

348 154

P.- 37.025

13.714

15 ENE 1969



Memoria descriptiva

para solicitar PATENTE DE INTRODUCCION por 10 años

a nombre de OPTIPATENT AG.

entidad / ~~de nacionalidad~~ suiza

con domicilio en Alpenstr, 12, Zug, Suiza

por: "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MONTURAS FLEXIBLES DE GAFAS".

(Clase Internacional B29d G02c).



El invento se refiere a la fabricación de monturas de gafas y sus piezas componentes de materiales sintéticos orgánicos. Las monturas de gafas baratas de acetato de celulosa como artículo en grandes series, se fabrican por colada en moldes. Con este procedimiento se pueden insertar simultáneamente y con facilidad piezas intercaladas de refuerzo o partes de bisagras en la montura de gafa colada, de manera que desaparezca un taladrado, fresado, atornillado u otro trabajo auxiliar mecánico adicional. Además, el puente para la nariz y/o las plaquitas del puente para la nariz pueden ser adheridos por colada en una sola operación.

Pero las monturas de gafas coladas de materiales sintéticos termoplásticos no son suficientemente resistentes al rayado y a la flexión y además son demasiado pesadas. Para evitar este inconveniente, se propone según el invento, para la colada de monturas de gafas o de sus piezas componentes en moldes, el empleo de materiales sintéticos duroplásticos, (en especial de resinas epoxídicas, resinas de poliéster no saturadas o similares) orgánicos y flexibles, flexibilizados por introducción o adición de sustancias de grupos moleculares alifáticos de cadena larga con aproximadamente 10 átomos de C o más, bien en la resina líquida o en el endurecedor o como tercer componente en la mezcla de material sintético.

Los duroplásticos modificados de esta manera, después de que hayan sido liberados de agua, aire y otras impurezas, se cuelean bajo vacío para dar en moldes monturas de gafas. El concepto de colada incluye el moldeo por inyección o por fuerza centrífuga usual en la técnica. En



sentido técnicamente funcional ha resultado de ensayos realizados, que son especialmente ventajosos en comparación con los materiales usuales para moldes, los moldes en sí conocidos de masas de silicona, de resina epoxídicas o de resinas de poliéster no saturadas. En relación con esto hay que mencionar, que los moldes de los materiales mencionados en primer lugar pueden fabricarse por producción según el procedimiento conocido llamado de modelado usando un modelo original o maestro, de manera sustancialmente más económica que los moldes de los materiales hasta ahora usuales. Esto es económicamente importante por el hecho de que las monturas para gafas normalmente se fabrican en hasta ocho series de tamaños diferentes y además están sometidas continuamente a las fluctuaciones de la moda.

Desde el punto de vista químico no se presenta con el empleo de los materiales sintéticos duroplásticos arriba citados ninguna migración del plastificante y con ello tampoco ningún perjuicio del brillo superficial en la pieza.

La mejora de las propiedades físicas es notable en el sentido de que el material sintético empleado es siempre más ligero, más duro y más resistente al rayado y a la flexión que los termoplásticos convencionales para la fabricación de monturas de gafas.

Además es mayor que en los termoplásticos usuales la capacidad de nuevo doblado térmico, Frente a los duroplastos no modificados presenta el material sintético empleado según el invento, una resistencia mejorada a la flexión por impacto.



Los materiales sintéticos duroplásticos flexi-
 lizados se dilatan al calentarse, cualidad que facilita
 en especial la colocación de los cristales en los engas-
 tes. A temperatura elevada son de flexibilidad potencia-
 da, química y físicamente más resistentes que el acetato
 de celulosa y al mismo tiempo de menor peligro de combus-
 tión que, por ejemplo, al celuloide.

5

- N O T A -

10

Los puntos de invención propia, no nueva, pero
 no practica ni divulgada en España, que se presentan para
 que sean objeto de esta solicitud de Patente de Introduc-
 ción por DIEZ años, son los siguientes:

15

1.- Un procedimiento para la fabricación de mon-
 turas flexibles de gafas, caracterizado porque se mezcla
 una resina epoxídica con un compuesto que presenta entre
 dos grupos funcionales capaces de reaccionar con grupos
 epoxídicos una cadena alifática con al menos 10 átomos de
 carbono, tras lo cual se vierte la mezcla obtenida en mol-
 des, dejándola endurecer en ellos.

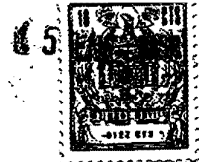
20

2.- Un procedimiento para la fabricación de mon-
 turas flexibles de gafas.

25

Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante-
 cede y con los fines que se han especificado.

30



Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a
máquina por una sola cara.

Madrid, 15 ENE 1969

P.A.

[Handwritten signature]

5
E
N
E
1
9
6
9