



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención  
por veinte años, para España y sus Posesiones, por

PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE UN PRODUCTO SOBRE LA BASE  
DE UNA RESINA Y UN EXPANSIBLE/.

Solicitantes : D. Vicente MAESTRE AMAT  
D. Angel CORRAL HERNANDO

Nacionalidad : Española

Residencia : Madrid

Domicilio : José del Hierro 41.

-----

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención recae sobre un procedimiento para la obtención de un producto de aplicaciones diversas obtenido sobre la base de una resina y un expansible para la misma.

5 Las aplicaciones del producto así obtenido son muy diversas; puede emplearse en la construcción, en decoración y para multiplicidad de fines; ofrece la ventaja de no precisar de pulido terminal y se fabrica de manera sencilla y fácil, trabajándolo simplemente a mano, sin requerir instalaciones especiales, si bien la mecanización de su proceso hace que sea más rápida su obtención o permite 10 cantidades de producción industrial de mayor importancia.

Para la obtención del producto se toma como resina base una resina fenólica, de urea, de urea formol, alquídicas y de tipos similares, reaccionables por ácidos tales 15 como el sulfúrico, nítrico, acético, clorhídrico, etc. La fabricación puede hacerse sobre obra porque su proceso no produce vapores agresivos ni se emplean agentes nocivos, ni se general gases peligrosos, ni nada que entrañe riesgos. 20

Para la obtención del producto se mezcla la resina con su reactivo, mezcla que puede hacerse en una mezcladora o bien manualmente en un recipiente, sometiéndola a suave 25 agitación. Normalmente las cantidades de resina y reactivo oscilan, respectivamente, entre el 50% al 85% y entre el 50% y el 15%.

Asimismo es adicionado al producto una carga neutra de arena, mármol, piedra molida, bien de granito, etc., o en productos similares, en cantidades que oscilan engre 30 el 10% al 400% según los resultados a obtener.

La reacción química es sobrecargada por un disolven-



te volátil mezclado con el catalizador (tal como gasolina u otros similites) que se evapora con gran rapidez.

35 La mezcla se realiza en frío, pero si se realiza en caliente, a temperatura no excesiva, se activa el proceso.

Estos ingredientes así mezclados, se precipitan en forma de pasta; en el acto de la operación, la mezcla se cataliza; el resultado obtenido es un material rígido, celular y esponjoso debido a su dilatación, de peso liviano.

40 Es potestativo aportar un material de soporte para el producto obtenido; si al no llevarlo, éste se ondula en sus superficies, es fácil serrar las ondulaciones y dejar las caras planas. El producto así obtenido no precisa de pulido ulterior, presentando un bello aspecto. Es incombustible

45 o de índice muy bajo de combustibilidad y admite, de origen, cualquier tipo de coloración o mezclas de colorantes durante la fase de su obtención. Asimismo es mecanizable por compresores para abreviar el trabajo cuando se trate de superficies extensas, tales como muros. etc.; en este caso, sus características célula-alveolares lo convierten en amortiguador de ruidos; su peso es muy escaso.

50 Finalmente, sólo resta mencionar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean posibles sin que se altere su esencia, pudiéndose emplear en el procedimiento toda clase de materiales que reúnan las condiciones requeridas, así como sus sucedáneos, derivados y compuestos, que también las posean.

- - - - -

60 NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo de los solicitantes es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES



65

70

75

1 - Procedimiento para obtención de un producto sobre la base de una resina y un expansible, destinado a aplicaciones múltiples tales como para la industria de la construcción, decoración, mueble y otras diversas, caracterizado por el hecho de que para la fabricación del mencionado producto se toma como resina base una resina fenólica, de urea, de urea formol, alquídica y tipos similares, reaccionables por ácidos tales como el sulfúrico, nítrico, acético, clorhídrico y otros de estos tipos de cualidades idóneas, siendo sobrecargada la reacción química por un disolvente volátil mezclado con el catalizador, tal como por ejemplo la gasolina, que se evapora con gran rapidez; siendo factible realizar su fabricación a pie de obra debido a que no se producen vapores ni gases nocivos ni se emplea maquinaria especial.

80

2 - Procedimiento, según reivindicación 1<sup>a</sup> caracterizado porque como fase inicial se mezcla la resina con su reactivo, mezcla factible de realizar en mezcladora o bien manualmente, mediante agitación.

85

3 - Procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado porque las proporciones de materia prima, es decir, de resina, oscilan entre un 50% a un 85%; y las del reaccionante oscilan entre el 50% y el 15%.

90

4 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado del hecho de que la reacción química es recargada por un disolvente volátil mezclado con el catalizador, que se evapora con gran rapidez, sin dejar residuos.

5 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizado porque al producto se adiciona una carga neutra de materiales, durante su fabricación, tales como arena, mármol o piedra molida, granito y similares, empleándose



95

en cantidades, según el resultado a obtener, que oscilar entre el 10% al 400%.

100

5 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizado porque es factible realizar la mezcla en frío si bien sometiendo a cierta temperatura se activa el proceso.

105

7 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizado porque la mezcla así obtenida se precipita bajo forma pastosa que al solidificar posee aspecto esponjoso alveolar, duro, y en el acto de la operación se cataliza; siendo de peso muy ligero.

110

8 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 7 caracterizado porque es potestativo aplicar al producto un material de soporte y si, al carecer de éste, el producto presentase ondulaciones o rugosidades en sus caras, se somete a un serrado que deje sus planos lisos; no precisando pulido ulterior y admitiendo en el proceso de fabricación la adición de cualquier colorante idóneo; siendo factible su mecanización por compresores cuando se trate de obtener superficies considerables.

115

9 - PROCEDIMIENTO PARA OBTENCIÓN DE UN PRODUCTO SOBRE LA BASE DE UNA RESINA Y UN EXPANSIBLE.

- - - -