



1967

348429

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A  
DE UN PRIMER CERTIFICADO DE ADICION, A FAVOR DE  
INTERFETT SPEZIALFETTPRODUKTE G.M.B.H & Co, K.G  
Y ERHARD GROLITSCH, DE NACIONALIDAD ALEMANA Y AUSTRIA-  
CA RESPECTIVAMENTE, RESIDENTES EN HANS GRASSEL WEG 19  
MUNCHEN Y FUCHSKUPPELWEG 15 - KASSEL-HA - ALEMANIA,  
s   o   b   r   e

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
Nº 330.631 POR PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVOS PARA LA TRANS-  
FORMACION Y MEZCLAS DE GRASAS CON UNA ESTRUCTURA CRISTA-  
LINA Y DE POLVO FINO"



- El invento se refiere a un procedimiento para la transformación de grasas, aceites y otras materias amorfas, así como sus mezclas en un polvo cristalino fino, en el que la materia en estado licuado se conduce a
- 5.- un cilindro de presión, desde el cual la grasa se pulveriza mediante toberas a un canal seco, en el que la humedad relativa queda tan reducida, que en las partículas de la materia no se precipita agua y en que el material pulverizado es conducido a un cuerpo de refrigeración intensa o
- 10.- a un medio de refrigeración intensa, según la patente principal 330.631.

- Con el mencionado procedimiento, es posible transformar una materia amorfa en un polvo cristalino fino con un tamaño de partícula inferior a  $100\mu$ , con preferencia inferior a  $50\mu$ .
- 15.-

- El objeto de la presente solicitud es el de realizar o desarrollar el mencionado procedimiento y los dispositivos que sirven a su ejecución, para obtener con ello partículas finísimas de materias de difícil cristalización, en la cual el tamaño de partícula es variable dentro de determinados límites.
- 20.-

- En esencia el problema se soluciona de conformidad al invento conduciendo la materia licuada de un cilindro aislado, apoyado horizontalmente en un canal de aire frío, a prueba de gas, a tubos ascensionales, abiertos por arriba en línea vertical. Sobre los extremos de estos tubos van dirigidas toberas de aire comprimido o gas comprimido por las cuales se efectúa la pulverización.
- 25.-

- Los pormenores y características especiales se detallarán en los dibujos en los que:
- 30.-



1967

La figura 1ª muestra una vista lateral esquemática.

La figura 2ª muestra una vista inclinada desde arriba sobre la figura 1ª.

- 5.- El cilindro horizontal 1 está provisto de una serie de tubos ascensionales 2. Estos están dirigidos inclinados hacia delante de forma que la arista posterior de su extremo abierto por arriba está más alta que la arista delantera.
- 10.- A cada tubo ascensional 2 va incorporada una tobera para aire o gas comprimido 5 que está dispuesta en sentido horizontal en la altura de los extremos superiores de los tubos 2. La fase de materia líquida es conducida continuamente a los tubos 2, a través del cilindro 1, y para evitar el rebose, está en el nivel de sus orificios.
- 15.- La pulverización se efectúa por medio de presión y con ella se obtiene la corriente de las toberas 5, dirigidas sobre los orificios de los tubos 2. La presión de aire o gas utilizada y la sección de los tubos determinan la cantidad y la finura de la cristalización.
- 20.-
- 25.- Por debajo del dispositivo de pulverización 1, 2 y 5 están previstos, en forma escalonada, sobre todo el ancho del canal de aire frío, toberas de hendidura 6, que son abastecidas por un canal colector 8 común, con preferencia en circuito cerrado, con aire o gas, o por sus mezclas, a temperatura de refrigeración intensa constante. Por tanto de las hendiduras 6 salen chorros horizontales en forma de cinta de aire o gas fríos 9, que llevan las partículas pulverizadas y los conducen a la cristalización definitiva. Las partículas de materia pulverizadas caen
- 30.-



a través de la conducción escalonada de aire en forma de cascada de una cinta de aire o gas fría 9 sobre la siguiente inferior. Las toberas de hendidura 6, en esta operación son ajustables mediante ejes giratorios horizontales 10.

5.- De este modo, el efecto cristizador puede ser influido en alto grado, ya que se pueden variar la velocidad de flujo en las cintas de aire, su intensidad y también su dirección.

10.- También por encima de los dispositivos de pulverización 1, 2 y 5 sobresaliendo desde abajo hacia arriba, están provistas toberas de hendidura 11 sobre toda la anchura del canal de aire frío, que también son exactamente ajustables mediante articulaciones. Esta ejecución de la

15.- conducción de aire o gas frío hace posible una conducción escalonada de cintas frescas de aire o gas frío al producto de cristalización; permite una penetración recíproca de la capa inferior de aire frío con la superior y hace así más intenso el efecto cristizador.

20.- La zona de cristalización lleva un curso horizontal y que pasa al vertical. De acuerdo con ello transcurre también el canal de secado, e igualmente la cámara de cristalización.

N O T A

25.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

30.- 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 330.631 por Procedimiento y dispositivos para la transformación y mezclas de grasas con una estructura cristalina y de polvo fino, caracterizadas porque el material licuado es conducido a través de un



cilindro aislado, horizontal y calentable en tubos verticales abiertos por arriba, sobre cuyos extremos van dirigidas toberas de aire comprimido, por las cuales se efectúa la atomización de la fase líquida.

- 5.- 2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 330.631, por Procedimiento y dispositivos para la transformación y mezclas de grasas con una estructura cristalina y de polvo fino, caracterizadas porque a lo largo de la línea superior del envoltorio del cilindro horizontal se aporta una serie de tubos ascensionales con extremos abiertos por arriba, dirigiéndose sobre cada extremo de tubo una tobera esencialmente horizontal.
- 10.- 3ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 330.631 por Procedimiento y dispositivos para la transformación y mezclas de grasas con una estructura cristalina y de polvo fino, según la reivindicación segunda, caracterizadas porque el envoltorio de cada tubo ascensional está afilado en una arista de corte en su extremo superior, para garantizar así el efecto total de aspiración de las toberas.
- 15.- 4ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 330.631, por Procedimiento y dispositivos para la transformación y mezclas de grasas con una estructura cristalina y de polvo fino, según las reivindicaciones segunda y tercera, caracterizadas porque los tubos ascensionales están inclinados hacia delante y los bordes superiores dirigidos de las toberas de los tubos están más altos que los bordes delanteros.
- 20.- 5ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 330.631, por Procedimiento y dispositivos
- 25.-
- 30.-



- 5.- tivos para la transformación y mezclas de grasas con una estructura cristalina y de polvo fino, según las reivindicaciones segunda a cuarta, caracterizadas porque por debajo de los atomizadores están dispuestas varias toberas de hendidura escalonadas, una detrás de otra sobre toda la anchura del canal secador y que forman chorros de aire o de gas en forma de cinta.
- 6ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 330.631, por Procedimiento y dispositivos para la transformación y mezclas de grasas con una estructura cristalina y de polvo fino, según la reivindicación quinta, caracterizadas porque las toberas de hendidura son rotatorias alrededor de ejes horizontales, ajustables con lo que se puede regular el espesor de la cinta de gas o aire y la velocidad.
- 10.- 7ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 330.631, por Procedimiento y dispositivos para la transformación y mezclas de grasas con una estructura cristalina y de polvo fino, según las reivindicaciones quinta y sexta, caracterizadas porque por encima de los atomizadores están dispuestas varias toberas de hendidura que forman cintas de aire o de gas frío. ajustables alrededor de ejes horizontales sobresalientes, desde abajo hacia arriba.
- 15.- 8ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 330.631, por Procedimiento y dispositivos para la transformación y mezclas de grasas con una estructura cristalina y de polvo fino, según las reivindicaciones quinta a séptima, caracterizadas porque las toberas de hendidura están formadas esencialmente por dos
- 20.-
- 25.-
- 30.-



C. 1967

chapas guías para aire o gas, que son ajustables alrededor de un eje horizontal independientemente una de la otra.

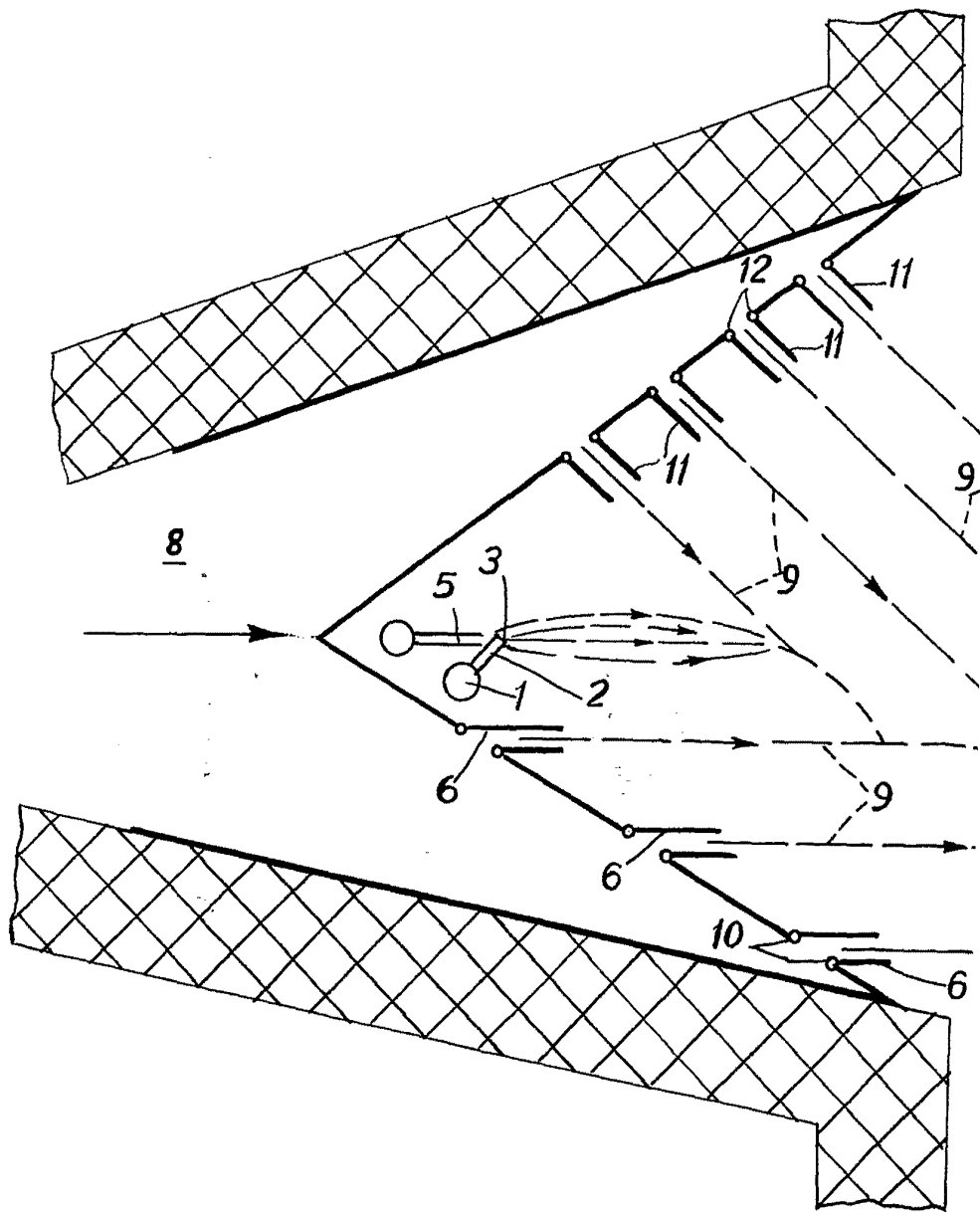
5.- 9ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 330.631, POR PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVOS PARA LA TRANSFORMACION Y MEZCLAS DE GRASAS CON UNA ESTRUCTURA CRISTALINA Y DE POLVO FINO,

Según se describe en la presente memoria que consta de siete folios mecanografiados por una sola cara y dibujos.

Madrid, 19 de Diciembre de 1967



34 20



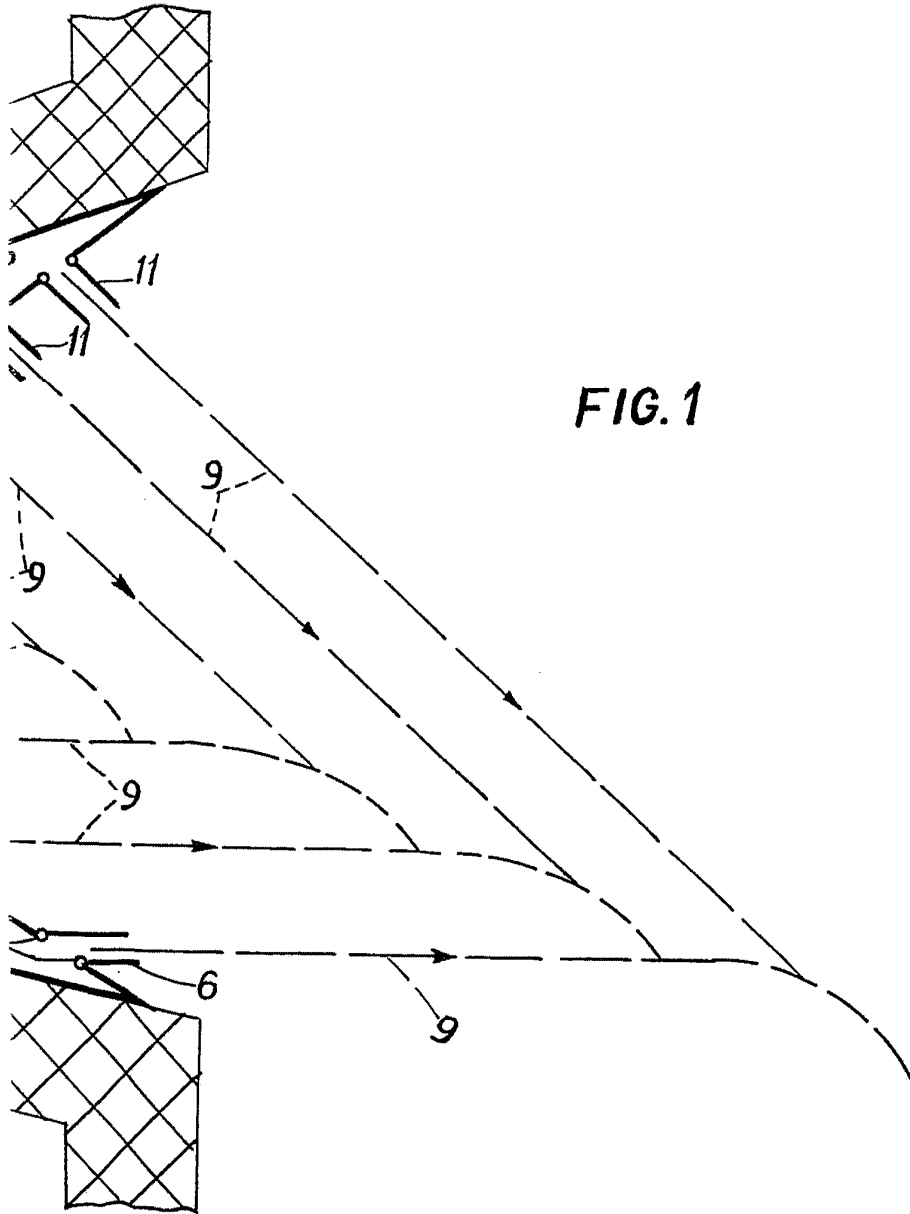
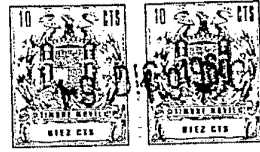


FIG. 1

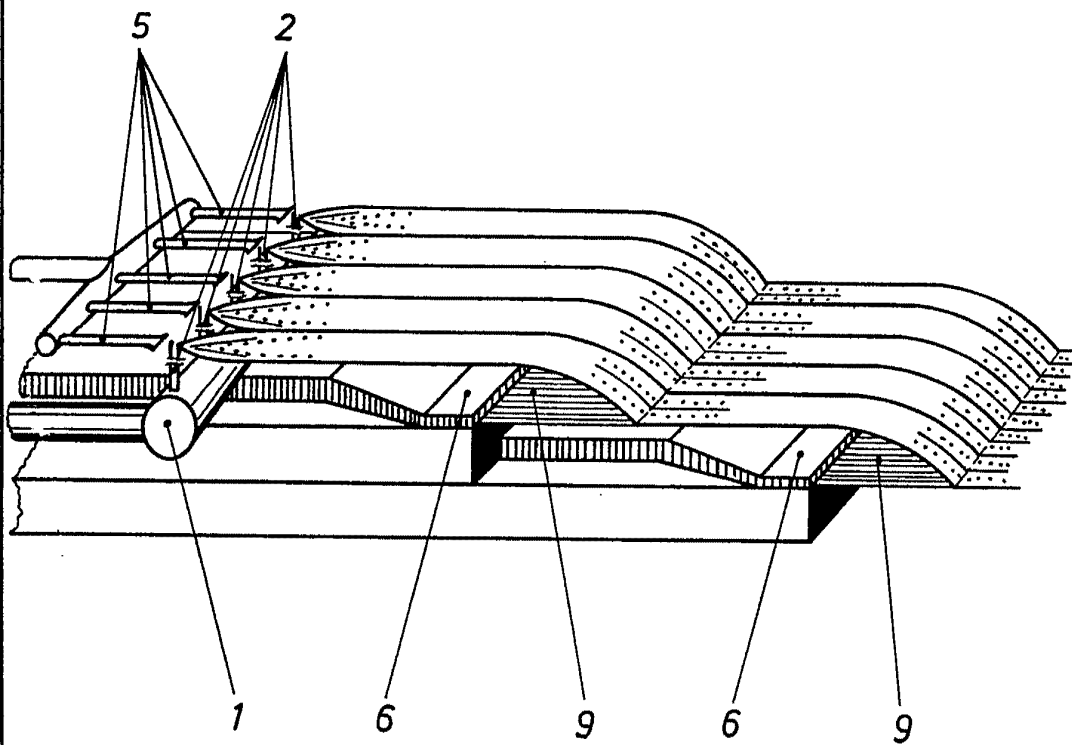
*Escala variable*  
*Madrid:*

*[Handwritten signature]*

34 1429



FIG. 2



19 DIC. 1967