

348815



80 DÍG.

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN CABEZALES CAPSULADORES", a favor
de Don SANTIAGO DOMENECH ORIOL, de nacionalidad española
domiciliado en BARCELONA, Ronda San Pablo, 71.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a unos perfeccionamientos en cabezales capsuladores, para enroscar y rebordar cápsulas metálicas sin rosca, o de cualquier otro material, susceptible de ser deformado, copiando la rosca que
5. presenta el gollete del envase y doblar la extremidad del faldón de la cápsula, para que esta doblez constituya el precinto.

Esencialmente, la máquina comprende un cabezal vertical, del cual sobresale un eje tubular hacia abajo, do-



30 DIC. 1961

tado de un movimiento de rotación en sentido apropiado, provisto de una cruceta solidarizada mediante unos tornillos.

- Cada uno de los brazos de la mencionada cruceta, presenta unas entallas en las cuales encajan verticalmente
5. unas palancas intermóviles oscilantes que giran sobre el perno que atraviesa las dos ramas de cada brazo entallado de la cruceta y cuyo extremo interno superior de cada una de las palancas oscilantes, contacta con una de las cuatro secciones de un cono, dispuesto junto al extremo superior
 10. del cabezal de la máquina con el cual contactan unos resortes helicoidales de tensión graduable por los tornillos en que se apoyan que permiten a cada una de las secciones del cono, un deslizamiento vertical, de acuerdo con la presión ejercida por los extremos internos de las respectivas
 15. palancas oscilantes, en cuyos extremos inferiores se alojan axialmente unos ejes, fijados por la rosca de sus extremos superiores y junto a su cabeza extrema inferior, presentan unas rullinas libremente giratorias, a distinta altura y para distinto cometido, cual es el de entrar en con-
 20. tacto con el gollete roscado del envase, para que dos rullinas opuestas, al girar sobre su eje inclinada se vayan desplazando axialmente, guiadas por la rosca del gollete, a medida que van copiándola contra la cápsula, en la que la reproducen, mientras las otras dos rullinas opuestas entre sí,
 25. situadas más abajo, enfrentadas al faldón de la cápsula, lo

30 DIC



rebordean simultáneamente por debajo del gollete del envase, dejándolo precintado.

Los resortes helicoidales abiertos y graduables, de cada una de las cuatro secciones del cono, compensan las irregularidades del envase a cerrar y ejercen la presión adecuada a los fines propuestos.

Las palancas oscilantes van guiadas entre unas entallas que presenta un fuerte disco, localizado por debajo de la cruceta en cuyos pernos oscilan las palancas, y que presenta en cada una de sus entallas, un resorte helicoidal, cuya acción expansiva permite que se abran las palancas cuando por otro resorte helicoidal, albergado en el interior del eje tubular, promueve la separación entre este eje y la cruceta que soporta a las palancas oscilante, abriéndose las palancas al ascender el eje, o al descender el envase.

Las rulinas que rebordean el faldón de la cápsula, disponen de tuerca y contra-tuerca, roscadas en el extremo inferior de sus respectivas y opuestas palancas, para permitir la regulación conveniente de la altura dimensional que interese para los distintos casos que puedan presentarse.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.



En el dibujo:

La figura única, presenta en perspectiva al conjunto del mecanismo objeto de estos perfeccionamientos, en la cual se ven a tres de las cuatro palancas, a la cruceta con los pernos en los cuales oscilan, al disco con las cuatro entallas guías de las palancas, con los resortes que las presionan; en la parte superior, se ve al cono de cuatro secciones con sus resortes.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar que por 1, se representa al eje tubular giratorio; por 2, a la cruceta, con sus pernos 10, sobre los que oscilan las palancas 11; por 3, a las rulinas rebordeadoras; por 4, al cono compuesto por cuatro secciones de acción independiente; por 5 a los resortes que accionan sobre las secciones del cono 4; por 20 a los tornillos que gradúan la tensión de los resortes 4. por 6, a los tornillos que solidarizan a la cruceta 2, con el eje 1; por 7, al centrador de la tapa del envase que permanece fija, aunque gire el cabezal, asegurando la integridad de la tapa y el cierre perfecto; por 8 a la contratuerca del centrador 7; por 9, a los resortes que promueven la oscilación de las palancas; por 10, a los pernos que en la cruceta, sustentan a las palancas; por 11, a las palancas oscilantes, gemelas las opuestas dos a dos; por 12, al disco fuerte provisto de las entallas 13, guías de las palancas; por 14, a las dos rulinas enroscadas; por 15, al faldón de la cápsula,



rebordoneado por las rulinas 3; por 16, a la parte baja del gollete; por 17, a la tuerca y por 18, a la contra tuerca para establecer la altura conveniente de trabajo; por 19, al perno para las rulinas.

5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, fabricarse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar
10. todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

30



N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como nuevo comprende las reivindicaciones siguientes:

1. Perfeccionamientos en cabezales capsuladores, para enroscar y rebordear cápsulas metálicas, sin rosca o de cualquier otro material, susceptible de ser deformado,
5. de cualquier otro material, susceptible de ser deformado, copiando la rosca que presenta el gollete del envase y doblar la extremidad del faldón, para constituir el precinto, esencialmente caracterizados, por comprender un cabezal vertical, del cual emerge hacia abajo, un eje tubular (1) dotado de un movimiento de rotación y provisto de una cruceta (2), solidarizada en el sentido de rotación, pero deslizable en el sentido axial, mediante unos tornillos (6) cada uno de cuyos brazos, presenta unas entallas en las cuales encajan verticalmente, unas palancas intermóviles (11) oscilantes que giran sobre el perno (10), que atraviesa las dos ramas de cada brazo de la cruceta (2); por contactar el extremo superior interno de cada una de las palancas (11), con una de las cuatro secciones de un cono (4), coaxial al eje tubular (1), localizado junto al extremo superior del cabezal de la máquina contra el cual contactan unos resor-
- 10.
- 15.
- 20.



- tes helicoidales (5) de tensión graduable que permiten a cada una de las secciones del cono (4), un deslizamiento vertical, de acuerdo con la presión ejercida por los referidos extremos internos de las respectivas palancas oscilantes (11), en cuyos extremos inferiores, se alojan axialmente unos ejes o pernos (19), fijados a rosca y junto a su cabeza inferior, presentan unas rulinas (3) y (14), libremente giratorias, a distintas altura; por presionar las rulinas (14), cuyo eje es perpendicular al hilo de la rosca
5. sitas en posición opuesta diametralmente, contra la cápsula y que se desplazan axialmente, guiadas por la rosca que presentan el gollete del envase, a medida que van copiándola en la cápsula en la que la reproducen; por presionar las rulinas (3) también opuestas entre sí, situadas más
10. abajo, enfrentadas al faldón (15), de la cápsula, rebordeándolo simultáneamente por debajo del gollete (16), del envase precintándolo; por comprender un disco fuerte (12) coaxial con la cruceta (2), localizado debajo de ésta, que presenta unas entallas (13), el cual presenta en cada una
15. de sus entallas, unos resortes (9), helicoidales, cuya acción expansiva promueve la abertura de las palancas (11), cuando por otro resorte helicoidal, albergado en el interior del eje tubular (1), separa la cruceta (2), abriéndose las palancas (11), al ascender el eje (1), o al descender el envase; por presentar un centrador (7), para la tapa
- 20.
- 25.



del envase que permanece fijo aunque ⁸⁰gire el cabezal y asegura la integridad de la tapa y su perfecto cierre; por presentar una contratuerca (8) del centrador (7); por comprender una tuerca (17) y una contratuerca (18), roscadas en el extremo inferior de las palancas opuestas, portadoras de las rulinas (3), para establecer la altura conveniente de trabajo de estas rulinas rebordeadoras.

2. Perfeccionamientos en cabezales capsuladores.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de 8 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y acompañadas de una lámina de dibujos.

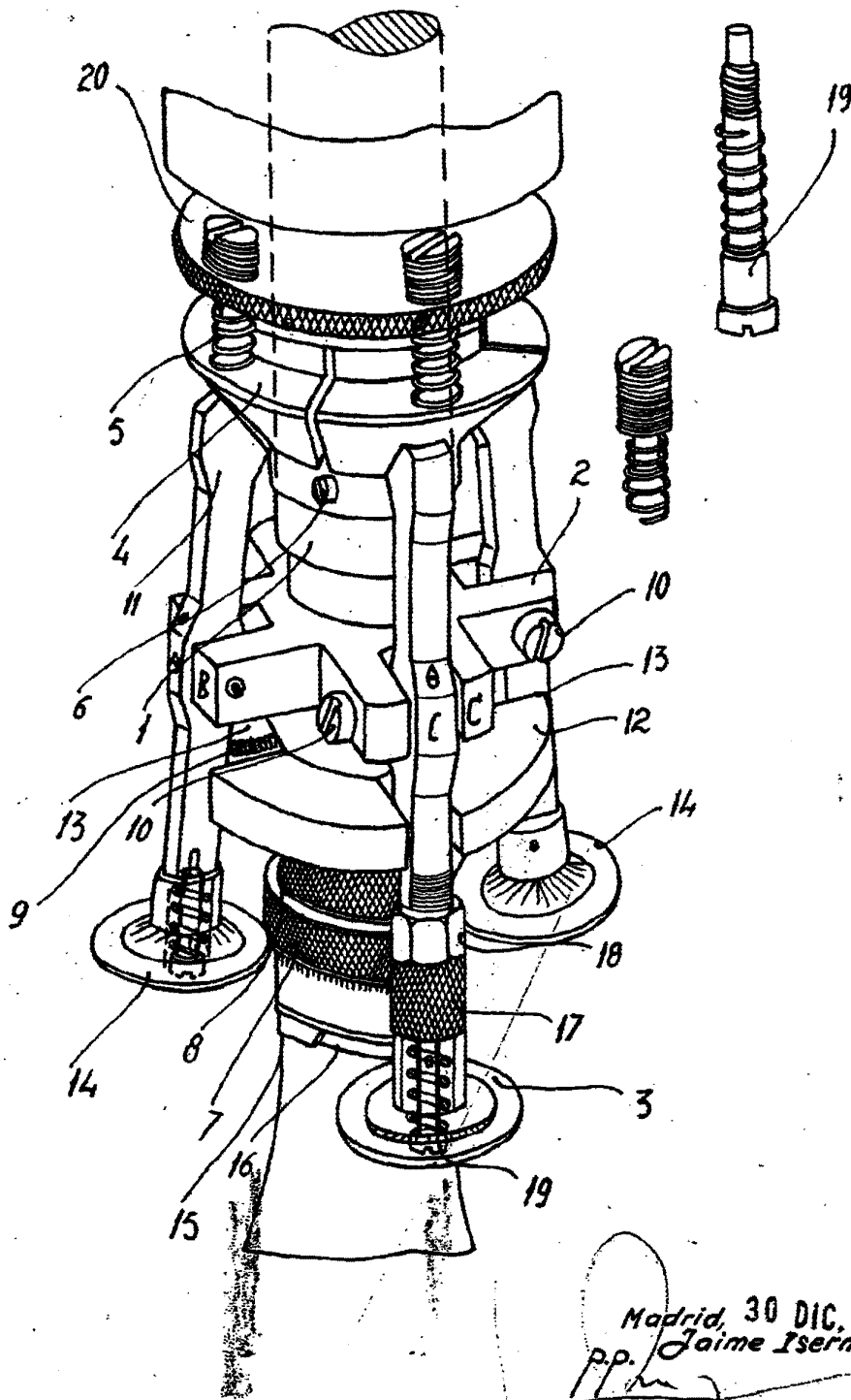
Madrid, a 30 DIC. 1967

D.-a.

JOSE ISERN

Firmado: JOSE RODRIGUEZ

30 DIC 1967



Madrid, 30 DIC, 1967

P.p. Jaime Isern

Elaborado: JOSE RODRIGUEZ