

347948



PATENTE INTRODUCCIÓN  
por 10 años

a favor de GALVARPLAST IBÉRICA, S.A., sociedad Española, re-  
sidente en Barcelona, y domiciliada en la calle La Vid,  
nº 16, - - - - -  
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE JUNTAS HER-  
MÉTICAS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El problema de estanqueizar o lograr la herme-  
ticidad entre diversas partes u órganos de una pieza, apa-  
rato, máquina, o conducción puede considerarse como uno de  
los grandes problemas genéricos de la técnica.

- 5. Según las condiciones en que deba efectuarse la  
estanqueidad pueden distinguirse dos grandes categorías  
de problemas, los que deben resolver el cierre entre partes  
con movimiento relativo entre si y las que, por el contra-  
rio, solo tienen que procurar la hermeticidad a partes en  
lo. reposo. Entre las primeras cabe distinguir el cierre de vás-  
tagos de válvulas, ejes de bombas o máquinas rotativas o  
alternativas, etc., y generalmente se resuelve, o se intenta  
resolver, mediante los denominados prensa estopas, que man-  
tienen a un material de junta -la empaquetadura- a presión



15. entre ambas partes a cerrar, sin privar su movimiento relativo. En máquinas de mayor compromiso, o de sollicitaciones mecánicas excesivas, la empaquetadura puede incluso refrigerarse mediante agua, o bien se trata de lograr un cierre por otros procedimientos, tales como cierres hidráulicos o
20. laberínticos.

En la segunda categoría de aplicaciones, la hermeticidad entre partes en reposo plantea, en principio, menores problemas, al no exigir juntas o materiales resistentes al desgaste, si bien las condiciones que deben satisfacerse no son en modo alguno simples.

25. La junta, en efecto, se dispone entre dos partes o piezas que, debiendo procurar un cierre hermético en condiciones o posición normales, han de ser susceptibles de poderse separar fácilmente para desmontajes o maniobras.
30. Según que se precise una u otra circunstancias, naturalmente varían las características del cierre. En caso de juntas que deban aislar partes que solo tengan que separarse para desmontajes, como pueden ser por ejemplo juntas para uniones de tuberías, etc., interesa una buena resistencia mecánica y eventualmente térmica o química, pero, en general,
35. el problema de adherencia es secundario, ya que, si la junta se deteriora en el desmontaje, su valor junto al de la propia operación es insignificante.

- Por el contrario, cuando la junta debe cerrar
40. partes que, por su propia función, han de poderse separar con mucha frecuencia, y como operación normal, tal como será por ejemplo el caso de puertas, ventanas, etc., es condición indispensable que, a la vez que, en posición de cierre se logre una hermeticidad absoluta, y por tanto, una excelente
45. adhesión entre junta o burllete y ambas superficies a cerrar, la apertura o separación ha de ser fácil, sin gran



esfuerzo, y sin riesgo de deterioro de aquélla. A todo ello debe añadirse el hecho de que, en general, la línea de cierre a estanqueizar será notablemente larga, lo que aumenta notablemente las dificultades.

En efecto, es sabido lo difícil que resulta que un plano-puerta o ventana- apoye perfecta y uniformemente en todos los puntos de sus líneas de cierre contra el marco, y por lo tanto, la imposibilidad de que, cualquiera que sea el burlete utilizado, éste reciba en toda su longitud la misma presión, y en consecuencia pueda garantizar el adecuado grado de cierre en todos sus puntos.

Para paliar éstos inconvenientes, la casa alemana EUROPAISCHE H.O. CANFIELD CO. GMBH, domiciliada en Bólmarswaldstrasse, 39, de GARTEMBERG/OBB, Alemania Occidental, ha desarrollado unos perfeccionamientos notables en éste sector, y cuya protección legal para España se solicita por la presente Patente de Introducción.

Dichos perfeccionamientos se caracterizan por dotar a la propia junta o burlete de un elemento dinámico propio, que garantice su adherencia independientemente del grado de presión ejercido sobre el mismo, para lo cual la junta se fabrica en perfil adecuado y material flexible, de modo que delimita una doble cámara continua, una parte de la cual se destina a alojar en ella un elemento dinámico continuo, como puede ser una barra magnetizada flexible, en tanto que la otra actúa principalmente como cámara de amortiguamiento, para compensar posibles irregularidades en el paralelismo de las dos superficies a cerrar.

El pie del perfil de ésta doble cámara está constituido por una cámara abierta longitudinalmente, cuyo lado inferior servirá para aplicarse, por tornillería a procedimiento similar, contra una de las partes a cerrar.



- En los dibujos adjuntos se representa a título de ejemplo,
80. un caso concreto de aplicación práctica de los perfeccionamientos descritos y en ellos se vé en la figura primera el perfil de la parte superior libre del elemento de unión o junta; en la figura segunda el elemento -1- de material magnético que se aloja dentro del perfil -2-; en la figura tercera el perfil de la parte que se fija a uno de los montantes a cerrar con su base -4- y su parte libre -5- y, en la figura cuarta, el perfil de la pieza de unión de los dos perfiles antes representados -2- y -4-, mediante las piezas dobladas en ángulo -6- y -7- que unen las dos partes anteriores de manera elástica y flexible.

No alterarán la esencialidad de la presente patente de introducción todas aquellas variantes secundarias al concepto fundamental descrito, como son, formas y dimensiones del perfil, materiales, ni en general cuantas no supongan alteración radical de la idea principal descrita, que se resume en las siguientes,

REIVINDICACIONES:

- 1ª - Perfeccionamientos en la fabricación de juntas herméticas, que esencialmente se caracterizan por
100. incluir en la propia junta o burlete, y formando parte integrante del mismo, un elemento dinámico propio que, independientemente de la presión exterior ejercida, garantice de por sí una presión mínima de adherencia entre las dos partes a cerrar, y por lo tanto, un grado de estanquidad
105. satisfactorio, lograndose ésta adherencia, a una de las partes por aplicación mecánica permanente, por tornillería o similar, de uno de los extremos o caras del burlete, que denominaremos base, en tanto que la otra, que llamaremos testa, será la que logrará esta adherencia en virtud del
110. elemento dinámico propio, tal como por ejemplo un elemen-



to flexible magnético, que se alojará en una cámara continua cerrada, formada en la citada testa, comprendiendo el burlate una segunda cámara cerrada, continua, de amortiguamiento, dispuesta entre testa y base, apta para compensar 115. eventuales faltas de paralelismo entre las superficies a cerrar.

2ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE JUNTAS HERMÉTICAS",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y 120. representado en los dibujos adjuntos.

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 30 noviembre 1967.

P.A.  
E. D.

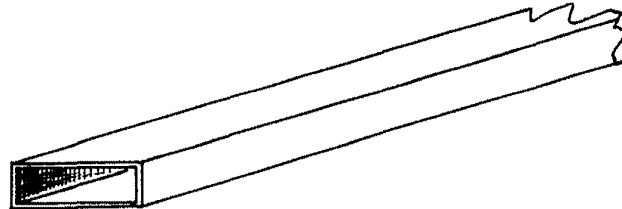


FIG. 1

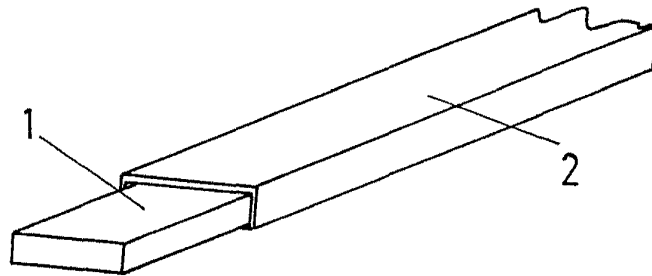


FIG. 2

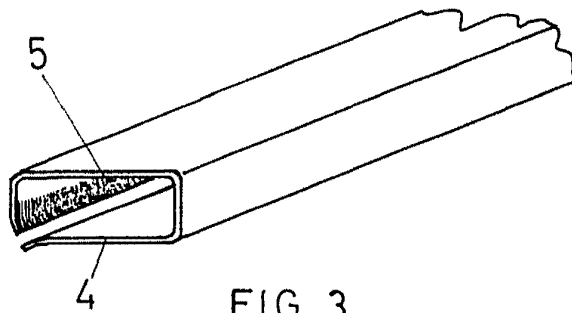


FIG. 3

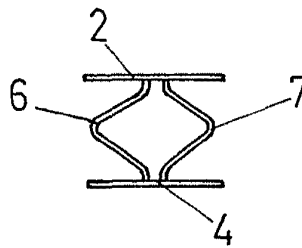


FIG. 4

Escala: Variable