

648400



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MONOFILAMENTOS ESTIRADOS", a favor de DON JOSE MIRO ESTIVILL, de nacionalidad española, domiciliado en MONCADA, (Barcelona) Generalísimo, 9.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la constitución de monofilamentos estirados.

5. Es sabido que en los tejidos actuales confeccionados a base de monofilamentos plásticos se forman grandes claros en la malla, producidos por el deslizado de sus hilos.

10. Como este tipo de tejidos es el preferentemente utilizado en las protecciones de las plantas en invernaderos, este inconveniente se hace aún mas patente,



20 DIC 1937

debido a que la citada protección queda practicamente anulada, no realizando su correcta función.

Para evitar este inconveniente se han ideado los perfeccionamientos objeto de la presente invención, los cuales consisten en obtener un tejido del tipo conocido, pero a partir de hilo de rizo.

5.

Estos hilos, una vez tejidos, quedan trazados entre sí debido a las ondulaciones que evitan que se deslicen entre sí.

10.

Los perfeccionamientos comprenden pues una fase previa de obtención a partir de máquina de extrusión de una pluralidad de monofilamentos los cuales son conducidos a través de un conjunto de rodillos guía, para lograr la estabilización de la materia, procediéndose en fase inmediata al calentamiento de la misma en baño al efecto, para lograr el grado de maleabilidad conveniente del material, sometiéndose despues a estos monofilamentos a la acción de un tren de rodillos de estiraje que los guian hacia unos rodillos acanalados longitudinalmente con medios calefactores incorporados, en los cuales se realiza el ondulado superficial de los hilos, partiendo éstos hacia la fileta de la bobinadora.

15.

20.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

25.



En los dibujos:

5. La figura única, representa una vista esquemática del proceso, en el que se aprecian los monofilamentos -1-, obtenidos a la salida de la máquina de extrusión, los cuales son conducidos por los rodillos de guía -2-, en los cuales se efectúa la estabilización del material, sometiendo después a los efectos del baño caliente -3-, en donde los hilos se hacen maleables. Un segundo tren de rodillos -4-, dotados de una velocidad lineal superior a la de los rodillos de entrada, realizan el estirado de la fibra, después de lo cual, cuando el hilo se ha estabilizado, pasa entre dos rodillos -5- acanalados y calentados, en donde se produce el ondulado de los hilos, que en fase final parten hacia la fileta -6- de la bobinadora.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Hecha la descripción de la presente invención, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1.- Perfeccionamientos en la construcción de monofilamentos estirados, caracterizados esencialmente por el hecho de obtenerse a partir de una máquina de extrusión una pluralidad de monofilamentos que son sometidos a la salida de la boca de la máquina, a la acción de unos rodillos de guía en los que se estabiliza la materia, pasando a continuación a través de un baño caliente,
10. en el cual se logra dotar al material de la superficie maleabilidad para la operación de estirado, fase que se realiza en un tren de rodillos situados a la salida del baño y dotados de una velocidad lineal superior a la de
15. los rodillos de entrada, al objeto de lograr el estirado de la fibra, despues de lo cual, cuando el hilo se ha estabilizado, se le conduce a través de dos rodillos acanalados y provistos de medios calefactores incorporados, donde se produce su ondulado superficial, pasando los hilos
20. hacia la fileta de la bobinadora.



2.- Perfeccionamientos en la construcción de monofilamentos estirados.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 20 DIC. 1967

p. a.

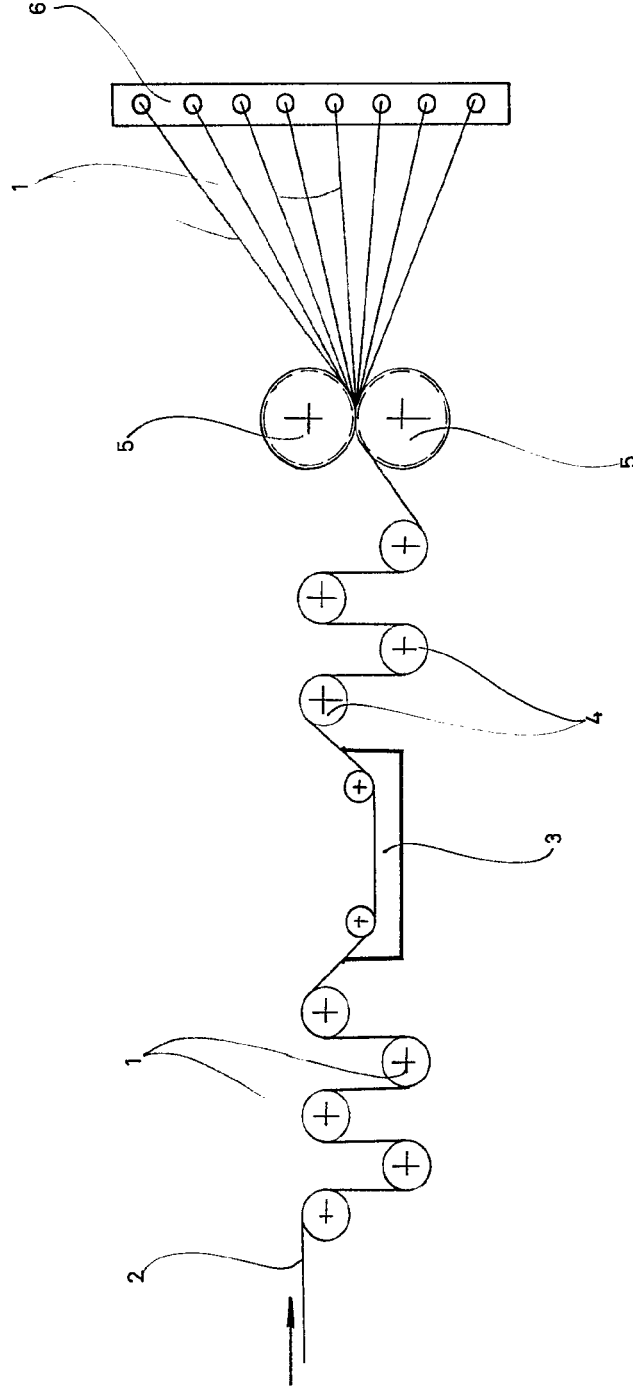
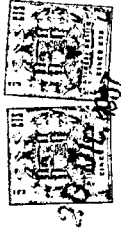
JOSE RODRIGUEZ
E. LA

Firmado: JOSE RODRIGUEZ

D. JOSE MIRO ESTIVILL

HOJA UNICA

J40.400

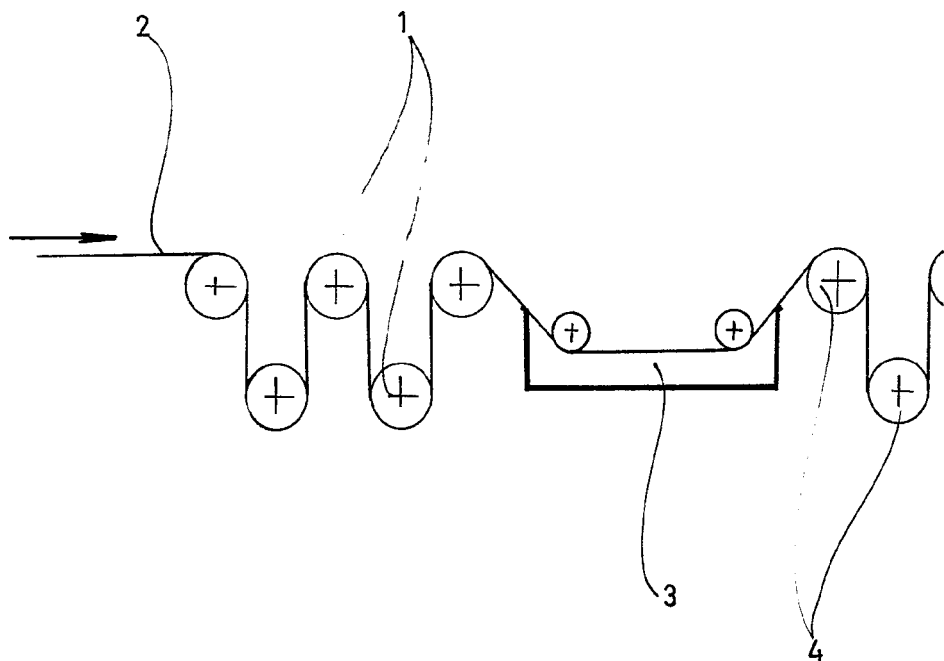


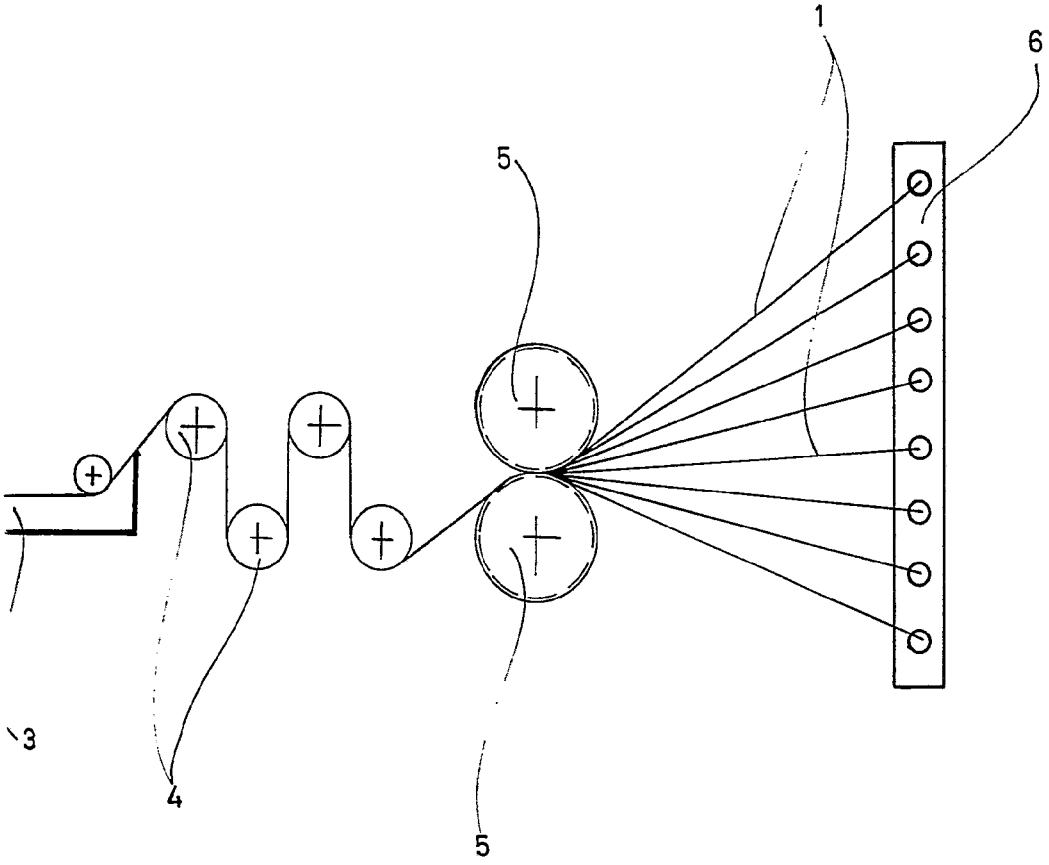
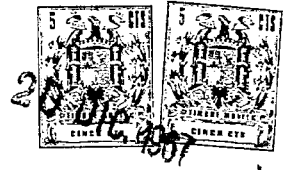
MADRID C 4007
JAI ME I SERN

PP. 2/2

D. JOSE MIRO ESTIVILL

348400





MADRID 20 DIC 1967
JAIME ISERN

PP. *[Handwritten signature]*

Director: D. RODRIGUEZ