

348266



C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

por " MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION PRINCIPAL N° 342.499", por " UNA MAQUINA CON CAMARA DE REPOSO CONTINUA PARA PANIFICACION ", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad española CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A., domiciliada en BARCELONA; calle Viladomat, 52, bis, y cuyo inventor es Don JUAN BAUTISTA SAUS CLOT, de nacionalidad española, quien cede a la entidad solicitante todos sus derechos.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto del presente Certificado de Adición lo constituye unos perfeccionamientos referentes a la Patente de Invención n° 342.499, por " Una máquina con cámara de reposo continua para panificación ", que vienen a completar la efectividad y funcionalidad de la misma.

5

En efecto la máquina en cuestión está constituida por conjuntos móviles compuestos de sucesivos y articulados elementos provistos de sendas bandejas, que efectúan re-



corridos cíclicos con trayectos tanto ascendentes como descendentes, en un número especificado que fija, juntamente con la velocidad de desplazamiento, el tiempo de permanencia de los productos en la cámara de reposo.

5 También se incluye en la Patente originaria un dispositivo selector que determina, al final de cada recorrido cíclico, si el producto de cada bandeja es transferido al exterior mediante la tolva correspondiente, o bien continua por más tiempo su permanencia en la cámara de reposo, para lo cual es obligado a recorrer un circuito contiguo. Para este fin se incorporaba un dispositivo de volteo de las bandejas, el cual, juntamente con la acción de un cuerpo o placa selectora por cambio de posición, determinaban el paso del producto a la tolva de salida o a otra hilera.

10

15

Los perfeccionamientos que constituyen el presente certificado de adición hacen referencia al dispositivo de alimentación selectivo para la boca de entrada y carga de la máquina. De acuerdo con ello se ha previsto la existencia de una superficie inclinada sobre la que actúan, a distintas distancias y separadas entre sí, dos placas articuladas que controlan, entre las dos, la entrada de cada masa de pasta, individualizándola de modo que vaya a caer en su correspondiente bandeja. Según el modo de realización preconizado en este ejemplo, existe una triple palanca cuyos movimientos son regulados mediante la acción de unos resaltes convenientemente espaciados, practicados en un piñón de soporte de la cadena continua,

20

25



y dichos movimientos son los que provocan la selección por unidades, en la boca de entrada. Esta acción de control tiene lugar mediante la articulación de uno de los brazos de la palanca triple, con las dos placas oscilantes, cuya posición varía entre dos situaciones extremas, de cierre y apertura respectivamente, y que se mueven recíprocamente de manera que la posición de cierre de una de ellas es simultánea con la posición de apertura de la otra y viceversa.

Para su mejor comprensión y mayor facilidad de las descripciones, se hace referencia a continuación a un dibujo que se adjunta a la presente memoria. Dicho dibujo representa, a título de ejemplo explicativo, pero sin carácter limitativo, un modo de realización de las mejoras introducidas.

En dicho dibujo se representa, en forma esquemática, una sección longitudinal del dispositivo de selección a ubicar en la tolva de carga o recepción.

Según tal figura, son identificables el brazo activo 10 de la palanca múltiple, el piñón 11 perteneciente al sistema móvil de la cámara, los resaltes 12, el brazo de retorno 13, un muelle de tracción 14, con base de amarre 15, el brazo de control de admisión 16, las placas de rotación controlada 17 y 18, sus correspondientes ejes de giro 19 y 20 y, finalmente, el plano 21 de acceso de los productos a tratar, y las bandejas portadoras 22.

Según el ejemplo de realización expuesto en esta memoria, existe una palanca triple, constituida por el brazo



de potencia 10, accionado por el giro del piñón 11 mediante el resalte 12, comprendiendo el brazo de retorno 13 sobre el cual ejerce acción el muelle 14, fijado inamoviblemente en 15, así como el brazo de control 16.

La susodicha palanca triple efectúa acción simultánea sobre las palancas 17 y 18, articuladas respectivamente en 19 y 20, siendo el plano 21 el de deslizamiento de los productos.

Es de resaltar, el sincronismo de los movimientos entre las placas controladoras 17 y 18 con relación al desplazamiento de las bandejas 22. Los productos descenden por el plano 21 y la acción conjunta de las placas citadas, determina que en el espacio de plano descendente comprendido entre ellas, se vayan situando sucesivamente, unidades de masas de panificación que hayan de ser sometidas a reposo, de tal modo que al levantarse la placa 17 para que una unidad pase a la correspondiente bandeja, la placa 18 permanece cerrada; a continuación, y por efecto del cambio de sentido en el movimiento del brazo 16, se cierra la placa 17 determinándose al unísono la abertura de la 18 para que una nueva unidad de masa penetre en el espacio comprendido entre las placas.

La secuencia del movimiento está determinada de manera que las operaciones descritas anteriormente, se efectúen con total efectividad, haciéndose hincapié en que la cinemática y conexiones descritas corresponden a un sencillo ejemplo de realización, que, conservando su misma esen-



cialidad, puede sufrir alteraciones.

5 Descrito suficientemente en qué consisten estas mejoras, se comprende que podrán introducirse en las mismas cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no supongan alteración o modificación en su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad las siguientes reivindicaciones que constituyen la

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

10 1ª - MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION PRINCIPAL Nº 342.499, por " UNA MAQUINA CON CAMARA DE REPOSO CONTINUA PARA PANIFICACION ", caracterizadas, esencialmente, porque la admisión e introducción de las porciones de masa a tratar en la cámara de reposo, se efectúa en unidades individualizadas que son conducidas por una superficie inclinada hacia el interior de la máquina verificándose su separación e introducción controlada y sincrónica por la acción de una palanca, cuyo movimiento acciona, en sentido inverso y de modo simultáneo, a dos placas de admisión y selección respectivamente, 15 que limitan una precámara constituida en la superficie inclinada comprendida entre dichas dos placas; de manera que cuando la placa de admisión se eleva, permitiendo que una porción pase a una de las correspondientes bandejas móviles de la cámara de reposo, la placa selectora se cierra para evitar que puedan desplazarse y descender 20 más porciones y, posteriormente, al cerrarse la placa de admisión, se abre la de selección, con la subsiguiente ubicación de una nueva unidad de masa en el espacio



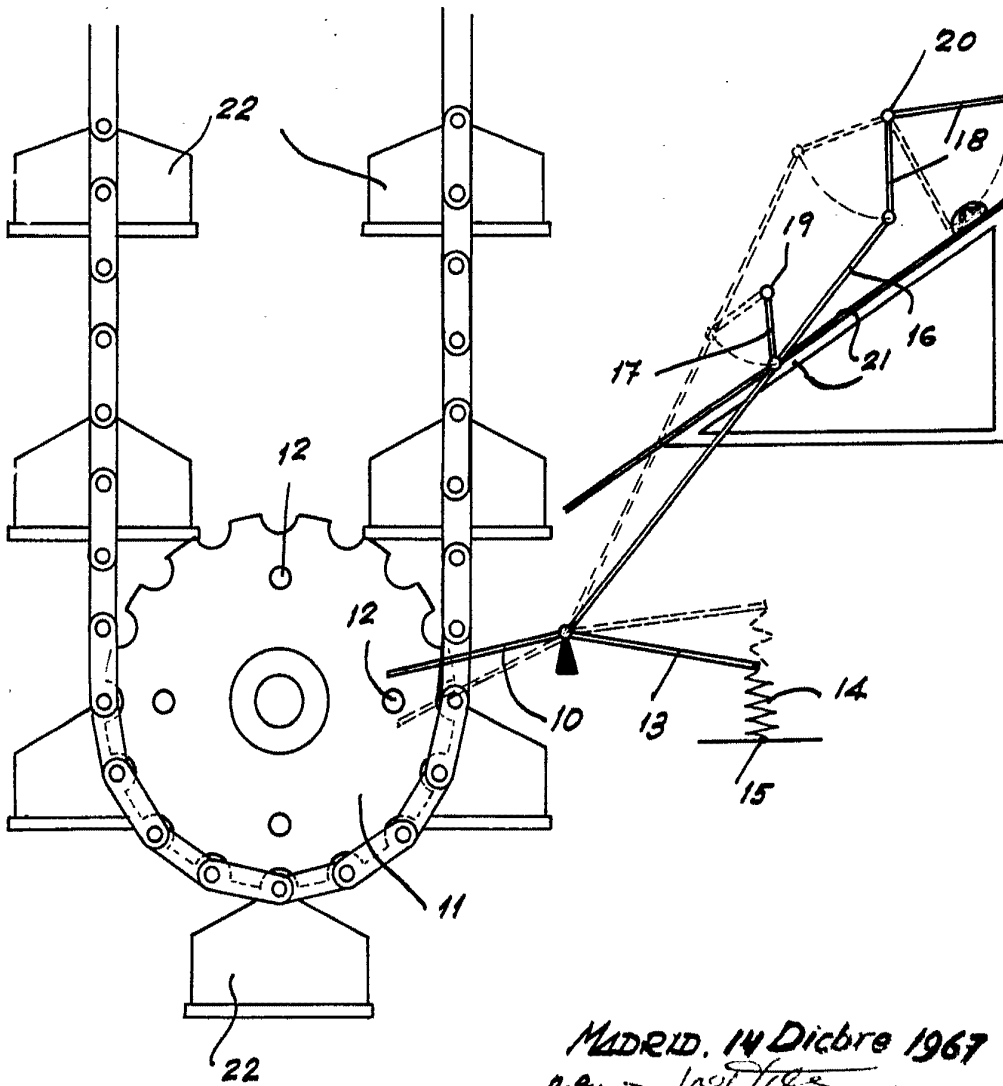
comprendido entre placas; verificándose esta secuencia de modo sincrónico con el movimiento de las bandejas para la alimentación de estas últimas.

5 2ª - MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION PRINCIPAL Nº 342.499, por " UNA MAQUINA CON CAMARA DE REPOSO CONTINUA PARA PANIFICACION ".

10 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 14 de Diciembre de 1.967
CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A.,
P. A.,

348266



MADRID. 14 Dicbre 1967
p.a. [Signature]
p.p. [Signature]

ESCALA VARIABLE