

346087



- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de una Patente de Invención, por
veinte años en España, a favor de DON CLAU-
DIO RIO, residente en MADRID, Pº. de Santa
María de la Cabeza, 64,

por:

"DISPOSITIVO DE CENTRADO DE PAPEL ENBOBINADO"



El presente registro de Patenté de Invención concierne, como su enunciado indica, a un dispositivo de centrado de papel embobinado, mas particularmente un dispositivo para centrar el papel o material similar, procedente de una o más bobinas adaptadas sobre máquinas condicionadoras, envasadoras o impresoras, automáticas o semiautomáticas, de movimiento continuo o alterno, y cuyo dispositivo provoca un movimiento angular diferenciado al mando de un mecanismo en movimiento, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza.

Este resultado industrial, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, resistencia, duración, completa exención de peligro, capacidad y precisión de trabajo y economía.

Para la debida ilustración de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que, a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

Los principios de la Invención, ajustados a la adjunta ilustración, recaen sobre las siguientes características estructurales y operativas:

A.- Un grupo motoreductor -1-, que establece el movimiento de los rodillos -15-, a través del sistema o mecanismo correspondiente, constituido por los piñones -2-3-4-5-6- y -7-.

B.- Un grupo electromagnético -8- (embrague), que trabaja a baja tensión, que puesto en rotación por un engranaje coaxial -3-, transmite por medio de engranajes -9-10-11-12-, convenientemente relacionados, según las necesidades, el movimiento a los rodillos -15- o mardazas que arrastran a la cinta de papel o similar.



Estos últimos rodillos -15-, están mandados por el grupo motoreductor -1-. La rotación que impone el grupo electromagnético -8- de embrague, antes citado, se efectúa a través de un cojinete especial -13-, que transmite la rotación en un sólo sentido y por ello permite establecer dos transmisiones simultáneas.

Naturalmente, entre estos dos mandos, existe una diferente velocidad angular, proviniendo la primera del grupo motoreductor -1- y que está relacionada con la segunda, es decir la que llega desde el grupo embrague, de mayor o menor valor, de forma tal que permite al grupo embrague, acelerar o retardar la velocidad angular y por lo tanto, el adelantamiento o retraso del material en tiras que así llegará corregido del desfase negativo o positivo, observado sobre el paso de la impresión, desde un dispositivo fotoeléctrico, célula fotoeléctrica o fotoresistente, que en colaboración con un microcontacto, establece la posición y por lo tanto manda al grupo embrague -8-, acelerando o retardando la velocidad de los rodillos -15-, hasta hacer llegar la tira a su punto exacto.

Descrita suficientemente la naturaleza de la Invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

Por último, se declaran de novedad y propia Invención, las reivindicaciones consignadas en la siguiente

N O T A

1ª.- DISPOSITIVO DE CENTRADO DE PAPEL ENBOBINADO, caracterizado esencialmente porque comprende un grupo motoreductor, determinante del movimiento a los rodillos de arrastre corres-



pondientes, a través de un sistema de engranajes reductores, adecuadamente asociados y combinados con un grupo electromagnético.

5 2ª.- DISPOSITIVO DE CENTRADO DE PAPEL EMBOBINADO, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque comprende un grupo electromagnético que actúa de medio de embrague y que trabaja a baja tensión y que es puesto en rotación por un engranaje coaxial y que transmite por medio de engranajes convenientemente relacionados, el movimiento a los rodillos o mordazas de arrastre de la tira de material.

10

 3ª.- DISPOSITIVO DE CENTRADO DE PAPEL EMBOBINADO, según la segunda reivindicación, caracterizado esencialmente porque los últimos rodillos del sistema, están mandados previamente por el grupo motoreductor y la rotación determinada por el grupo electromagnético de embrague, se efectúa a través de un conjunto especial que transmite la rotación en un sólo sentido y permite dos transmisiones simultáneamente.

15

 4ª.- DISPOSITIVO DE CENTRADO DE PAPEL EMBOBINADO, según la segunda reivindicación, caracterizado esencialmente porque entre los mandos existe una distinta velocidad angular, proviniendo la primera del motoreductor y esta relacionada con la segunda, que llega desde el grupo de embrague, de mayor a menor valor, de forma que permite al grupo embrague citado, acelerar o retardar dicha velocidad angular y por ello el adelantamiento o retraso del material en tira, que llega corregido del desfase negativo o positivo observado sobre el paso de la impresión desde un dispositivo fotoeléctrico, célula fotoeléctrica o fotoresistencia, que en colaboración con un microcontacto, establece el posicionado del papel, mandando al grupo embrague y acelerando o retardando la velocidad de los correspondientes rodillos.

20

25

30



llos hasta hacer llegar la tira en el punto exacto.

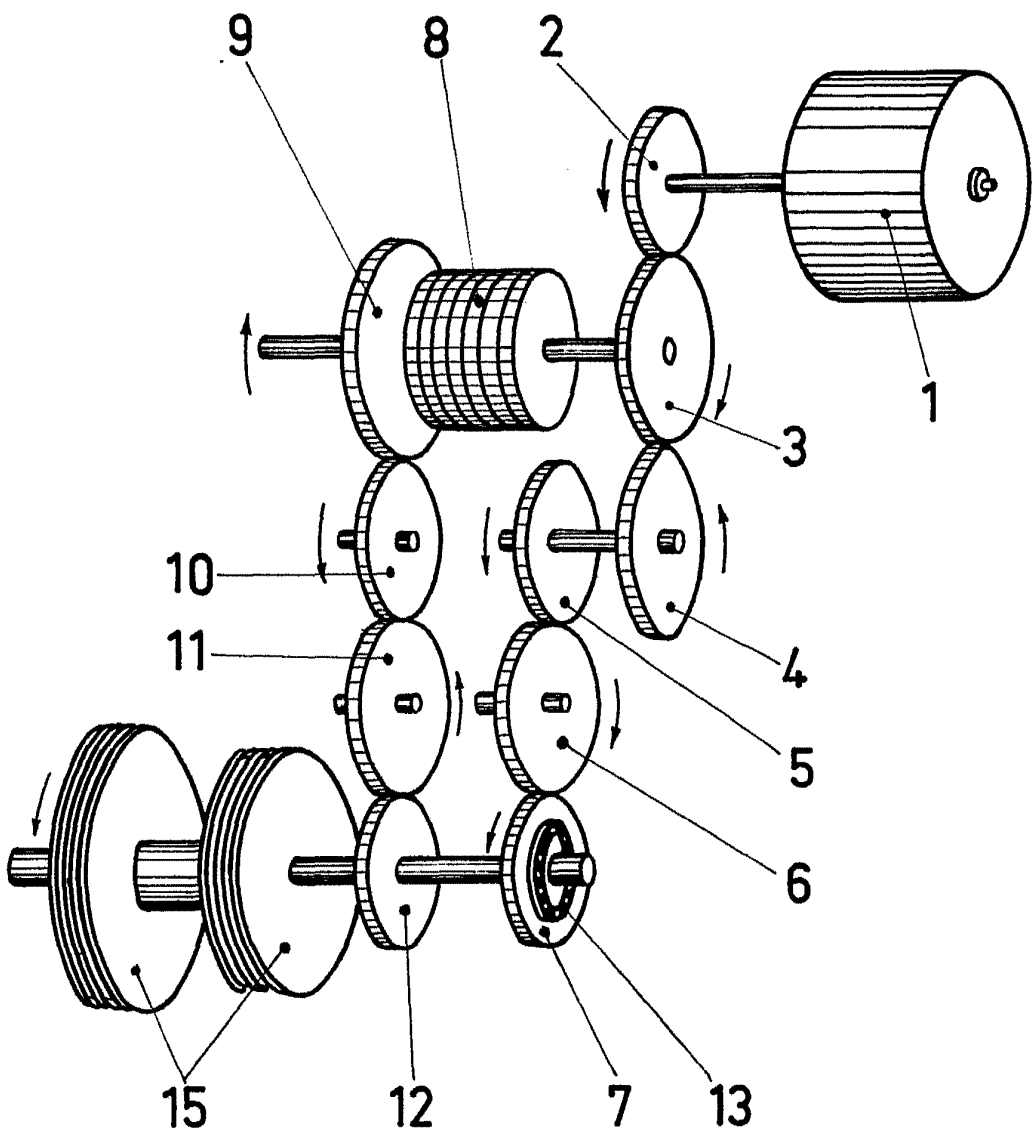
5ª.- DISPOSITIVO DE CENTRADO DE PAPEL EMBOBINADO.

Todo según se indica en la presente memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 9 de Noviembre de 1.967

JOSE MARIA DEL CORRAL,



Madrid, 9 de Noviembre de 1.967

JOSE MARIA DEL CORRAL,

ESCALA VARIABLE