

346970



346970

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por

PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE UN PRODUCTO SOBRE LA BASE DE UNA RESINA.

Solicitantes: D. Vicente MAESTRE AMAT
D. Angel CORRAL HERNANDO

Nacionalidad: Española

Residencia : Madrid

Domicilio : José del Hierro 41.

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a un procedimiento para obtención de un producto de aplicaciones múltiples, obtenido sobre la base de una resina.

5 Las aplicaciones de este producto así obtenido, son innumerables; sirve para paneles de construcción, tabiques, revestimientos, e inclusive para muebles y otra porción de aplicaciones más, y ofrece la gran ventaja de que no necesita de pulido posterior a su fabricación, y que ésta puede realizarse de la forma más sencilla, trabajándolo simple--
10 mente a mano, si bien la mecanización de su proceso hace más rápida la fabricación del mismo, o la permite en cantidades industriales de mayor importancia.

Para la obtención del producto se toma como resina base, resinas fenólicas, de urea, de urea formol, alquílicas y de tipos simiales reaccionables por ácidos tales como el sulfúrico, nítrico, acético, clorhídrico, etc., etc.
15

La fabricación puede hacerse sobre obra, porque no produce vapores agresivos ni se emplean agentes nocivos, ni generan gases.

20 Para la obtención del producto, se mezcla la resina con su reactivo, mezcla que puede hacerse en una mezcladora o inclusive, manualmente, manteniendo una suave agitación; habitualmente suele prepararse un 85% de materia prima y un 15% de reactivo, pero en casos condicionales, pueden llegarse a porcentajes del 50% de ambos productos.
25

Asimismo, se adiciona al producto una carga neutra, de arena, mármol o piedra molida, grenito, o productos similares en cantidades que, según el resultado a obtener pueden oscilar entre un 10% hasta un 400%.

30 La mezcla se hace en frío, pero si se hace en calien-



te se activa el proceso.

Estos ingredientes así mezclados, se precipitan en forma de pasta; en el acto de la operación la mezcla se cataliza.

35 Es potestativo el aportar un material de soporte para el producto obtenido; si no lo lleva, éste se ondula, en sus superficies, pero esto es fácil de corregir sometiendo la superficie a una acción de serrado.

40 El producto así obtenido no precisa de pulimentación presentando un bello aspecto; es incombustible o, cuando menos, de un bajísimo grado de combustibilidad, y admite, de origen cualquier tipo de coloración o mezclas de coloraciones, durante su fase de obtención.

45 Asimismo el producto es mecanizable por compresores para abreviar el trabajo cuando se trate de superficies grandes, tales como muros, etc., para construcción.

50 Finalmente, tras lo descrito sólo queda por señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean factibles, sin que se altere la esencia de la misma, pudiéndose emplear en el proceso descrito los materiales mencionados, sus derivados, compuestos y sucedáneos siempre que reúnan las condiciones necesarias para ello.

- - -

55 NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara nuevo y propio de los solicitantes es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES



60 1 - Procedimiento para obtención de un producto sobre la base de una resina, destinado a aplicaciones múltiples, tales como en la industria de la construcción, en la del mueble y en otras diversas, caracterizado por el el hecho de que para la fabricación del mencionado producto se toma como resina base una resina fenólica, de urea, 65 urea formol, alquídica y de tipos similares, reaccionables por ácidos tales como el sulfúrico, nítrico, acético, clorhídrico y otros de estos tipos, de cualidades idóneas; siendo factible realizar la fabricación sobre obra, debido a que no se producen vapores agresivos, no se emplean agentes nocivos ni se generan gases durante el proceso de obtención del producto, el cual no precisa de pulimentado ni pulido final.

75 2 - Procedimiento, según reivindicación 1^a caracterizado porque como fase inicial se mezcla la resina con su reactivo, mezcla que es factible realizar a máquina en una mezcladora, o manualmente, en un recipiente sometiéndola a suave agitación.

80 3 - Procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado porque las proporciones de materia prima oscilan entre un 50% y un 85% y las del reaccionante oscilan desde un 50% a un 15%.

85 4 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado porque, seguidamente, se adiciona al producto una carga neutra de materiales tales como arena, mármol o piedra molida, grahito y productos similares, empleándose éstos en cantidades, según el resultado a obtener, que oscilan entre el 10% hasta un 400%.

5 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 4



90 caracterizado por el hecho de que es factible realizar la
mezcla en frío si bien calentándola, se activa el proceso.

6 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 5
caracterizado por el hecho de que la mezcla, así obtenida,
se precipita bajo forma de pasta y en el acto de la opera-
ción se cataliza.

95 7 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 6
caracterizado porque es potestativo aportar al producto un
material de soporte; al carecer de éste, el producto se on-
dura y entonces se somete a una operación de serrado de las
superficies onduladas para igualarlo; no precisándose labor
100 de pulidè posterior y siendo posible incorporar a la fase
de obtención del mismo, cualquier tipo de pigmento coloran-
te apropiado; siendo factible, asimismo, mecanizar el pro-
ducto mediante compresores cuando se trate de obtención de
superficies grandes.

105 8 - PROCEDIMIENTO PARA OBTENDION DE UN PRODUCTO SO-
BRE LA BASE DE UNA RESINA.

Todo según se describe en esta memoria que consta de
cinco hojas foliadas y escritas por una cara, con ciento
nueve líneas.

Madrid 9 noviembre, 1967
p.a.