

348143

11 DIC.



348,143

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE

UN PRIMER CERTIFICADO DE ADICION, EN ESPAÑA, A FAVOR
DE COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN, DE NACIONALIDAD FRANCESA,
RESIDENTE EN NEUILLY-SUR-SEINE (FRANCIA) Boulevard
Victor Hugo, nº 62;

sobre:

"MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL nº 325.575
por "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVOS PARA LA OBTENCION DE
"PRODUCTOS CELULARES DE RESINA TERMOPLASTICA"

11 DIC.



5 La patente principal tiene por objeto un procedimiento para la obtención de productos celulares de resina sintética tales como espumas de polistireno, a partir de elementos o perlas expandidas, que consiste, según una primera fase, en calentar las perlas hasta su temperatura de ablandecimiento, según una segunda fase, en someter dichas perlas a una compresión de modo a dar a la materia el espesor deseado y la densidad definitiva y, según una tercera fase, en enfriar el material aunque sometiéndolo a una compresión suficiente para mantener su espesor.

10 La presente adición tiene por objeto la utilización, como soportes para suelos flotantes, de los productos obtenidos por dicho procedimiento, después de haber sometido dichos productos a un tratamiento de compresión tal que una de sus dimensiones se vea reducida por lo menos en un 10 %, y de preferencia entre 20 y 60 %.

15 La solicitante ha observado que dichos productos, sometidos de este modo a una compresión antes de su utilización, poseen un gran poder aislante contra los ruidos de choques, lo que les hace aptos particularmente en el aislamiento fónico de los suelos flotantes.

20 Los productos, realizados conforme al procedimiento de la patente principal, se pueden obtener por moldeo o en continuo por compresión entre transportadores, como se describe en dicha patente.

25 Según otra de las características de la invención, los granos o perlas, particularmente de polistireno expandido, pueden, en el curso del procedimiento, ser sometidos a un nódulo de compresión variable de modo a hacer variar la proporción entre la densidad del producto obtenido y

30

11 DIC.



la densidad aparente de las perlas utilizadas.

Cuando se utiliza nódulos de compresión inferiores a 2, por ejemplo comprendido entre 1, 4 y 2, se obtiene productos relativamente rígidos y que presentan una resistencia relativamente elevada a la compresión si se utilizan nódulos de compresión superiores a 2, por ejemplo comprendido entre 2 y 4, se obtienen productos más flexibles que se pueden enrollar y formar rollos de producto de una sola pieza y de gran longitud.

EJEMPLO.- La carga en kilogramos por decimetro cuadrado aplicada a diferentes productos para obtener una reducción de su espesor de un 10 % desciende de 40 a 25 cuando el nódulo de compresión pasa de 2 a 3 para un producto de densidad 12 kilogramos por metro cúbico, y desciende de 49 a 31 en las mismas condiciones para un producto de densidad de 15 kilogramos por metro cúbico (ver el cuadro siguiente):

| Nódulo de compresión | carga kilogramo por decimetro cuadrado para reducción de espesor de 10 % | |
|----------------------|--|-------------------------------|
| | producto 12 kg/m ³ | producto 15 kg/m ³ |
| 2 | 40 | 49 |
| 2,5 | 33,7 | 42 |
| 3 | 25 | 31 |

Los productos orgánicos alveolares obtenidos por el procedimiento según la patente principal y a los que se les ha dado la forma deseada por moldeo o por el paso entre rodillos, son conforme a la invención, sometidos a una compresión que, según lo que se ha indicado anteriormente, les confiere propiedades especiales particularmente desde el punto de vista del aislamiento contra los ruidos de choques.

Las curvas "A" y "B" del dibujo adjunto se



refieren a la mejora del aislamiento contra los ruidos de choques en el caso de placas de polistireno obtenidas en continuo entre cintas o transportadores según uno de los dispositivos descritos en la patente principal. Estas placas tienen un espesor de 25 milímetros y una densidad de 12 kilogramos por metro cúbico. Las placas de la curva "A" han sido sometidas a un tratamiento de compresión correspondiente a una reducción de 40 % de su espesor.

Se ha llevado en abscisas las frecuencias en Hz de los ruidos de choques y en ordenadas las diferencias de niveles sonoros en decibeles, haciendo presente que estas diferencias de niveles sonoros están expresadas por la relación

$$\Delta L = L_1 - L_2$$

en la que : L_1 = nivel sonoro recogido cuando la máquina que produce los choques se encuentra sobre el piso desnudo (sin revestimiento),

L_2 = nivel sonoro recogido cuando dicha máquina se encuentra sobre el piso flotantes

Las placas relativas a la curva "A" han sido sometidas a una reducción de 40 % de su espesor mientras que las relativas a la curva "B" no han sido sometidas a compresión suplementaria.

Queda entendido que la invención se aplica no exclusivamente a las espumas de polistireno pero se extiende de una manera general a los productos orgánicos alveolares rígidos pero no quebradizos entre los que se puede citar las espumas de polisulfono.

NOTA

Los puntos de propia y nueva invención son los



siguientes :

- 5 19.- "Mejoras en el objeto de la patente principal número 325.575 por "Procedimiento y dispositivos para la obtención de productos celulares de resina termoplástica", caracterizado porque las resultantes del procedimiento de la patente principal se disponen como soporte de los suelos flotantes después de haber sido sometidos dichos productos a un tratamiento de compresión tal que una de sus dimensiones se vea reducida por
- 10 lo menos en un 10 %, y de preferencia entre 20 y 60 %.
- 15 20.- "Mejoras en el objeto de la patente principal número 325.575 por "Procedimiento y dispositivos para la obtención de productos celulares de resina termoplástica", caracterizado porque la espuma de polistireno se somete a una compresión a la salida de la instalación que le ha dado espesor y la densidad conveniente.
- 20 30.- "Mejoras en el objeto de la patente principal número 325.575 por "Procedimiento y dispositivos para la obtención de productos celulares de resina termoplástica", caracterizado porque los granos o perlas de materia de origen, tal como polistireno expandido, son sometidos a un nódulo de compresión variable de modo a hacer variar la relación entre la densidad del producto obtenido y la densidad aparente de los granos
- 25 utilizados. Este nódulo de compresión oscila en 2 y 4.
- 30 40.- "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 325.575 por "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVOS PARA LA OBTENCION DE PRODUCTOS CELULARES DE RESINA TERMOPLASTICA", según queda descrita y reivindicada en la precedente memoria y nota reivindicatoria que



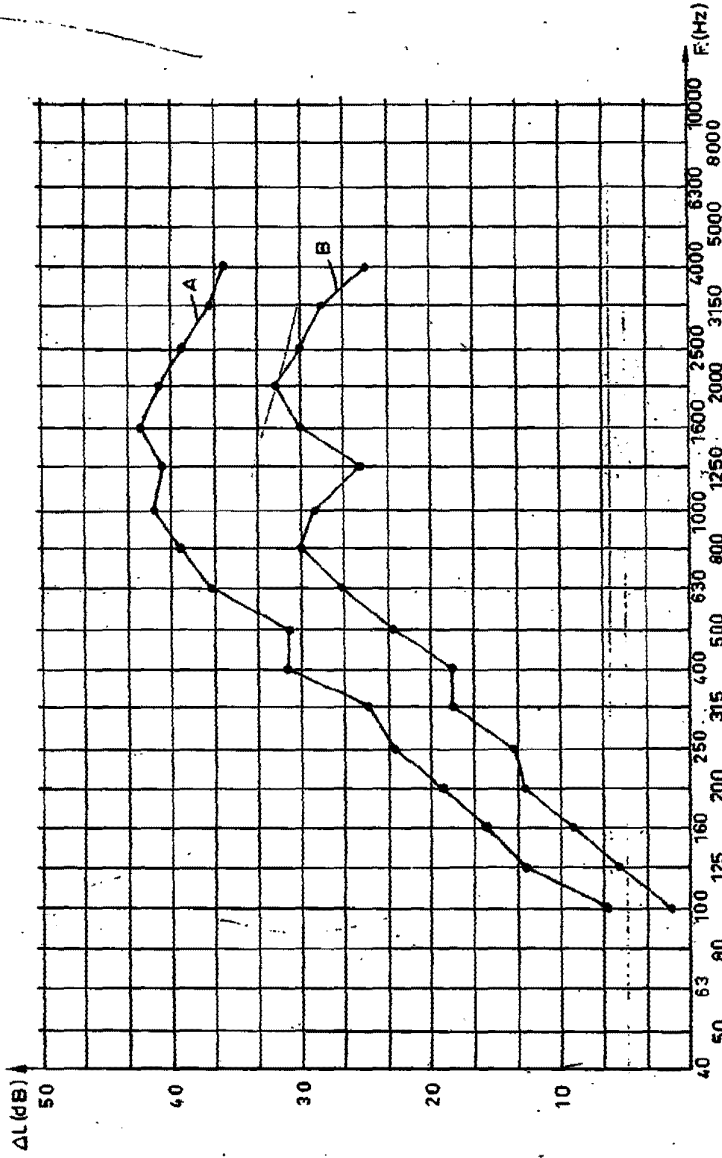
contan de 6 páginas foliadas y escritas por una sola de sus caras y dibujo adjunto.

Madrid, 11 DIC. 1967

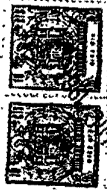
COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN,

548.143

Fig.única



348.143



11 DIC. 1967
COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN

escala variable