

348697



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

poe "PERFECCIONAMIENTOS EN CABEZALES PARA TAPAR ENVASES",
a favor de Don SANTIAGO DOMENECH ORIOL, de nacionalidad
española, con domicilio en Ronda San Pedro, 71, BARCELONA.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a unos perfeccionamientos en cabezales para tapar envases, de plástico o de otro material no rígido, con cápsulas metálicas enroscables, rebordeables o con ambas operaciones a un tiempo.

5. Esencialmente la máquina presenta un cabezal o bastidor que se prolonga en dos brazos entre los cuales se alberga un eje tubular vertical, animado de un movimiento de rotación, gracias a una polea o por otro medio y provisto de un deslizamiento en el sentido vertical, en el interior
10. de cuyo eje tubular, puede desplazarse a un tiempo otro eje,



provisto de un manguito final, dotado de dos pares de aletas que soportan a unas palancas intermóviles verticales, oscilantes gracias a unos pernos que las atraviesan y cuyos extremos internos superiores, contactan contra la superficie de un cono dispuesto en el eje tubular y que

5. presentan en los extremos inferiores, unas rulinas operadoras del enroscado, del rebordoneado o de ambas operaciones a un tiempo, regulado todo ello, por unos resortes adecuados y cuyo ascenso y descenso del eje tubular y del

10. eje coaxial interno, se realizan mediante una palanca o excéntrica, que acciona contra una brida tubular en el extremo superior, la cual actúa convenientemente e indistintamente contra ambos ejes coaxiales.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

15.

En el dibujo:

La figura única, muestra en sección, una vista vertical del conjunto de un cabezal provisto de los perfeccionamientos objeto de la presente invención.

20.

Haciendo referencia a la figura, es de observar que por 1, se representa al eje tubular, provisto de la polea 2, que promueve su movimiento giratorio, apoyado con los rodamientos axiales 3 y 4 y el de rozamiento 21 en uno de los brazos del cabezal 20; por 5 a la brida tubular, situada axialmente por encima del eje 1 y presenta dos entallas 22,

25.



- por entre las cuales se deslizan los dos brazos del cubo travesaño 6, al cual está solidarizado el extremo superior del eje coaxial interna 7, en cuyo extremo inferior, presenta al centrador 8, de la tapa sobre el envase, siendo
5. la brida tubular 5, presionada mediante una palanca o ex-céntrica (no representada en el dibujo) que promueve el descenso del eje 1 y con éste, al cubo 6, hasta que sus travesaños quedan retenidos en el brazo del cabezal 20, y el eje 7, con su manguito 9 o cojinete inferior, al seguir
 10. el descenso del eje 1, deslizándose al exterior del manguito 9, al cual están solidarizadas las aletas 18, con los pernos 17, en los cuales pueden oscilar las palancas 10, cuyos extremos internos superiores contactan con el cono 11, que promueve así la oclusión de los extremos inferiores de las palancas oscilantes, cuyas rulinas 13, entran
 15. en contacto con el gollete del envase, enroscando o en su caso, rebordeando la cápsula, o incluso realizando ambas operaciones simultáneamente; por 16, a la tuerca en el eje 1, para regular la presión del resorte helicoidal 15, sobre
 20. el cono deslizable 11, que determina la presión de las rulinas 13, contra el gollete del envase; por 12 al resorte helicoidal albergado en el interior del eje 1, que promueve la abertura de las palancas 10, por la acción de los resortes helicoidales 14, al ascender también el cono 11; por 19
 25. a las aletas guías de las palancas oscilantes y que amparan a los referidos resortes 14; el resorte 12, determina a su vez, la presión ejercida por el centrador 8, sobre la tapa,



en el momento del cierre; por 23 el tornillo que sirve de eje a las rulinas 13, que pueden desplazarse axialmente para compensar las diferencias de gollete de los envases, el resorte 24 recupera el desplazamiento de las rulinas.

5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, fabricarse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar
10. todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



N O T A

- Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como nuevo, comprende las reivindicaciones siguientes:
5. 1.- Perfeccionamientos en cabezales para tapar envases, de plástico y de otros materiales no rígidos, con cápsulas metálicas enroscables, rebordeables y alternativamente con ambas operaciones a un tiempo, esencialmente caracterizados, por comprender la máquina un cabezal o bastidor (20), prolongado en dos brazos, entre los cuales se alberga un eje tubular (1), vertical, animado de un movimiento de rotación, gracias a una polea (2), y que puede deslizarse en el sentido vertical, en el interior de cuyo eje, puede desplazarse otro eje (7), no giratorio, sujeto con tuerca, por su extremo superior, a un cubo travesaño (6), y que presenta cerca de su otro extremo, un manguito (9), que exteriormente presenta unas aletas (18), atravesadas por unos pernos (17), que permiten oscilar a unas palancas intermóviles (10), verticales y cuyos extremos internos superiores, contactan contra la superficie de un cono (11), dispuesto en el tubular (1) y presionado por un resorte helicoidal (15), cuya presión viene regulada por una tuerca (16), roscada en el eje tubular (1); por presentar el manguito (9), otras aletas (19), guía de los brazos inferiores de las palancas (10), y protectoras de unos resortes, helicoidales (14), que promueven la abertura de los extremos in-
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.



- feriores y operativos de las palancas (10), gracias a las
rulinas libremente giratorias (13); por comprender dos ro-
damientos axiales (3), en la parte superior del eje (1), y
otro (4), entre el final del manguito (9), y un ensancha-
5. miento extremo del eje interno (7); por comprender una
brida tubular (5), provista de dos entallas (22), entre
las cuales se albergan los dos travesaños del cubo (6);
por comprender un resorte helicoidal (12), en el interior
del eje tubular (1), para permitir la abertura de las pa-
10. lancas (10), gracias a la acción de los resortes (14), al
ascender el eje tubular (1); por presentar un cojinete au-
xiliar (21), de rozamiento, dispuesto en el brazo inferior
del cabezal (20); por comprender el centrador (8), de la
tapa colocada sobre el envase; por presentar en el interior
15. de las rulinas (13) un muelle que permite recuperar el des-
plazamiento axial de las rulinas (13) sobre sus ejes (23).

2.- Perfeccionamientos en cabezales para tapar envases.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria
descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a
máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámi-
na de dibujos reglamentarios.

Madrid, a 27 SET. 1967

p.a.

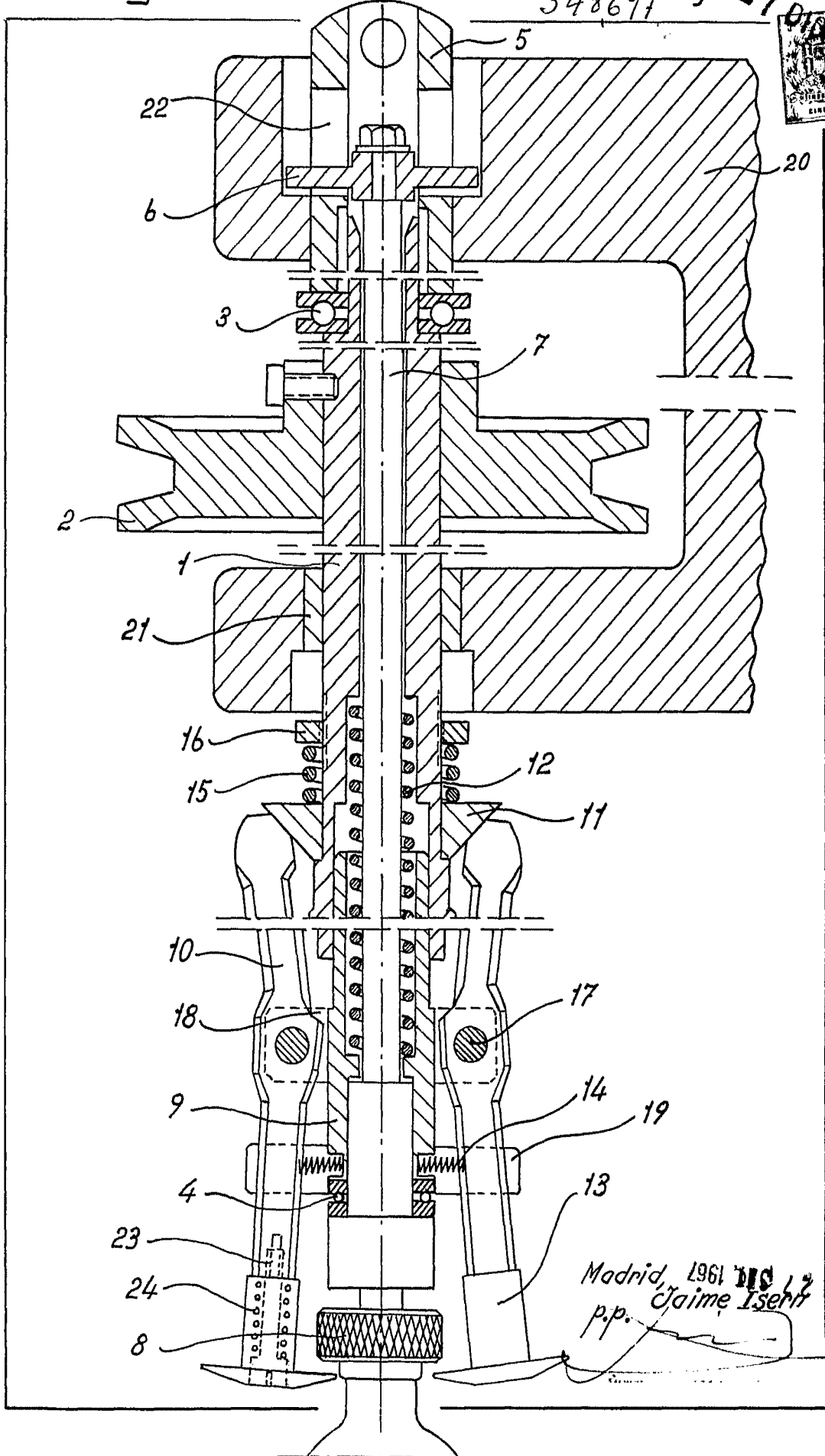
JAIMES IERN

P. P.

FINANCIADO POR MADRID

Dn. Santiago Domenech Oriol

348697 Hoja única



Madrid, 1961 DIC 12
p.p. Jaime Isehr