

348432



1911

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por

MAQUINA PLANA PARA REPRODUCCIONES EN ESCALA 1:1 DE ESCULTURAS Y TALLAS DE MADERA.

Solicitante : D. Giovanni GIORDANINGO  
Nacionalidad : Italiana  
Residencia : BOVES (Cuneo, Italia)  
Domicilio : Via Cuneo n° 4.

---

MEMORIA DESCRIPTIVA

19 DIC.



5

Son ya conocidas ciertas clases de máquinas para la fabricación de esculturas o tallas de madera a escala de 1:1, rígidas, en el sentido de que el bastidor y el árbol porta utensilios son de construcción inmóvil, lo que supone para el operario trabajos onerosos de operaciones complementarias y particularmente le obliga a cerrar la máquina o pararla, después del trabajo de esbrozo, para dotarla después de los útiles de acabado o refinado.

10

Para evitar estos inconvenientes, y por consiguiente obtener una máquina de gran rendimiento, la presente invención prevé una máquina en la cual el árbol porta útiles de sección adecuada, pero preferentemente circular o cuadrada, constituyente del lado anterior de un paralelogramo suelto y dotado de un movimiento de revolución sobre sí mismo de 180º presenta una cara para los utensilios de bosquejo y sobre la cara opuesta, para los de acabado, de manera que apenas terminado el trabajo de bosquejo, con una maniobra instantánea, la máquina se dispone para las operaciones de acabado, ya que los utensilios adecuados se hallan ya dispuestos, ofreciendo así un altísimo rendimiento con relación a su rapidez de empleo.

15

20

25

Otras particularidades constructivas, de racionalidad obvia integran la estructura, a fin de incrementar el rendimiento fundame tal del árbol porta útiles giratorio.

Para mejor comprensión de esta memoria se acompañan los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, del objeto de la invención, mostrando una vista en perspectiva de la máquina objeto de la misma.

30

En la mencionada figura, el bastidor se halla formado de las bases dobles (1) y (2) distanciadas adecuadamente



por un espacio (H) destinado a permitir al operario de ponerse en su debida posición, en especial cuando se trata de piezas de grandes dimensiones.

35 Sobre las citadas bases se halla dispuesto el armazón (3) donde se sitúan el prototipo y las piezas aptas para ser trabajadas en la reproducción del mismo.

40 Sobre el armazón va acoplado el carril (4) sobre los que se apoyan los carrillos deslizables a corredera (5) constituidos por dos soportes debidamente moldeados dispuestos de manera que puedan acoger una o más ruedas dispuestas en tándem, sobre la guía (4) que, adecuadamente perfilada, permite el curso libre. Sobre el eje (6) de unión de los carriles o más concretamente, de los carrillos va formado un paralelogramo suelto sobre cuyo árbol (7) van calados los utensilios de trabajo.

45 Estos son movidos por un micromotor eléctrico rotativo y se hallan dispuestos en dos series opuestas (8) y (9). El árbol (7), por otra parte, está previsto de manera que pueda girar en ángulo de 180º sobre los pernios (10) y (11) en los que se disponen los órganos de bloqueo (12) y (13) -tornillos de presión-.

50 Complementariamente, el árbol (7) va dotado de un mando (14) para la rotación, y va dotado del par de testas (15) y del grupo eléctrico (16) de gobierno de la máquina.

55 Así constituida la máquina presenta, sobre todo, la característica de estar dotada del árbol girable (7) de sección preferentemente circular o cuadrada, que porta el micromotor y utensilios.

60 Sobre dicho árbol, como se ha dicho, en posición inicial de trabajo, se sitúan, normales al eje, inferiormente, los utensilios de bosquejo, y en posición opuesta, sobre la correspondiente vertical, los útiles de acabado o refinado.



65

Al terminal las operaciones de esbozo y cuando sea necesario se hace rotar al árbol 180º con intermedio de los órganos de bloqueo (12-13) para dejar en posición de trabajo a los útiles de refinado o acabado, (8).

70

De esta manera puede procederse a esta última operación sin discontinuidad ni pérdida de tiempo útil, para desbloquear y hacer rotar al árbol porta útiles y bloquearlo seguidamente con los citados órganos de bloqueo (12-13), en un tiempo infinitamente menor que el que se requiere para el cambio de los útiles de una máquina convencional. Complementariamente, el paralelogramo libre que, lleva dispuesto el árbol porta útiles que permite la rápida colocación en la forma descrita, y el hueco (H) interpuesto entre los dos soportes de la base, ofrecen una realización racional para el control del trabajo, apto, especialmente, para cuando las piezas a trabajar poseen tamaño considerable.

75

80

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean posibles sin que se altere su esencia, pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños apropiados, sin limitación.

85

- - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES:



90 1 - Máquina plana para reproducciones en escala 1:1  
de esculturas y tallas de madera dotada de un árbol gira-  
ble en 180º dotado de un par de series de utensilios de  
trabajo y constituyente de el lado anterior de un parale-  
lógramo libre, deslizable sobre carriles, caracterizada  
95 por el hecho de que va dotada de un eje de sección adecua-  
da, preferiblemente circular o cuadrada, girable sobre sí  
mismo en una rotación de 180º, y provista de dos series de  
micromotores-utensilios, dispuestos en posición opuesta  
sobre la vertical del mismo, de los cuales, un juego de  
100 ellos sirve para los trabajos de esbozo y el otro para los  
trabajos de refinado o acabado de las piezas.

2 - Máquina, según reivindicación 1ª caracterizada  
porque los utensilios de trabajo, propiamente dichos, van  
insertos en el eje de un micromotor eléctrico rotativo.

105 3 - Máquina, según reivindicación 1ª caracterizada  
porque el eje rotativo constituye el lado anterior de un  
paralelogramo libre, deslizable debidamente sobre unos ca-  
rriles acoplados sobre los lados menores del bastidor de  
la máquina.

110 4 - Máquina, según reivindicación 1ª caracterizada  
porque el árbol girable, portador de los micromotores por-  
ta utensilios se halla provisto de unos órganos para su  
blocaje en la correspondiente posición de trabajo.

115 5 - Máquina, según reivindicación 4 caracterizada  
porque el árbol girable se halla dotado de una manilla o  
leva de maniobra, para su rotación sobre sí mismo, así co-  
mo el grupo eléctrico de mando general, y del par de ca-  
bezales correspondiente.

6 - Máquina, según reivindicaciones 1 y 3 caracteri-



120

zada porque el paralelogramo libre del cual el eje constituye uno de sus lados, siendo dicho eje el portautensilios, se halla acoplado sobre dos carrillos opuestos, situados sobre los flancos menores del mecanismo; estando constituido dicho carrillo por uno o más rodillos dispuestos en serie, aptos para deslizarse sobre los carriles antes descritos.

125

130

7 - Máquina, según reivindicación 1 y siguientes, caracterizada por el hecho de que el plano de trabajo se halla dispuesto sobre una base constituida de dos soportes simétricos, pero parcialmente distanciados para crear entre sí un espacio en el que pueda colocarse libremente el operario que acciona la máquina.

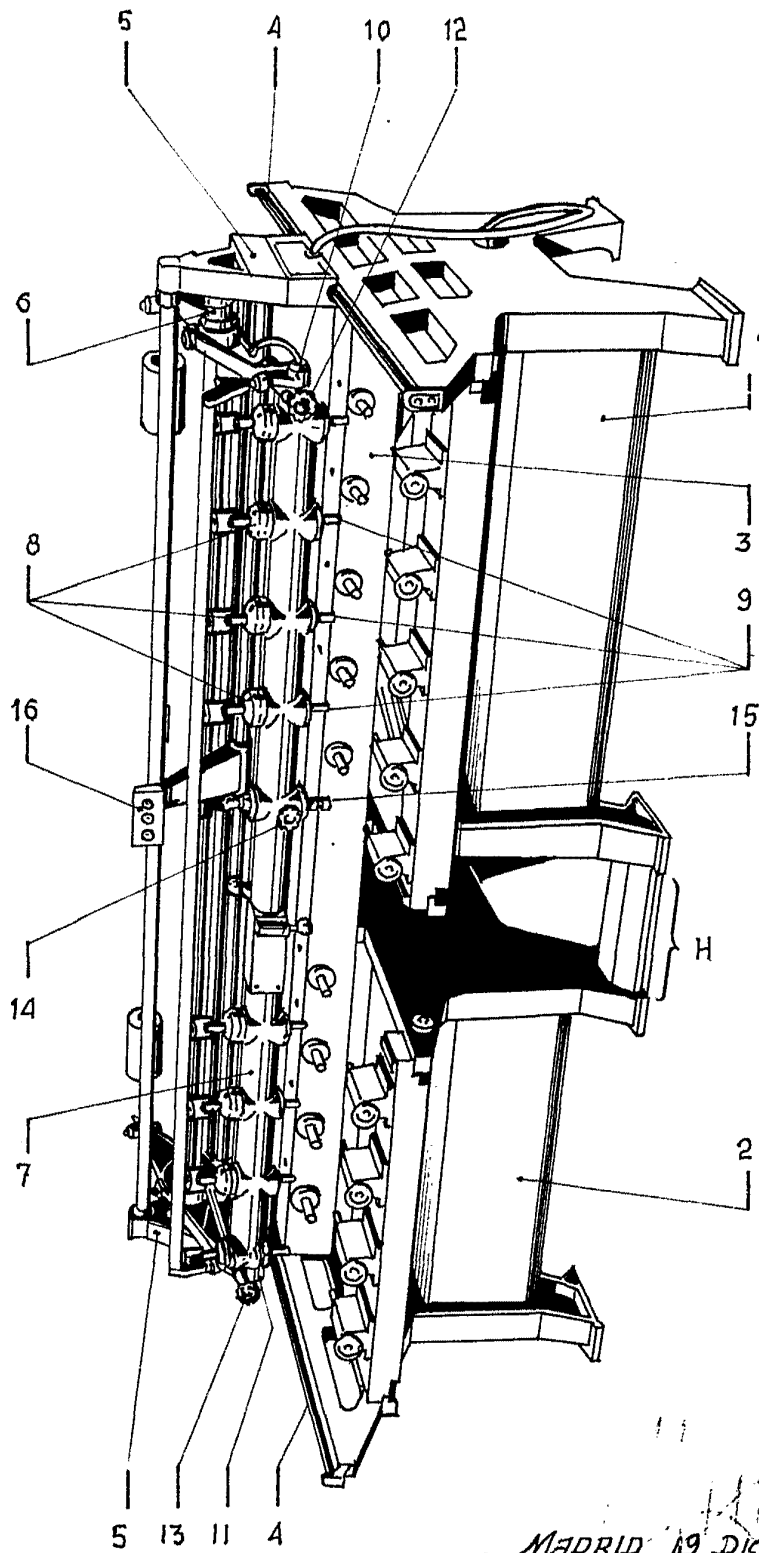
135

8 - MAQUINA PLANA PARA REPRODUCCION EN ESCALA 1:1 DE ESCULTURAS Y TALLAS DE MADERA.

---

Todo según se describe en esta memoria que consta de seis hojas foliadas y escritas por una cara con ciento treinta y ocho líneas y dibujo anexo.

Madrid 19 diciembre, 1967  
p.a.



MADRID 19 DICIEMBRE 1967

ESCALE VARIABLE