

346741



346741

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

en España, a favor de FORMICA ESPAÑOLA, S.A., de nacionalidad es-
pañola, residente en GALDACANO (Vizcaya), cuya Patente se refie-
re a:

"PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE SUPERFICIES A CUBRIR POR
ELEMENTOS LAMINARES"

-o-o-o-o-o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere, conforme su enunciado indica, a un procedimiento para la preparación de cualquier tipo de superficies, ya sean paramentos verticales, inclinados o techos: de ladrillo, enfoscado de cemento, yeso o similares, pintados o sin pintar, incluso cubiertos con azulejos, gresite vítreo, etc. etc. Igualmente apto este procedimiento cuando se trata de preparar superficies metálicas sobre las que hayan de fijarse mediante pegado láminas o planchas decorativas o industriales.

Dicha preparación también es válida cuando se trata de superficies mixtas, esto es superficies que su constitución sea diversa por tener zonas de un material junto a otras de material distinto y que precisamente se quieren uniformar con la cubrición de planchas decorativas o industriales. La técnica que ha de seguirse para el citado procedimiento es la siguiente:

346741



- 2 -

Sobre la superficie, sea cual fuere ésta, se aplica un soporte fibroso, pegado a ella mediante un adhesivo adecuado; dicho soporte fibroso puede ser papel, tela, fieltro, fibra tejida o no, tanto de productos naturales como sintéticos. Si por razón de las dimensiones fuera necesario hacer juntas en el soporte fibroso, se efectuarán solapando o montando una orilla sobre otra, en una zona suficiente, a fin de que el cuerpo del soporte sea único, en toda la superficie a cubrir. Una vez pegado el soporte fibroso a la superficie, quedará finalizada la operación de preparación aquí preconizada, que es el objeto esencial de la presente patente de invención.

Actualmente el fijado directo, mediante pegado de láminas o planchas decorativas o industriales sobre las superficies o paramentos en general lleva consigo una serie de problemas e inconvenientes, algunos de los cuales apuntamos seguidamente y que hasta la fecha no han podido ser salvados.

a) Colocación sobre paramentos.- Los efectos de movimiento o variaciones dimensionales provocados por cambios de condiciones ambientales (climatológicas, de humedad, de temperatura, etc.), son acusados directamente por las láminas que han sido pegadas, y al no encontrar elasticidad en su base, se despegan y abolsan, llegando incluso a romper y levantar enfoscados, dándose indistintamente estos fenómenos tanto por motivaciones locales, como goteras, vías de agua, proximidad de un radiador de calor, etc. como por causas puramente ambientales.

b) Sobre superficie de tipo vítreo (azulejos, gresite, etc.).-- Además de acusar los efectos citados en a) y debido a las peculiares características de falta de porosidad, rigidez de base, así como la pérdida de superficie de contacto en las uniones, la fijación es defectuosa y provoca con facilidad el embolsamiento



346741

y el despegado.

- 5.- c) Sobre superficies metálicas.- Se unen en este caso, los fenómenos citados en a) y b) anteriormente expuestos con detalle a los específicamente derivados de la diferencia de coeficiente de dilatación y los debidos a las vibraciones tan acusadas que se experimentan en esta clase de superficies.

10.- De acuerdo con la idea del invento, mediante la aportación de un soporte fibroso, todos los inconvenientes apuntados y otros que no se han señalado y que también se suscitan quedan salvados, lográndose las siguientes ventajas:

- a) - Uniformidad en la superficie preparada.
b) - Aumento notable de los puntos de contacto y sujeción.
c) - Compensación de movimientos que permite esta base de soporte fibroso, gracias a sus propiedades elásticas.
15.- d) - Este soporte fibroso adherido previamente a la superficie o paramento, compensa armoniosamente todos los efectos que se provoquen ya que gracias a él, se reúnen y combinan propiedades de aislamiento, de elasticidad, de aumento de puntos de contacto o sujeción haciendo que en definitiva la placa o lámina tenga sujeción estable en las peores condiciones ambientales o simples cambios de situación.
20.-

25.- Una idea más completa del objeto que constituye este invento, la proporciona la descripción siguiente, al hacer referencia a los dibujos que a esta memoria se acompañan en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

En dichos dibujos:

30.- La figura 1ª es una vista en alzado de un paramento,-

346741³



- 4 -

que previamente ha tenido la preparación adecuada con la aplicación de un soporte fibroso y que al fin se ha colocado una placa decorativa o industrial sobre el citado soporte fibroso.

- 5.- La figura 2ª es una vista en sección a fin de mostrar, la forma de solapado de las láminas de soporte fibroso, mostrando también como dicha junta queda tapada por la placa decorativa o industrial que finaliza la cubrición. Con ello queda claro que el soporte fibroso constituye una superficie uniforme que recibe las sucesivas placas finales con independencia de las uniones que en dicho soporte se hayan practicado.

10.- La figura 3ª es una sección que muestra la posible colocación de las placas decorativas o industriales, cuando entre cada dos se deja una calle separadora, la cual después puede pintarse del color que se desee.

- 15.- La figura 4ª es una sección que muestra la colocación cuando en el lugar de la calle de separación previamente se coloca una tira pegada.

La figura 5ª es una sección que muestra como una tira puede cubrir la calle de separación.

- 20.- Estas tres últimas figuras se han presentado, a modo de ejemplo, de unas entre las muchas soluciones que permite adoptar la colocación de planchas o placas decorativas, cuando previamente se ha preparado la superficie mediante la colocación de un soporte fibroso, tal y como aquí se preconiza.

- 25.- En relación con los dibujos anteriormente comentados, se hace la aclaración de que en todos ellos se indica con -1- la pared o cuerpo cuya superficie quiere ser cubierta, y que precisamente previamente ha de ser preparada de forma adecuado; siendo -2- la superficie, que tendrá el mejor alisamiento, y que previamente sobre ella ha de ser colocado el soporte fibroso.
- 30.-

346741



- 5 -

- Con el nº -3- se señala el soporte fibroso, que ha de quedar pegado mediante el adhesivo oportuno, siendo -4- el solapado entre las placas de soporte fibroso. Como es natural este solapado se hará en una superficie adecuada a fin de que aparezca la totalidad de la superficie preparada con continuidad de suerte que presente las características de uniformidad para la operación siguiente.
- 5.-
- Con -5- se indica la superficie decorativa o de acabado final que presenta la placa o plancha -6- que se pega sobre el soporte fibroso -3-.
- 10.-
- El nº -6- representa la lámina, plancha o placa decorativa o industrial, cuya colocación se quiere lograr de forma adecuada mediante la preparación que se reivindica en la presente patente.
- 15.-
- Con -7- se indica la calle que queda entre dos placas o láminas -6- consecutivas. Dicha calle deja a la vista la superficie -3-A- del soporte fibroso, y naturalmente esta superficie puede ser pintada si así deseamos.
- 20.-
- El nº -8- señala la tira que puede ser de iguales características a la -6-, pero siempre de poco grueso, que cubre la zona o calle que luego ha de quedar a la vista.
- Con -9- se representa la tira que puede ser de iguales características a la -6- y que a modo de tapa juntas, cubre la separación -7- entre placas -6-.
- 25.-
- Descrita convenientemente la naturaleza de esta patente, como asimismo la forma de poderla llevar a la práctica para convertirla en una realidad industrializable, se hace constar - que en la misma serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que
- 30.-

346741



se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad -
del objeto descrito.

NOTA

5.- Se declara como de novedad y propiedad para todo el te-
rritorio español, el contenido de las siguientes

REIVINDICACIONES

10.- 1ª. Procedimiento para la preparación de superficies a-
cubrir por elementos laminares, de acuerdo con el cual y previo -
alisamiento del haz de paramento a revestir, se procede a la cu-
brición de dicho plano por un primer orden de elementos laminares
estructurados a base de material fibroso, los cuales, convencio--
nalmente solapados, se fijan a la superficie de base, con inter -
vención de un adhesivo convencional; caracterizándose, además, di-
cho procedimiento, por incorporar, sobre el reporte fibroso ban--
15.- das laminares en las zonas de enfrentamiento marginal del resesti-
miento definitivo.

20.- 2ª. Procedimiento para la preparación de superficies --
a cubrir por elementos laminares, de acuerdo con cuyo procedimien-
to el reestimiento laminar definitivo es asentado, previamente,-
sobre placas o paneles de reducido espesor, cuyas placas se fijan
al paramento revestido por el primer orden laminar, según reivin-
dicación 1ª, mediante adhesivos convencionales; caracterizándose,
además, dicho procedimiento, porque, facultativamente, las bandas
lanimares dispuestas en las zonas de enfrentamiento marginal del-
25.- revestimiento definitivo son dispuestas sobre éste último en la -
misma zona.

3ª. PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE SUPERFICIES A
CUBRIR POR ELEMENTOS LAMINARES.

30.- Todo ello, conforme se describe y reivindica en la pre-
sente memoria, que consta de SIETE hojas escritas a máquina por -

346741



una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 3 de noviembre de 1.967

GONZALEZ VACA
P.P.

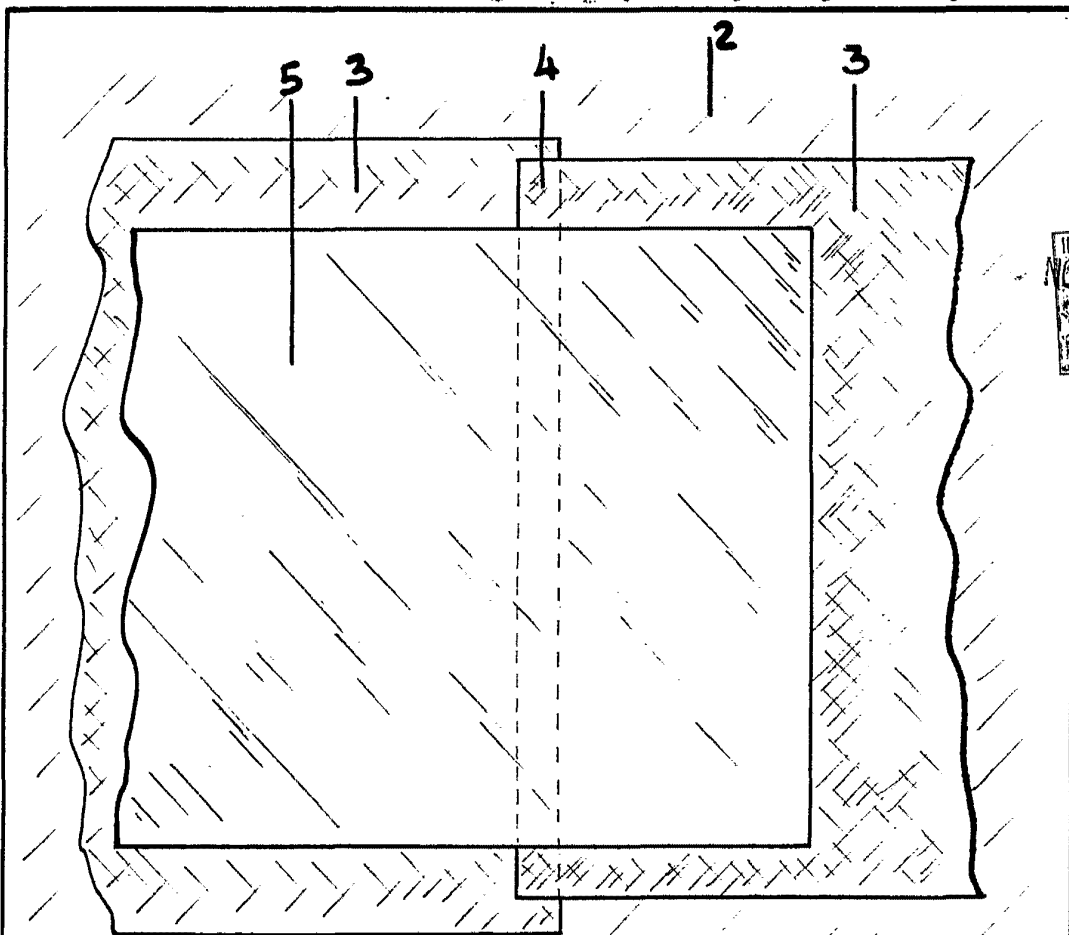


Figura 1^a

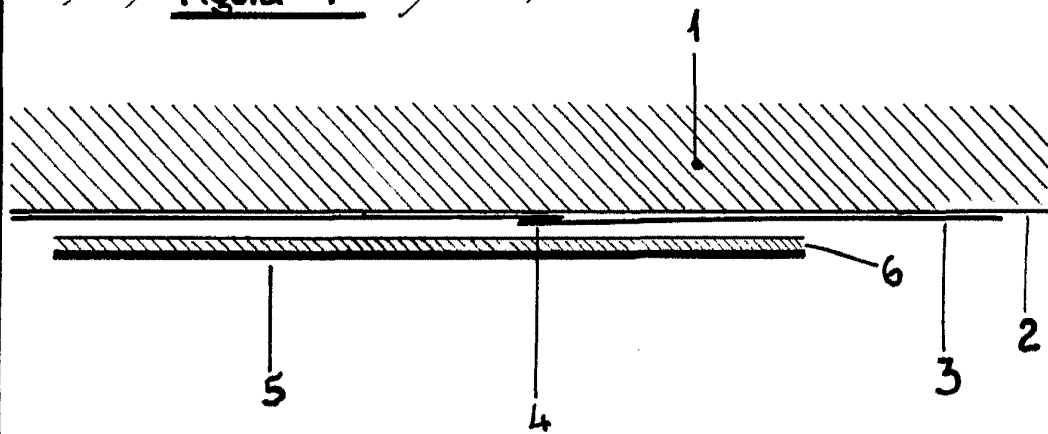


Figura 2^a

Escala variable

MADRID 3 NOVIEMBRE 1967
E. GONZALEZ VILCIS
P. P.



346741

346741

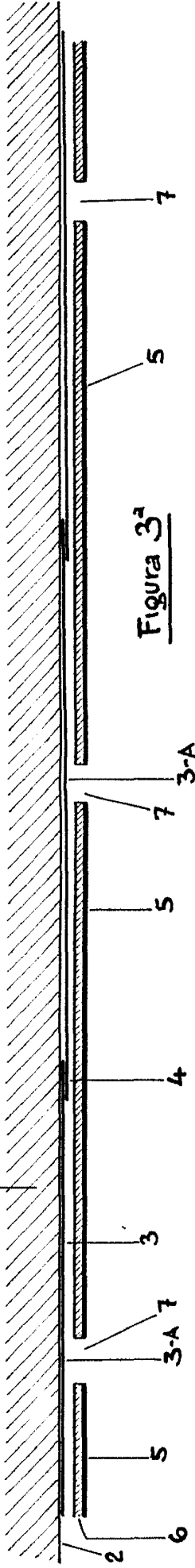


Figura 3ª

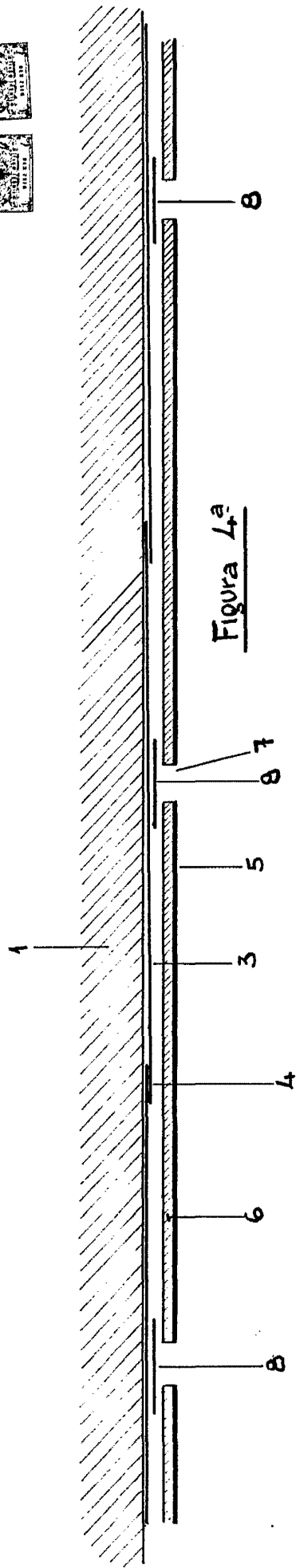


Figura 4ª

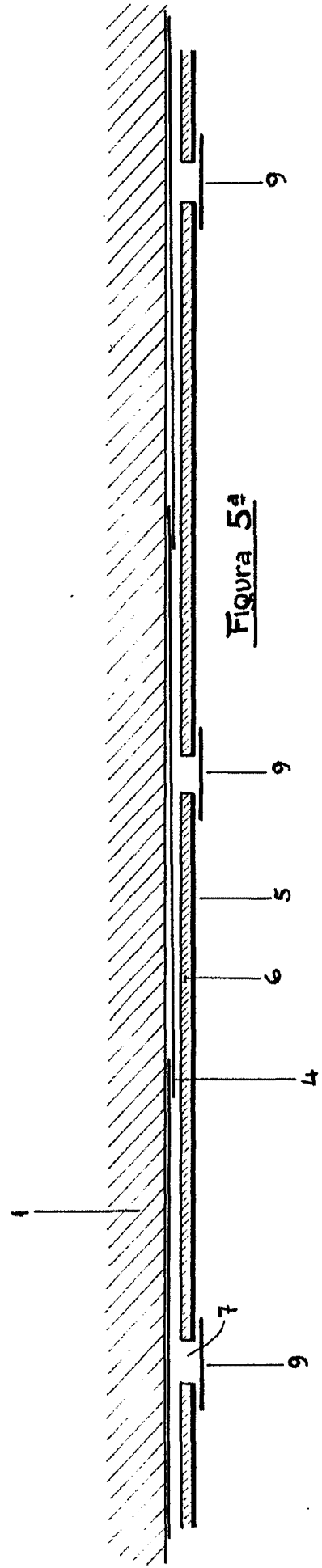
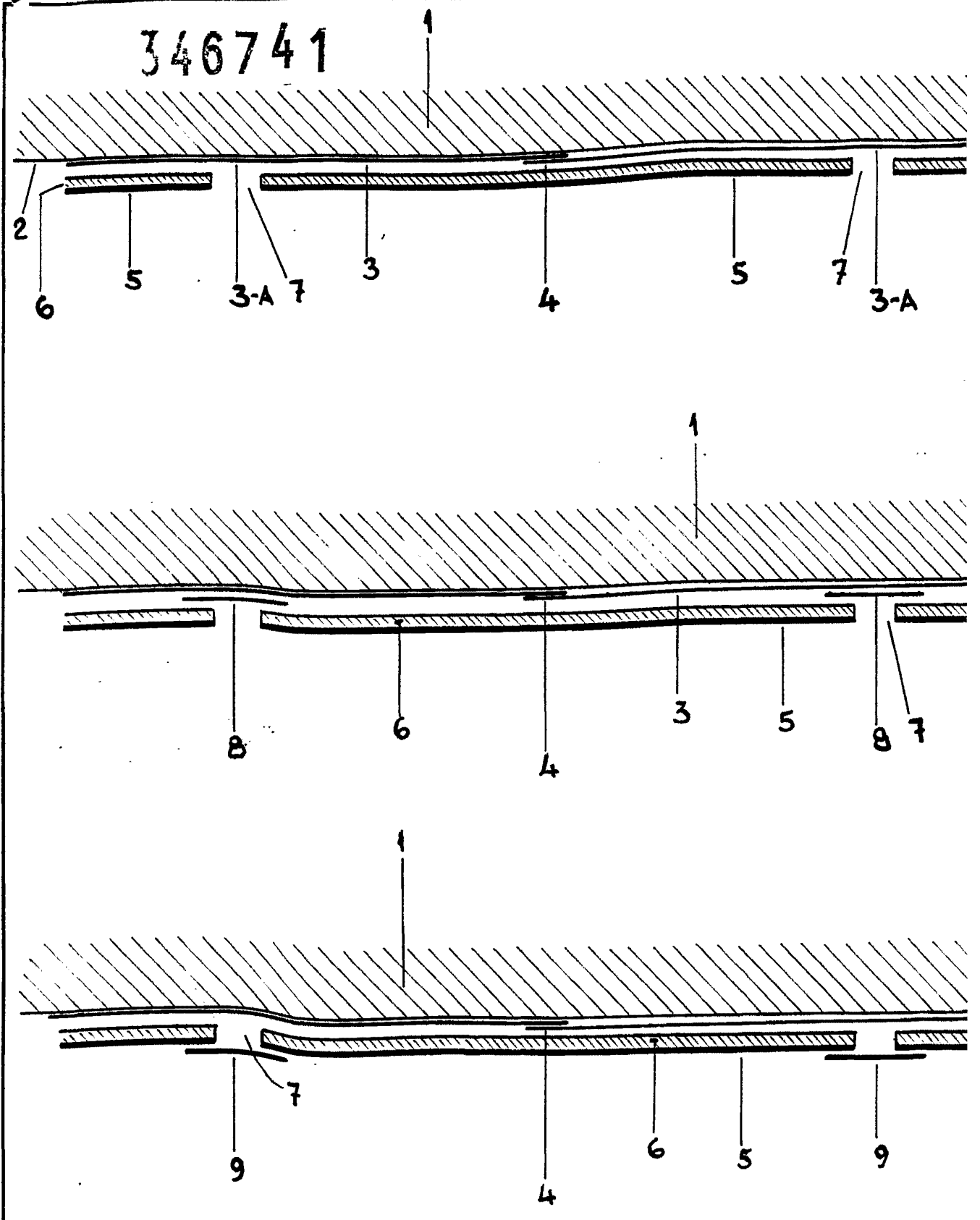


Figura 5ª

346741

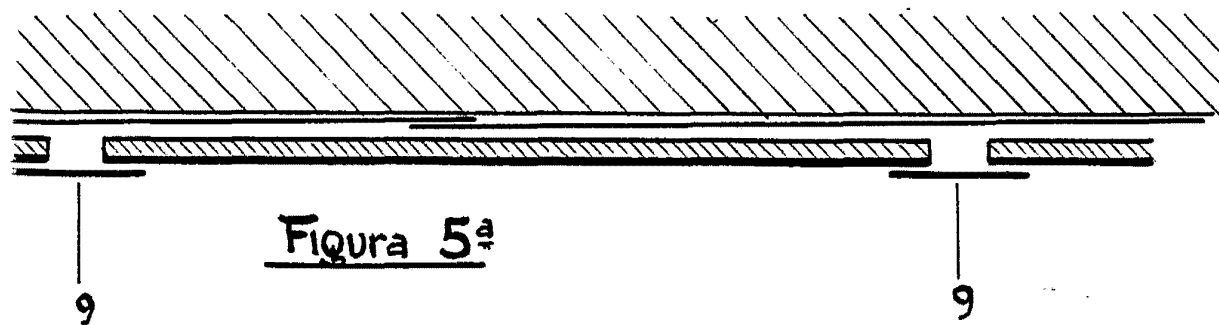
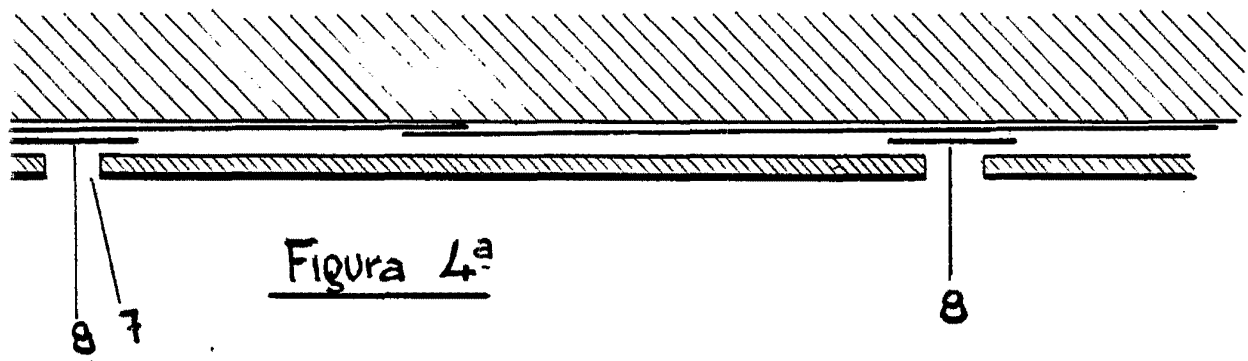
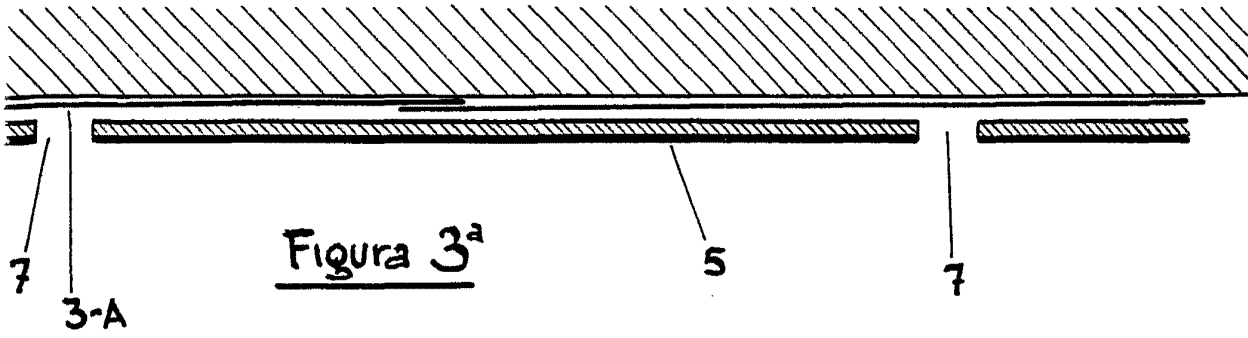
FORMICA ESPAÑOLA S.A

346741



Escala variable

346741



MADRID 3 NOVIEMBRE 1967
C. SOTALEZ VACA
P. P.