

346433



5 del "MUELLE-FRENO").- El eje de mando -3-, actúa con una doble conexión -4-, sobre las dos extremidades del MUELLE-FRENO en el sentido de encerrarla y transmitir el movimiento a la parte siguiente hacia el vidrio - engranaje -5- -, con una conexión -6-, colocada entre las extremidades del MUELLE-FRENO -1-, mismo.

El movimiento no puede ser transmitido hacia atrás por la conexión por cuanto el mismo actuando sobre la extremidad del MUELLE-FRENO lo extiende bloqueándolo en el ANILLO-CILINDRICO.

10 En general la estructura de este dispositivo, Figura 2, está constituido por un capuchón -2-, (que es el ANILLO-CILINDRICO) fijado a una placa de base -7-, mediante remaches -8- ó pliegues de lengüetas colocadas en el dorso del capuchón -9-. Esta estructura presenta la desventaja de encerrar el conjunto en una caja separada del grupo y también la necesidad de efectuar un montaje separado y una verificación separada del conjunto.

20 Objeto del presente invento es una estructura que permite el fijar el ANILLO-CILINDRICO a la placa de base, de manera que, la parte superior, resulte completamente abierta para el montaje del grupo, el cual, por lo tanto, puede ser hecho en línea con el montaje de todo el dispositivo.

25 Especialmente, pudiendo montar el grupo después del montaje del anillo, el mismo, puede ser anclado por soldadura a la placa de base sin perjudicar con el calor de la soldadura las partes interiores.

30 La soldadura se obtendrá preferiblemente por fusión a resistencia y con el método dicho de las proyecciones (Revestimientos sobre los cuales se concentra la corriente y por lo tanto el calor de la soldadura) sobre todo para sacar ventaja de la rapidez de este procedimiento.

En las Figuras 3 y 4, se representa un ANILLO-CILINDRICO

346433



-10-, obtenido de un pedazo de tubo soldado a la placa de base -11- mediante proyecciones radiales -12-, obtenidas sobre la placa de base.

5 En las Figuras 5 y 6 está representado un ANILLO-CILINDRICO -13-, obtenido por una plancha embutida soldada con una proyección anular -14-, obtenida en el borde del anillo mismo.

10 En la Figura 7, está representado en sección transversal, un grupo completo de alzacratales de cable construido según el presente invento, en el que el ANILLO-CILINDRICO -15- es obtenido por embutición, de manera que constituya contemporáneamente con una orilla cilíndrica -16- doblada, también la boquilla de rotación para el eje de mando -17- del dispositivo alzacratales.

15 Estas disposiciones además de ser ventajosas por la sencillez de su fabricación, aseguran un perfecto centrado del eje con respecto al mecanismo imposible de retroceder.

Un muelle interior -18-, permite eliminar todos los juegos axiales del grupo, haciendo el conjunto silencioso aunque esté sometido a vibraciones.

20 Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporciones y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que en ningún caso ello altere, o modifique, su esencialidad.

25

- N O T A -

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Introducción:

30 1ª.- Estructura para mecanismo imposible de retroceder, especialmente adecuado para dispositivo alzacratales de cable para autovehículos, que se caracteriza por estar constituido por un ANILLO-CILINDRICO abierto por lo menos por un la-

346433



do y soldado sobre la placa de base.

5 2ª.- La propia estructura, según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que el ANILLO-CILINDRICO está realizado con trozo de tubo y que la soldadura se obtiene con proyecciones radiales obtenidas sobre la placa de base.

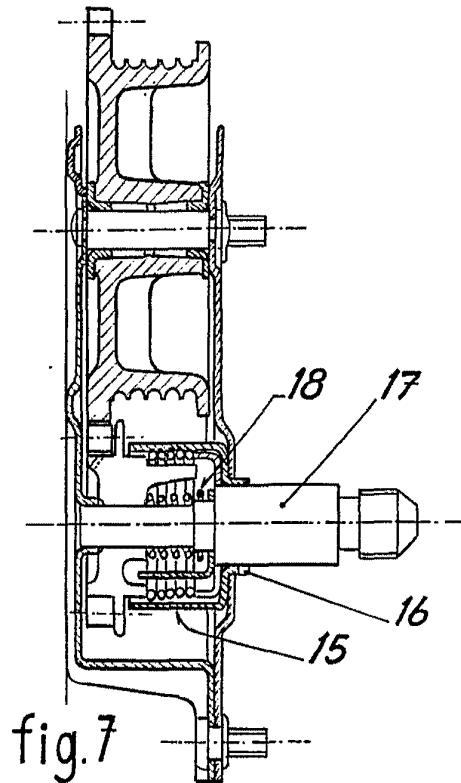
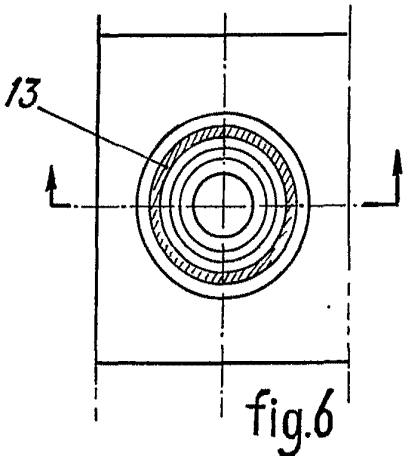
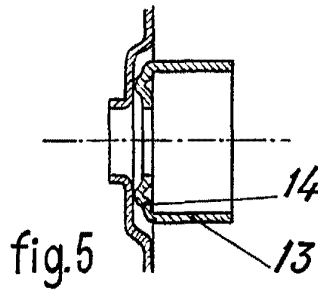
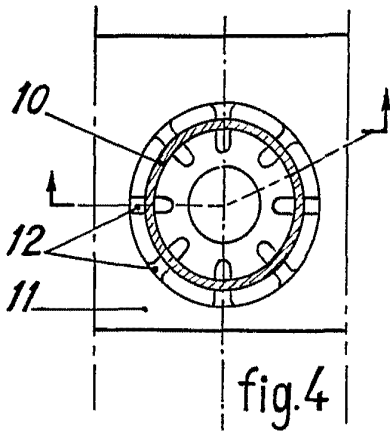
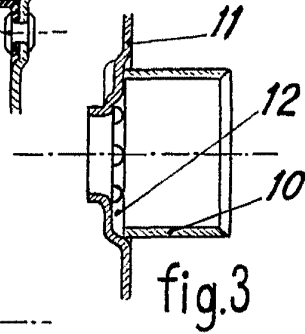
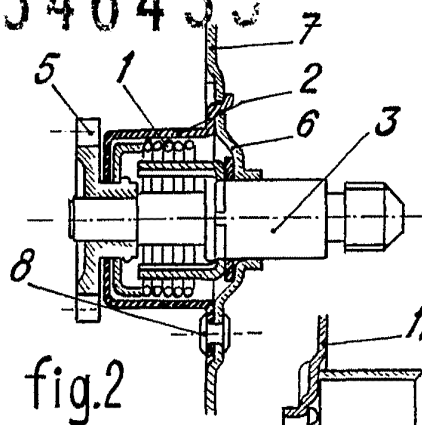
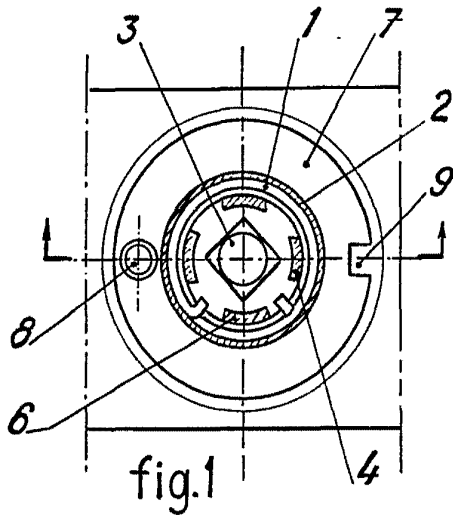
3ª.- La propia estructura, según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que, el ANILLO-CILINDRICO, se obtiene por embutición y que eventualmente lleva un collar doblado que constituye la boquilla del eje de mando.

10 4ª.- La propia estructura, según las reivindicaciones 1ª y 3ª, caracterizada por el hecho de que, la soldadura entre el anillo-cilíndrico y la placa de base, se obtiene con el método dicho de proyección y que las proyecciones pueden ser hechas sobre el ANILLO ó sobre la placa de base.

15 5ª.- ESTRUCTURA PARA MECANISMO IMPOSIBLE DE RETROCEDER, ESPECIALMENTE ADECUADO PARA DISPOSITIVO ALZACRISTALES DE CABLE PARA AUTOVEHICULOS.-

Madrid, 25 de Octubre de 1967.-

346433



P.A.
Fernando Peraire

Escala variable