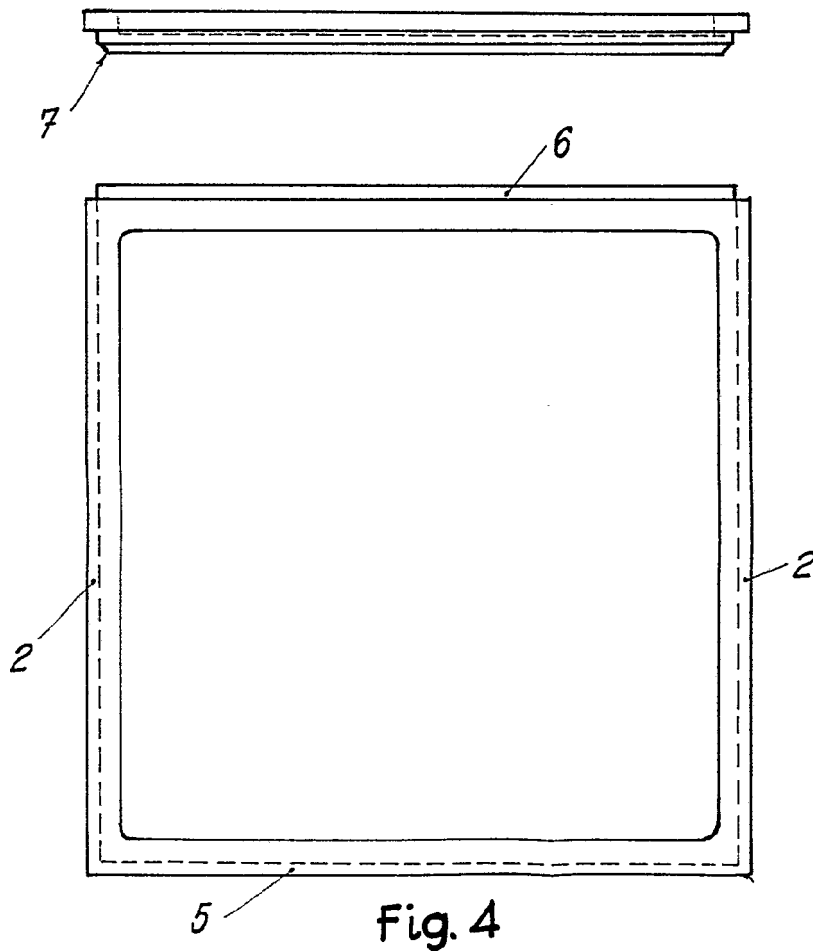
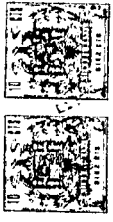
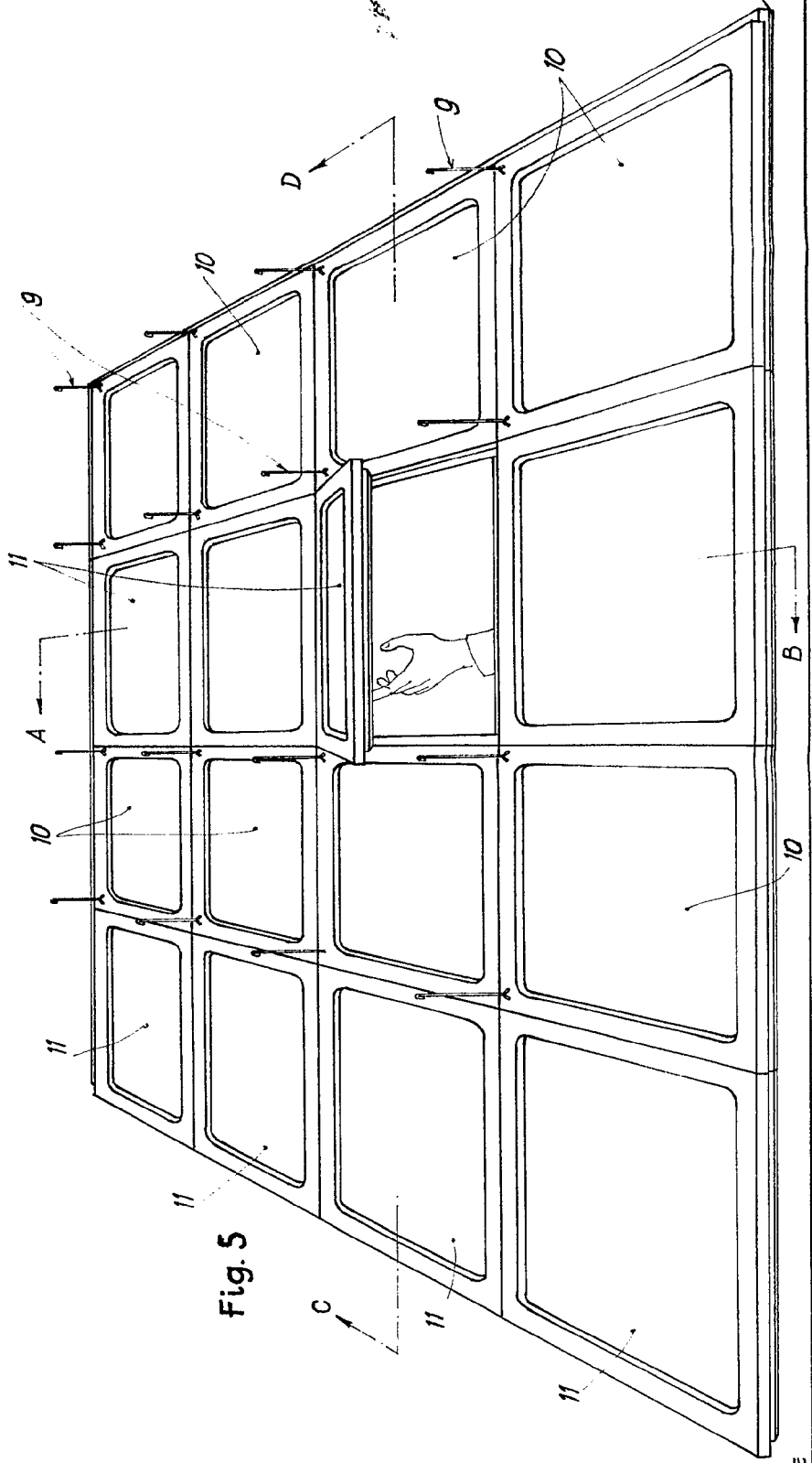
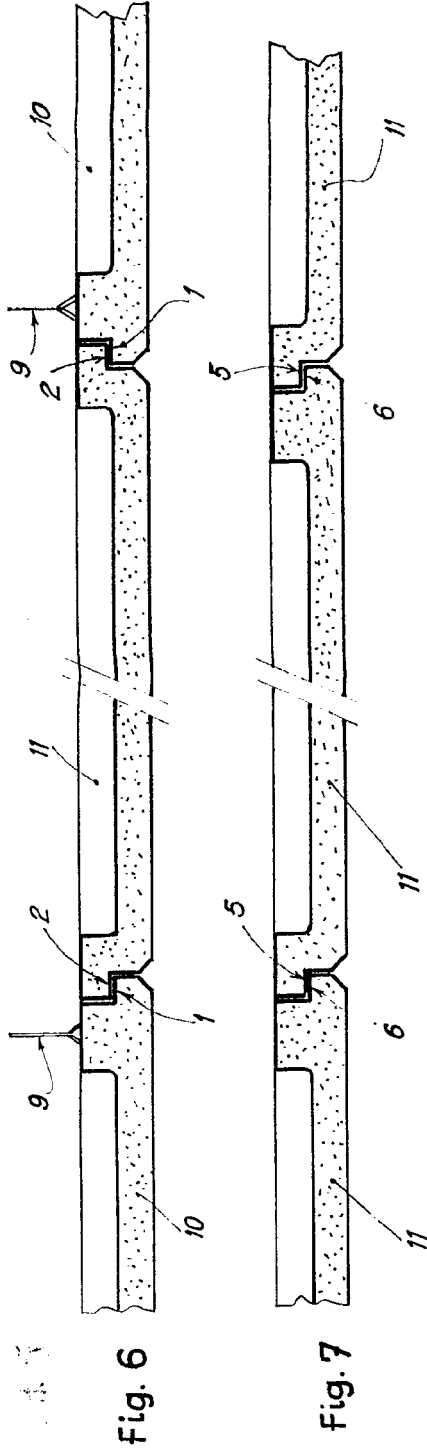


Fig. 4

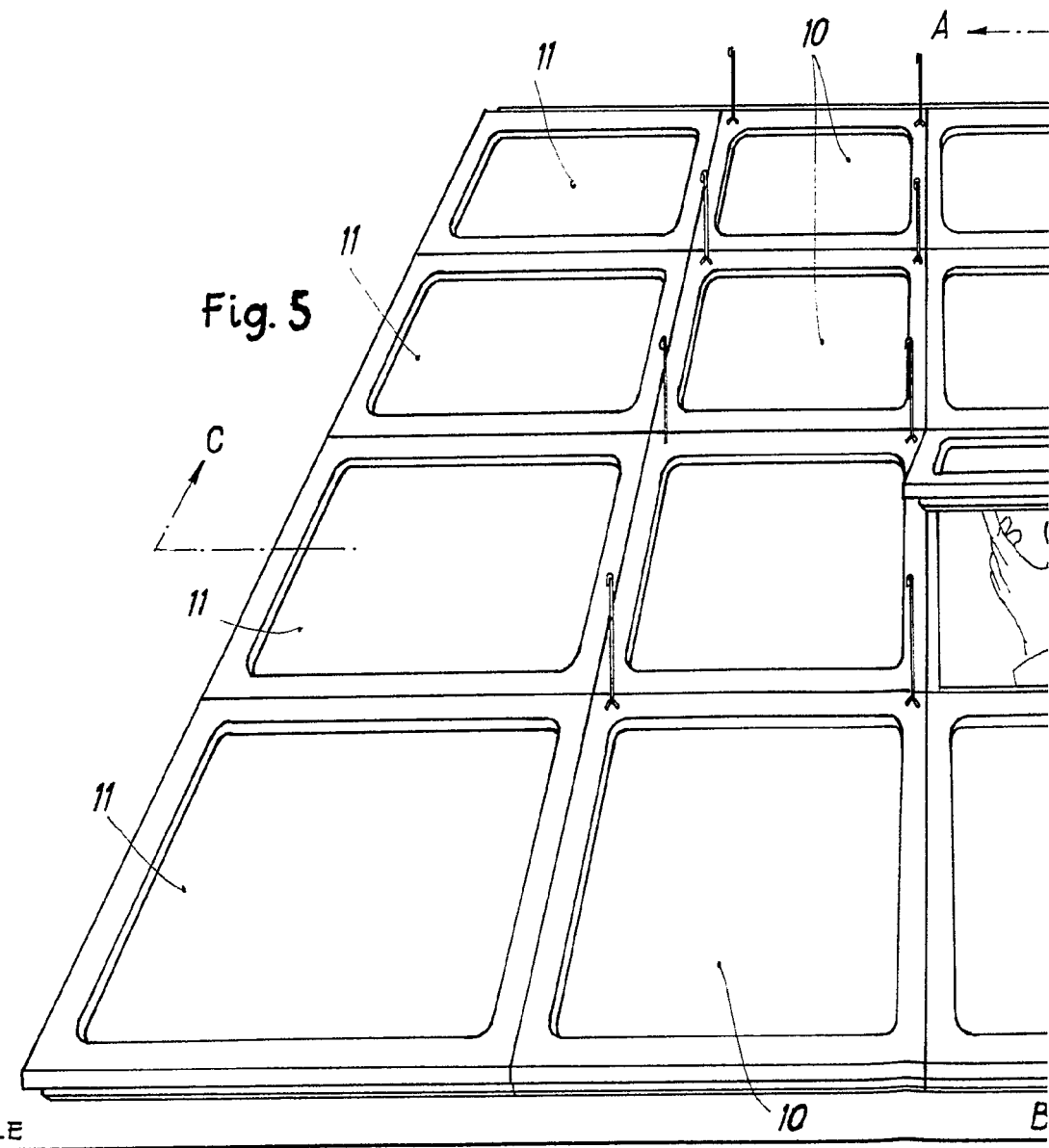
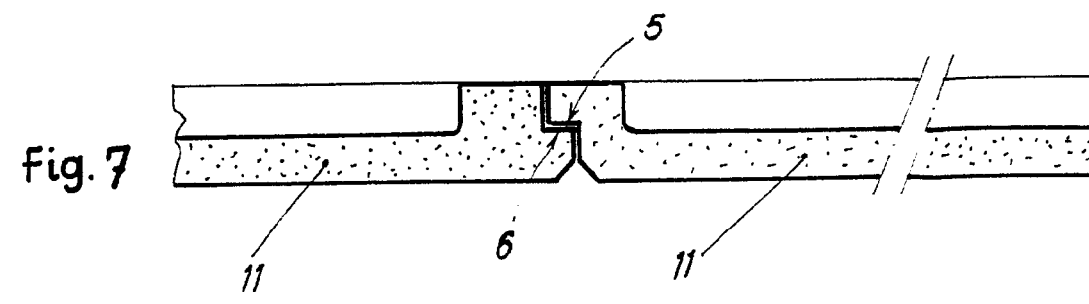
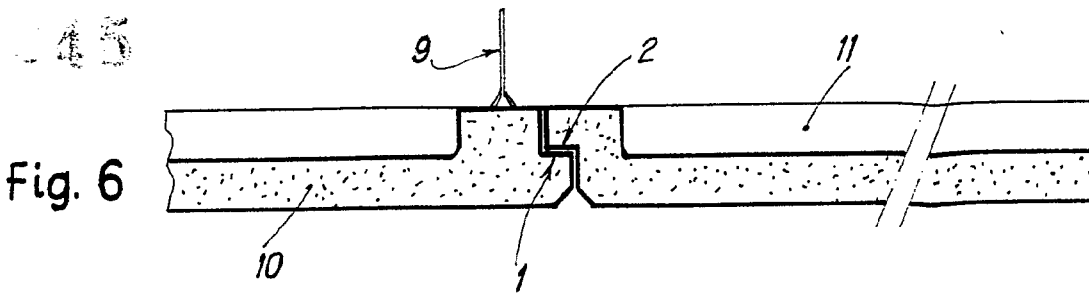


D. JESUS FARRAS FORNELLS



D. JESUS FARRAS FORNELLS

4-45



ESCALA VARIABLE

