

106 656 20

- 8



# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

## PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: MARIE-FRANCOISE ADAGLIO

RESIDENCIA: 31 rue des Deux Ponts, PARIS 4<sup>ème</sup>,

Francia

ENUNCIADO: "DISPOSITIVO ADVERTIDOR DEL NIVEL DE  
LIQUIDO EN LOS DEPOSITOS DE GASES LI  
CUADOS A PRESION"

Prioridad: Patentes francesas n.º 89 270 del 29-12-66  
106 656 "17-5-67, y  
113 291 " 6-7-67

gc.-



- REIVINDICACIONES -

1

1. Dispositivo advertidor del nivel de líquido en los depósitos de gases licuados a presión, que dispara un advertidor sonoro cuando la fase líquida alcanza al vaciarse un nivel predeterminado, caracterizado por el hecho de que está provisto de una cámara sostenida en el interior del depósito por medio de un racord de conexión a la llave de entrada de dicho depósito, presentando dos orificios que pueden comunicar con el interior del depósito citado, provisto cada uno de ellos de una válvula, siendo requerida la correspondiente al primer orificio hacia su posición de cierre por una masa móvil que se sumerge en el líquido, y hacia su posición de apertura por medios que ejercen sobre ella una acción sensiblemente constante e intermedia entre la acción antagonista de la masa completamente sumergida en el líquido y la de esta misma masa cuando está por lo menos sólo parcialmente sumergida; estando sometida la válvula del segundo orificio a la acción de la presión del gas contenido en el depósito, que tiende a llevarla a su posición de apertura contra la acción de los medios antagonistas.

5

10

15

20

2. Dispositivo advertidor de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la cámara va fija al racord de conexión.

25

3. Dispositivo advertidor de acuerdo con las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado por el hecho de que los medios que requiere la válvula del primer orificio hacia su posición de apertura están constituidos por un contrapeso.

30

4. Dispositivo advertidor de acuerdo con las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado por el hecho de que el primer orificio se encuentra en la parte superior de la cámara



1 ra, siendo su válvula solidaria a una palanca a la cual van  
conectados, a una y otra parte de su articulación, un contra  
peso y una masa que se sumerge en el líquido.

5 5. Dispositivo advertidor de acuerdo con las rei-  
vindicações 1 ó 2, caracterizado por el hecho de que los -  
medios que requiere la válvula del primer orificio hacia su  
posición de apertura están constituidos por un muelle.

10 6. Dispositivo advertidor de acuerdo con las rei-  
vindicações 2 y 5, caracterizado por el hecho de que el --  
primer orificio de la cámara es anular y se ha previsto en -  
la parte superior de dicha cámara, y por el hecho de que su  
válvula va conectada a la masa que se sumerge en el líquido,  
interponiéndose el muelle entre dicha válvula y un collarín  
solidario a la pared de la cámara.

15 7. Dispositivo advertidor de acuerdo con la rei--  
vindicación 6, caracterizado por el hecho de que la conexión  
entre la válvula y la masa está asegurada por una camisa o -  
virola de forma de campana que envuelve dicha cámara y se --  
desliza por el exterior del racord de conexión.

20 8. Dispositivo advertidor de acuerdo con la rei--  
vindicación 7, caracterizado por el hecho de que la camisa o  
virola está provista de aberturas laterales.

25 9. Dispositivo advertidor de acuerdo con cualquier  
ra de las reivindicaciones 2 a 8, caracterizado por el hecho  
de que el segundo orificio está situado en la base de la cá-  
mara y porque su válvula es requerida hacia su posición de -  
cierre por efecto de su peso.

30 10. Dispositivo advertidor de acuerdo con la rei-  
vindicación 9, caracterizado por el hecho de que la válvula  
del segundo orificio lleva en su centro una válvula auxiliar



1 de llenado que es requerida hacia su asiento por un muelle.

11. Dispositivo advertidor de acuerdo con una de las reivindicaciones 9 ó 10, caracterizado por el hecho de que la válvula del segundo orificio se prolonga por un tubo que atraviesa este orificio y por una válvula auxiliar de seguridad susceptible de obturar dicho orificio cuando sube la válvula de este último.

12.-Dispositivo advertidor de acuerdo con la reivindicación 11, caracterizado por el hecho de que la válvula auxiliar o su asiento llevan una ranura que permite limitar el consumo de gas cuando se aplica esta válvula contra su asiento.

13. Dispositivo advertidor de acuerdo con la reivindicación 11 o la reivindicación 12, caracterizado por el hecho de que el racord de conexión presenta una garganta en su parte inferior y porque la válvula del segundo orificio lleva una pared medianera que se introduce en dicha garganta cuando se invierte o inclina la botella.

14. Dispositivo advertidor de acuerdo con una de las reivindicaciones 9 ó 10, caracterizado por el hecho de que la válvula del segundo orificio puede obturar, al subir, la extremidad del racord de conexión.

15. Dispositivo advertidor de acuerdo con la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicha válvula o la extremidad del racord de conexión llevan una ranura que permite limitar el consumo de gas cuando se aplica dicha válvula sobre el racord.

16. Dispositivo advertidor de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que los dos orificios de la cámara se confunden en uno solo, y por el hecho

8 NOV



1 de que la cámara interna va montada de una manera deslizante  
a lo largo del racord de conexión, cuya base coopera con un  
reborde rebatido de la pared de la cámara para formar una --  
válvula, utilizándose un muelle para separar el reborde de -  
5 la base del racord, mientras que la masa pesada, conectada a  
esta cámara, tiende a aplicar dicho reborde contra dicha ba-  
se.

10 17. Dispositivo advertidor de acuerdo con la rei-  
vindicación 16, caracterizado por el hecho de que la cámara  
interna lleva en su base una porción susceptible de aplicar-  
se contra la extremidad del racord de conexión al subir la -  
cámara.

15 18. Dispositivo advertidor de acuerdo con la rei-  
vindicación 17, caracterizado por el hecho de que la mencio-  
nada porción comprende una ranura que permite limitar el con-  
sumo de gas cuando se aplica contra la extremidad del racord  
de conexión.

20 19. Dispositivo advertidor de acuerdo con cualquier  
ra de las reivindicaciones 16 a 18, caracterizado por el he-  
cho de que el fondo de la cámara lleva una válvula auxiliar  
de llenado que es requerida hacia su asiento por un muelle.

25 20. Dispositivo advertidor de acuerdo con cual-  
quiera de las reivindicaciones 16 a 19, caracterizado por el  
hecho de que la base de la cámara lleva una garganta interna  
y porque la parte inferior del racord de conexión lleva una  
pared medianera que penetra en dicha garganta cuando se in-  
vierte o se inclina la botella, lo que impide la obturación  
de la extremidad de dicha conexión.

30 21. Dispositivo advertidor de acuerdo con cual-  
quiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado --



1 por el hecho de que el racord de conexión lleva, en su unión  
con la llave de la botella, una junta flexible en forma de -  
campana.

5 22. Dispositivo advertidor de acuerdo con las rei  
vindicações 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15 y 16 caracterizado --  
por el hecho de que los dos orificios de la cámara se confun  
den en uno solo inferior, obturado por una válvula plana o -  
esférica que descansa o se apoya en un muelle, estando la co  
10 la de dicha válvula conectada a la masa que se sumerge en el  
líquido.

23. Se reivindica por último, como objeto sobre --  
el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:  
"DISPOSITIVO ADVERTIDOR DEL NIVEL DE LIQUIDO EN LOS DEPOSI--  
15 TOS DE GASES LIQUADOS A PRESION".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la  
presente memoria que consta de s e i s páginas mecanogra--  
fiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 8 de noviembre de 1.967

BERNARDO UNGRIA

P.P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "B. Ungria", written below the typed name and initials.

20

25

30