

300



346576

346576

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma "EXCLUSIVAS MASER, S.L.", residente en Barcelona, calle de Provenza, nº 363 - - - - -

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION de VÁLVULAS DE TRES VIAS"

=====

La presente Patente se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de válvulas de tres vías.

10.

Sabido es que ya existen en el mercado válvulas para el mando de fluidos y de tres vías o conductos. Sin embargo tambien es conocido que estas válvulas para el paso de fluidos de tres vías adolecen del defecto de que su organización es muy complicada habida cuenta que en muchos casos estas tres vías deben retener o dejar pasar por su interior fluidos, inclusive a presión, tales como vapor y de ahí es-

15.



ta complicación constructiva para evitar fugas nocivas.

Resultado lógico es el de que el precio de coste de tales válvulas de mando es elevado y además están tales válvulas sujetas a averías por la misma complejidad de su organización.

5.

Para evitar estos inconvenientes y lograr una válvula de mando para el paso de fluidos que sea sencilla tanto en su organización como en su funcionamiento se han creado los presentes perfeccionamientos.

10.

Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de una válvula construída según estos perfeccionamientos, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

15.

En la figura, se representa en alzado y sección, parcialmente acortada, una válvula construída según estos perfeccionamientos.

20.

Consiste la invención en que la válvula consta de un cuerpo monopieza (1) de material adecuado, en cual cuerpo se practican dos conductos paralelos, superpuestos (2) y (3) y cada uno de ellos a uno y otro lado de un conducto central (4), perpendicular a los dos paralelos escalonados (2) y (3) de manera que estos dos conductos (2) y (3) con el perpendicular (4) constituyen un conducto continuo, sensiblemente de forma sinuosoidal.

25.

En el fondo del conducto central perpendicular (4) a los dos paralelos escalonados hay una abertura (5) que sale al exterior del cuerpo (1) de la válvula mientras que en el lado opuesto de este mismo conducto central perpendicular hay otro orificio (6) para el paso del vástago (7) del blo-

30.



346576

que (8) de obturación y apertura del conducto central perpendicular (4) y de la abertura (5).

5. En la confluencia de uno de los conductos paralelos (2) y el conducto perpendicular central (4) se forma una cámara (9) de alojamiento del taco (8) solidario del eje (7) de la llave (10) de apertura y cierre.

10. En la cámara interna (9) situada entre los dos conductos paralelos, escalonados (2) y (3) del conducto perpendicular central (4), hay un acoplamiento (11) para facilitar el adosado de un borde transversal (12) de una de las bases del taco (8) ensartado en el extremo del vástago vertical (7) de la llave (10) con lo que al apretar esta parte del taco (8) contra los bordes del estrechamiento (11) entonces el conducto inferior paralelo (2) queda en comunicación al exterior del cuerpo (1) de la válvula por el orificio inferior (5) practicado en el orificio central (4) mientras que el estrechamiento (11) del conducto perpendicular (4) queda cegado por el taco (8) y en consecuencia cerrada la comunicación con el conducto paralelo superior (3) y cuando el taco (8) de obturación del árbol (7) de la llave (10) se separa del estrechamiento (11) y se hace descender hasta apoyar contra el orificio inferior (5) entonces los dos conductos paralelos, escalonados (2) y (3) están unidos entre sí a través del conducto perpendicular (4) en una línea sinusoidal y cuando el taco de obturación (8) del eje (7) de la llave (10) queda separado de las bocas del estrechamiento superior (11) y del orificio inferior (5) del conducto perpendicular (4) entonces la comunicación se establece entre los conductos paralelos (2) y (3) y el orificio inferior (5) de salida del conduc-

15.

20.

25.

30.



to perpendicular central (4).

5. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

10. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de válvulas de tres vías, caracterizados por el hecho de que la válvula consta de un cuerpo monopieza de material adecuado, en cual cuerpo se practican dos conductos paralelos, superpuestos y cada uno de ellos a uno y otro lado de un conducto central, perpendicular a los dos paralelos escalonados de manera que estos dos conductos con el perpendicular constituyen un conducto continuo, sensiblemente de forma sinusoidal.

20. 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de válvulas de tres vías, según la anterior reivindicación, en los que en el fondo del conducto central perpendicular a los dos paralelos escalonados hay una abertura que sale al exterior del cuerpo de la válvula mientras que en el lado opuesto de este mismo conducto central perpendicular hay otro orificio para el paso del vástago del bloque de obturación y apertura del conducto central perpendicular y de la abertura.

25. 3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de válvulas de tres vías, según las anteriores reivindicaciones,

30.



346576

en los que en la confluencia de uno de los conductos paralelos y el conducto perpendicular central se forma una cámara de alojamiento del taco solidario del eje de la llave de apertura y cierre.

5. 4ª.- Perfeccionamientos en la construcción de válvulas de tres vías, según las anteriores reivindicaciones, en los que en la cámara interna situada entre los dos conductos paralelos, escalonados, del conducto perpendicular central, hay un acoplamiento para facilitar el adosado de un
10. borde transversal de una de las bases del taco ensartado en el extremo del vástago vertical de la llave con lo que al apretar esta parte del taco contra los bordes del estrechamiento entonces el conducto inferior paralelo queda en comunicación al exterior del cuerpo de la válvula por el orificio inferior practicado en el orificio central mientras
15. que el estrechamiento del conducto perpendicular queda cegado por el taco y en consecuencia cerrada la comunicación con el conducto paralelo superior y cuando el taco de obturación del árbol de la llave se separa del estrechamiento
20. y se hace descender hasta apoyar contra el orificio inferior entonces los dos conductos paralelos, escalonados, están unidos entre sí a través del conducto perpendicular en una línea sinusoidal y cuando el taco de obturación del eje de la llave queda separado de las bocas del estrechamiento superior y del orificio inferior del conducto perpendicular entonces la comunicación se establece entre los
25. conductos paralelos y el orificio inferior de salida del conducto perpendicular central.

5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE VALVU-



346576

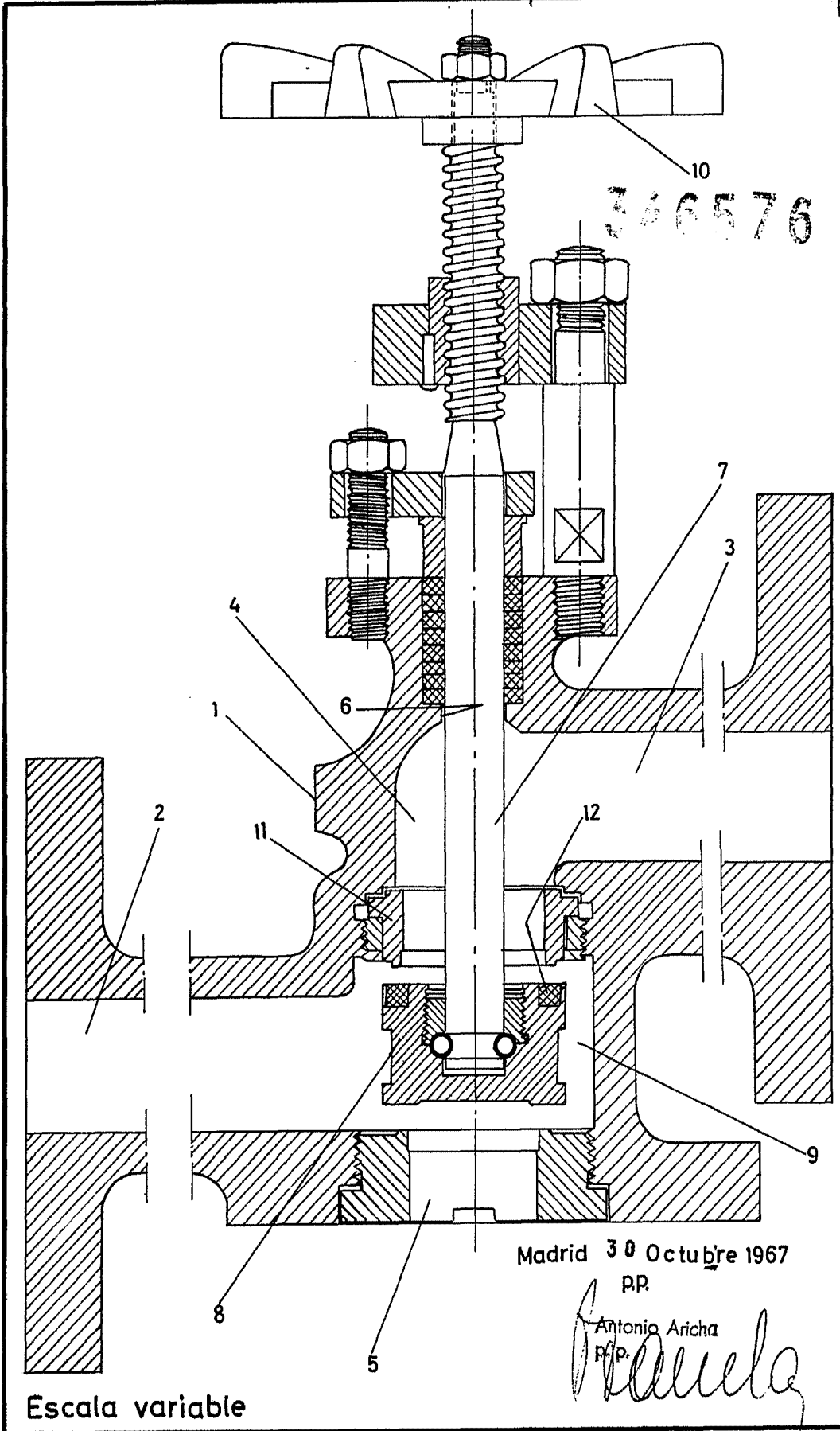
LAS DE TRES VIAS.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a de 30. OCT. 1957 de mil novecientos sesenta y siete.

P.A.,

Antonio Aricha
p.p.



346576

Madrid 30 Octubre 1967
P.P.

Antonia Aricha
P.P.

Escala variable