

346955



a.- Permite la constitución inmediata de cajas a partir de desarrollos laminares planos de cartón o planchas de material de características análogas.

10 b.- El plegado se efectúa a lo largo de líneas de doblez impresas en la plancha.

c.- Constituido el cuerpo queda consolidado por cosido mediante grapas, de forma segura y eficaz.

15 En la adjunta hoja de planos se ha representado una forma de realización del sistema de que se trata, la cual se da únicamente a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno.

La figura 1 representa un desarrollo plano de una lámina formativa.

20 La figura 2 representa una esquina en proceso de formación.

La figura 3 representa una esquina terminada y cosida.

La figura 4 representa un cuerpo de caja armado.

25 Como puede apreciarse, el sistema consiste en determinar sobre un desarrollo cuadrado, o rectangular, plano (1), líneas de doblez paralelas a los bordes, con doblez quedando la línea dentro, representadas por línea de trazos, y con doblez quedando la línea fuera, que son las diagonales indicadas con línea de cruces.

30 En cada esquina se produce así un pliegue triangular que se adosa y cose a una cara, formandose la caja que queda tal como se aprecia en la figura 4.

35 Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle, en tanto que estas no alteraren su fundamento.

346955



:-: NOTA :-:

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de registro de patente de invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

40

1º.- Sistema de plegado de láminas para formación de cajas, caracterizado por que sobre desarrollos laminares planos cuadrados, o rectangulares, se imprimen líneas de doblez paralelas a sus bordes, y otras diagonales en las figuras determinadas por el cruce de las anteriores, procediéndose al doblado a lo -
45 largo de las primeras quedando la línea dentro y en combinación, a lo largo de las segundas, quedando la doblez dentro, formando pliegues triangulares que se adosan y cohesionan a una cara, formándose así cuerpos paralelepípedicos huecos.

50

2º.- "SISTEMA DE PLEGADO DE LAMINAS PARA FORMACION DE CAJAS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

55

Madrid, 9 de Noviembre de 1.967

D. DIAZ UNGRIA
P.P.

10033

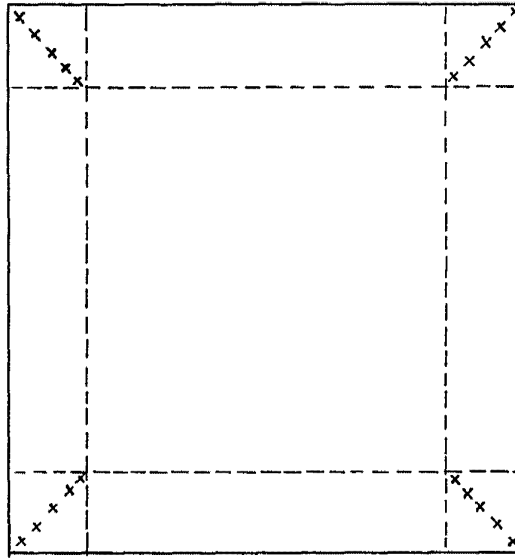


FIG. -1

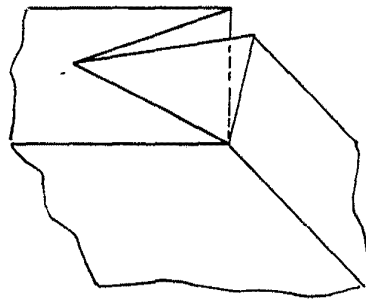


FIG. -2

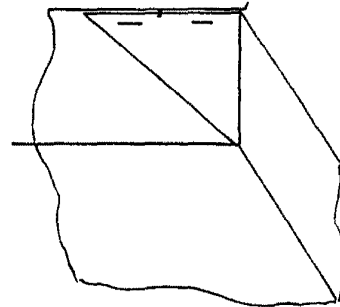


FIG. -3

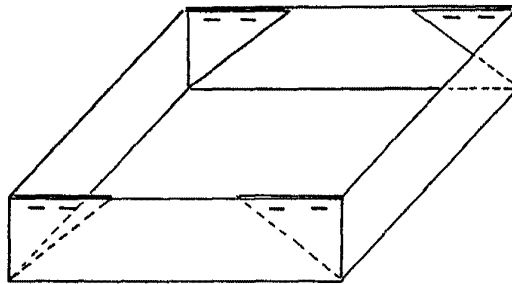


FIG. -4

Escala variable.

